

APROBAT:

Membru al Directoratului – Inginer Sef
Dan Danulescu

19 / 02 2021

TEMA TEHNICA PENTRU
INTOCMIRE SPECIFICATIE ACHIZITIE SUPAPE DE SIGURANTA SECTOR 1
ARIA DE PRODUCTIE

1. DATE GENERALE

1.1. Denumirea lucrari: Intocmit specificatie achizitie supape siguranta propuse pentru inlocuire conform Raport Inspecție nr.1212 din data de 20.12.2019 in instalatiile din cadrul Sectorului 1 al Ariei de productie.

1.2. Scopul urmarit este acela de a se obtine:

Studiului de prefezabilitate al solutiei (Basic Design)	DA ☐	NU ☒
Studiul detaliat al solutiei (FEED)	DA ☐	NU ☒
Proiect tehnic de detaliu pentru executie (DDE)	DA ☒	NU ☐
Proiect de autorizare / reautorizare	DA ☐	NU ☒
Proiect de reparatie	DA ☐	NU ☒

1.3. Instalatia (serviciul) beneficiara: Aria de Productie – Sector 1

1.4. Amplasament: DAV3-HPM-F-ci H2-HB-RC-IZOM-FG-CCR

1.5. Documente si documentatii de referinta: Cartea supapei, Nota de constatare si Raport de Inspecție nr.1212 din data de 20.12.2019.

2. NECESITATE SI OPORTUNITATE

2.1 Intocmit specificatie achizitie supape siguranta propuse pentru inlocuire conform Raport Inspecție nr.1212 din data de 20.12.2019 in instalatiile din cadrul Sectorului 1 al Ariei de productie.

2.2. In timpul OT in urma demontarii, verificarii si reglarii SS pe standul de probe si in urma efectuării verificării in functionare la deschidere-inchidere a SS cu echipamentele de testare care permit masurarea presiunii de declansare a SS la locul de functionare ON-LINE, s au constatat urmatoarele: - uzuri avansate ale elementelor interne

2.3. Imposibilitatea efectuării verificării in functionare la deschidere-inchidere a SS cu dispozitivul On-line a supapelor, datorita fluxului tehnologic, spatiului insuficient de montare al dispozitivului, blocarii tijei de actionare.

3. PRINCIPALELE CERINTE

3.1 Intocmit specificatie achizitie supape de siguranta pentru instalatiile din cadrul Sectorului 1 al Ariei de Productie conform RI nr. 1212 din 20.12.2019.

4. DESCRIEREA SOLUTIEI PROPUSE

4.1 Intocmit specificatie achizitie supape de siguranta pentru instalatiile din cadrul Sectorului 1 al Ariei de Productie conform RI nr. 1212 din 20.12.2019.

4.2 Intocmire proiect de reparatii pentru conductele ce necesita modificare de izometrie aferente SS modificate conform rapoarte de inspectie SIE 1212/20.12.2019.

4.3 Toate SS propuse, vor fi prevazute cu burduf si cu tije de montare si actionare dispozitiv ONLINE si dublarea SS acolo unde fluxul tehnologic nu ne permite verificari Online (produse murdare)

4.4. Descrierea solutiei propuse pe categorii de lucrari:

Nr. crt.	Categorii de lucrari	Descriere sumara	Inclus in scop	Anexa	Observatii
1	Tehnologii				
1.1.	Scheme de principiu		DA ☐ NU ☒		
1.2.	PFD, Bilant material si termic		DA ☐ NU ☒		
1.3.	P&ID		DA ☐ NU ☒		
1.4.	Diagrama Cauza-Efect		DA ☐ NU ☒		
1.5.	Studiu HAZOP		DA ☐ NU ☒		
1.6.	Manual de operare cu instructiunile pe faze		DA ☐ NU ☒		
1.7.	Caracterizarea fluxurilor tehnologice – calitate produse		DA ☒ NU ☐		Existente
2	Utilaje				
2.1.	Existente / Refolosite din existent		DA ☒ NU ☐		Cartea supapei
2.2.	Echipamente noi		DA ☒ NU ☐		
2.3.	Specificatii procurare		DA ☒ NU ☐		
2.4.	Analiza tehnica a ofertelor de tehnologii sau echipamente primite de la potentialii furnizori		Avizari oferte DA ☒ NU ☐		Emitere raport - clasament
3	Montaj utilaj si leg. conducte		DA ☒ NU ☐		Conform izometrie conducta
4	Constructii beton, edilitare si alte facilitati		DA ☐ NU ☒		

5	Constructii metalice		DA ☐ NU ☒		
6	Instalatii apa-canal		DA ☐ NU ☒		
7	Instalatii electrice		DA ☐ NU ☒		
		Se marcheaza corepunzator in dreptul fiecarei categorii:			
		inalta tensiune > 0,6 kV	DA ☐	NU ☒	
		inalta tensiune > 0,4 kV	DA ☐	NU ☒	
		medie tensiune < 0,4 kV	DA ☐	NU ☒	
		joasa tensiune < 24 V	DA ☐	NU ☒	
		iluminat 220 V	DA ☐	NU ☒	
		iluminat 12-24 V	DA ☐	NU ☒	
		UPS	DA ☐	NU ☒	
		Convertizoare frecventa	DA ☐	NU ☒	
		Tablouri comanda forta	DA ☐	NU ☒	
		Statii TRAF0	DA ☐	NU ☒	
		Alte auxiliare, prize impamantare, etc	DA ☐	NU ☒	
8	Instalatii AMC		DA ☐ NU ☒		
9	Configurare hardware si software DCS-ESD		DA ☐ NU ☒		
10	Analizoare on-line, detectoare gaze		DA ☐ NU ☒		
11	Sisteme, retele, instalatii si dotari PSI		DA ☐ NU ☒		
10	Utilitati (aer, azot, apa etc)		DA ☐ NU ☒		
11	Instalatii de incalzire si/sau insotitori		DA ☐ NU ☒		
12	Instalatii de ventilatie si/sau climatizare		DA ☐ NU ☒		
13	Mecanizare ex: grinda monorai		DA ☐ NU ☒		
14	Memorii tehnice necesare obtinerii autorizatiilor, avizelor si/sau expertizelor		DA ☐ NU ☒		
		Se enumera si se marcheaza cele solicitate sa intre in scop:			
15	Autorizatii ce trebuiesc furnizate in scopul proiectului	De constructie:	DA ☐	NU ☒	
		De demolare :	DA ☐	NU ☒	
		Urbanism:	DA ☐	NU ☒	
		Acord Mediu:	DA ☐	NU ☒	
		ISCIR:	DA ☐	NU ☒	
		CNCIR:	DA ☐	NU ☒	

		CNCAN:	DA ☐	NU ☒
		ISU:	DA ☐	NU ☒
		Altele:	DA ☐	NU ☒
16	Alte facilitati			
17	Devize costuri pe discipline			
18	Devize cost total general			

4.3. Alte cerinte sau dotari solicitate: Nu sunt necesare.

5. DOCUMENTATIA CARE TREBUIE LIVRATA

NOTA - Tipul, calitatea si cantitatea documentatie indicata mai jos reprezinta continutul minim al pachetului care se solicita a fi livrat, functie de particularitatile lucrarii pot fi adaugate si alte tipuri de documente care sunt necesare indeplinirii scopului, tuturor cerintelor legale si de securitate a lucrarilor.

Furnizorul are obligatia sa indice in continutul ofertei tehnice documentatia suplimentara necesara a fi elaborata si livrata in pachetul de documentatie a proiectului.

1. Tehnologie			
1.1	Memoriu tehnic	DA ☐	NU ☒
1.2	Scheme de principiu	DA ☐	NU ☒
1.3	PFD, Bilant material si termic	DA ☐	NU ☒
1.4	P&ID	DA ☐	NU ☒
1.5	Diagrama Cauza Efect	DA ☐	NU ☒
1.6	Studiu HAZOP	DA ☐	NU ☒
1.7	Manual de operare cu instructiuni pe faze	DA ☐	NU ☒
1.8	Aviz verificare MEC	DA ☐	NU ☒
2. Conducute			
2.1	Memoriu tehnic	DA ☐	NU ☒
2.2	Lista conductelor la care se intervine	DA ☐	NU ☒
2.3	Lista conductelor noi	DA ☐	NU ☒
2.4	Identificarea, elaborarea si alocarea claselor de conducte, atat pentru cele noi cat si pentru cele existente	DA ☐	NU ☒
2.5	Lista punctelor Tie-In (conexiune vechi – nou)	DA ☐	NU ☒
2.6	Calcularea si dimensionarea conform SR EN13480	DA ☒	NU ☐
2.7	Elaborarea izometriilor model 2D & 3D	DA ☐	NU ☒
2.8	Lista necesar materiale, inclusiv suportii, stalpi sau estacade cu precizie de $\pm 10\%$	DA ☐	NU ☒
2.9	Documentatie necesara efectuarii expertizelor	DA ☐	NU ☒
2.10	Proiect de reparatii conducte semnat si stampilat RADTP si MEC	DA ☐	NU ☒
2.11	Avizele si autorizatiile autoritatilor romane (CNCIR, ANRE, etc)	DA ☐	NU ☒
2.12	Caiet de sarcini pentru constructor	DA ☐	NU ☒
3. Echipamente si utilaje			

3.1	Memoriu tehnic incluzind standardele de fabricatie	DA ☒	NU ☐
3.2	Program control de calitate si grafic urmarire pe etape fabricatie	DA ☐	NU ☒
3.3	Lista echipamentelor cu indicarea tag-name conform P&ID, caracteristicile principale de design si operare	DA ☒	NU ☐
3.4	Specificatii de procurare – Fise Tehnice	DA ☒	NU ☐
3.5	Documentatia si desenele de executie (DDE)	DA ☐	NU ☒
3.6	Conditii si cerinte privind protectia impotriva coroziunii, eroziunii si pentru securitatea personalului	DA ☐	NU ☒
4. Instrumentatie – AMC, PLC, DCS si ESD			
4.1	Memoriu tehnic	DA ☐	NU ☒
4.2	Lista echipamentelor cu indicarea tag-name conform P&ID, domeniile, clasa precizie, tip, etc	DA ☐	NU ☒
4.3	Specificatiile de procurare si lista potentialilor producatori	DA ☐	NU ☒
4.4	Lista cu necesarul materiale pentru PIF si piesele de schimb pentru 2 ani exploatare	DA ☐	NU ☒
4.5	Jurnal de cabluri	DA ☐	NU ☒
4.6	Specificatii de cabluri	DA ☐	NU ☒
4.7	Trasee de cabluri	DA ☐	NU ☒
4.8	Scheme conexiuni	DA ☐	NU ☒
4.9	Lista I/O	DA ☐	NU ☒
4.10	Secificatii UPS (si hook-up)	DA ☐	NU ☒
4.11	Lista cu necesar materiale cu precizie de $\pm 10\%$	DA ☐	NU ☒
5. Electrice			
5.1	Memoriu tehnic	DA ☐	NU ☒
5.2	Lista echipamentelor cu indicarea tag-name conform P&ID si a principalelor caracteristici tehnice	DA ☐	NU ☒
5.3	Specificatiile de procurare si lista potentialilor producatori	DA ☐	NU ☒
5.4	Lista cu necesarul materiale pentru PIF si piesele de schimb pentru 2 ani exploatare	DA ☐	NU ☒
5.5	Jurnal de cabluri	DA ☐	NU ☒
5.6	Specificatii de cabluri (doar in cazul in care se insoteste electric)	DA ☐	NU ☒
5.7	Trasee de cabluri (doar in cazul in care se insoteste electric)	DA ☐	NU ☒
5.8	Scheme conexiuni (doar in cazul in care se insoteste electric)	DA ☐	NU ☒
5.9	Schema instalatiei de impamantare	DA ☐	NU ☒
5.10	Lista I/O	DA ☐	NU ☒
5.11	Secificatii UPS (si hook-up)	DA ☐	NU ☒
5.12	Lista cu necesar materiale cu precizie de $\pm 10\%$	DA ☐	NU ☒
5.13	Avizele si autorizatiile ANRE	DA ☐	NU ☒
6. Constructii metalice, beton si amenajarea teritoriului			
6.1	Memoriu tehnic incluzind standardele de fabricatie	DA ☐	NU ☒
6.2	Program control de calitate si graficul de urmarire pe etape executie	DA ☐	NU ☒
6.3	Planuri de amplasare fundatii, camine si trasee conducte subterane, drumuri	DA ☐	NU ☒
6.4	Documentatia si desenele de executie (DDE)	DA ☐	NU ☒

6.5	Lista cu necesar materiale cu precizie de $\pm 10\%$	DA ☐	NU ☒
6.6	Aviz verificare MDRAP A1, A2	DA ☐	NU ☒
6.7	Punctul de vedere al proiectantului privind executia lucrarii (conf. HG nr. 273/1994) -	DA ☐	NU ☒
6.8	Asigura prezenta si prezinta punct de vedere la receptia de terminare a lucrarilor (conf. Legii nr. 10/1995 republicata)	DA ☐	NU ☒
6.9	Asigura prezenta si prezinta punct de vedere la receptia finala a lucrarilor (conf. Legii nr. 10/1995 republicata)	DA ☐	NU ☒
6.10	Intocmirea documentatiei DTAC sau DTAD, dupa caz	DA ☐	NU ☒

6. SURSA DE FINANTARE: RK 2021

- CURENTE

7. RESPONSABIL PROIECT DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

- Numele si prenumele: Manea Emilian
- Functia: Ing. Tehnolog Sector 1
- Telefon: 3752
- e-mail: EManea@Petrotel.LUKoil.com

8. TERMEN EXECUTIE

8.1. Termenele de predare pe faze de executie *Aprilie 2021*

8.2. Termenul maxim de livrare al pachetului complet documentatie conform scopului stabilit prin prezenta tema este: Mai 2021.

8.3. Termenul maxim de livrare a pachetului complet de documentatie dupa efectuarea controlului de autor in varianta/revizia finala As-Built, este de maxim 10 zile lucratoare dupa PIF sau eliminarea oricaror observatii.

9. LISTA AVIZARE:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
DIR. GEN. CONSTRUCTII CAPITALE	Y. I. EROGOV	
TEHNOLOG SEF	CATALIN NICULESCU	
ING. SEF ADJ. PRODUCTIE	PARNAU DANIEL	
ING. SEF MECANIC	DENYS MAKUSHEV	
ING. SEF METROLOG	ION ENE	
ING. SEF ENERGETICIAN	MAXIM GRECOV	
SEF ARIE PRODUCTIE	NEGOITA ADRIAN	
SEF SIE	ALEXANDRU VALENTIN	
SEF SERVICIU SSM-SU	FLORENTIN DINU	
SEF SERVICIU PROTECTIA	GHEORGHE DUCA	

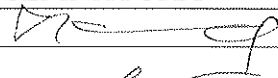
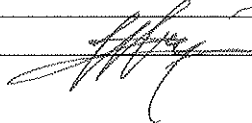
MEDIULUI

Tema tehnica intocmita de:

- Numele si prenumele: Manea Emilian
- Functia: Tehnolog sector 1
- Telefon: 3752
- e-mail: EManea@Petrotel.LUKoil.com

Lista documentatiei necesare la elaborarea partii de Tehnologie		
1.	Desenele ale utilajelor existente	DA
2.	Cartile tehnice ale utilajelor existente	DA
3.	Plan amplasare a utilajelor .	DA
4.	Plan zonare.	DA

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
ING. TEHNOLOG SECTOR 1	Manea Emilian	
INSPECTOR N.P.	Alexandru Valentin	
INGINER MECANIC	Grecu Marian	

RAPORT DE INSPECTIE

Nr. 1212 Data:20.12.2019

[Signature]
27.12.2019

1. INSTALATIA: PLK

2. ECHIPAMENT: Dispozitive de Siguranta/Supape de Siguranta PLK

Nr. Inventar:

3. PARAMETRI: Supape de Siguranta PLK

Parametrii conform proiect / livret utilaj	Parametri reali de exploatare conform DCS
Pm/t = bar	
Tm/t = °C	
Vm/t = m ³	
Fluid =	

4. DEFECTIUNI CONSTATATE:

Ultima reparatie: S-a efectuat la OT2019 si a constat in demontarea, repararea, verificarea, reglarea, si verificarea la deschidere-inchidere ONLINE a supapelor de siguranta.

Firma reparatoare: SC J. CHRISTOF E&P Services SRL;

Firma producatoare: TAI, LESER, Nuovo Pignone, ZALAU

Anul punerii in functiune a utilajului: 1976

In timpul Opririi Tehnologice in urma demontarii, verificarii si reglarii supapelor de siguranta pe standul de probe si in urma efectuarii verificarii in functionare la deschidere-inchidere a supapelor de siguranta cu echipamente de testare care permit măsurarea presiunii de declanşare a supapelor de siguranță, la locul de funcționare ON-LINE, s-au constatat urmatoarele:

a)- uzuri avansate ale elementelor interne (arcuri, burdufuri, tije actionare, scaune, talere, corpuri, capace) conform fiselor de constatare la demontare anexate prezentei, dupa cum urmeaza:

- Sector1 – total supape 30 buc (8 buc DAV3, 4 buc HPM, 11 buc HB, 4 buc RC, 1 buc CCR si 2 buc IZOM);

- Sector2 – total supape 15 buc (3 buc FG-CC, 9 buc TAME, 1 buc CC, 4 buc HDS);

- Sector3 – total supape 14 buc (1 buc RS; 2 buc DGRS, 11 buc Cx).

b)- imposibilitatea efectuării verificării în funcționare la deschidere-inchidere a supapelor de siguranță cu dispozitivul On-line a supapelor, datorita fluxul tehnologic, spatiului insuficient de montare a dispozitivului de verificare Online Preventest, blocarii tijei de actionare, dimensional nu se preteaza pentru Online (cu Dn < 25mm) si constructiv (lipsa burduf pentru protectie), conform tabel anexat dupa cum urmeaza:

- Sector1 – total supape ONLINE 24 buc (12 buc DAV3, 4 buc HPM, 3 buc RC si 5 buc IZOM);

- Sector2 – total supape ONLINE 8 buc (1 buc FG-CC, 3 buc TAME, 3 buc CC, 1 buc HDS);

- Sector3 – total supape ONLINE 14 buc (1 buc RS; 2 buc DGRS, 11 buc Cx).

5. CAUZE POSIBILE:

- Durata mare de functionare – anul punerii in functionare 1976
- De montaj - Spatiu insuficient de montare a dispozitivului de verificare Online Preventest;
- Neconforme, blocare tija actionare supapa de siguranta;
- Constructiv - Nu se preteaza dimensional pentru Online (cu Dn < 25mm);
- Constructiv, lipsa burduf pentru protectie;

6. PROPUNERI REMEDIERE DEFECTIUNI:

Avand in vedere durata mare de functionare, uzurile avansate, imposibilitatea efectuării verificării în functionare la deschidere-inchidere a supapelor de siguranta cu echipamente de testare care permit măsurarea presiunii de declanşare ONLINE la dispozitivele de siguranta conform tabele anexate, se propun urmatoarele:

- Sect1: - inlocuire 27 buc Supape de Siguranta;
 - comandare 1 buc Burduf;
 - comandare 2 buc Arcuri.
- inlocuire 24 buc SS care nu se preteaza ONLINE;
- Sect2: -inlocuire 6 buc Supape de Siguranta;
 - comandare 9 Kit-uri reparatie (scaun, taler, ventil....);
- inlocuire 8 buc care nu se preteaza ONLINE;
- Sect3: -inlocuire 13 buc Supape de Siguranta;
 - comandare 1 buc burduf;
- inlocuire 2 buc SS care nu se preteaza ONLINE.

7. TERMEN DE REALIZARE:

RK2021

8. RECOMANDARI SUPLIMENTARE:

Toate supapele de siguranta propuse, vor fi prevazute cu burduf si cu tije de montare si actionare dispozitiv Online, (supape ce se preteaza pentru verificari la deschidere-inchidere ONLINE, cu dimensiunea minim DN25) si dublarea supapelor de siguranta acolo unde fluxul tehnologic nu ne permite verificari Online (produse murdare), conform teme tehnice si proiecte de inlocuire. Termen RK2021.

9. DOCUMENTE ANEXATE:

- Note de constatare la demontare SS;
- Tabele supape de siguranta;

10. INTOCMIT:RSVTI

N.P. Bratu Adrian

EMNATURA

11. ING.COROZIUNE:

N.P. Gogulancea Vlad

EMNATURA

13. SEF SERVICIU-RK:

N.P. Dumitru Costel

SEMNATURA

11. INSPECTOR SEF-SEF SIE&F:

N.P. Alexandru Valentin

SEMNATURA

12. ING. SEF MECANIC:

N.P. Makushev Denys

SEMNATURA

TABEL NR. 1

Nr. crt.	Fabricant	TAG NO	Serie fabricatie	Positie montaj	Model(Art. No.)	DN	PN	Locul de montaj	P max.	PT	Utilaje proiectate	Fluid de lucru	Temp [°C]	Presiunea de lucru [bar]	Burdul adaptor	Tip adaptor	Tip	Diametru inferior scaun	Diametru exterior scaun	MISA (Avia medie a secundii)	Necorunitati OT2019	Propuneri Remediere	OBS
0	1	2	3	4	5	6	I/E	I/E	[bar]	[bar]	10	11	12	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	TAI	01-SS-1A	24601-76	01-SS-1A	3111C-L2-GB	200x250	16x16	01-C1	2,9	2,9	C1-A1-A2, S1(M)	Gaze cu H ₂ S	135	0,8-1,0	DA	Ø20	T	170	173,5	23,426,41	Scaun si teler deteriorate		Rectificat scaun si teler
2	TAI	01-SS-1B	24602-76	01-SS-1B	3111C-L2-GB	200x250	16x16	01-C1	2,9	2,9	C1-A1-A2, S1(M)	Gaze cu H ₂ S	135	0,8-1,0	DA	Ø20	T	162	170	21,631,46	Scaun si teler deteriorate		Rectificat scaun si teler
3	TAI	01-SS-1C	24604-76	01-SS-1C	3111C-L2-GB	200x250	16x16	01-C1	2,9	2,9	C1-A1-A2, S1(M)	Gaze cu H ₂ S	135	0,8-1,0	DA	Ø20	T	168	175	23,088,61	Scaun si teler deteriorate		Rectificat scaun si teler
4	TAI	01-SS-1D 605(24603)		01-SS-1D	3111C-L2-GB	200x250	16x16	01-C1	2,9	2,9	C1-A1-A2, S1(M)	Gaze cu H ₂ S	135	0,8-1,0	DA	Ø20	T	159	164	20,474,56	Scaun si teler deteriorate		Rectificat scaun si teler
5	TAI	01-SS-1E	24606-76	01-SS-1E	3111C-L2-GB	200x250	16x16	01-C1	2,9	2,9	C1-A1-A2, S1(M)	Gaze cu H ₂ S	135	0,8-1,0	DA	Ø20	T	163	172	22,024,15	Scaun si teler deteriorate		Rectificat scaun si teler
6	TAI	01-SS-2A	24607-76	01-SS-2A	3111C-L2-GB	200x250	16x16	01-C1	2,9	2,9	C1-A1-A2, S1(M)	Gaze cu H ₂ S	135	0,8-1,0	DA	Ø20	T	163	172	22,024,15	Scaun si teler deteriorate		Rectificat scaun si teler
7	TAI	01-SS-3A	24608-76	01-SS-3A	3111C-L2-GB	150x200	16x16	01-C3	8	8	C3, SSAB(M), Benzina-tit ei	Gaze cu H ₂ S	43	5	DA	Ø20	Q	104	113	9,241,21	Scaun si teler deteriorate		Rectificat scaun si teler
8	TAI	01-SS-3B	24609-76	01-SS-3B	3111C-L2-GB	150x200	16x16	01-C3	8	8	C3, SSAB(M), Benzina-tit ei	Gaze cu H ₂ S	43	5	DA	Ø20	Q	104	113	9,241,21	Scaun si teler deteriorate		Rectificat scaun si teler
9	Nuovo Pignone	SS 221-30B	7222911/7	SS221-30B	2511 QCB	150x200	10x10	01-V1	3	3	V1-S1(M), S2 Benzina, H2S,H2	Gaze cu H ₂ S	135	0,8-1,0	DA	flut M16	Q	104	110	8937,46	Scaun si teler deteriorate		Rectificat scaun si teler
10	TAI	01-SS6	24599-76	01-SS6	pea placua tmb	100x150		01-V3	8	8	V3-SSAB(M)	Gaze cu H ₂ S	43	5,4	DA	fara flut		56	62	2826			
11	Nuovo Pignone	01-SS-01	24573-76	01-SS-01	2531 CCB	200x250		01-D1	16,5	16,5	01-D1	Titel	125	11	DA	flut M16	Q	111,5	106	9,071,65			
12	Nuovo Pignone	01-SS-02	24574-76	01-SS-02	2531 CCB	150x200		01-D1	16,5	16,5	01-D1	Titel	125	11	DA	flut M16	Q	111,5	106	9,283,85			
13	Nuovo Pignone	01-SS-03	24575-76	01-SS-03	2531 CCB	150x200	25x16	01-D2	16,5	16,5	01-D2	Titel	125	11	DA	flut M16	Q	111	105	9,156,24	Scaun si teler deteriorate		Rectificat scaun si teler
14	Nuovo Pignone	01-SS-04	24576-76	01-SS-04	2531 CCB	150x200	25x16	01-D2	16,5	16,5	01-D2	Titel	125	11	DA	flut M16	Q	111,5	106	9,283,85	Scaun si teler deteriorate		Rectificat scaun si teler
15	CITRUK	01-SS-V-6A	2921	-		150x200		01-deg-V6	0,5	0,5	01-deg-V6	Apa demt	90	0,01	NU								
16	CITRUK	01-SS-V-6B	2928	-		150x200	25x16	01-deg-V6	0,3	0,3	01-deg-V6	Apa demt	90	0,01	NU								
17	TAI	01-SS-2BA	24569-76	01-SS-2BA	3211 CL-2G	50x80	40x16	01-G2(M)	6	6	01-G2(M)	Abur			NU	fara flut	H	28	34	754,38	Scaun si teler deteriorate		Rectificat scaun si teler
18	TAI	01-SS-2BB	24570-76	01-SS-2BB	3211 CL-2G	50x80		01-G2(M)	6	6	01-G2(M)	Abur			NU	fara flut	H	28	34	754,38	Scaun si teler deteriorate		Rectificat scaun si teler

19	TAI	01-SS-26A	24567/76	01-SS-26A	3111 CL-2G	40x80	16x10	01- G3AB(N)	6	6	01-G3AB(N)	Abur			NU		3	32	36	507.40	Nu se poate verifica online	Se propune inlocuire Supapa verificare Online	Rectificat scaun si taler
20	TAI	01-SS-26B	24568/76	01-SS-26B	3111 CL-2G	40x80	16x10	01- G3AB(N)	6	6	01-G3AB(N)	Abur			NU		3	32	36	907.40	Nu se poate verifica online: Scaun si taler deteriorate	Se propune inlocuire Supapa verificare Online	Rectificat scaun si taler
21	TAI	01-SS-30A	24563/76	01-SS-30A	3111 CL-2G	50x80	16x10	01- G4AB(N)	6	6	01-G4AB(N)	Abur			NU		3	37	41	1.191.98	Surub reglare stans la maxim: Nu se poate verifica online	Necesita inlocuire Supapa verificare Online	Rectificat scaun si taler
22	TAI	01-SS-30B	24564/76	01-SS-30B	3111 CL-2G	50x80	16x10	01- G4AB(N)	6	6	01-G4AB(N)	Abur			NU		3	37	41	1.191.98	Surub reglare stans la maxim: Nu se poate verifica online	Necesita inlocuire Supapa verificare Online	Rectificat scaun si taler
23	TAI	01-SS-31A	24571/76	01-SS-31A	3211 CL-2G	50x80	40x25	01-G5(N)	6	6	01-G5(N)	Abur			NU		H	37	41	1.191.98	Nu se poate verifica online	Se propune inlocuire Supapa verificare Online	Rectificat scaun si taler
24	TAI	01-SS-31B	24572/76	01-SS-31B	3211 CL-2G	50x80		01-G5(N)	6	6	01-G5(N)	Abur			NU		H	37	41	1.191.98	Scaun si taler deteriorate		Rectificat scaun si taler
25	BESA-italia	1-SS-BESA-	89028			50x80		01-S1A(T)	6	6	01-S1A(T)	Apa rectit.			NU			50	56	2205.065			
26	BESA-italia	1-SS-BESA-	88028			50x80	25x25				01-S1B(T)	Apa rectit.			NU			50	56	2205.065	lipsa carghie sistem purjare: Scaun si taler deteriorate:	Necesita inlocuire Supapa verificare Online	Rectificat scaun si taler
27	TAI	01-SS32	24570/76	01-SS62	3211 CL-3G	80x100		01-S1B(T)	6	6	01-S1B(T)	Gaze			NU		K2	45.5	49.5	1.271.15			
28	TAI	01-SS9A	24534	01-SS9A		20x25		01- S3AB(T)	6	6	01-S3AB(T)												
29	TAI	01-SS-7	24537	01-SS-7		20x25		01-S1(T)	6	6	01-S1(T)												
30	TAI	01-SS-8	24536	01-SS-8		20x25		01-S2(T)	6	6	01-S2(T)												
31	TAI	01-SS10	24543	01-SS10		20x25		01- S4AB(T)	12	12	01-S4AB(T)										Scaun si taler deteriorate	Se propune inlocuire Supapa verificare Online	Rectificat scaun si taler
32	TAI	01-SS11	24539	01-SS11		20x25		01-S5(T)	6	6	01-S5(T)										Lipsa purghie sistem purjare: Scaun si taler deteriorate: Tijă cuișoara in etidaj	Se propune inlocuire Supapa verificare Online	Rectificat scaun si taler
33	TAI	01-SS19	24549	01-SS19		30x25		01-S6(T)	12	12	01-S6(T)												
34		01-SS21	20860	01-SS21		20x25		01-S8E(T)	25	25	01-S8E(T)										Legura Orlare (DN min 25) Uzura avansata: Supapa neconforma	Necesita inlocuire Supapa verificare Online	Rectificat scaun si taler
35		01-SS-20A	24550	01-SS-20A		20x25		01- S8AB(T)	25	25	01-S8AB(T)												
36		01-SS-20B	24551	01-SS-20B		20x25		01- S8CD(T)	25	25	01-S8CD(T)												
37		01-SS22	24553	01-SS22		20x25		01-S9(T)	25	25	01-S9(T)										Scaun si taler deteriorate	Se propune inlocuire Supapa verificare Online	Rectificat scaun si taler
38	TAI	01-SS12	24540	01-SS12		20x25		01-S10(T)	6	6	01-S10(T)	Apa	80	4.5									
39		01-SS23	24554	01-SS23		20x25		01-S11(T)	25	25	01-S11(T)												
40	TAI	01-SS13	24541	01-SS13		20x25		01-S12(T)	6	6	01-S12(T)										Scaun si taler deteriorate	Se propune inlocuire Supapa verificare Online	Rectificat scaun si taler
41		01-SS24	24555	01-SS24		20x25	40x25	01-S13AB(T)	25	25	01-S13AB(T)										Scaun si taler deteriorate	Se propune inlocuire Supapa verificare Online	Rectificat scaun si taler

42	IPCLIP	01-SS-14	534/2004	01-SS-14	GL3001	20x9x25 PN40/25	40x25	S14AB(T)	20	25	01-S14AB(T)	Titri	200	22	9	63.6	Scaun si taler	Se inlocuire Supapa Online (DN min 25)	Rectificat scaun si taler
43	IPCLIP	01-SS-15A	535/2004	01-SS-15A	GL3001	20x9x25 PN40/25	40x25	S15AB(T)	20	25	01-S15AB(T)	Titri	250	20	0	63.6	Scaun si taler	Se inlocuire Supapa Online (DN min 25)	Rectificat scaun si taler
44	IPCLIP	01-SS-15B	536/2004	01-SS-15B	GL3001	20x9x25 PN40/25	40x25	S15CD(T)	20	25	01-S15CD(T)	Titri	250	20	9	63.6	Scaun si taler	Se inlocuire Supapa Online (DN min 25)	Rectificat scaun si taler
45	IPCLIP	01-SS-16A	537/2004	01-SS-16A	GL3001	20x9x25 PN40/25	40x25	S16(T)	20	25	01-S16(T)	Titri	250	20	9	63.6	Scaun si taler	Se inlocuire Supapa Online (DN min 25)	Rectificat scaun si taler
46	IPCLIP	01-SS-16B	538/2004	01-SS-16B	GL3001	20x9x25 PN40/25	40x25	S16F(T)	20	25	01-S16F(T)	Titri	250	20	9	63.6	Scaun si taler	Se inlocuire Supapa Online (DN min 25)	Rectificat scaun si taler
47	IPCLIP	01-SS-17	539/2004	01-SS-17	GL3001	20x9x25 PN40/25	40x40	S21(T)	25	25	01-S21(T)	Titri	150	14	9	63.6	Scaun si taler	Se inlocuire Supapa Online (DN min 25)	Rectificat scaun si taler
48	IPCLIP	01-SS-18	540/2004	01-SS-18	GL3001	20x9x25 PN40/25	40x25	S22AB(T)	25	25	01-S22AB(T)	Titri	250	20	9	63.6	Scaun si taler	Se inlocuire Supapa Online (DN min 25)	Rectificat scaun si taler
49	IPCLIP	01-SS-101	541/2004	01-SS-101	GL3001	20x9x25 PN40/25	25x25	S50(T)	25	25	01-S50(T)	Titri	120	21	9	63.6	Scaun si taler	Se inlocuire Supapa Online (DN min 25)	Rectificat scaun si taler
50	IPCLIP	01-SS-102a	542/2004	01-SS-102a	GL3001	20x9x25 PN40/25	40x25	S51AB (M)	25	25	01-S51AB(M)	Titri	300	18.5	9	63.6	Scaun si taler	Se inlocuire Supapa Online (DN min 25)	Rectificat scaun si taler
51	IPCLIP	01-SS-102b	543/2004	01-SS-102b	GL3001	20x9x25 PN40/25	40x25	S51CD (M)	25	25	01-S51CD(M)	Titri	300	18.5	9	63.6	Scaun si taler	Se inlocuire Supapa Online (DN min 25)	Rectificat scaun si taler
52		01-SS-18	39758	01-SS-18		20x25		S20AB(T)	8	8	01-S20AB(T)								
53		01-SS-25A	24556	01-SS-25A		20x25		S22AB(T)	17.6	17.6	01-S22AB(T)								
54		01-SS-25B	24557	01-SS-25B		20x25		S22CD(T)	17.6	17.6	01-S22CD(T)								
55	TAI	01-SS-26	24548	01-SS-26		20x25		S24AB(T)	6	6	01-S24AB(T)								
56	IAFO	01-SS-54	36051	01-SS-54		25x40		S27(T)	6	6	01-S27(T)								
57	IAFO	01-SS-53	36052	01-SS-53		25x40		S28(T)	6	6	01-S28(T)								
58		-	1611			100/125		H2-	6	6	01-H2-conv.H(T)								
59	TAI	01-SS-51	24578	01-SS-51		20x25		conv.H(T)	18	18	RefP28.B								
60	SEMPPELL	01-SS-P-28AR	482010-31/2			20x25		RefP28A.R	18	18	RefP28A.R								
61	TAI	01-SS-540	24599			20x25		S40(T)	6	6	01-S40(T)								
62		-	39757			20x25		S5AB(T)	6	6	01-S5AB(T)								
63	TAI	01-SS-103	24517	01-SS-103		20x25		S16(T)	6	6	01-S16(T)								
64	LESER	01-SS-2003	10314688 72008	01-SS-2003	20075198	25x50		01-N-PD- 2002-350- LD01/01- SS16	25	25	01-S516	Titri	300	14.9	14	153.0	Scaun si taler	Se inlocuire Supapa Online (DN min 25)	Rectificat scaun si taler
65	LESER	01-SS-2004	10314687 72008	01-SS-2004	20075198	25x50		01-N-AT- 2001-100- E111/01- SS06	8	8	01-S206	Apn demn	120	3	14	153.0	Scaun si taler	Se inlocuire Supapa Online (DN min 25)	Rectificat scaun si taler

TABEL NR.2
Cu neconformitățile din OT2019 a Supapelor de Siguranță din instalația HPM

Nr. crt.	Fabricant	TAG NO	Serie fabricatie	Positie montaj	Model (Art. No.)	DN	Locul de montaj	P max.	Pr	Utilizatie protejata	Fluid de lucru	Temp [°C]	Burdul	Tip adaptor Iija	Tip scaun	Diametrul interior scaun [mm]	Diametrul exterior scaun [mm]	MSA (Aria medie a scaunului) [mm ²]	Neconformitati OT2019	Preparari Remediere RK2021	OBS
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
1	TAI	06-SS3	23510 /75	06-SS3	3411 CL2G	100x150	V1 / N-06-PGH-010	65	60.3	V1, S3A, B, T1, NS2, A, B, C, D, T1, MR1, NR1, S5(m), S6(t), NA1	Motorina-gaze cu H ₂ S		Nu	fara filet	L	52	56	2289.06	Scaun si taler		Rectificat scaun si taler
2	TAI	06-SS7	24492 /76	06-SS7	3411 CL2G	100x150	V2, N-06-PGH-012	71.5	58.2	V2, S7(T1)	Motorina-gaze cu H ₂ S		Nu	fara filet	L	52	56	2289.06	deteriorat		Rectificat scaun si taler
3	TAI	06-SS17	24502 /76	06-SS17	3411 CL2G	100x150	06-V4	66	63	V4, K2	Gaze cu H ₂		Nu	fara filet	L	68.5	73.5	1957.18	deteriorat		Rectificat scaun si taler
4	TAI	06-SS10	24504 /76	06-SS10	3411 CL2G	100x150	06-V7	66	58	V7, C2	Gaze cu H ₂ S		Nu	fara filet	L	52	56	2289.06	Scaun si taler		Rectificat scaun si taler
5	TAI	06-SS15	23514 /75	06-SS15	3111 Y	100x150	06-V10	2	2	V10, S10(M), MCL V5, S11(M)	Motorina-gaze cu H ₂ S, abur		Nu	fara filet	NY	97 (63)	102	777.69	deteriorat		Rectificat scaun si taler
6	TAI	06-SS13	24595 /76	06-SS13	3111 CL2GB	150x200	06-MC1	3	3	S3A, B, C, D	Gaze cu H ₂		Nu	fara filet	R	127	135	13471.38	Scaun si taler		Rectificat scaun si taler
7	Int-23 August Buc.	06-SS6	SV5	06-SS6	-	80x125	06-K1/1	23	23	K1, V12, S12(M)	Gaze cu H ₂		Nu	filet M12	-	52	57	2311.64	deteriorat		
8	Int-23 August Buc.	06-SS8	SV6	06-SS8	-	65x100	06-K1/1	46	39	K1, V13, S13A, B, C, D	Gaze cu H ₂		Nu	filet M12	-	26	30	615.44	Scaun si taler		Rectificat scaun si taler
9	Int-23 August Buc.	06-SS19	SV7	06-SS19	-	65x100	06-K1/1	74	74	K1, S5(t), NS2A, B, C, D(m), HL, NS1A, B, C(t)	Gaze cu H ₂		Nu	filet M12	-	21	27	452.16	deteriorat		Rectificat scaun si taler
10	Int-23 August Buc.	06-SS2	SV1	06-SS2	-	80x125	06-K2/1	74	74	K2, S5(t), NS2A, B, C, D(m), HL, NS1A, B, C(t)	Gaze cu H ₂		Nu	filet M12	-	29	33	754.38	deteriorat		
11	Int-23 August Buc.	06-SS4	SV2	06-SS4	-	80x125	06-K2/1	74	74	K2, S5(t), NS2A, B, C, D(m), HL, NS1A, B, C(t)	Gaze cu H ₂		Nu	filet M12	-	52	57	2311.64			
12	Int-23 August Buc.	06-SS5	SV3	06-SS5	-	80x125	06-K2/1	74	74	K2, S5(t), NS2A, B, C, D(m), HL, NS1A, B, C(t)	Gaze cu H ₂		Nu	filet M12	-	31.5	36.5	907.46			
13	Int-23 August Buc.	06-SS9	SV4	06-SS9	-	80x125	06-K2/1	74	74	K2, S5(t), NS2A, B, C, D(m), HL, NS1A, B, C(t)	Gaze cu H ₂		Nu	filet M12	-	31.5	36.5	907.46	Scaun si taler		Rectificat scaun si taler
14	ZALAU	N-06-SS1	22076/1978	N-06-SS1	B1000TS1	50x80	06-NV8	6	5	06-NV8	motorina		Nu	filet M10	-	31	35	854.86	Are strans la maxim; Scaun si taler deteriorat	Nevoasta de inlocuire	Rectificat scaun si taler
15	TAI	N-06-SS6	24591 /76	N-06-SS6	3211 CL CB	65x100	06-NV3	16.5	15	NV3, NS16(M)	Gaze cu H ₂		Da		J	38	43	1287.59	Scaun si taler deteriorat; Lipsa sistem paritare	Comandare sistem paritare	Rectificat scaun si taler
16	Nuovo	N-06-SS7	7222792/31	N-06-SS7	2551 JSH	50x80	06-NS16(T)	7	7	06-NS16(T)			Nu	filet M12	J				Scaun si taler deteriorat		Rectificat scaun si taler
17	Pignone ZALAU	N-06-SS9	31031/91	N-06-SS9	L1200TS1	80x125	06-NV19	30	30	06-NV19, NS14(T)			Da		-	48		1808.64	Scaun si taler deteriorat		Rectificat scaun si taler

TABEL NR. 7
Cu neconformitatile din OT2019 a Supapelor de Siguranta din instalatia 3C

Nr. crt	Fabricant	TAG NO	Serie fabricatie	Pozitie montaj	Model(Art. -No.)	DN	PN	Locul de montaj	P max.	Pr	Utilitaje protejate	Fluid de lucru	Temp	Tip adaptor	Tip scun	Diametrul interior scun	Diametrul exterior scun	MSA(aria medie a scunului)	Neconformitati OT2019	Propuneri Remedieri RK2021	OBS	
0		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	SAPAG	04-PSV-1	90775/77	04-PSV-1	1906 30 P	100/150		V1-04-17-16"	14.8	14.8	V1-S1C(m.SSA,Bim) H1.2.3-A1 ABCD.R1.2.3; V2.SSA,Bim	Efluent.			filu M20	P	80	88	5.538,96	Barut spart;	Se propune ridicarea supapei	Montat dupa
2							300x150	V2-04-18-16"	19.3	19.3		H ₂		da	filu M20		88	64	1.030,08	Plasare Chagha deteriorate	Se propune ridicarea supapei	Montat dupa
3	SAPAG	04-PSV-2	90770/77	04-PSV-2	1910 30 Q	150/200	300x150	C1-04-20-8"	15.5	15.5	C1.V3.SSA,Bim;H5.SSA,Bim; V4.SS(T)	H ₂		da	filu M22	Q8	104	112	0.136,24	Scun si taler deteriorate		
4	TAI	04-PSV-3	26567/76	04-PSV-3	3311	80/100	40x25	V4	41.4	41.4		abur		na	filu M16	JKE	39	44	1.351,96	Scun si taler deteriorate		Recificat scun si taler
5	TAI	04-PSV-12	26568/76	04-PSV-12	3311	80/100	40x25	V4	41.4	41.4	V4.SS(T)	abur		na	filu M16	JKE	39	44	1.351,96			
6	TAI	04-PSV-14	12811	04-PSV-14	150/200	25x16		P9T	6	6	P9T	abur		na	filu M16							
7	SAPAG	04-PSV-6	90988/99083	04-PSV-6	1910 R	200/250		K1 turbina	6	6		abur		na		R						
8	SAPAG	04-PSV-14b	90416/77	04-PSV-14b	1906 H	40/80		Turbina ungurea K1- testre abur in bara de 4 bar	6	6		abur		na		H				Scun si taler deteriorate		Recificat scun si taler
9	SAPAG	04-PSV-15	90958/77	04-PSV-15		80/100		Turbina ungurea K1- testre abur in bara de 4 bar	6	6		abur		na		G						
10	SAPAG	04-PSV-13b	90957/77	04-PSV-13b	1906 G	40/65		Turbina ungurea K1- testre abur in bara de 4 bar	6	6		abur		na		P3						
11	SAPAG	04-PSV-8	1309	04-PSV-8	80/100	80/100		04-110-190	6	6	ReCP71	abur		na								
12		04-PSV-18	455	04-PSV-18	150/250			04-55-200	17	17	Abur 35-16-V11	abur		na	filu M20	J	38	44	1.310,58			
13	TAI	04-PSV-4	26569/76	04-PSV-4	80/100	40x25	40x25	04-55-200	41.4	41.4	V4-H2-Jalea	abur		na								
14	SAPAG	04-PSV-7	90992/77	04-PSV-7	1906 30 P	100/150	300x150	V7	5.5	5.5	V7	gaze			filu M20	P	70.5	85.5	5.342,90	Barut spart;	Se propune ridicarea supapei	Montat dupa
15	TAI	04-PSV-11	26570/76	04-PSV-11		50/80		04-65-80	10.3	6	V6	abur.		da						Scun si taler deteriorate		Recificat scun si taler
16		04-PSV-5		04-PSV-5								condens		na								
17	Zalau	04-PSV-13	26571/76	04-PSV-13	31000	50/80		04-138-80	30	30	V27	benzina,H ₂ S		na		-	32	39	980,20			
18		04-PSV-13		04-PSV-13		100/150		V1-04-002-150	0.3	0.3	V8.S9(T)	apa.abur		na		-	63	67	3.316,62			
19		04-300-PSV-02	2016973/520-02	04-300-PSV-02	5263.5112	40/50		04-V13	19.7	19.7									254.5 mm			
20		04-PSV-9	98003	04-PSV-9		10/20		Turbina ungurea P6(T)	19.8	19.8	Turbina ungurea P6(T)											
21		04-PSV-10	98004	04-PSV-10		10/20		Turbina ungurea P6(T)	19.8	19.8	Turbina ungurea P6(T)											
22		04-SSS-001	7362795/21	04-SSS-001		20/25		N-AD-04-87-150	10.5	5.5	S2B (U)											

NOVO	04NSS/001a	7262795/19	04NSS/001a	20/25	25x16	N-AD-04-30-150	10.5	5.5	S2A (t)	Nu se poate verifica online: Scaun si taler deteriorate	Necesita inlocuire Supape verificare Online (DN min 25)	Recertific scaun si taler
22	Pierdere											
23		7262795/30	04NSS/002	20/25		N-AD-04-30-250	10	5.5	S2A,B (t)		Pe stand	
24	1 AI	7262795/29	04NSS/003	20/25		N-AD-04-03-250	7	5.5	S2A,B (t)		Pe stand	
25		7262795/17	04NSS/004	20/25		N-AD-04-90-250	7	5.5	S2A,B (t)		Pe stand	
26	Relief Valve	17055/76	-	20/20		S 10 A(t)	6	6	Ractor ulei K1	Nu se poate verifica online: Scaun si taler deteriorate	Necesita inlocuire Supape verificare Online (DN min 25)	Recertific scaun si taler
27	Relief Valve	17054/76	-	20/20		S 10 B(t)	6	6	Ractor ulei K1	Nu se poate verifica online: Scaun si taler deteriorate	Necesita inlocuire Supape verificare Online (DN min 25)	Recertific scaun si taler
28		805073	-	20/NP1		K1 turbina	6	6	K1 turbina		Pe stand	
29	IAFPO Zidau	20494/88	-	25/40	40x25	Cond.VJ-02-4"	6.6	6.6	Cond.VJ-02-4"	Scaun si taler deteriorate; Nu se poate verifica online	Se pregate inlocuire Supape	Recertific scaun si taler

Specialist Ment. Mec
Brau Adrian

Inspector Sef
Alexandru Valentin

Sef Sate
Manea Simion

3/12/2019

TABEL NR. 6
Cu neconformitatile din OT2019 a Supapelor de Siguranta din instalatia IB

Nr. crt	Fabricant	TAG NO	Serie fabricatie	Pozitie montaj	Model(Art. No.)	DN	Locul de montaj	P max.	Pr	Utilitaje protejate	Fluid de lucru	Temp. [°C]	Bur. [mm]	Tipo adaptoare	Tipo scaun	Diametru interior scaun [mm]	Diametru exterior scaun [mm]	MSA (Aria medie a scaunului)	Neconformitati OT2019	Propuneri Remedieri	Obs
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	TAI	03-SS1	26572	03-SS1	3211-1	80/100	V7	7	6.2	V7 / S7.V8	abur apa			fara fileta	KE	50	55.5	2.184.31	Tin deteriorate	Necesita infocare Supapelor	Refectia
2	TAI	03-SS2	26573	03-SS2	3K-4CL1US1	80/100	V7	7	6.5	V7 / S7.V8	abur apa			fara fileta	KE	50	55.5	2.184.31			
3	NOVOKRON	03SSN-001	800575-54-1	03SSN-001		20/25	N-AD-03-006-100	8	6.2	03-SS (m)											
4		03SSN-002	800575-152/4	03SSN-002		20/25	N-AD-03-006-50	10	6.2	03-S2 (m)											
5	NOVOKRON	03SSN-003	800575-74-1	03SSN-003		20/25	N-AD-03-003-250	7	6.2	03-S4 A.B (t)	Apa										
6		03SSN-004	482030-152/1	03SSN-004		20/25	N-AD-03-004-300	7	6.2	03-S5 A.B (t)	Apa										
7	SEMPELL	DV-1A	33874 /76	DV-1A	VSR2/D-L III	100x150	GH-03-042-150	50	12.1	Ref. rec. K1A-asp. rec.	Gaze cu H2					57	64	2.573.29	Scaun si later deteriorate	Necesita infocare Supapelor	Refectia si later
8	SEMPELL	DV-1B	33875 /76	DV-1B	VSR2/D-L III	100x150	GH-03-043-150	50	12.1	Ref. rec. K1B-asp. rec.	Gaze cu H2					54	64	2.573.29	Filet surub reglare deteriorat	Necesita infocare Supapelor	S-a infocut surubul de
9	SEMPELL	DV-2A	33876 /76	DV-2A	6CP-101	40/50	GH-03-028-25	18.9	17.5	Ref. rec. K1A-asp. rec. V16A	Gaze cu H2					29	33	754.38			
10	SEMPELL	DV-2B	33878 /76	DV-2B	VSR2/B-F1	40/50	GH-03-029-60-101	18.9	17.5	Ref. rec. K1B-asp. rec. V16B	Gaze cu H2					25	29	572.26	3 filee praghe pierdute. Gaze pot. deform. filee prezenta ax praghe deteriorat	Necesita infocare Supapelor	Refectia supapelor
11	SEMPELL	DV-3A	33876	DV-3A	6C-101	25/50	GH-03-024-50	42.9	42.9	Ref. rec. K1A-asp. rec. V16B	H2										
12		DV-3B	33877	DV-3B		25/50	GH-03-025-50	42.9	42.9	Ref. rec. K1B-asp. rec. V16A											
13	SEMPELL	RV-1A	33846	RV-1A		25/50	GH-03-012-150	70.5	70.5	Ref. rec. K1A-asp. rec. V16B											
14	SEMPELL	RV-1B	33819 /76	RV-1B	VSR2/D-L II	40/65	GH-03-013-150	70.5	70.5	Ref. rec. K1B-asp. rec. V16A	Gaze cu H2					25	30	593.65			
15	SEMPELL	RV-2A	33821	RV-2A		25/50	GH-03-017-80	50	36.8	Ref. rec. K1A-asp. rec. V16B											
16		RV-2B	33822	RV-2B		25/50	GH-03-018-80	50	36.8	Ref. rec. K1B-asp. rec. V16A											
17	SEMPELL	RV-3A	33847	RV-3A		25/50	GH-03-024-50	70.5	70.5	Ref. rec. K1A-asp. rec. V16B											
18	SEMPELL	RV-3B	33820 /76	RV-3B	VSR2/D-L II	40/65	GH-03-025-60-101	70.5	70.5	Ref. rec. K1B-asp. rec. V16A	Gaze cu H2					25	30	593.65	Nu s-a putut regla, are defect	Nu necesita reparatie	S-a infocut SS

19	SAPAG	SS-03-003	90776	SS-03-003	1906 30 PC- LPV	100 150	V1	6	6	V1	hidrocarbu	1	filat N120	P2	80	88	5.538,96	Burtaf spart	Necesita inlocuire Supras	
20	FAL	SS-03-004	2689077	SS-03-004	3311-012 8C- L2 GE	150/200	V2-GH-03-	43	43	V2-V9,A1 1/2,S1 ABC(D)m,V13A B,H1,R1,R2, V13 B	hidrocarbu	1	filat filat	P2	98	104	8.007,78			
21	SAPAG	SS-03-005	90430	SS-03-005	1906 30 L CL PV1M1	80/100	V3	16	16	V3 / S 3A,B,C(m) V5/V4	hidrocarbu	1	filat N120	P2	52	57	2.351,64	Scaun si laler deteriorate	Necesita inlocuire Supras	Rectificat scaun laler
22	Nuove Pignone	SS-03-006	7222790/8- 1979903(S1)	SS-03-006	2531	50/80	V5	19,7	18,6	V5/V4	hidrocarbu	1	filat N12	H	26,5	30	624,47			
23	SAPAG	SS-03-007	90495	SS-03-007	1906 30 RI	150/250	C1-PB-03-	14	14	C1/V6,S4A,B(m) hidrocarbu	hidrocarbu	1	filat N122		125	130	12.761,15	Burtaf spart	Necesita inlocuire Supras	
24	SAPAG	SS-03-009	163184 22096(S9438)	SS-03-009	LPV1 M1 1970 c	20/25	032-200 WPP-03-005 50		53	P 2A	hidrocarbu	1			30		4500			
25	TECHNICAL	SS-03-010	129442/2006(89 438-1)	SS-03-010	20/25	20/25	WPP-03-006 50	60	60	P2R	Apa	1			30	33	778,91	Surub reglare strans la maxim, are format din discuti elastice; Scaun si laler uzat	Necesita inlocuire Supras	Rectificat scaun laler
26		SS-03-011	SV nr.3,1C	SS-03-011	20/25	AT-05-50	50	60	60	P 2C										

Specialist Ment. Mec
Bratu Adrian

Inspector Sef
Alexandru Valentin

Sef atelier
Mancu Emilian

21/12 2019

Cu neconformitate din OT2019 a Supapelor de Siguranță din instalația IZOMERIZARE

[illegible]

21	SS119	SV-491-153/7	SS119		20x9x25	16x10	76-AD-006-80	10	5.5	S15(1) apa						Nu se poate verifica online: Scaut si taler deteriorat	Necesita infobase Supapă verificare Online IDN min 25)	Rectificat scaun si taler
22	SS20	SV-491-153/8	SS20		20x9x25	16x10	76-AD-008-40	5.5	5.5	S13(japa)						Nu se poate verifica online: Scaut si taler deteriorat	Necesita infobase Supapă verificare Online IDN min 25)	Rectificat scaun si taler
23	LIFER	98.80010.171.2004	SS21		20x18x40		76-GH-004-50	17	17	S3, V4						Scaun si taler deteriorat	(DN min 25)	Rectificat scaun si taler
24	Sempell	800575-74/3	SS22		20x9x25		76-AB-005-50	5.5	5.5	S8(apa)						deteriorat		scaun si taler
25	Sempell	800575-12	SS23		VSR 2 40x30		76-EF-Q20*-20	35	35	Azot repornare la V7								
26	LIFER	98.80010.171.2004	SS24		4412.4524		76-P-003-150	4	4	S10 C					29	660.LS		
27	SS25	18X10	SS25		20x25		76-AR-Q12-150	5.5	5.5	S10 C circuit apa								
28	Zahu	31581-91	SS09		B1000TSI		76-GH-002-80	17	17	Aspiratie K1A								
29	Sempell	SS151/3	SS151/3		VSR 2 40x65		47/1950	35	35	Refutare K1A								
30	Zahu	SS04B	SS04B		GVI200TSI		76-CR-002a-80	28	28	Aspiratie K1B								
31	Sempell	800575-21/1	SS12/1		VSR 2 80x100		47/1950	35	35	Regulare K1B								
32	Zahu	31582-91	SS08		B1000TSI		84/100	17	17	Aspiratie K2A								
33	Sempell	SS151/2	SS151/2		VSR 2 40x65		5/8/1980	35	35	Refutare K2A								
34	Zahu	SS04 A	SS04 A		GVI200TSI		8.4a/100	28	28	Aspiratie K2B								
35	Sempell	SS32-2	SS32-2		VSR 2 80x100		6/8/1980	35	35	Regulare K2B								
36	Zahu	GVI1200	GVI1200		GVI1200		8/7/150	27	27	Linia S-3-150 de la hidrocarburi C ₁₂								
37	Zahu	SS-01	SS-01		GVI200TSI		EP-01-80	10	10	V2 la V7 V10 A, V11								
38	Zahu	SS-02	SS-02		GVI200TSI		EP-02-80	10	10	V10 B, V11								
39	Creeby	76-S8-023	76-S8-023		20x25		20x25	9	9	76-V3								

Specialist Vent. Mec
Braun Adrian

B:200. A.d.1211

Inspector Șef
Alexandru Valentin

Alexandru Valentin

Set Sector
Marek Emilia

Marek Emilian

31122019

TABEL NR. 7.1
Cu neconformitatile din OT2019 a Supapelor de Siguranta din instalatia CCR

Nr. crt	Fabricant	TAC NO	Serie fabricatie	Positie montaj (Simbol)	Model(Art.-No.)	DN	PN	Locul de montaj	P max. [bar]	Pr [bar]	Utilaje proiectate	Fluid de lucru	Temp [°C]	Barduf	Tip adaptor fija	Tip scaun	Diametrul interior scaun [mm]	Diametrul exterior scaun [mm]	Neconformitati OT2019	Propuneri Remediere RK2021	OBS		
0	1	2	3	4	5	6	I/E	I/E	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	LESER	310-PSV-1	92.71876.1/1	310-PSV-1	5262.0022	25/50		310-E1	19.3	19.3	310-E1												
2	LESER	310-PSV-2	92.71876.3/1	310-PSV-2	5262.0062	25/50		310-V2	19.3	19.3	310-V2												
3	LESER	310-PSV-3	92.71876.4/1	310-PSV-3	5262.0032	25/50		310-NE3	37	37	310-NE3												
4	LESER	310-PSV-4	92.71876.2/1	310-PSV-4	5262.0022	25/50		310-V8	37	37	310-V8												
5	LESER	310-PSV-5	92.71876.2/2	310-PSV-5	5262.0022	25/50		310-V8	37	37	310-V8												
6	TAI	310-PSV-6	100859	310-PSV-6	9111-3K4-721-4FTTP	80/100		310-V4	0.35	0.35	310-V4, V14, V15								Blocata				
7	TAI	310-PSV-7	100860	310-PSV-7	9111-608-721-4FTTP	150/200		310-V7	0.7	0.7	310-V7, V12, V13												
8	LESER	310-PSV-8	92.71876.5/1	310-PSV-8	5262.0014	25/50		310-V7-apa racire	7	7	310-V7-apa racire												
9	LESER	310-PSV-9A	24031072-1	310-PSV-9A	9440377.9/3	15/15		310-P1A	11	11	310-P1A												
10	LESER	310-PSV-9B	24031072-2	310-PSV-9B	94.40377.9/4	15/15	150x	310-P1B	11	11	310-P1B								Surub / reglere Neapasta / hidurare arc supra				
11	LESER	310-PSV-10A	24031072-3	310-PSV-10A	94.40377.9/5	15/15	150x	310-P2A	10.3	10.3	310-P2A												
12	LESER	310-PSV-10B	24031072-4	310-PSV-10B	94.40377.7/3	15/15		310-P2B	10.3	10.3	310-P2B												
13	LESER	310-PSV-11A	24031072-5	310-PSV-11A	94.40377.7/8	15/15		310-P4A	10.3	10.3	310-P4A												
14	LESER	310-PSV-11B	24031072-6	310-PSV-11B	94.40377.7/13	15/15		310-P4B	10.3	10.3	310-P4B												
15	LESER	310-PSV-13	24031072-7	310-PSV-13	94.64142.3/11	20/25		310-E2-apa racire	14.8	14.8	310-E2-apa racire												
16	LESER	310-PSV-14	24031072-8	310-PSV-14	94.64142.3/1	20/25		310-E3-apa racire	7	7	310-E3-apa racire												
17	LESER	310-PSV-15	24031072-9	310-PSV-15	94.64142.3/12	20/25		310-E4-apa racire	7	7	310-E4-apa racire												
18			14084/1986			40x50		310-V18	9	8.5													
19		310-SS-10	7222762/263	310-SS-10		25x50		Linie azot 112- NIC-351-B1A1-N	9	8.5													

Specialist Ment. M
Bratu Adrian

Inspector-Set
Alexandru Valentin

Set Sector
Manea Emilian

07-20-20
31/12/2019

5648

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Ediția/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa sigurantă

Producător :

Serie fabricație/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdof (DA/NU)

Instalație

1910161

PAI MILANO

26860

3/4" x 1/2"

01-SS-24

25

NU

BAV

PN(I/E) NPT-FX NAT-P

Poz. de montaj 01-SS-E

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		2	Depuneri	Se curăță
2	Burdof	-		Depuneri	Se curăță
3	Flansa intrare	-	1	Depuneri	Se curăță
4	Flansa iesire	-	1	Depuneri	Se curăță
5	Tija supapa		1	Depuneri	Se curăță
6	Scaun	φ 20	1	UZAT	se rectifică
7	Taler	φ 23,5	1	UZAT	se rectifică
8	Garnituri corp		1	UZAT	se confecționează
9	Garnituri capac mic		1	UZAT	se confecționează
ARIA (mm ²)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		φ 20			
D INTERIOR SCAUN(mm)		φ 17			
d 0 (mm)		φ 3			

Constatari: Starnă exterior Taler.

NOTA: Confecționat garnituri Teflon

φ 55 x φ 37 x 1/5 Buc. 1

Beneficiar:

Numele și prenumele

PUJA EMANUEL

φ 40 x φ 30 x 1 - Buc 1

Data:

25.03.2013 Zahara Ion

Executant

Numele și prenumele

IANCU FLORIN
DANCEA SORINEL

Cont. garnitură Teflon φ 20 x φ 52 x 3. 1 buc.

Piese foarte uzate.

SS. Necoforua

SS. Necesita dublarea

Retestată 25.03.2013 OK



5429

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Ediția/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta _____
 Producator : BESA
 Serie fabricatie/an 88028
 DN(I/E) 50 x 80 PN(I/E) 25 x 25
 Tag no. 01-S-BESA-B
 Pr (bar) 6
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie DAV3 Poz. de montaj 01-SIB(T)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc	$\phi 74 \times 200$	1	DEPUNERI	SE CURATA
2	Burduf	—	—	—	—
3	Flansa intrare	$\phi 50$	1	DEPUNERI	SE CURATA
4	Flansa iesire	$\phi 82$	1	DEPUNERI	SE CURATA
5	Tija supapa	$\phi 16 \times 420$	1	DEPUNERI	SE CURATA SE LINTENUELE
6	Scaun	$\phi 40 \times \phi 45$	1	DEPUNERI	STRUNUT LEPUIT
7	Taler	$\phi 38 \times 50$	1	DEPUNERI	LEPUIT
8	Garnituri corp	$\phi 82 \times \phi 102 \times 2$ GRANIT	1	UZATA	SE CONF.
9	Garnituri capac mic	$\phi 42 \times \phi 52 \times 2$ KONG BOND	1	UZATA	SE CONF.
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		$\phi 42$	SS - Necesita imbucuire		
D INTERIOR SCAUN(mm)		$\phi 36$			
d O (mm)		34			

Constatarii: Apse parghii parghii.

NOTA:

Beneficiar:
 Numele si prenumele
 PUJA EMANUEL

Data: 20.03.2019

Executant
 Numele si prenumele

Lazor Emar
 Lazor Mitoi

Am

5348

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

Producator :

Serie fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdof (DA/NU)

Instalatie

1910161

IPCLIP

542/2004

20x25

PN(I/E) 40x25

01-SS-102A

25

NU

DAV

Poz. de montaj 55/AB

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Depuneri	Se curăță
2	Burdof	—			
3	Flansa intrare			Depuneri	Se curăță
4	Flansa iesire			Depuneri	Se curăță
5	Tija supapa		1	Depuneri	Se curăță
6	Scaun		1	Uzur	Se rectifică
7	Taler		1	Uzur	Se rectifică
8	Garnituri corp		1	Uzur	Se confectionează
9	Garnituri capac mic		1	Uzur	Se confectionează
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		ø 115			
D INTERIOR SCAUN(mm)		ø 9			
d Ø (mm)		ø 9			

Constatar:

SS. Necesar imbunatire

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUIA EMANUEL

Data:

19.03.2019

Executant

Numele si prenumele

DANIELA SORINEL
IANCU FLORIN
AJH.

5348

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta _____
 Producator : IPCCP
 Serie fabricatie/an 543/2004
 DN(I/E) 20x25 PN(I/E) 40 x 25
 Tag no. 01.58.102B
 Pr (bar) 25
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie DAV Poz. de montaj 551 CD

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Depuneri	Se curata
2	Burduf				
3	Flansa intrare		1	Depuneri	Se curata
4	Flansa iesire		1	Depuneri	Se curata
5	Tija supapa				
6	Scaun		1	Uzura	se rectifica
7	Taler		1	Uzura	Se rectifica
8	Garnituri corp		1	Uzura	se confectioneaza
9	Garnituri capac mic		1	Uzura	se confectioneaza

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	ø 41
D INTERIOR SCAUN(mm)	ø 8,7
d Ø (mm)	ø 8,7

SS. Nărați Păcură

Constatari: Confectionat garnit. Teflon

NOTA: ø 31 x ø 15 x 72 Buc. 1

Beneficiar: ø 55 x ø 45 x 71 Buc. 1
 Numele si prenumele Micu
 PUJA EMANUEL 19.03.2019

Data: 19.03.2019

Executant
 Numele si prenumele
OPANEA SORINEL
IANIU FLORIN
Apk.

5335/18.03.

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Ediția/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

Producator :

Serle fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdof (DA/NU)

Instalatie

1910161

LESEK

10314683/2008

25x50

PN(I/E)

01 SS 2008

8,5

NU

DAV

Poz. de montaj 01-N-PR - 2014-150 - E04/01-S

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc	$\phi 36 \times 80$ MSH	1	DEPUNERI	Se curata
2	Burdof	—	—	—	—
3	Flansa intrare	$\phi 21$	1	DEPUNERI	Se curata
4	Flansa iesire	$\phi 27$	1	DEPUNERI	Se curata
5	Tija supapa	$\phi 10 \times 190$ MSH	1	DEPUNERI	Se curata
6	Scaun	$\phi 20$	1	Rizuri	Se rectifica
7	Taler	$\phi 28$	1	Rizuri	Se rectifica
8	Garnituri corp	$\phi 10 \times \phi 60 \times 2$	1	Uzata	Se conf
9	Garnituri capac m/c	$\phi 55 \times \phi 45 \times 1$	1	Uzata	Se conf
ARIA (mm ²)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)					
D INTERIOR SCAUN(mm)					
d 0 (mm)		$\phi 20$			

Constatare:

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUJA EMANUEL

Data:

18.03.2019

18.03.2019

* Strunjit Taler in vederea repararii

Executant

Numele si prenumele

Constantinescu Ghe

Latar E.

AW

Bv 5234

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta GL 3004
 Producator : POCUP PRO/EXPI
 Serie fabricatie/an 535/2004
 DN(I/E) 20 x 25 PN(I/E) 40 x 25
 Tag no. 01-LS-15A
 Pr (bar) 25
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie SAV 3 Poz. de montaj S 15 CA (T)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Dezincare	Curatat, verificat
2	Burduf		1		
3	Flansa intrare		1	Dezincare	Curatat, verificat
4	Flansa iesire		1	Dezincare	Curatat, verificat
5	Tija supapa		1	Dezincare	Curatat, verificat
6	Scaun		1	Dezincare, dezincare	Curatat, verificat
7	Taler		1	Dezincare, dezincare	Curatat, verificat
8	Garnituri corp	$\phi 30 \times \phi 19 \times 2$ $\phi 60 \times \phi 45 \times 2$	2	ilgare	Confecționare
9	Garnituri capac mic	$\phi 40 \times \phi 36 \times 2$	1	ilgare	Confecționare
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		$\phi 14$			
D INTERIOR SCAUN(mm)		$\phi 12$			
d 0 (mm)		9			

Constatare: Nu se poate remedia ON-LIVE

NOTA: propunem inlocuire supapa

Beneficiar:
 Numele si prenumele
 PUJA EMANUEL

Data: 15.03.2019

Executant
 Numele si prenumele
 DIACONU A.
 Nro F.
 Apm.

BN 52 33/18.03

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta GL 3001
 Producator : POUP PROTECT
 Serie fabricatie/an 536/2004
 DN(I/E) 20 x 25 PN(I/E) 40 x 25
 Tag no. 01-SS-15 B
 Pr (bar) 25
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie DAV 3 Poz. de montaj S 15 CA (T)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Depuneri	Curatat, verificat
2	Burduf		1		
3	Flansa intrare		1	Depuneri	Curatat, verificat
4	Flansa iesire		1	Depuneri	Curatat, verificat
5	Tija supapa		1		
6	Scaun		1	DETERIORAT	CONFECTIIONAT
7	Taler		1	Depuneri	Curatat
8	Garnituri corp	GARNITURILE 40x25	2	Uzate	CONFECTIIONATE
9	Garnituri capac mic	GARNITURILE 40x25	1	Uzate	CONFECTIIONATE
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		φ14			
D INTERIOR SCAUN(mm)		φ12			
d O (mm)		3			

Constatari:

NOTA:

Prospunem inlocuire supapa

Beneficiar:

Numele si prenumele
PUJA EMANUEL

Data:

15.03.2019

Executant

Numele si prenumele

DIACOTU
12107
AJW

5232/15.03

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta GL 3001
 Producator : POUP PLOESTI
 Serie fabricatie/an 535/2004
 DN(I/E) 20 x 25 PN(I/E) 40 x 25
 Tag no. 01-SS-14
 Pr (bar) 25
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie SAV 3 Poz. de montaj S 14 A, B (T)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Depuneri	Curatat, verificat
2	Burduf		1		
3	Flansa intrare		1	Depuneri	Curatat, verificat
4	Flansa iesire		1	Depuneri	Curatat, verificat
5	Tija supapa		1	Depuneri	Curatat, verificat
6	Scaun		1	Depuneri, zgurii	Rectificat
7	Taler		1	Depuneri, zgurii	Rectificat
8	Garnituri corp	<u>40x48x2</u> <u>GARNIT 40x48x2</u>	2	Uscate	Confecționare
9	Garnituri capac mic	<u>GARNIT 40x48x2</u>	1	Uscate	Confecționare

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	<u>14</u>
D INTERIOR SCAUN(mm)	<u>12</u>
d 0 (mm)	<u>9</u>

Constatare:

NOTA:

Propunem imbunatirea supapelor.

Beneficiar:

 Numele si prenumele
 PUJA EMANUEL

Data: 15.03.2019

Executant

Numele si prenumele

 DIACONU ADRIAN
 ALTE P.
 Spt.

5121

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta 3211 CL 2 G
 Producator : TAT MILANO
 Serie fabricatie/an 24570 / 1976
 DN(I/E) 50 x 80 PN(I/E) 40 x 16
 Tag no. 01-11285
 Pr (bar) 0
 Burduf (DA/NU) NO
 Instalatie AAV3 Poz. de montaj 01 - G2 (M)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc			depremeri	la curat
2	Burduf				
3	Flansa intrare	80 x 40			
4	Flansa iesire	80 x 16			
5	Tija supapa	Ø 15 mm			
6	Scaun			R20	depremeri
7	Taler			depremeri	depremeri
8	Garnituri corp	115 x 90 x 2 mm	2	AT 400	completat
9	Garnituri capac mic	70 x 55 x 2 mm	1		completat
ARIA (mm ²)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		Ø 36 mm			
D INTERIOR SCAUN(mm)		Ø 30			
d Ø (mm)		Ø 27			

Constatarile: Nu s-a putut verifica DN-LINE

NOTA:

Beneficiar:
 Numele si prenumele
 PUIA EMANUEL

Data: 12.03.2019

Executant
 Numele si prenumele

Nicolae Gargal
Xjm

6V / 5160 / 12.03.019

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Ediția/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta 12147
 Producator : TAT MILANO
 Serie fabricatie/an 24555 / 1976
 DN(I/E) 3/4" x 1" PN(I/E) NPT-F x NPT-F
 Tag no. 01-SS 24
 Pr (bar) 25
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie DAN 3 Poz. de montaj 01-513 AB(7)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Depuneri	Se arde
2	Burduf		1		
3	Flansa intrare		1	Depuneri	Se curata
4	Flansa iesire		1	Depuneri	Se curata
5	Tija supapa		1	Uscăciune table	Se strungete
6	Scaun		1	Depuneri, rugini	Se rectifica
7	Taler		1	Depuneri, rugini	Se rectifica
8	Garnituri corp	700x 670x35x1	1	Uscăciune	Se confecționează
9	Garnitură capac mic	700x 650x35x1	1	Uscăciune	Se confecționează
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)					
D INTERIOR SCAUN(mm)					
d 0 (mm)		do = 16			

Constatari: Arc flonă adaptate 2/11 20x25
 NOTA: Nu se poate realiza ON-LINE

Beneficiar:
 Numele si prenumele
 PUIA EMANUEL

Data: 12.03.2019

Executant
 Numele si prenumele
 DIACONIC ARDAR

Ajok.

Av. 5159/11.03.2019

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta 311CC-2G
 Producator : TAI MILANO
 Serie fabricatie/an 24563/1976
 DN(I/E) 50X80 PN(I/E) 16X10
 Tag no. 01SS-30A
 Pr (bar) 6
 Burduf (DA/NU) Nu
 Instalatie DAV3 Poz. de montaj 0164AB(M)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc			deformare	curatare
2	Burduf				
3	Flansa intrare	da 50 Pa 16	1	S. et PU - OK	Curatare
4	Flansa iesire	da 80 Pa 10	1	S. et PU OK	
5	Tija supapa	φ 15			Curatare
6	Scaun			Rizot	Rectif. lipit
7	Taler			Rizot	Rectif. lipit
8	Garnituri corp	φ 115 x 90 x 2	1 MU AFOL		inlocuit
9	Garnituri capac mic	φ 70 x φ 55 x 2	1 MU AROU		inlocuit

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	
D INTERIOR SCAUN(mm)	φ 40
d 0 (mm)	φ 34

Constatari: OK line Nu.

NOTA: sunt reglare supape de aer - strangere
 s. et. copac - corp - uglea (pied. uie)

Beneficiar:
 Numele si prenumele
 PUJA EMANUEL

Data: 11.03.2019

Executant
 Numele si prenumele

Nr. 20214

11.03.2019
 11

5158/11.03

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Ediția/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta 1214 Y
 Producator : YAT MILANO
 Serie fabricatie/an 24558
 DN(I/E) 3/4" x 1" PN(I/E) NPT - F x NPT - F
 Tag no. 01-SS 22
 Pr (bar) 25
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie NAV 2 Poz. de montaj 01-SS (7)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Depuneri	Se curata
2	Burduf	NO			
3	Flansa intrare		1	Depuneri	Se curata
4	Flansa iesire		1	Depuneri	Se curata
5	Tija supapa		1	Depuneri	Probat, verificat
6	Scaun		1	Depuneri	Rectificate
7	Taler		1	Depuneri	Rectificate
8	Garnituri corp	Grafop 20x25	1	Udata	Refectiambat
9	Garnituri capac mic	Grafop 50x25	1		
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		φ20			
D INTERIOR SCAUN(mm)		φ16			
d d (mm)		10			

Constatari: Are flansa adaptata din 20x25

NOTA: Nu a putut verifica ON-LINE

Beneficiar:
Numele si prenumele
PUJA EMANUEL

Data: 11.03.2019

Executant
Numele si prenumele
Dăcăru Adrian

[Signature]

5157/11.03.

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA

1910161

Tip supapa siguranta

Prodicator :

7PCUP PROTEST

Serie fabricatie/an

539 / 2004

DN(I/E)

20 x 25

PN(I/E)

40 x 60

Tag no.

06-SS 17

Pr (bar)

25

Burdof (DA/NU)

NU

Instalatie

SAV3

Poz. de montaj

S 21 (7)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	DEPURIERI	CURATARE
2	Burdof	1/1			
3	Flansa intrare	OK	1	DEPURIERI	CURATARE
4	Flansa iesire	OK	1	DEPURIERI	CURATARE
5	Tija supapa	TARA TIJA			
6	Scaun		1	DEPURIERI + UZURI	SLEFUIRE
7	Taler	$\phi 12.6 \times 5.6 \phi$	1	DEPURIERI	SLEFUIRE
8	Garnituri corp	GRAFEX 457 x 441	2	UZURA	CONFECTIONATA
9	Garnituri capac mic	$\phi 40 \times \phi 33 \times 2$	1	UZURA	CONFECTIONATA

ARIA (mm²)

D EXTERIOR SCAUN(mm)

12 mm.

D INTERIOR SCAUN(mm)

9 mm.

d 0 (mm)

9 mm.

Constatari:

NOTA: Nu se poate verifica ON-LINE
 SS ultima reparatie / Surub de reglare Arans lo maxia
 1. Poti picele interioare de la idrat pot avansat necesita
 inlocuire

Beneficiar:

Numele si prenumele
PUIA EMANUEL
 11.03.2019

Data:

11.03.2019

Executant

Numele si prenumele

DIACONU ADRIAN



5154/11.03.2019

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

3111 CL - 2G

Producator :

TAT MILANO

Serie fabricatie/an

24569 / 1996

DN(I/E)

10 x 80

PN(I/E)

16 x 10

Tag no.

01-SS 29A

Pr (bar)

6

Burdof (DA/NU)

NU

Instalatie

DAV3

Poz. de montaj

01-G 3AB(M)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc			Apesimea	Curata
2	Burdof				
3	Flansa Intrare	WCB 40 PN16		Uzura	RECTIFICAT PANA STAN SDR
4	Flansa Iesire	16 PN10			SUPRABATA ETANSALE
5	Tija supapa	φ 12.			
6	Scaun			Rizat	depus
7	Taler			Rizat	depus
8	Garnituri corp	185 x 65 x 2	2.	A7400	se face
9	Garnituri capac mic	670 x 85 x 2	1		

ARIA (mm2)

D EXTERIOR SCAUN(mm)

φ 46

D INTERIOR SCAUN(mm)

φ 32

d 0 (mm)

φ 26

Constatari: Nu se poate verifica ON-LINE

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUIA EMANUEL

Data:

11.03.2019

Executant

Numele si prenumele

Nicolae Gergel.



BV 5147/11.03.2019

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Edition/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta 3111 CL - 2G
 Producator : TAI MILANO
 Serie fabricatie/an 24564/1996
 DN(I/E) 50x80 PN(I/E) 16x10
 Tag no. 01-SS 303
 Pr (bar) 0
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie DAV3 Poz. de montaj 01-G4AB (M)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc			clapneti	se curata
2	Burduf				
3	Flansa intrare	50 PR 16		oxiz	se curata
4	Flansa iesire	16 PR 10		oxiz	se curata
5	Tija supapa	φ 15		clapneti	se lastruie
6	Scaun			deteriorat	retificat prin lustru
7	Taler			deteriorat	—
8	Garnituri corp	φ 115 x 90 x 2 AF 400	2 buc.		
9	Garnituri capac mic	φ 70 x 55 x 2	1		

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	φ 43
D INTERIOR SCAUN(mm)	φ 40
d 0 (mm)	φ 36

Constatari: NU se poate testa ON-LINE
 NOTA: scut reglare strans la max. xk

Beneficiar:
 Numele si prenumele
 PUJA EMANUEL *[Signature]* 11.03.2019
 Data: 11.03.2019

Executant
 Numele si prenumele
 USCIRELLI SORIN
[Signature]

bx 5146/11.03.2019

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta 3111 CL-2G
 Producator : TAI MILANO
 Serie fabricatie/an 23571 / 1976
 DN(I/E) 50 x 80 PN(I/E) 40 x 16
 Tag no. 01-SS 31A
 Pr (bar) 6
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie DAV3 Poz. de montaj 01-G5 (M)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc			deparare	separare
2	Burduf				
3	Flansa intrare	40x50x40	1	Seal PU-oxid	Curatare
4	Flansa iesire	40x16	1		
5	Tija supapa	φ15	1		Curatare
6	Scaun			Rizot	Sepruire
7	Taler			Rizot	Sepruire
8	Garnituri corp	φ115x30x2	111	M.U. AF 400	Intlocuire
9	Garnituri capac mic	φ70x55x2	11		Intlocuire

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	φ 36
D INTERIOR SCAUN(mm)	φ 32
d 0 (mm)	φ 27

Constatari: Nu se poate verifica ON-LINE
 NOTA:

Beneficiar:
 Numele si prenumele PUJA EMANUEL
 Data: 11.03.2019

Executant
 Numele si prenumele GOARE C-tin
 Data: 11.03.2019

6V 5445/11.03.2019

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

Prodicator :

Serie fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdof (DA/NU)

Instalatie

7AT MILANO

24568 / 1976

10 x P

PN(I/E)

16 x 10

01-SS 2913

6

NU

DAV 3

Poz. de montaj

01-G3 AB (M)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burdof				
3	Flansa intrare		1	OK	
4	Flansa iesire		1	OK	
5	Tija supapa		1	OK	
6	Scaun			Deteriorat	Redifricat
7	Taler			Deteriorat	Redifricat
8	Garnituri corp	682 x 63 x 11 (A) 2 buc			
9	Garnituri capac mic	690 x 65 x 11 (A) 1 buc			

ARIA (mm2)

D EXTERIOR SCAUN(mm)

D INTERIOR SCAUN(mm)

d 0 (mm)

28.

Constatari:

No se poate verifica ON-LINE

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUIA EMANUEL

Data:

11.03.2019

Executant

Numele si prenumele

Dovbantea S.

Enache M.

AjN.

B.V. 5122/09.03.019

	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

Producator :

Serie fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdof (DA/NU)

Instalatie

1910161

A114Y

MILANO

24549

3/4" x 1" NPT

01-5519

12

NV

NV

SAV3

PN(I/E)

Poz. de montaj

01-5519 (01-S6I).

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burdof			—	
3	Flansa intrare			—	
4	Flansa iesire			—	
5	Tija supapa		1	OK	
6	Scaun		1	defect	
7	Taler		1	defect	
8	Garnituri corp	Gf. arnat	1	φ70 x φ55 B1	
9	Garnituri capac mic	Gf. arnat	1	φ48 x φ38 x 1	

ARIA (mm2)

D EXTERIOR SCAUN(mm)

D INTERIOR SCAUN(mm)

d O (mm)

φ20

φ17

10

Constatar:

NOTA: Lipsa parghie sistem parghie / Arc flansa adoptata AIN 20x25
Nu - on-line - Hra culisanta in glidaj Regla

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUJA EMANUEL

Data:

09.03.2019

Executant

Numele si prenumele

STANISLAV DON
FULGATA NO 1200
Sfr.

5121/09.03.2019

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta 4113Y
 Producator : TAT MILANO
 Serie fabricatie/an 39787
 DN(I/E) 3/4" x 1" NPT - F PN(I/E) NPT
 Tag no. 01-55A/B
 Pr (bar) 6
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie DAV3 Poz. de montaj 01-55A/B

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burduf		—	—	—
3	Flansa intrare			—	
4	Flansa iesire			—	
5	Tija supapa		1	OK	
6	Scaun		1	deteriorat	Reeficare
7	Taler		1	deteriorat	Reeficare
8	Garnituri corp	= Gf. armat	1	φ70 x φ55 x 2	Reeficare
9	Garnituri capac mic	Gf armat	1	φ38 x φ38 x 2	

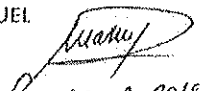
ARIA (mm2)	$d_m = 18,5 \text{ mm}$
D EXTERIOR SCAUN(mm)	φ30
D INTERIOR SCAUN(mm)	φ17
d O (mm)	φ10

Constatare:

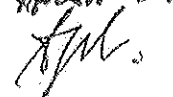
NOTA: Nu este la cap / Nu are otacelata / Nu se poate verifica ON-LINE
 Nu online - tija culitonta in ghidaj Kegel.

Beneficiar:
 Numele si prenumele
 PUJA EMANUEL

Data:


 09.03.2019

Executant
 Numele si prenumele
 DARIANA ION
 FULGARANU DINA

Apasat V.


bu 5120/09.03.09

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta 4114Y
 Producator : 7M MILANO
 Serie fabricatie/an 24543 / 1976
 DN(I/E) 3/4" x 1" NPT - F PN(I/E) _____
 Tag no. 01-SS 154
 Pr (bar) 12
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie SAV3 Poz. de montaj 01-54AB (r)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burduf			-	
3	Flansa intrare			-	
4	Flansa iesire			-	
5	Tija supapa			OK	
6	Scaun		1	Defectat	Reefectuat
7	Taler		1	Defectat	Reefectuat
8	Garnituri corp	Gf. actual	1	φ70xφ55x1	
9	Garnituri capac mic	Gf. actual.	1	φ48xφ38x1	

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	φ30
D INTERIOR SCAUN(mm)	φ18
d Ø (mm)	10

Constatari:

NOTA: Arc flonni' adaptate DIN 20x25 (40x25)
 Nu este nici o gura culisanta in ghidaj Keple.

Beneficiar:

Numele si prenumele

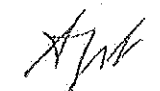
PUIA EMANUEL

Data:


 09.03.2019

Executant

Numele si prenumele

SAHARIA RON
 FULGARIU ALEX


BV 5234

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Ediția/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta
 Producator : IAIFD I
 Serie fabricatie/an 2084
 DN(I/E) 3/4" x 1" PN(I/E) NPT-F + NPT-F
 Tag no. N-06-5b
 Pr (bar) 8
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie HPM Poz. de montaj Refutare Pa 18R

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Defect	
2	Burduf		1		
3	Flansa intrare		1		
4	Flansa iesire		1		
5	Tija supapa		1		
6	Scaun				
7	Taler		1	Defect	Refutare
8	Garnituri corp	teflon 4365x421x1	1	Defect	Refutare
9	Garnituri capac mic				

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	
D INTERIOR SCAUN(mm)	
d 0 (mm)	10

Constatari:

NOTA:

Nu se poate tolera defectul produselor.
 Presupunem simbolice.

Beneficiar:
 Numele si prenumele
 PUIA EMANUEL

Data:

15.03.2019

Executant

Numele si prenumele

DIACONU ADRIAN
 12.15.7.
 15.03.2019

BV 5235

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Ediția/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta
 Producator : IAIFD
 Serie fabricatie/an 44 / 1996
 DN(I/E) 3/4" x 1" PN(I/E) XPT - F x NPT - F
 Tag no. 08-55-112
 Pr (bar) 16
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie HAM Poz. de montaj Refalate Pp 13

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire plesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Deformare	Se curata
2	Burduf		1		
3	Flansa intrare		1		
4	Flansa iesire		1	Deformare	Se curata, se vopsi.
5	Tija supapa		1	Deformare	
6	Scaun		1	Deformare	
7	Taler		1	Uscat	
8	Garnituri corp $\phi 40$	$\phi 36 \times \phi 28 \times 2$	2	Uscat	Se curata, se vopsi.
9	Garnituri capac mic	$\phi 28, \phi 20 \times 2$	2	Uscat	Se curata, se vopsi.
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		$\phi 85$			
D INTERIOR SCAUN(mm)		$\phi 63$			
d O (mm)		$\phi 63$			

Constatari:

NOTA: Toke la se hile / Propunem inlocuire supapa

Beneficiar:
Numele si prenumele
PUIA EMANUEL

Data: 15.03.2019

Executant
Numele si prenumele
DANIEL RADULEA
Ref. P.
F. M.

PN 5221/14.03

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta B 1000
 Producator : MIFO SALAU
 Serie fabricatie/an 22046 / 1988
 DN(I/E) 50x80 PN(I/E) 40x25 EP+EP
 Tag no. N-06 - SS 1
 Pr (bar) 5
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie HPM Poz. de montaj 06 - NVS

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	burn	
2	Burduf		-	-	
3	Flansa intrare		1	burna	
4	Flansa iesire		1	burna	
5	Tija supapa		1	burna	
6	Scaun		1	deteriorat	rechetat
7	Taler		1	deteriorat	rechetat
8	Garnituri corp	$\phi 100 \times \phi 75$	2	AF 400	
9	Garnituri capac mic	$\phi 40 \times \phi 50$	1	AF 400	
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		$\phi 39$			
D.INTERIOR SCAUN(mm)		$\phi 36$			
d O (mm)		33			

Constatari: Defectiuni distanțier, etc.

NOTA: Surub reglere strans le montam
Necesitate de lubrifiere

Beneficiar:
 Numele si prenumele PUJA EMANUEL

Data: 14.03.2019

Executant
 Numele si prenumele
ALEXANDRESCU MARIUS
Apb.

5198.

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta P 1000
 Producator : AITO GALAU
 Serie fabricatie/an 12765
 DN(I/E) 25x40 PN(I/E) 40x25 RFxRF
 Tag no. N-06-SS5
 Pr (bar) 8
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie HFM Poz. de montaj Refuzor Ppa 17 A, R

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire plesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burduf		1		
3	Flansa intrare		1	buna	
4	Flansa iesire		1	buna	
5	Tija supapa		1	buna	
6	Scaun		1	deteriorat	reparat
7	Taler		1	deteriorat	reparat
8	Garnituri corp	$\phi 61 \times \phi 52$	2	AF 400	
9	Garnituri capac mic	$\phi 42 \times \phi 32$	1	AF 400	
ARIA (mm ²)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		$\phi 18$			
D INTERIOR SCAUN(mm)		$\phi 15$			
d D (mm)		15			

Constatari: NU se poate verifica ON-LINE

NOTA:

Beneficiar:
 Numele si prenumele Marian 13.03.2019
 PUIA EMANUEL

Data: 13.03.2019

Executant
 Numele si prenumele
 ALEXANDRESCU MARIUS

Apv

5176

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA

1910161

Tip supapa siguranta

P31K33NCA - J - MM

Producator :

SARASIN

Serie fabricatie/an

001059729/2004

DN(I/E)

3" x 4"

PN(I/E)

Tag no.

PSV 0109

Pr (bar)

80

Burdof (DA/NU)

AA

Instalatie

HPM

Poz. de montaj

NK3 recubere

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burdof		1	OK	
3	Flansa intrare	3"	1	OK	
4	Flansa iesire	4"	1	OK	
5	Tija supapa		1	OK	
6	Scaun			deteriorat	Rectificat
7	Taler			deteriorat	Rectificat
8	Garnituri corp		2		
9	Garnituri capac mic	100KBOX1 (sigat)	1		
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		φ 44			
D INTERIOR SCAUN(mm)		φ 36			
d Ø (mm)		34			

Constatari:

Nu se poate verifica ON-LINE; Dja acut

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUJA EMANUEL

Data:

12.03.2019

Executant

Numele si prenumele

SAHARIA ION

fym

5163/12.03.

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA

1910161

Tip supapa siguranta

P7363430A-1-MH

Producator :

SARAFIN

Serie fabricatie/an

000597297 2004

DN(I/E)

1 1/2" 3"

PN(I/E)

900 # x 600 #

Tag no.

ASV 0106

Pr (bar)

80

Burdof (DA/NU)

DA

Instalatie

HDM

Poz. de montaj

06-NK3/4 II

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burdof		1	OK	
3	Flansa intrare	1 1/2" x 3"	1	OK	
4	Flansa iesire	3"	1	OK	
5	Tija supapa		1	OK	
6	Scaun		1	deteriorat	Rectificat
7	Taler		1	deteriorat	Rectificat
8	Garnituri corp	98x74x1 (graf)	2		
9	Garnituri capac mic	60x40x1 (graf)	1		
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		Ø 44			
D INTERIOR SCAUN(mm)		Ø 38			
d Ø (mm)		35			

Constatari:

Nu se poate verifica ON-LINE, s'ia scutit

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUIA EMANUEL

Data:

12.03.2019

Executant

Numele si prenumele

ZAHARIA ION

A.M.

5140

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA

1910161

Tip supapa siguranta

2531 LCB

Producator :

NUOVO ARNONE

Serie fabricatie/an

7222828/23

DN(I/E)

80x100

PN(I/E)

25x25

Tag no.

SV-203

Pr (bar)

8

Burdof (DA/NU)

DA

Instalatie

HDM

Poz. de montaj

06-NS14(M)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burdof		1	Spact	
3	Flansa intrare		OK		
4	Flansa iesire		OK		
5	Tija supapa		OK		
6	Scaun		1	Deteriorat	Recl. fin. int
7	Taler		1	Deteriorat	Recl. fin. int
8	Garnituri corp	Ø140xØ120x2 (AF 10/26)			
9	Garnituri capac mic	Ø100x Ø85x1 (AF 10/16)			
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		Ø56			
D INTERIOR SCAUN(mm)		Ø50			
d Ø (mm)		49			

Constatari:

Montat dupa la capac

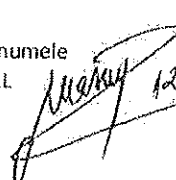
NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUIA EMANUEL

Data:

 12.03.2019

Executant

Numele si prenumele

Dorobantu S.

Enache M.



5421

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Ediția/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta
 Producator : CHRISTOF
 Serie fabricatie/an 289 255 / 2004
 DN(I/E) 3/4" x 1" PN(I/E) 300 x 150
 Tag no. 76-SS/023
 Pr (bar) 9,09
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie 120 Poz. de montaj 76-SS-023

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Dezuman	Curat, uscat
2	Burdof		1		
3	Flansa Intrare		1		
4	Flansa Iesire		1		
5	Tija supapa		1	Dezuman	Curat, uscat
6	Scaun		1	Dezuman, Picioare	Curat, uscat
7	Taler	inox 118 x 5	1	Le PSA	Curat, uscat
8	Garnituri corp	446 x 30 x 1	1	Chata	Se inlocuieste
9	Garnituri capac mic				
ARIA (mm2)		1			
D EXTERIOR SCAUN(mm)		412			
D INTERIOR SCAUN(mm)		48			
d Ø (mm)		48			

SS necesita inlocuire

Constatari:

NOTA: Taler etansare lipsa, se confectioneaza

Beneficiar:
 Numele si prenumele Mihail 20.03.2019
 PUJA EMANUEL

Data: 20.03.2019

Executant
 Numele si prenumele DIACONU A. ORA
A.ORA

5411

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta _____
 Producator : SEMPER
 Serie fabricatie/an 482030-151/2
 DN(I/E) 40x65 PN(I/E) 40 x 25
 Tag no. SS 151/2
 Pr (bar) 35
 Burduf (DA/NU) _____
 Instalatie 120 Poz. de montaj 151/2 5/8/1980

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Depuneri	Se curata
2	Burduf				
3	Flansa intrare		1	Depuneri	Se curata
4	Flansa iesire		1	Depuneri	Se curata
5	Tija supapa		1	Depuneri	Se curata
6	Scaun		1	Uscat.	Se rectifica
7	Taler		1	Uscat.	Se rectifica
8	Garnituri corp		1	Uscat.	Se reconditioneaza
9	Garnituri capac mic		1	Uscat.	Se reconditioneaza
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		Ø 37			
D INTERIOR SCAUN(mm)		Ø 24,5			
d Ø (mm)		Ø 24,5			

Constatari: CS. Necesitate inlocuire

NOTA:

Beneficiar:
 Numele si prenumele
 PUIA EMANUEL
 Data: 20.03.2019

Executant
 Numele si prenumele
 IANCU FICARIN
 DANEA SCRIN
SJA.

Bv. 5444/11.03.2019

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta _____
 Producator : SEMPELL
 Serie fabricatie/an SV 491-153/8
 DN(I/E) 20x85 PN(I/E) 10x10
 Tag no. PS 20
 Pr (bar) 5,5
 Burdof (DA/NU) NU
 Instalatie 220 Poz. de montaj 76-AD-008-40

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burdof		+	-	
3	Flansa intrare		1	OK	
4	Flansa iesire		1	OK	
5	Tija supapa		1	OK	
6	Scaun		1	detorsat	
7	Taler		1	detorsat	
8	Garnituri corp	Grafex/1047x1032x1	1		
9	Garnituri capac mic	Grafex/112x1030x1	1		

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	411
D INTERIOR SCAUN(mm)	99
d 0 (mm)	18

Constatari: nu se poate verifica ON-LINE

NOTA:

Beneficiar:
 Numele si prenumele PUIA EMANUEL
 Data: 11.03.2019

Executant
 Numele si prenumele DOROBANU
PULGHEANU A. F.
Apr.

5130/10.03.2019

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

Producator :

Serie fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdul (DA/NU)

Instalatie

1910161

SEMPRELL

SV 491-153/7

20 x 25

PN(I/E)

16 x 10

SS 119

5,5

NU

ROMPIZARE

Poz. de montaj

76-AD-009-80

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burdul		1		
3	Flansa intrare		1	OK	
4	Flansa iesire		1	OK	
5	Tija supapa		1	OK	
6	Scaun		1	Detonard	Rechizit
7	Taler			Detonard	Rechizit
8	Garnituri corp	Grefex	1	φ47 x φ32 x 1	
9	Garnituri capac mic	Corfex	1	φ42 x φ30 x 1	

ARIA (mm2)

D EXTERIOR SCAUN(mm)

φ11

D INTERIOR SCAUN(mm)

φ9

d 0 (mm)

9

Constatari: Plăcuță de finisaj detonardă / Avarat plăcuță cu nr. 242

NOTA: Nu se poate verifica ON-LINE

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUIA EMANUEL

Data:

00.03.2019

Executant

Numele si prenumele

Dorobanța S.
Pitigeanu S.

Syo

5129/10.03.2019.

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

Producator :

Serie fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdof (DA/NU)

Instalatie

1910161

SOMPA LLC

SV 491-153/6

20 x 25

S.S. 18

5,5

NU

130

PN(I/E)

16x10

Poz. de montaj

76-AB-007-100

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burdof		-	-	
3	Flansa intrare		1	OK	
4	Flansa iesire		1	OK	
5	Tija supapa		1	OK	
6	Scaun		1	deteriorat	Rechizit
7	Taler		1	deteriorat	Rechizit
8	Garnituri corp	Grafex/φ47xφ32x1	1		
9	Garnituri capac mic	Grafex/φ42xφ20x1	1		

ARIA (mm2)

D EXTERIOR SCAUN(mm)

D INTERIOR SCAUN(mm)

d O (mm)

φ11

φ9

φ

Constatari: Placuta de Arhiva deteriorata / tre placuta ataseata A1-715

NOTA: Nu se poate verifica DN-L110

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUIA EMANUEL

Data:

10.03.2019

Executant

Numele si prenumele

ACOBANU I.
TULGHEANU A. P.


BU 5128/10.03.2019

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

Producator :

Serie fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdof (DA/NU)

Instalatie

SEMPER

SV 491 - 153/4

20 x 25

SS 18A

5,5

NU

120

PN(I/E) 16 x 10

Poz. de montaj 76-AB-006 A, B - 150

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burdof		1	—	
3	Flansa intrare		1	OK	
4	Flansa iesire		1	OK	
5	Tija supapa		1	OK	
6	Scaun		1	Detonlorat	Rectificat
7	Taler		1	Detonlorat	Rectificat
8	Garnituri corp	Grafex/φ42 x φ30 x 1	1		
9	Garnituri capac mic	Grafex/φ42 x φ30 x 1	1		

ARIA (mm2)

D EXTERIOR SCAUN(mm)	φ11
D INTERIOR SCAUN(mm)	φ9
d 0 (mm)	9

Constatari: Nu se poate verifica ON-LINE

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUJA EMANUEL

Data:

10.03.2019

Executant

Numele si prenumele

Donkanti S.

Edgarin S.

[Signature]

BV. 5127/10.03.2019

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta _____
 Producator : SBMPBL
 Serie fabricatie/an SV 491-153/2
 DN(I/E) 20x25 PN(I/E) 16x10
 Tag no. SS 13
 Pr (bar) 5,5
 Burdof (DA/NU) NU
 Instalatie L20 Poz. de montaj 76-4B-003-40

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burdof		1	—	
3	Flansa intrare		1	OK	
4	Flansa iesire		1	OK	
5	Tija supapa		1	OK	
6	Scaun		1	Defectat	Rectificat
7	Taler		1	Defectat	Rectificat
8	Garnituri corp	Grofer/φ47xφ32x1	1		
9	Garnituri capac mic	Grofer/φ42xφ30x1	1		

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	φ11
D INTERIOR SCAUN(mm)	φ9
d Ø (mm)	φ

Constatari: *Ploaie de dimensiuni detinute / are ploaie alate A1-719*
 NOTA: *Nu se poate verifica ON-LINE*

Beneficiar:
 Numele si prenumele *PUIA EMANUEL*
 PUIA EMANUEL

Data: *10.03.2019*

Executant
 Numele si prenumele *Adrian S. Pulgeanu A. P.*
A.P.

5408

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA

1910161

Tip supapa siguranta

2501 DCH

Producator :

NOVO PIGNONE

Serie fabricatie/an

7262799/19

DN(I/E)

20 x 25

PN(I/E) 25 x 16

Tag no.

04 NSS/00101

Pr (bar)

5,5

Burdof (DA/NU)

NU

Instalatie

RC

Poz. de montaj N-11-04-86-150

S2 A (T).

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	bun	
2	Burdof		-	-	-
3	Flansa Intraire		1	depuneri	se curata
4	Flansa Iesire		1	depuneri	se curata
5	Tija supapa		1	depuneri	se curata
6	Scaun		1	deteriorat	rechetat
7	Taler		1	deteriorat	rechetat
8	Garnituri corp	469 x Ø 55 / 460 x 55	2		
9	Garnituri capac mic				
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		Ø 16			
D INTERIOR SCAUN(mm)		Ø 11			
d Ø (mm)		Ø 11			

Constatarile:

NOTA:

S.S. Necorab. fabricate

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUJA EMANUEL

Data:

20.03.2019

Executant

Numele si prenumele

ALEXANDRU MARIUS

AM.

5405

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Ediția/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

Producator :

Serie fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdof (DA/NU)

Instalatie

1910161

SAPAG

90092177

4" x G"

PN(I/E) 300 x 150

04. PSV 7

515

DA

RC

Poz. de montaj

V7

Pre-pop test(bar)

Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc				
2	Burdof			Deformat	
3	Flansa intrare				
4	Flansa iesire				
5	Tija supapa				
6	Scaun				Lepuit
7	Taler				Lepuit
8	Garnitur corp	220 x 200 x 1 mm	3 buc		
9	Garnituri capac mic	70 x 54 x 1 mm			

ARIA (mm2)

D EXTERIOR SCAUN(mm)

D INTERIOR SCAUN(mm)

d 0 (mm)

88

82

76

Constatari:

Burdof defect. Montat dupa la capata

NOTA:

SA montat inlocuire

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUJA EMANUEL

Data:

20.03.2019

Executant

Numele si prenumele

iluz Horia

Apt.

5704

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

Producator :

Serie fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdof (DA/NU)

Instalatie

PN(I/E) 300 x 150

04 PSV 1

1418

DA

AC

Poz. de montaj VI-04-17-16⁴

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Dezumer	Corectat, verificat
2	Burdof		1	Dezumer	Corectat, verificat
3	Flansa intrare		1	Dezumer	Corectat, verificat
4	Flansa iesire		1	Dezumer	Corectat, verificat
5	Tija supapa		1	Dezumer	Corectat, verificat
6	Scaun			Rizuri	Se rectific
7	Taler		1	Rizuri	Corectat, verificat
8	Garnituri corp $\phi 220 \times 190 \times 2$		2	Uzate	Se confecționează
9	Garnituri capac mic $\phi 80 \times 66 \times 2$		1	Uzate	Se confecționează
ARIA (mm ²)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		$\phi 86$			
D INTERIOR SCAUN(mm)		$\phi 76$			
d O (mm)		$\phi 76$			

Constatari:

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUJA EMANUEL

Data:

20.03.2019

Executant

Numele si prenumele

DIACONU ADRIAN

Apk.

5351

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Ediția/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

Producator :

Serie fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdof (DA/NU)

Instalatie

Poz. de montaj V2-04-10-10"

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Dezincare	Curatat, verificat
2	Burdof		1		
3	Flansa intrare		1	Dezincare	Curatat, verificat
4	Flansa iesire		1	Dezincare	Curatat, verificat
5	Tija supapa		1	Dezincare	Curatat, verificat
6	Scaun		1	Dezincare	2 rep. +
7	Taler		1	Dezincare	2 rep. + Corectat
8	Garnituri corp AF-600	155x125x1mm	2 buc	Urate	Curatat, verificat
9	Garnituri capac mic AF-600	70x56x1mm		Urate	Curatat, verificat
ARIA (mm ²)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		65			
D INTERIOR SCAUN(mm)		60			
d Ø (mm)		52			

Constatar:

NOTA: Stranjit suprafata etansare reglu

Beneficiar:
Numele si prenumele
PUIA EMANUEL

Data: 19.03.2019

Executant
Numele si prenumeleIlie Florin
H.M.

BV 5148/11.08.2019

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA

1910161

Tip supapa siguranta

B 1000

Producator :

TAIPO 2A7A0

Serie fabricatie/an

20494 / 1988

DN(I/E)

95x110

PN(I/E)

40x25

Tag no.

Pr (bar)

6,6

Burdof (DA/NU)

NU

Instalatie

RC

Poz. de montaj Coud. Vj-02-4"

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burdof		—	—	
3	Flansa intrare		1	OK	
4	Flansa iesire		1	OK	
5	Tija supapa		1	OK	
6	Scaun		1	Deteriorat	Rectificat
7	Taler		1	Deteriorat	Rectificat
8	Garnituri corp	Ø60xØ42x11(Ø110)	2buc		
9	Garnituri capac mic	Ø45xØ30x1(Ø40)	1		

ARIA (mm2)

D EXTERIOR SCAUN(mm)

Ø 20

D INTERIOR SCAUN(mm)

Ø 15

d 0 (mm)

15

Constatari:

Nu se poate verifica ON-LINE

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUIA EMANUEL

Data:

11.03.2019

Executant

Numele si prenumele

ZARARLA ION



5131/10.03.2019

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta YM - G
 Producator : DELTA - VALVE
 Serie fabricatie/an 14055 / 1996
 DN(I/E) 20x20 PN(I/E) 16x16
 Tag no. A1 - 1611
 Pr (bar) 6
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie RC Poz. de montaj 110-AT

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burduf		1	OK	
3	Flansa intrare		1	OK	
4	Flansa iesire		1	OK	
5	Tija supapa		1	OK	
6	Scaun		1	detriorat	Reclimat
7	Taler		1	detriorat	Reclimat
8	Garnituri corp				
9	Garnituri capac mic	52x32x1(AF 400)	1		

ARIA (mm2)

D EXTERIOR SCAUN(mm)	34
D INTERIOR SCAUN(mm)	30
d Ø (mm)	28

Constatari: NE SE POATE VERIFICA ON-LINE

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUIA EMANUEL

Data:

10.03.2019

Executant

Numele si prenumele

STANISLAV DON

403/14

Rev 5149/11.03.2019

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta YM-G
 Producator : RELIEF-VALVE
 Serie fabricatie/an 14054 / 1996
 DN(I/E) 20 x 20 PN(I/E) 16 x 16
 Tag no. A1-1189
 Pr (bar) 6
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie RC Poz. de montaj S 100 (T)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc	1			
2	Burduf	—	—		
3	Flansa intrare	1			
4	Flansa iesire	1			
5	Tija supapa	1			
6	Scaun	1		deteriorat	Reedificat
7	Taler	1		deteriorat	Reedificat
8	Garnituri corp				
9	Garnituri capac mic	52x52x1 (A1-100)	1		

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	Ø 31
D INTERIOR SCAUN(mm)	Ø 30
d Ø (mm)	28

Constatari: Nu se pot verifica ON-LINE

NOTA:

Beneficiar:
 Numele si prenumele PUJA EMANUEL

Data: 11.03.2019

Executant
 Numele si prenumele

ZAHARIA ION

AJV.

Decizie utilizare PCR

Necomp 1

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

Prodicator :

Serie fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdof (DA/NU)

Instalatie

TECHNICAL
 129442 / 18006
 172 x 142 PN(I/E) 600PP x 600PE
 SS-03-010
 60
 NU
 HB

Poz. de montaj WPP-03-006-50

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	DEPUNERI	Se curăță
2	Burdof		-		
3	Flansa intrare	φ38	1	DEPUNERI	Se curăță
4	Flansa iesire	φ36	1	DEPUNERI	Se curăță
5	Tija supapa		1	BUNA	
6	Scaun		1	URZII	Se rectifică
7	Taler		1	URZII	Se rectifică
8	Garnituri corp				
9	Garnituri capac mic				

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	φ34,5
D INTERIOR SCAUN(mm)	φ30
d 0 (mm)	φ30

Arc format din discuri elastice si
 daca se are si stăruie acumulatorul
 se deformează si nu mai lucrează.

Surub reglele stăruie la
măsurare

Constatarile: Confectionat garnituri teflon

NOTA: φ60 x φ46 f 1/5 Buc 2

φ68 x φ54 f 1 Buc 1

Beneficiar: φ38 x φ28 f 1/5 Buc 1

PUA EMANUEL φ60 x φ50 f 1 Buc 1

Data: 25.03.2019

Ultima reparatie.

Pr. max. 54 bar

Executant
Numele si prenumele

Iancu Florin
Oancea Sorin.

ZAHARIA ION

28

Retestata in 25.03. Pdeschidere 60,0
 Pmchidere 54,0
 Etanșeitate = Pr max = 54 = OK.

Necomp 1

Nu se emit B.N. - Neconformitate arc cum elastice.

5409

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

Producator :

Serie fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdof (DA/NU)

Instalatie

PN(I/E)

Poz. de montaj

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	bun	
2	Burdof		—	—	—
3	Flansa intrare		1	buna	
4	Flansa iesire		1	buna	
5	Tija supapa		1	buna	
6	Scaun		1	defectat	rechetat
7	Taler		1	defectat	rechetat
8	Garnituri corp	$\phi 90 \times \phi 70$	1	AF400	
9	Garnituri capac mic				

ARIA (mm²)

D EXTERIOR SCAUN(mm)

D INTERIOR SCAUN(mm)

d O (mm)

Constatari:

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUIA EMANUEL

Data:

Executant

Numele si prenumele

Alexandru Marius

5410

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

Producator :

Serie fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdof (DA/NU)

Instalatie

1910161

SMPBLL

482030/152/4

20x25

PN(I/E)

//25-20-9-25-IV-17-123
P2xP2

03SSN/004

6.2

NV

HB

Poz. de montaj N-H-03-004-100 (03-S8(4))

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	bun	
2	Burdof		1	—	—
3	Flansa intrare		1	buna	
4	Flansa iesire		1	buna	
5	Tija supapa		1	buna	
6	Scaun		1	deteriorat	serificat
7	Taler		1	deteriorat	serificat
8	Garnituri corp	φ48xφ40	1	PF400	
9	Garnituri capac mic				

ARIA (mm2)

D EXTERIOR SCAUN(mm)

D INTERIOR SCAUN(mm)

d 0 (mm)

Constatar:

Ploaie atasele H1-932

NOTA:

IS necesitate de laudare

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUIA EMANUEL

Data:

20.03.2019

Executant

Numele si prenumele

Alexandru Marin

Hyt.

5401

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA

1910161

Tip supapa siguranta

TAI 3214-312, 4CL1451

Producator:

TAI MILANO

Serie fabricatie/an

26972

DN(I/E)

80 x ~~100~~ 83-55-1 PN(I/E) 40 x 25

Tag no.

03.35-1

Pr (bar)

6,2

Burdof (DA/NU)

NU

Instalatie

HB

Poz. de montaj

V7

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Deformare	Se curata si se reface
2	Burdof		1		
3	Flansa intrare		1	Deformare	Se curata, se reface
4	Flansa iesire		1	Deformare	Se curata, se reface
5	Tija supapa		1	Deformare, lipsa stramuturii	Corectat tija, curatat
6	Scaun		1	Deformare	Leputat
7	Taler		1	Deformare	Leputat
8	Garnituri corp	155 x 120 x 2 mm	2 buc	Deformare	Se confecctioneaza
9	Garnituri capac mic	70 x 56 x 4 mm		Deformare	Se confecctioneaza
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		54			
D INTERIOR SCAUN(mm)		50			
d 0 (mm)		46			

Constatari:

NOTA:

Stranjit tija (rectificat)
 SS Mecanica Preluare

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUJA EMANUEL

Data:

20.03.2019

Executant

Numele si prenumele

Dracaru Adrian
 Hgt.

5343

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta _____
 Producator : SEMPELL
 Serie fabricatie/an 33877
 DN(I/E) 1" x 2" PN(I/E) 600 x 300
 Tag no. PV-3B
 Pr (bar) 42,9
 Burduf (DA/NU) Nu.
 Instalatie HB Poz. de montaj 6H-03-025-50

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc			DEPUNERI	SE CURATA
2	Burduf				
3	Flansa intrare	1" x 600		DEPUNERI	SE CURATA
4	Flansa iesire	2" x 300		DEPUNERI	SE CURATA
5	Tija supapa	Ø 15,7		DEPUNERI	SE CURATA
6	Scaun			Rijet	Depun
7	Taler			Rijet	Depun
8	Garnituri corp	Ø 90 x 72 x 2 AF-400	1	17. 400	SE CONFECTIONEZA
9	Garnituri capac mic	Ø 60 x 50 x 1	1	-	SE CONFECTIONEZA
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		Ø 30 a			
D INTERIOR SCAUN(mm)		Ø 26 m			
d Ø (mm)		24			

Constatari:

NOTA:

Beneficiar:
Numele si prenumele
PUIA EMANUEL

Data:

19.03.2019

Executant
Numele si prenumele

Nitu Sorin
Ift.

Plăcuțe atasează A₁ - 934

CS necesitate de lucru

5346/18.03.

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta 1930.30.BV.1PV

Producator: SAPAG

Serie fabricatie/an 90495

DN(I/E) 6" x 10" PN(I/E) 300 x 150

Tag no. SS-09-007

Pr (bar) 14,0

Burdof (DA/NU) DA

Instalatie HB

Poz. de montaj C1-PB-P3-033-200 / C1-VG1

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	DEPUNERI	SE CURATA
2	Burdof		1	DEPUNERI	SE CURATA
3	Flansa intrare		1	DEPUNERI	SE CURATA
4	Flansa iesire		1	DEPUNERI	SE CURATA
5	Tija supapa	Ø 22	1	OK	
6	Scaun		1	DEPUNERI	LEPUIT
7	Taler		1	UZAT	STRUNUT, LEP.
8	Garnituri corp	305 x 270 x 24F-400 2 305 x 258 x 3-4			SE CONF.
9	Garnituri capac mic	114 x 89 x 24F-400 1			SE CONF.

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	Ø 131
D INTERIOR SCAUN(mm)	Ø 124
d O (mm)	Ø 118

Placuta A, -1507

Constatari: Burdof sport. Montat dup. le capac

NOTA: S.S. recente inlocuire

Beneficiar:
Numele si prenumele
PUIA EMANUEL

Data: 18.03.2019

Executant
Numele si prenumele

NICOLAE GEORGOL

Apk.

5315/18-03

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta _____
 Producator : SAPA
 Serie fabricatie/an 90430
 DN(I/E) 3" x 4" PN(I/E) 300 x 150
 Tag no. SS-03-005
 Pr (bar) 16,0
 Burduf (DA/NU) DA
 Instalatie HR Poz. de montaj 1/3

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc	$\phi 80 \times 190 \text{ mm}$	1	DEPUNERI	SE CURATA
2	Burduf	$\phi 60 \times 70 \text{ mm}$	1	DEPUNERI	SE CURATA / VERIF
3	Flansa intrare	$\phi 50$	1	DEPUNERI	SE CURATA
4	Flansa iesire	$\phi 100$	1	DEPUNERI	SE CURATA
5	Tija supapa	$\phi 13 \times 400 \text{ mm}$	1	DEPUNERI	SE VERIF
6	Scaun	$\phi 51 \times \phi 58$	1	RIZURI	SE RECTIFICA
7	Taler	$\phi 58 \times \phi 35$	1	RIZURI	SE RECTIFICA
8	Garnituri corp	$\phi 165 \times \phi 115 \times 3 \text{ mm}$	1	UZATA	SE INLOC
9	Garnituri capac	$\phi 165 \times \phi 130 \times 2 \text{ mm}$	1	UZATA	SE INLOC
ARIA (mm ²)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		$\phi 53$			
D INTERIOR SCAUN(mm)		$\phi 55$			
d 0 (mm)		$\phi 51$			

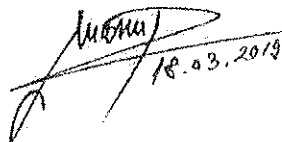
Constatari:

NOTA:

Beneficiar:
Numele si prenumele
PUIA EMANUEL

Data:

18.03.2019



Executant
Numele si prenumele

Constantinescu Ghe.
Lazar
Hh.

Placuta ind. #1-872
Tubuliere supapa

BV5342/18.03.

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta 1906-30-PC-LPV
 Producator : SAPAG
 Serie fabricatie/an 90776
 DN(I/E) 4x6" PN(I/E) 300 P 150
 Tag no. SS-03-003
 Pr (bar) 6,0
 Burduf (DA/NU) DA
 Instalatie HA Poz. de montaj VI

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burduf	7316L/71970	3x5 827 1	spat	inlocuit
3	Flansa Intrare			depunerii	se curata
4	Flansa Iesire			uzate	se strunge
5	Tija supapa	Φ 19		depunerii	se curata
6	Scaun			uzat	se strunge
7	Taler			uzat	se strunge
8	Garnituri corp	Φ225x190x2	2		
9	Garnituri capac mic	Φ80x64x2	1		

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	Φ87
D INTERIOR SCAUN(mm)	Φ82
d O (mm)	Φ76

Constatari: Burduf spat. / montat cu dop. etanset capot.

NOTA: SS => Necesita inlocuire

Beneficiar:
Numele si prenumele
PUJA EMANUEL

Data: 18.03.2019

Executant
Numele si prenumele

Maneo T
George Răzvan
Spil.

Plocute indent. A, -1150

5325/18.03

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Ediția/Edition	1
		Reviză/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

Producator :

Serie fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdof (DA/NU)

Instalatie

JBMP6LC

33846

1" x 1"

GW-03-012-150

40,5

NU

1/3

PN(I/E)

900x600 RJxRJ

Poz. de montaj

RV-1A

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc	φ70x140 ucl	1	DEPUNERI	SE CURATA
2	Burdof	—	—	—	—
3	Flansa intrare	φ26	1	DEPUNERI	SE CURATA
4	Flansa iesire	φ51	1	DEPUNERI	SE CURATA
5	Tija supapa	φ16 x 300 ucl	1	DEPUNERI	SE VERIFICA
6	Scaun	φ24 x φ30	1	RIZURI	SE RECTIFICA
7	Taler	φ36	1	RIZURI	—
8	Garnituri corp	KLING φ100 x φ75x2	1	UZATA	SE CONF.
9	Garnituri capac mic	φ65 x φ45x2	1	UZATA	SE CONF.
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)					
D INTERIOR SCAUN(mm)					
d 0 (mm)		φ24			

Constatari:

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUJA EMANUEL

Data:

18.03.2019

Executant

Numele si prenumele

Constantinescu Ghe.
Lazar E
K.M.

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta VSR 2/6-L111-6CP-101
 Producator : SEMPPELL -
 Serie fabricatie/an 33874/1976
 DN(I/E) 4" x 6" PN(I/E) 600 x 300 RTJ PARTS
 Tag no. AV-1A
 Pr (bar) 12,1
 Burduf (DA/NU) HB
 Instalatie HB Poz. de montaj GH-03-042-150

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire plesă/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Arc rupt (măsurat de spina - borna)	
2	Burduf		1		
3	Flansa intrare		1	Depuneri	Verificat, curățat
4	Flansa iesire		1	Depuneri	Verificat, curățat
5	Tija supapa		1	Depuneri	Verificat, curățat
6	Scaun		1	Depuneri	Verificat, curățat
7	Taler		1	Depuneri (la suprafața de etanșare)	Verificat, curățat
8	Garnituri corp $\phi 70$	$\phi 60 \times \phi 70 \times 4$	1	Uscăciune	Se confirmă funcționarea
9	Garnituri capac mic	$\phi 60 \times \phi 72 \times 1$	1	Uscăciune	Se confirmă funcționarea
ARIA (mm ²)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		$\phi 62$			
D INTERIOR SCAUN(mm)		$\phi 56$			
d O (mm)		$\phi 50$			

Constatari:

NOTA: Arc rupt la început de spina - borna

Corozivari mici la gheleji taler (REGIA) anti-j

Beneficiar:

Numele si prenumele
PUJA EMANUEL

Data:

18.03.2019

Executant

Numele si prenumele

DANIEL ADRIAN

5124/10.03.2019

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta 4344. 3142
 Producator : LOSER
 Serie fabricatie/an 24031092-2
 DN(I/E) 1/2 x 1/2" PN(I/E) 150# x 150#
 Tag no. 310-PSV-9B
 Pr (bar) 11
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie CCE Poz. de montaj 310-P1B

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burdof		—	—	
3	Flansa intrare		1	OK	
4	Flansa iesire		—	—	
5	Tija supapa		1	OK	
6	Scaun		1	Defectat	Reefect
7	Taler		1	Defectat	Reefect
8	Garnituri corp		—	—	
9	Garnituri capac mic		—	—	
ARIA (mm ²)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		φ15			
D INTERIOR SCAUN(mm)		φ12			
d O (mm)		12			

Constatari: Procedura atasata A1 - 1623

NOTA: Surub reglari strans la maxim / necesitate inlocuire arc.

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUJA EMANUEL

Data:

10.03.2019

Executant

Numele si prenumele

POLCEANO

[Signature]

TABEL
Cu reglarea Supapelor de Siguranță din instalația HB, HPM în RK2021

Nr. crt	Fabricant	TAG NO	Serie fabricatie	Model(Art. No.)	DN	Locul de montaj	P max.	Pr	Utilaje protejate	Fluid de lucru	Temp	Burdur	Tip adaptor	Tip scaun	Diametrul interior	Diametrul exterior	MSA(Aria medie a scaunului)	Declarație +bulletin	Verificare/ reglare pe stand	OBS	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	SEMPPELL	DV-1A	33874/76	DV-1A	VSR2/D-L	100x150	GH-03-042-150	50	12.1	Ref. rec K1A-asp. rec	Gaze cu H ₂	Nu	fișă M14		57	64	2.873.29		Pe stand	inlocuire arc	
2	TAI	N-06-SS6	24591/76	N-06-SS6	III-6CP-101 3211 CL GB	65x100	06-NV3	16.5	15	NV3, NS16(M)	Gaze cu H ₂	Da		J	38	43	1287.59		Pe stand	scaun și taler deter. Lipsa sistem purjare	
3	Nuovo Pignone	N-06-SS10	7222823/23, SV213	N-06-SS10	2551 LCB	80/100	06-NS14(M)	8	8	06-NS14(M)		Da	fișă M12	L	52	60	2461.76		Pe stand	inlocuire burduf	