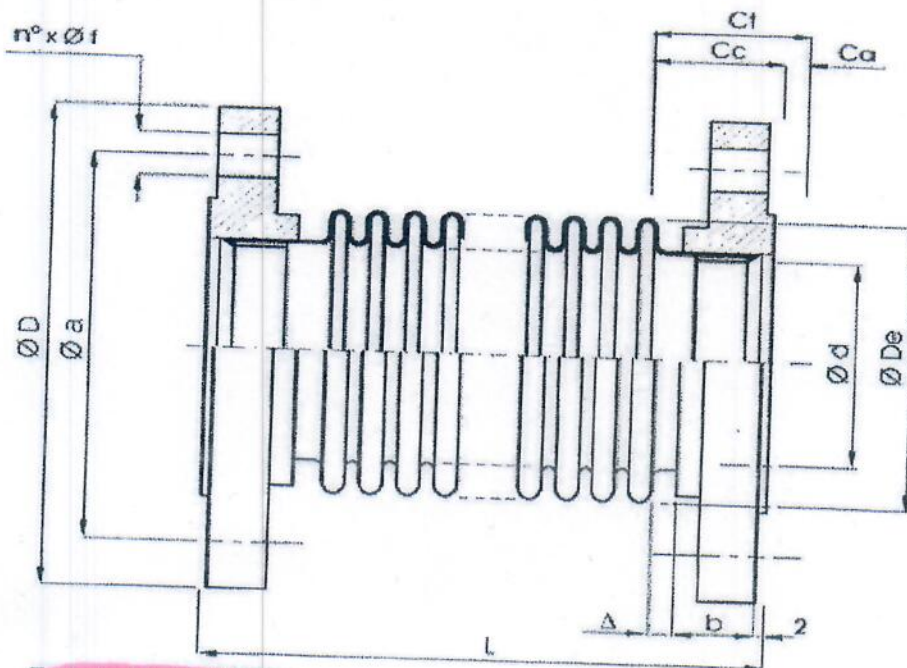


Construction Sulphur Recovery Unit 3

Diameter :	DN1000	(mm)	Effective ID :	1016	mm
Total Length :	750	(mm)	Flange Material:	TP304L	
Bellows Material :	AISI 321		Flange type :	FLANGE PN16, B1, 304L, EN 1092-1 SIDE A	
				FLANGE PN16, B1, 304L, EN 1092-1 SIDE B	
			Flange-bellow connection	Van Stone (one side)	
Installation:	Horizontal		Internal sleeve	NO	
Stiffness	Axial :	101	(N/mm)		
	Lateral :	1632	(N/mm)		
	Angular:	-	(Nm/deg)		
Movements	Dx :(axial) in compression	-40	(mm)	Rotations	Rx n/a (deg)
	Dy (lateral):	±10	(mm)		Ry n/a (deg)
	Dz: (lateral):	+5	(mm)		Rz n/a (deg)

Sketch of the expansion joint



3.2. Technical data EJT-004

Sketch of the expansion joint

EJ- ITEMS Nr	EJT-004	P&ID	1267PJ-UE114-000-001
Line Number:	304-EF-051-1000-A1-PP	PIPE DIAMETER:	DN1000
Max Oper./Design Temp	370/450	°C	Service Fluid:
Max Oper./Design pressure:	25/100	kPa (g)	FLUE GAS
		Control rods	-

PS-GEN-001-F04-REV.3.4

LUDAN ENGINEERING S.R.L.	REV. 0	PAGE 5 of 9	1267PJ-UE210-000-082
--------------------------	--------	-------------	----------------------



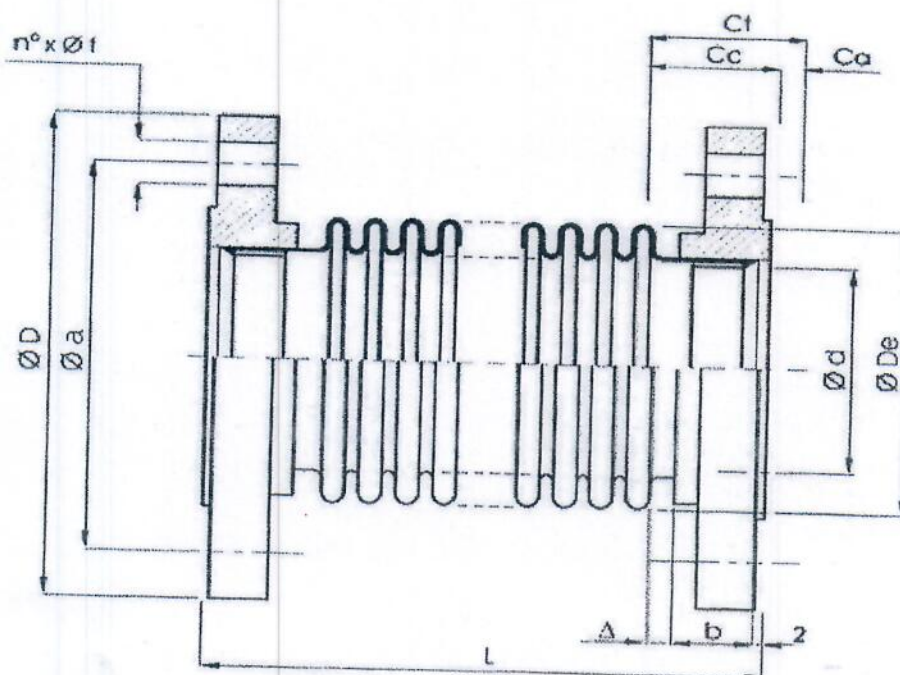
DRMU2-1887-11.04.24



DRMU-1045-16.12.20

Construction Sulphur Recovery Unit 3

Back Pressure/ Vacuum Pressure	-0.63	kPa (g)	EJ Type :	Axial
Hydro Test pressure:	-	kPa (g)	Effective ID :	1016 mm
Diameter :	DN1000	(mm)	Flange Material:	TP304L
Total Length :	750	(mm)	Flange type :	FLANGE PN16, B1, 304L, EN 1092-1 SIDE A
Bellows Material :	AISI 321		Flange-bellow connection	Van Stone (one side)
Installation:	Horizontal		Internal sleeve	NO
Stiffness	Axial :	200		(N/mm)
	Lateral :	28000		(N/mm)
	Angular:	-		(Nm/deg)
Movements	Dx (axial) in compression	-44 (mm)	Rotations	Rx n/a (deg)
	Dy (lateral):	±10 (mm)		Ry n/a (deg)
	Dz (lateral):	+5 (mm)		Rz n/a (deg)



PS-GEN-001-F04-REV.3.4

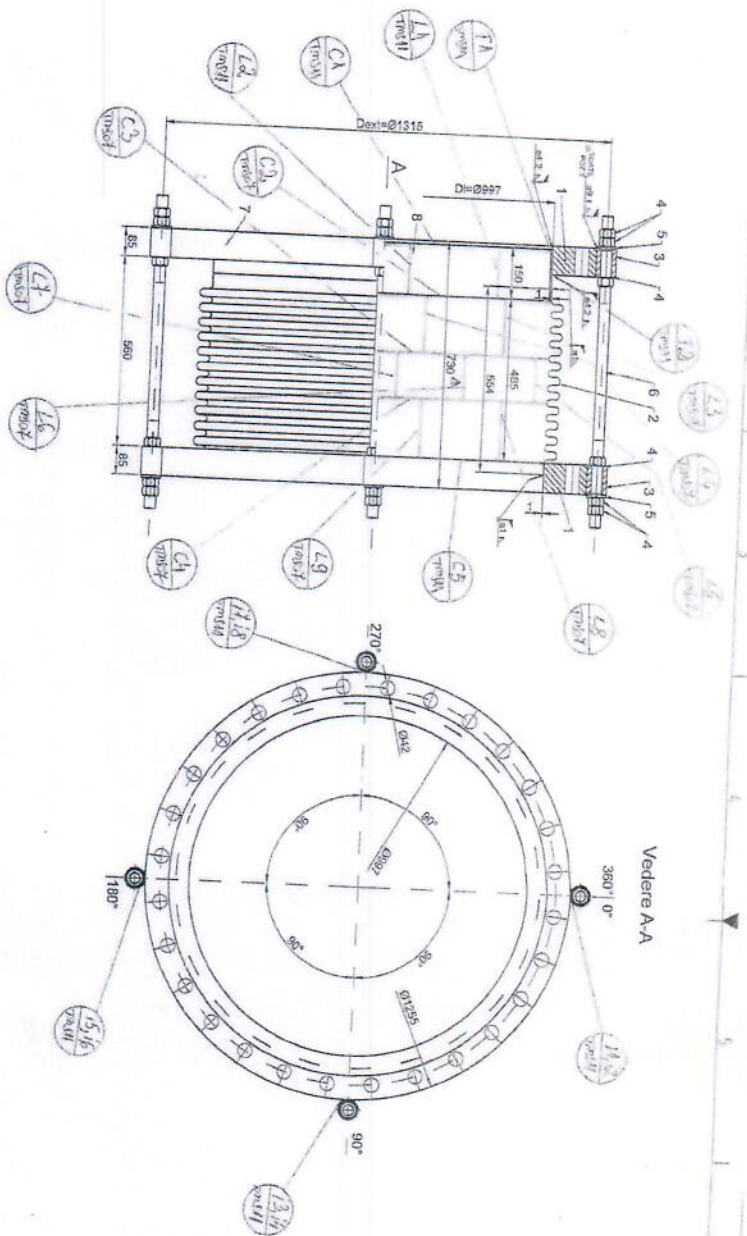
LUDAN ENGINEERING S.R.L.	REV. 0	PAGE 6 of 9	1267PJ-UE210-000-082
--------------------------	-----------	----------------	----------------------



DRMU2-1887-1104.24



DRMU-1045-16.12.20



- NOTA**
1. Lungimea de protecție L=750mm se va transforma în L=750mm după montajul cu pretenziune (târzi) a compensatorului.
 2. După montaj al probe, pilaile din interiorul fantei se vor deplasa cu minim 20mm spre interior.
 3. Compensatorul a fost proiectat pentru a prelua vibrații, deformări datorate temperaturii de lucru și tensiunile generate de presiunea internă.
 4. Reperele fixate se vor proteja împotriva coroziei prin zincare, grosimea stratului: 0,8
 5. Compensatorul se livrează curat, desmontat și nepropat.

CONDITII TEHNICE

Cămin și protecție	
Execuție, livrare și probe	SR EN 13460-1:2012
Procedură de calcul	PSC-MEJ 446-2-004-003
Coefficient rezistență	1
Robusteză	100%
Valori control	SR EN 13460
SR EN 13460	RK
NU	

Categoriile de evaluare a conformității (Coef. HG Nr. 12/2011)	
Prestanța de lucru (MPa)	0.025 MPa
Prestanța de calcul (MPa)	0.1 MPa
Caracteristici de compensare	
etichetă	mm
unghiular	44°
etichetă	mm
unghiular	810
etichetă	mm
unghiular	0.5
Prestanța la montaj	mm
etichetă	mm
unghiular	0
Prestanța negativă (vacuum)	mm
unghiular	0
Proba de presiune hidrostatică	
Presiune	MPa
Durată	0.17
Reacțiune dinamică	mm
etichetă	mm
unghiular	287
unghiular	1731
unghiular	672
Denumire	
Temperatura maximă de lucru	370 °C
Temperatura minimă de lucru	-25 - 45 °C
Grupa fluid (Coef. HG Nr. 12/2011)	1
Temperatura maximă de calcul	450 °C
Temperatura minimă de calcul	-26 °C
Adăos pentru condiții de expunere (corozivitate, ecrozivitate)	mm
Produsul PSC-MEJ	16 x 1000
Distanța nominală de viză	20 mm
Nomenclatură societății de calcul (cf. ENA STD)	7000
Adăos pentru condiții de expunere (corozivitate, ecrozivitate)	1 (verific)

* Se va aplica o pretenziune de +20mm la montaj în urma cărui compensator va prelua -24mm (compensare), în total realizând o capacitate de compensare de -44mm.

PARTEA DATORIE

8	Verde	1	AS 311	SR EN 10247 2005	22.20	22.20
7	Pila de linbu	1	solu.		0.5	0.9
6	Tirant M20-400	4	GA 8		4.99	24.95
5	Sabla sfereci A31	8	TP 6		0.238	1.9
4	Pila M20	24	GA 8		0.273	5.952
3	Înălț de blocare	6	TP 204	0.030543	1.26	10.24
2	Element lenticular	1	AS 311	SR EN 10028-2008	28.52	28.52
1	Furca PN16, Tip 01, B1	2	TP 204	SR EN 10212-2008	28.25	57.750
Poz	Denumirea	Nr. desen sau STVS	Material	Clas.	Unitar	Total
1	LA 1 Nr. 01/25.06.2021					
2	Proiectat: Ing. I. MOISESCU					
3	Verificat: Ing. I. MOISESCU					
4	Proiectat: Ing. N. NICOLAESCU					
5	Verificat: Ing. N. NICOLAESCU					
6	Proiectat: S.C. TITIA ROMANIA SRL					
7	Verificat: S.C. TITIA ROMANIA SRL					
8	Proiectat: S.C. TITIA ROMANIA SRL					
Contract: E-700-004, Desenele de executie: Compensator EJT-204 - DN1000, PN16, L=750						
Locul de montaj: Sta. de pompare de apă potabilă,						