

Conditii tehnice „ Inlocuire pompe cu piston 06-P17; 06-P18 cu pompe dozatoare”

Prezentele conditii tehnice se refera la lucrarile de inlocuire pompe 06-P17;06-P18 din instalatia HPM, si care constau in:

1.Demolare conducte existente; montaj legaturi conducte si utilaj

1.1 Lucrarile se vor executa numai cu acordul si sub directa supraveghere a beneficiarului, care va elibera permisul de lucru in zona si va specifica restrictiile de circulatie, normele de depozitare si de lucru cu foc.

1.2 Executia constructiilor metalice va fi facuta in conformitate cu prevederile din STAS 767/0-88 si din normativele C 150-99,C 56-85, strangerea buloanelor se va face conform normativului C 133-82. Nivelul de acceptare a calitatii sudurilor este C, conform normativului C150-99.

1.3 Materialele, (table, semifabricate, materiale de adaos,flux) folosite trebuie sa corespunda celor prescrise in documentatia de executie

1.4 Orice modificare adusa proiectului referitor la solutiile constructive sau la calitatea materialelor indicate, vor trebui sa aiba in prealabil acordul scris al proiectantului.

1.5 Garniturile vor fi executate de o societate specializata in fabricarea lor, astfel incat sa fie asigurata etanseitatea imbinarilor respective si conditiile normale de strangere.

1.6 Montarea utilajului in cadrul instalatiei se va face cu respectarea prescriptiilor in vigoare.

1.7 Utilajul se va fixa sigur pe fundatie

1.8.Inainte de punerea in functiune recipientul se va lega la pamant pentru a se asigura descarcarea electricitatii statice ce poate apare pe timpul functionarii.

1.9 Prezentele conditii tehnice reprezintă condițiile minimale ce trebuie respectate în cadrul operațiilor de montaj și legături conducte.

2.0Execuția și montarea conductelor trebuie realizate numai de către firme specializate care dispun personal calificat si de mijloace tehnice corespunzătoare de execuție și verificare. Acestea răspund de alegerea corectă a procedeelor tehnologice de execuție a produselor și lucrărilor în conformitate cu prezentele condiții tehnice.

2.10Toate lucrările privind montarea, instalarea și verificarea conductelor trebuie să respecte următoarele:

Standard SR EN 13480-1:2003 - Conducte industriale metalice Partea 1 –Generalități

Standard SR EN 13480-2:2003 - Conducte industriale metalice Partea 2 -Materiale

Standard SR EN 13480-4:2003 - Conducte industriale metalice Partea 4 -Execuție si instalare

Standard SR EN 13480-5:2003 - Conducte industriale metalice

2.11 Condiția de bază pe care trebuie să o satisfacă montarea, instalarea, exploatarea, repararea și verificarea conductelor este asigurarea funcționării acestora fără defecțiuni și fără pericol pe toată durata prevăzută pentru utilizarea lor în condițiile tehnice prevăzute în documentația tehnică.

2.12 Utilizatorul răspunde de instalarea conductelor în conformitate cu prevederile documentației tehnice de însoțire. Utilizatorul va lua măsurile adecvate pentru reducerea riscurilor de producere a avariilor și accidentelor în perioada instalării, exploatării și verificării conductelor.

2.13 La alegerea materialelor utilizate pentru confecționarea conductelor se vor avea in vedere în vedere următoarele:

- natura fluidului;
- acțiunile corosive si/sau abrazive ale fluidului vehiculat;
- valorile solicitărilor mecanice și termice la care sunt supuse conductele;
- sudabilitatea.

2.14 Elementele de conductă aprovizionate vor respecta cerințele dimensionale de execuție și marcare menționate în standardele și normativele de produse în vigoare.

2.15 Materialele și produsele trebuie să fie însoțite de certificate de inspecție care respectă prevederile din proiectele de execuție în conformitate cu SR EN10204-2005 - Tipuri de documente de inspecție.

2.16 Este interzisă utilizarea materialelor pentru care nu există certificate de inspecție.

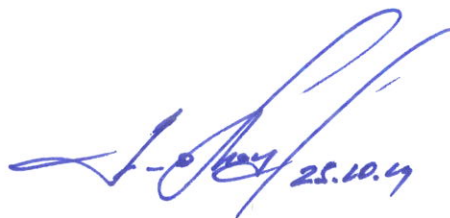
2.17 Beneficiarul are dreptul să urmărească și să verifice execuția semifabricatelor sau produselor la unitățile producătoare în toate fazele de lucru.

2.18 De asemenea beneficiarul poate:

- să solicite toate documentele materialelor și semifabricatelor puse în operă care sunt legate de calitatea lor;
- să asiste la toate încercările, verificările și controalele interfazice sau finale;
- să ceară repetarea anumitor verificări sau încercări atunci când acestea sunt necesare, în scopul asigurării calității produsului finit.

2.19 În cazul când există dubii asupra calității unui material beneficiarul poate face încercările necesare pentru confirmare prin unități atestate în acest scop.

Inginer Sef Mecanic – Sef Serviciu



25.10.14

D.Makushev

Sef Birou Supraveghere Lucrari

C. Dragomir



22.10.2014

Inginer Mentenanta

M.Gatej

