

APROBAT:

Președinte al Directoratului-  
Director General Executiv-Inginer Sef  
Dan Dumulescu

19 / 10 2023

**TEMA TEHNICA PENTRU  
CONTRACTAREA LUCRARILOR DE PROIECTARE**

## 1. DATE GENERALE

### 1.1 Definiri si prescurtari

- |                              |   |
|------------------------------|---|
| ▪ Beneficiar (societatea)    | Petrotel Lukoil S.A. (sau PLK)  |
| ▪ Furnizor (societatea)      | Este firma selectata pentru realizarea scopurilor definite prin Tema Tehnica;   |
| ▪ Licențiator                | este firma care a elaborat documentatia proiectului de baza (Basic Design);   |
| ▪ Consultant sau Colaborator | este persoana fizica sau juridica angajata de una din partile contractului, pentru elaborarea unei documentatii specifice sau a unor activitati necesare indeplinirii scopului proiectului. |

### 1.2 Definirea etapelor unui proiect

Etapa Proiect	Definirea scopului si continutul etapei	Principalele livrabilele urmarite
Studiul de caz sau de solutie	Urmareste tratarea si identificarea punctuala a unor cauze si solutii, in general de eliminare neconformitati, optimizare proces, imbunatatirea sigurantei in exploatare sau a rezultatelor economice	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Identificare cauze;</li> <li>▪ Identificare solutii</li> <li>▪ Evaluare costuri / efecte</li> </ul>
Studiul de fezabilitate	Reprezinta prima faza a unui proiect. Principalul obiectiv este acela de a determina solutiile tehnice ale unui proiect si estimarea rentabilitatii economice.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Defineste conceptul de baza al proiectului</li> <li>▪ Defineste scopul, graficul si obiectivele si modalitatea de intercatiune cu realizatorul etapei de FEED</li> </ul>
Studiul de Baza / Basic Design	Proiectarea de bază a procesului implică dezvoltarea procesului si proiectare instalatiei. În această etapă, funcția de bază și conceptul noii instalatii/procese sunt stabilite prin dezvoltarea si definirea	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Stabileste datele suficiente cantitatativ si calitativ pentru intelegerea si dezvoltarea proiectului:</li> <li>- Descrierea detaliata a procesului si instalatiei;</li> <li>- Datele preliminare pentru proiectare;</li> </ul>

	<p>bilanțului materalelor și termic și specificarea echipamentelor majore, elementelor electrice și de automatizare și control.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Scheme și desene de amplasament detaliate (PFD, P&amp;ID, Plot Plan);</li> <li>- Simulari și modelari (bilanț material, termic, consum utilități, etc)</li> <li>- Simulari și analize tehnice (ex. stress mecanic/structural)</li> <li>- Analize comerciale (economice / financiare)</li> <li>- Analiza riscurilor;</li> <li>▪ Împreună cu etapa anterioara de Pre-FEED, acestea constituie faza de Selectie a solutiei / proiectului.</li> </ul>
<b>FEED</b> (Front-End Engineering Design)	<p>Front-End Engineering Design (n.a. <i>Proiectul de inginerie "cap-coada"</i>) – reprezinta realizarea completa a documentatiei tehnice a unui proiect, in forma detaliata si care impreuna cu pachetul documentatiei de Basic Design vor constitui baza pentru selectare (licitarea) si contractare a fazei finale de Executie a proiectului (implementarea).</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Descrierea detaliata a procesului – filozofia de operare;</li> <li>▪ Planul de executie al proiectului;</li> <li>▪ OPIS-ul general cu documentatia de detaliu necesara;</li> <li>▪ Rapoarte studii HAZOP si SIL</li> <li>▪ Standardele si specificatiile utilizate;</li> <li>▪ Planuri si scheme finale (Plot Plan, PFD, P&amp;ID, HMB)</li> <li>▪ Lista tuturor echipamentelor si Specificatiile de procurare;</li> <li>▪ Lista conductelor si specificatii materiale;</li> <li>▪ Lista instrumentatiei de masura si control (AMC);</li> <li>▪ Fisele Tehnice ale Echipamentelor Mecanice (Mechancial Data Sheet)</li> <li>▪ Fisele Tehnice ale Echipamentelor Electrice (Electrical Data Sheet)</li> <li>▪ Diagrame Cauza-Efect (DCE);</li> <li>▪ Centralizator cu necesarul de materiale.</li> <li>▪ Modelarea initiala 3D;</li> <li>▪ Lista furnizaori;</li> <li>▪ Lista licenziatori;</li> </ul>
<b>DDE</b> Detailed Design Engineering	<p>Reprezinta realizarea completa și documentatiei tehnice a unui proiect, in forma detaliata și prezentata in forma final aprobată pentru constructie și montaj. In general aceasta etapa se realizeaza ulterior contractarii și achizitiei principalelor echipamente, care sa permita integrarea specificatiilor si a dimesniunilor acestor echipamente in documentia de proiect finala.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Scopul proiectului</li> <li>▪ Graficul de executie si implementare</li> <li>▪ Modelarea si revizuirea etapelor de constructie si montaj</li> <li>▪ Raport final HAZOP</li> <li>▪ PFD, P&amp;ID, DCE, MHB – revizii finale;</li> <li>▪ Definirea dimensionala a elementelor de siguranta (Supape Siguranta PSV,PRV, RV, de blocare);</li> <li>▪ Modelele 2D si 3D</li> <li>▪ Proiecte de detaliu pentru constructie si instalare</li> <li>▪ Desene detaliate ale conductelor (scheme izometrice)</li> </ul>

- Detaliile suportilor de conducte
- Aprobarea desenelor de la furnizori echipamente si a P&ID-urilor aferente
- Avizarea fiselor tehnice ale furnizorilor selectati (Vendor Data Sheet)
- Avizarea fiselor cu date de proces de la furnizori (echipamente, catalizatori, etc)
- Lista completa cu echipamente, cu indicare datelor tehnice;
- Lista completa cu armaturi, cu indicare datelor tehnice;
- Lista completa cu conducte, cu indicare datelor tehnice;
- Lista punctelor de interconectari (Tie-in List)
- Lista instrumentatiei de masura si control (AMC-DCS-ESD)
- Lista de cabluri
- Scheme amplasament ale cabajelor electrice si AMC
- Lista – necesar materiale pentru constructie
- Procedurile de pregatire si de punere in functiune
- Proceduri si instructiuni in situatii de urgență
- Filozofia opririlor de urgență (ESD's narrative)
- Proiecte si necesar demolari.

### **1.3 Denumirea proiectului sau a lucrarii**

Elaborarea documentatiei de proiectare necesare pentru montarea unei linii noi pe refularea pompelor P10 A, R din RPGL catre Rampa Auto GPL si montarea unui filtru coalescer pe conducta nou construita catre posturile de incarcare P1 si P2.

### **1.4 Scopul urmarit este obtinerea unui:**

Studiu de caz sau de solutie	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
Studiului de prefezabilitate al solutiei (Pre-FEED)	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
Studiului de baza al solutiei (Basic Design)	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
Studiul detaliat al solutiei (FEED)	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
Proiect tehnic de detaliu pentru executie (DDE)	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
Proiect tehnic de detaliu pentru uzinare (DDU)	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
Proiect de autorizare / reautorizare	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
Proiect de reparatie	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>

### **1.5 Date de identificare si de localizare a proiectului**

Sector / Departament solicitant:

Aria AFPE

Instalatia:

RPGL, Rampa Auto GPL

Echipamentul sau amplasamentul pentru care se solicita documentatia:	Vasele R1, R2 si R3 si posturile de incarcare P1 si P2
Limitele proiectului	<i>Parc gaze Lichestate-rampa Auto GPL</i>
- De la:	<i>Instalatia RPGL, refularea pompelor P10 A si R</i>
- Pana la:	<i>Posturile de incarcare P1 si P2 si rezervoarele R1, R2 si R3.</i>

## 1.6 Documentele de referinta

Schema de principiu (Anexa 1).

## 1.7 Termen de implementare

Estimativ 2024-2025

## 2. NECESITATE SI OPORTUNITATE

- 2.1. Lipsa liniei separate de pompare GPL Tip 3/ GPL Tip 2 catre Rampa Auto GPL
- 2.2. Cresterea sigurantei in exploatare si conformarea cu normele legislative in vigoare
- 2.3. Scaderea riscurilor de pierderi financiare din cauza posibilitatii de contaminare a produselor
- 2.4. Micsorarea timpului de asteptare la incarcarea autocisternelor de GPL Tip 3/Gpl Tip 2
- 2.5. Eficientizarea incarcarilor si eliminarea riscului de aparitie particule (corp strain si apa) in produsele incarcate in Rampa Auto GPL.

## 3. PRINCIALELE CERINTE

- 3.1 Elaborarea memoriilor tehnice necesare obtinerii avizelor si autorizatiilor ISCIR, CNCIR pentru executia liniei de pompare.
- 3.2 Obtinerea avizelor si autorizatiilor necesare implementarii proiectului.
- 3.3 Elaborarea specificatiilor tehnice de procurare echipamente si materiale.
- 3.4 Verificarea documentatiei tehnice si a ofertelor primite de la potentialii furnizori, efectuarea analizei comparative cu datele din specificatiile de procurare si evaluarea acestora in ceea ce priveste scopul proiectului si emiterea punctului de vedere al proiectantului.
- 3.5 Elaborarea documentatiei de executie si/sau de montaj in conformitate cu normele si legislatia romaneasca si UE in vigoare.
- 3.6 Se vor elabora memoriile si se vor indica volumele de expertiza necesare a fi realizate in cazul in care sunt implicate constructii (fundatii, constructii metalice, conducte, sisteme de aparare la incendiu), echipamente (statice / dinamice) sau conducte existente. Expertizele trebuie sa solicitate doar in conformitate cu:
  - Legea nr.10 / 1995 Calitatea in constructii republicata;
  - Ordinul MAI nr. 129/2016 - Aprobarea normelor metodologice privind avizarea si autorizarea de securitate la incendiu si protectie civila;
  - HG nr. 2139 din 30 noiembrie 2004 pentru aprobarea Catalogului privind clasificarea si duratele normale de functionare a mijloacelor fixe;
- 3.7 Elaborarea documentatiei economico-financiara pentru implementarea solutiilor CAPEX (devize pe fiecare disciplin, devizul general, evaluarea efectelor in urma implementarii, etc).
- 3.8 Revizuirea schemelor de proces (PFD – Precess Flow Diagrams), de conducte si automatizari (P&ID – Process & Instrumentation Diagrams), bilanturi energetice si materiale (HMB – Heat & Material Balance) in conformitate cu modificarile induse de implementarea solutiei;
- 3.9 Realizarea verificarilor finale “Controlul de Autor” asupra implementarii proiectului conform documentatiei elaborate si furnizarea documentatiei “Revizie finala” sau “As-Build” inclusiv a celei de executie (DDE), care sa includa toate modificarile sau derogarile emise pe durata realizarii proiectului propriu-zis.

- 3.10 Relevarea in teren precum si identificarea documentelor existente ce pot utilizeze;
- 3.11 Va indica necesarul de activitati necesare pentru efectuarea relevelor in vederea determinarii cat mai exacte a scopului si volumelor de materiale impleicate la executie.
- 3.12 Va indica necesitatea si cantitatile necesare a fi dezizolate de pe conducte si echipamente, cantitatea de schele temporare pentru efectuarea relevelor si/sau a expertizelor.
- 3.13 Trebuie sa furnizeze raport privind relevarea in teren si evaluarea documentelor puse la dispozitie de beneficiar.
- 3.14 Elaborarea planului de amplasare pentru obiectivele noi/ modernizate;
- 3.15 Va elabora si furniza caiete de sarcini si cerintele necesare pentru realizarea studiilor si expertizele necesare implementarii solutiei.
- 3.16 Va elabora si prezinta studiile TOPO si GEO pentru amplasamentul identificat, in cazul in care acestea sunt necesare pentru obtinerea Autorizatiei de construire

#### **4. DESCRIEREA SUCCINTA A SOLUTIEI PROPUSE**

- 4.1 Intocmire proiect pentru executia unei linii noi de pompare produse (GPL Tip 3 si GPL Tip 2) si anume din refularea P10 A, R (pompe de vehiculare) din parcul de sfere la Rampa auto GPL la posturile de incarcare P1 si P2 dar si montarea unui sistem de filtrare, (filtru coalescer) cu by-pass, pe linia nou proiectata.
- 4.2 Tehnologie: executia unei linii noi de pompare conform protocol sedinta CTE anexat – Protocol Sedinta CTE din data de 27.09.2023(**Anexa 2**).
- 4.3 Conform recomandarilor din protocol sedinta CTE anexat –Protocol Sedinta CTE din data de 27.09.2023(**Anexa 2**) cu finantare Reutilare Tehnica 2024-2025
- 4.4 In cadrul proiectului se planifica realizarea urmatoarelor lucrari de investitie:
  - Elaborarea documentatiei de proiectare (proiect demolare linie C3 in Rampa Auto GPL si montaj linie noua pe spatiul celei vechi);
  - Realizare chituci de beton (plecare P10A, R – estacada si zona rampa Auto Gpl)
  - Modificare traseu in Rampa auto GPL de la filtru coalescer catre posturi prin utilizarea supratraversarii existente in Rampa Auto GPL;
  - Demontat - montat conducte de legatura linie noua proiectata cu vasele R1, R2 si R3.
  - Amplasare macara / macarale pentru demontaj – montaj conducte/filtru;
  - Montaj - demontat schele;
  - Efectuare teste si incercari in saniter (etanseitate, rezistenta, etc) la echipamentele noi si conducte;
  - Deblindari si montarea de garnituri finale;
  - Asigurarea instalatiilor de ridicat, dispozitivelor si a logisticii necesare montajului;
  - Avize si acorduri.
  - Receptia lucrarilor si aviz punere in functiune.
  - Punerea in functiune
- 4.5 Proiectarea, achizitionarea si instalarea aparaturii AMC pe intrarea si iesirea filtrului coalescer.
- 4.6 Proiectul este planificat pentru realizare in perioada anilor 2024-2025.

## 5. DOCUMENTATIA PUSA LA DISPOZITIE DE CATRE BENEFICIAR

5.1. In scopul realizarii scopului solicitat ptin prezenta tema tehnica de proiectare si conform solutiei propuse pe categorii de lucrari, urmatoarea documentatie va fi pusa la dispozitia Furnizorului:

Nr. crt.	Disciplina	Disponibil	Anexa
1.	<b>TEHNOLOGIE</b>		
1.1.	Scheme de principiu	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
1.2.	PFD, Bilant material si termic	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
1.3.	P&ID	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
1.4.	Diagrama Cauza-Efect	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
1.5.	Studiu HAZOP	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
1.6.	Manual de operare cu instructiunile pe faze	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
1.7.	Caracterizarea fluxurilor tehnologice – calitate produse	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
2.	<b>UTILAJE</b>		
2.1.	Existente / Refolosite din existent	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
2.2.	Echipamente noi	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
2.3.	Specificatii procurare	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
2.4.	Analiza tehnica a ofertelor de tehnologie sau echipamente primite de la potentialii furnizori	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
3.	<b>CONDUCTE</b>		
4.	<b>Constructii beton, edilitare si alte facilitati</b>		
5.	<b>Constructii metalice</b>		
6.	<b>Instalatii apa-canal</b>		
7.	<b>Instalatii electrice</b>		
7.1.	Inalta tensiune > 0,6 kV	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
7.2.	Inalta tensiune > 0,4 kV	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
7.3.	Medie tensiune < 0,4 kV	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
7.4.	Joasa tensiune < 24 V	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
7.5.	Iluminat 220 V	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
7.6.	Iluminat 12-24 V	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
7.7.	UPS	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
7.8.	Convertizoare frecventa	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
7.9.	Tablouri comanda forta	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
7.10.	Statii TRAFO	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
7.11.	Alte auxiliare, prize impamantare, etc	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
8.	<b>Instalatii AMC</b>		
9.	<b>Configurare hardware si software DCS-ESD</b>		
10.	<b>Analizoare on-line, detectoare gaze</b>		
11.	<b>Sisteme, retele, instalatii si dotari PSI</b>		
12.	<b>Utilitati (aer, azot, apa etc)</b>		
13.	<b>Instalatii de incalzire si/sau insotitori</b>		
14.	<b>Instalatii de ventilatie si/sau climatizare</b>		
15.	<b>Mecanizare ex: grinda monorail</b>		

16.	<b>Memorii tehnice necesare obtinerii autorizatiilor, avizelor si/sau expertizelor</b>	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>	
17.	<b>Alte facilitati</b>	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>	
18.	<b>Devize costuri pe discipline</b>	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>	
19.	<b>Devize cost total general</b>	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>	

5.2. Alte cerinte sau dotari solicitate: Nu e cazul

## 6. DOCUMENTATIA INCLUSA IN SCOP SI CARE TREBUIE LIVRATA

- 6.1. Tipul, calitatea si cantitatea documentatie indicata mai jos reprezinta continutul minim al pachetului care se solicita a fi livrat, functie de particularitatile lucrarii pot fi adaugate si alte tipuri de documente care sunt necesare ideplinirii scopului, a tuturor cerintelor legale si de securitate a lucrarilor.
- 6.2. Furnizorul are obligatia sa indice in continutul ofertei tehnice documentatia suplimentara necesara a fi elaborata si livrata in pachetul de documentatie a proiectului.
- 6.3. Furnizorul trebuie sa indice in continutul ofertei tehnice cantitatea si calitatea setului de documentatie si/sau pachetul minim de informatii preliminare ce vor trebui a fi furnizate de catre Beneficiar, informatii provenind de la licentiatori, autorii de Basic Design-uri, furnizorii de echipamente sau a altor entitat si care ii sunt necesare pentru elaborarea scopului in termen, conform Graficului de executie asumat.
- 6.4. Furnizorul are obligatia sa prezinte in cadrul ofertei tehnice Graficul de realizare si de livrare a documentatiei tehnice de proiectare tinand cont de etapele de dezvoltare a proiectului in detaliu si cu conditionarile aferente confrom 5.3.

<b>1. TEHNOLOGIE</b>				
1.1	Memoriu tehnic	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>	
1.2	Scheme de principiu	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>	
1.3	PFD, Bilant material si termic	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>	
1.4	P&ID	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>	
1.5	Diagrama Cauza Efect	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>	
1.6	Studiu HAZOP	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>	
1.7	Manual de operare cu instructiuni pe faze	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>	
1.8	Aviz verificare MEC	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>	
<b>2. CONDUCTE</b>				
2.1	Memoriu tehnic incluzind standardele de fabricatie	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>	
2.2	Lista conductelor la care se intervine	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>	
2.3	Lista conductelor noi	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>	
2.4	Identificarea, elaborarea si alocarea claselor de conducte, atat pentru cele noi cat si pentru cele existente	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>	
2.5	Lista punctelor Tie-In (conexiune vechi – nou)	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>	
2.6	Calcularea si dimensionarea conform SR EN13480	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>	
2.7	Elaborarea izometriilor model 2D & 3D	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>	
2.8	Lista necesar materiale, inclusiv suporti, stalpi sau estacade cu precizie de $\pm 10\%$	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>	
2.9	Documentatie necesara efectuarii expertizelor	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>	
2.10	Proiect de reparatii conducte semnat si stampilat RADTP si MEC	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>	
2.11	Avizele si autorizatiile autoritatilor romane (CNCIR, ANRE, etc)	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>	

2.12	Caiet de sarcini pentru constructor	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
<b>3. ECHIPAMENTE - UTILAJE</b>			
3.1	Memoriu tehnic incluzind standardele de fabricatie	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
3.2	Lista echipamentelor cu indicarea tag-name conform P&ID, caracteristicile principale de design si operare	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
3.3	Caietul de sarcini cu cerinte tehnice si de calitate necesare la executia si pentru organizarea achizitiei noilor echipamente si subansable, vor include minimum: <ul style="list-style-type: none"><li>- Fisele Tehnice / Specificatii procurare;</li><li>- Desenele generale cu indicarea materialelor, dimensiuni critice, cote, greutatile admise;</li><li>- Dotarile necesar a fi instalate pe echipament la fabricatie si cerintele acestora;</li><li>- Program control de calitate si grafic urmarire pe etape fabricatie;</li></ul>	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
3.4	Conditii si cerinte privind protectia impotriva corozivunii, eroziunii;	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
3.5	Cerintele si specificatiile tehnice pentru aplicarea izolatiilor termice sau protectiei antifoc;	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
3.6	Conditii si cerinte privind securitatea personalului;	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
3.7	Instructiuni privind transportul, conservarea, montajul, pregatire si punerea in functiune, scoaterea din operare, pregatirea si conservarea echipamentului pentru activitati de inspectii si mentenanta;	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
3.8	Lista cu necesarul materiale pentru PIF si piesele de schimb pentru 2 ani exploatare.	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
3.9	Proiectul de executie / reparatie semnat si stampilat RADTP si MEC.	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
3.10	Memoriu si documentatia necesara efectuarii expertizelor echipamentelor existente, inclusiv instructiuni le incercari de rezistenta hidraulica sau pneumatic.	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
3.11	Avizele si autorizatiile autoritatilor romane (CNCIR, etc) certificari PED si NoBo	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
3.12	Analizeaza si avizeaza ofertelor tehnice primite de la potentialii furnizori de echipamente pentru calificarea la licitatie (2 revizii).	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
3.13	Avizarea documentatiei de executie (daca este in sarcina producatorului de echipamente);	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
<b>4. INSTRUMENTATIE – AMC, PLC, DCS si ESD</b>			
4.1	Memoriu tehnic	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
4.2	Lista echipamentelor cu indicarea tag-name conform P&ID, domeniile, clasa precizie, tip, etc	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
4.3	Specificatiile de procurare si lista potentialilor producatori	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
4.4	Lista cu necesarul materiale pentru PIF si piesele de schimb pentru 2 ani exploatare	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
4.5	Jurnal de cabluri	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
4.6	Specificatii de cabluri	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
4.7	Trasee de cabluri	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
4.8	Scheme conexiuni	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
4.9	Lista I/O	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
4.10	Secificatii UPS (si hook-up)	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
4.11	Lista cu necesar materiale cu precizie de ±10%	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>

<b>5. ELECTRICE</b>			
5.1	Memoriu tehnic	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
5.2	Lista echipamentelor cu indicarea tag-name conform P&ID si a principalelor caracteristici tehnice	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
5.3	Specificatiile de procurare si lista potentialilor producatori	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
5.4	Lista cu necesarul materiale pentru PIF si piesele de schimb pentru 2 ani exploatare	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
5.5	Jurnal de cabluri	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
5.6	Specificatii de cabluri	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
5.7	Trasee de cabluri	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
5.8	Scheme conexiuni	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
5.9	Schema instalatiei de impamantare	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
5.10	Lista I/O	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
5.11	Secificatii UPS (si hook-up)	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
5.12	Lista cu necesar materiale cu precizie de ±10%	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
5.13	Avizele si autorizatiile ANRE	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
<b>6. Constructii metalice, beton si amenajarea teritoriului</b>			
6.1	Memoriu tehnic incluzind standardele de fabricatie	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
6.2	Program control de calitate si graficul de urmarire pe etape executie	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
6.3	Planuri de amplasare fundatii, camine si trasee conducte subterane, drumuri	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
6.4	Documentatia si desenele de executie (DDE)	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
6.5	Lista cu necesar materiale cu precizie de ±10%	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
6.6	Aviz verificare MDRAP A1, A2	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
6.7	Punctul de vedere al proiectantului privind executia lucrarii (conf. HG nr. 273/1994)	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
6.8	Asigura prezenta si prezinta punct de vedere la receptia de terminare a lucrarilor (conf. Legii nr. 10/1995 republicata).	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
6.9	Asigura prezenta si prezinta punct de vedere la receptia finala a lucrarilor (conf. Legii nr. 10/1995 republicata)	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
6.10	Intocmirea documentatiei DTAC sau DTAD, dupa caz	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
<b>7. Documentatie privind securitatea industriala de SSM-SU</b>			
7.1	Studiul de identificare a zonelor cu pericol de explozie	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
7.2	Plan amplasare cu indicarea claselor zonelor cu pericol de explozie (zonare Ex)	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
7.3	Scenariul si planul de interventie in caz de incendiu	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
7.4	Factori de risc si masuri de tehnica securitatii muncii	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
<b>8. Documentatie privind factorii de mediu si Ecologia</b>			
8.1	Indicarea solutiilor BAT pentru solutia tehnica aleasa	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
8.2	Studiul de impact asupra indicatorilor cuprinsi in AIM	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
8.3	Enumerarea (eventualelor) tipurilor de deseuri si cantitatea anuala rezultata in urma implementarii solutiei	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
8.4	Noxe generate (daca e cazul), estimarea cantitatii anuale si limitele impuse	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
8.5	Masuri de eliminare sau pentru compensarea impactului negativ asupra climatului de munca si/sau mediului inconjurator.	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
<b>9. Documentatie economica</b>			
9.1	Devize de cheltuieli defalcat pentru fiecare disciplina inclusiv pentru lucrari de expertiza si constructii montaj	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>

9.2	Devizul General (CAPEX)	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
9.3	Estimare costuri aferente activitatii de punere in functiune	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
9.4	Costuri de operare (OPEX)	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>
9.5	Efecte / Venituri realizate in urma implementarii proiectului	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>

#### 10. Altele cerinte

10.1	Lucrari civile - Punctul de vedere al proiectantului privind executia lucrarii (conf. HG nr. 273/1994)	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
10.2	Asigura prezenta si prezinta punct de vedere la receptia de terminare a lucrarilor (conf. Legii nr. 10/1995 republicata)	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>
10.3	Asigura prezenta si prezinta punct de vedere la receptia finala a lucrarilor – dupa expirarea perioadei de garantie (conf. Legii nr. 10/1995 republicata)	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>

### 7. SURSA DE FINANTARE: RUT 2024-2025

### 8. TERMEN EXECUTIE

8.1 Termenele de predare pe faze de executie:

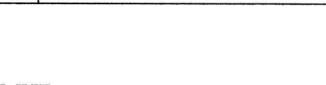
Nr. Crt.	Documentatie elaborata	Termen predare
1.	Memoriile tehnice si specificatiile de procurare pentru echipamentele noi	4 saptamani de lansarea comenzi ferma / contract
2.	Specificatii procurare echipamente noi: reactoare	4 saptamani de lansarea comenzi ferma / contract
3.	Specificatii procurare echipamente noi: conducte, electric, AMC	6 saptamani de lansarea comenzi ferma / contract
4.	Documentatie de executie  Proiect de dezafectare si/sau de demolare pentru echipamentele existente	6 saptamani de lansarea comenzi ferma / contract
	Proiect de adaptare sau consolidare fundatie (daca e cazul)	10 saptamani de lansarea comenzi ferma / contract
	Proiect de adaptare si montaj legaturi conducte noi (daca e cazul)	2 saptamani de la primirea documentatie de la furnizor echipament
	Proiect de adaptare circuite electrice din statie distributie pana la noul echipament, inclusiv cu interconectararile cu sisteme de automatizare si protectie	4 saptamani de la primirea documentatie de la furnizor echipamente electrice
	Proiect de adaptare circuite AMC si ESD de la noul echipament la DCS existent, inclusiv cu interconectararile la sistem alimentare electric si configurare DCS.	4 saptamani de la primirea documentatie de la furnizor echipament AMC
4.	Cerintele tehnice si caietul de sarcini pentru antreprenorul de lucrari C+M, pentru toate disciplinele	10 saptamani de la primirea documentatie de la furnizor echipament
5.	Manuale si instructiuni de operare pe faze tehnologice - Operatiuni si lucrari premergatoare demontarii echipamentelor existente;	10 saptamani de la primirea documentatie de la furnizor echipament.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Operatiuni si lucrari premergatoare montarii echipamentelor noi la pozitie;</li> <li>- Instructiuni premergatoarea si pentru punerea in functiune;</li> <li>- Instructiuni de operare normala</li> <li>- Instructiuni si programele de intretinere si mentenanta regulata;</li> <li>- Instructiuni oprire accidentală;</li> <li>- Instructiuni de testare hidraulica si pneumatica pe durata exploatarii echipamentului;</li> <li>- Instructiuni de conservare pentru stationari de scurta (&lt;30 zile) sau lunga durata (&gt;30 zile);</li> </ul>	
5.	Documentatia completa de executie in forma finala As-Built.	2 saptamani de la PIF

8.2 Termenul maxim de livrare al pachetului complet al documentatiei conform scopului stabilit prin prezenta tema este: **01.02.2024**

8.3 Termenul maxim de livrare a pachetului complet de documentatie dupa efectuarea controlului de autor in varianta/revizia finala As-Built, este de maxim 10 zile lucratoare dupa PIF sau eliminarea oricaror observatii.

## 9. LISTA AVIZARE:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
SEF SERVICIU	CORNEL DRAGOMIR	
TEHNOLOG SEF	CATALIN NICULESCU	
DIRECTOR PRODUCTIE	ADRIAN NEGOITA	
ING. SEF MECANIC	DENYS MAKUSHEV	
ING. SEF METROLOG	ION ENE	
ING. SEF ENERGETICIAN	MAXIM GRECOV	
SEF ARIE	VALERIU ENACHE	
SEF SIE	ALEXANDRU VALENTIN	
SEF SERVICIU SSM-SU	FLORENTIN DINU	
SEF SERVICIU PROTECTIA MEDIULUI	GHEORGHE DUCA	

## 10. RESPONSABIL PROIECT DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

- Numele si prenumele Enache Valeriu
- Functia: Sef Aria AFPE
- Telefon: 3751
- e-mail: venache@petrotel.lukoil.com

## **11. ANEXE**

Anexa 1	Scheme de principiu
Anexa 2	Protocol Sedinta CTE din data de 27.09.2023
Anexa 3	P&ID
Anexa 4	Caracterizarea fluxurilor tehnologice – calitate produse

Tema tehnica intocmita de:

- Numele si prenumele Grigore Adrian-Nicolae
- Functia: Sef Instalatie RPGL
- Telefon: 3554
- e-mail: grigore.adrian@petrotel.lukoil.com

**Date initiale pentru partea Tehnologica**

**2.1. Denumire proiect: Elaborarea documentatiei de proiectare necesare pentru montarea unei linii noi pe refularea pompelor P10 A, R din RPGL catre Rampa Auto GPL si montarea unui filtru coalescer pe conducta nou construita catre posturile de incarcare P1 si P2.**

1.	Utilajele care vor fi implicate in proiect	<b>P10 A, R si R1, R2, R3</b>					
2.	Parametrii de lucru ai utilajelor	P10 A, R si R1, R2, R3					
			min	normal	max		
	Pres lucru (bar)	6	10	15			
	Temperatura lucru (C)	-30	atm	50			
	Pres design (bar)						
	Temperatura design (C)	-30/+50°C					
	Fluid de lucru	Gpl Tip 2/Gpl Tip 3					
3.	Inlocuirea utilajelor	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>				
4.	Utilajele care necesita inlocuire	Nu este cazul					
5.	Se vor modifica parametrii de lucru ai utilajelor?	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>				
6.	Utilaje suplimentare / noi	DA <input checked="" type="checkbox"/>	NU <input type="checkbox"/>				
7.	Parametrii de lucru ai utilajelor noi	Filtru Coalescer T[min/max]=-30/+50°C Plucru[min/max]=6/15 bar					
8.	Parametrii de lucru ai utilajelor suplimentare/noi						
9.	Echipamente AMC pe utilajele existente	Nu este cazul					
10.	Echipamente AMC noi pe utilajele existente	Echipamente AMC cu indicatie presiune diferentiala					
11.	Racorduri noi pentru echipamente AMC	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>				
12.	Parametrii de blocare si alarmare pentru fiecare utilaj in parte	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>				
13.	Caracteristicile sistemelor de siguranta existente.						
14.	Necesitatea calculului componentelor sau amenajarilor interioare ale utilajului	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>				
15.	Necesitatea inlocuirii componentelor interioare existente	DA <input type="checkbox"/>	NU <input checked="" type="checkbox"/>				
16.	Utilajele pentru care este necesara refacerea calculului si inlocuirea componentelor interioare.	Nu este cazul					
17.	Locul amplasarii utilajelor suplimentare / noi	Rampa Auto GPL					

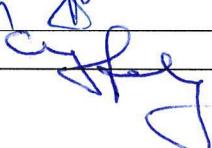
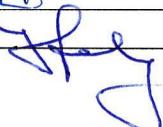
## Legaturi Conducte

1.	Necesitatea montajului conductelor noi	Refulare P10A, R – Posturi de incarcare R.Auto GPL
2.	Locul conexiunilor conductelor noi	Refulare P10A, R – Posturi de incarcare R.Auto GPL
3.	Parametrii de lucru ai conductelor existente care fac interconexiune cu cele noi	Fluid: Butan/Gpl Tip 3/Gpl Tip 2 T[min/max]=-30/+50°C Plucru[min/max]=6/15 bar
4.	Parametrii de lucru ai conductei noi	Fluid: Butan/Gpl Tip 3/Gpl Tip 2 T[min/max]=-30/+50°C Plucru[min/max]=6/15 bar
5.	Necesitatea inlocuirii conductelor existente.	Linia de C3 (Refulare 168-P2A,R la rampa Auto GPL)
6.	Specificatiile conductelor care se inlocuiesc	Fluid: Propan T[min/max]=-30/+50°C Plucru[min/max]=6/18 bar
7.	Limitele conexiunii conductelor	Refulare P10A, R – Posturi de incarcare R.Auto GPL Linie C3 intrare Rampa Auto GPL la R1, R2 si R3
8.	Amplasarea conductelor	Parc Gaze Lichefiate, Estacada Rampa Auto GPL
9.	Traseul conductei	Conform teren
10.	Existenta spatiului liber pe estacada necesar amplasarii conductei	Da
11.	Necesitatea constructiei estacadelor noi	Nu e cazul

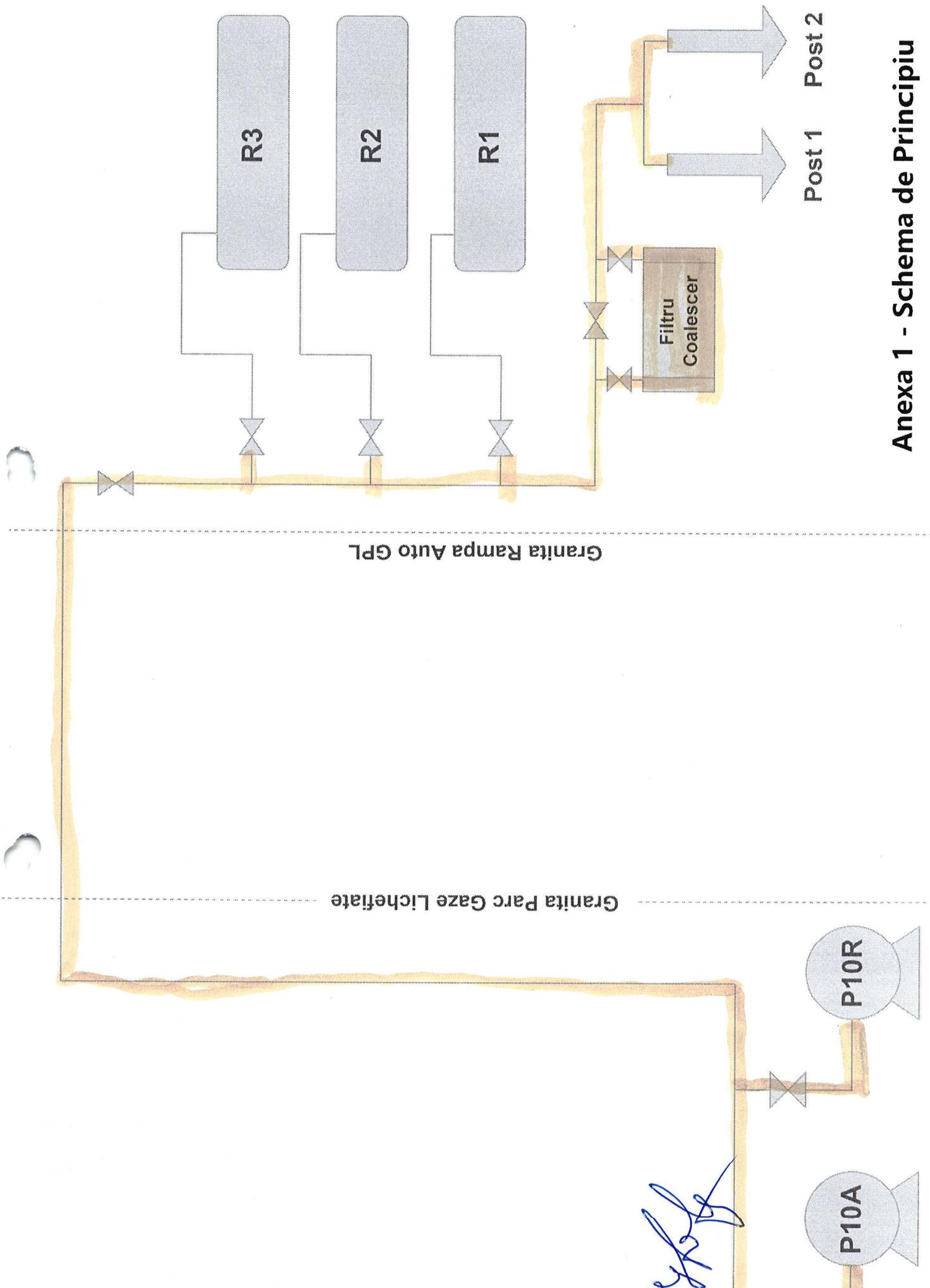
Lista documentatiei necesare la elaborarea partii de Tehnologie	
1.	Desenele ale utilajelor existente
2.	Cartile tehnice ale utilajelor existente
3.	Plan amplasare a utilajelor
4.	Plan zonare.

Toate campurile evidențiate cu roșu sunt obligatorii.

## RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
SEF ARIA AFPE	Enache Valeriu	
INSPECTOR N.P.	Zoiade Nicolae	
SEF INSTALATIE	Grigore Adrian	

**Anexa 1 - Schema de Principiu**



# ANEXA 1

