

S.C. PETROTEL-LUKOIL S.A.  
PLOIESTI

APROBAT,  
Membru al Directoratului ING. SEF  
Dan Danulescu

  
12.04.2018

### TEMA TEHNICA DE PROIECTARE

#### Confectionat linie de apa demineralizata din refularea pompei 09-YP2 la coloana 319-C1

#### 1. DATE GENERALE:

1.1. Denumirea lucrarii: Confectionat linie de apa demineralizata din refularea pompei 09-YP2 la coloana 319-C1.

1.2. Instalatia (serviciul) beneficiara: FCC.

1.3. Amplasament: Instalatia FCC la pompa 09-YP2.

1.4. Documente si documentatii de referinta: Date tehnice ale pompei.

**2. NECESITATE SI OPORTUNITATE:** In prezent apa de spalare la coloana 319-C1 vine din refularea pompelor 09-YP5 sau 09-YP6 cu o temperatura de aproximativ 80-90°C, si se raceste in racitorul cu apa 319-S19 pana la o temperatura de aproximativ 40°C. Pompa 09-YP2 aspira apa din 09-YV2 si refuleaza ca si completare la vasul 09-GV3. Apa are o temperatura intre 30-40°C. Prin confectionarea acestei linii se reduce consumul de apa incalzita la degazorul 09-YV9 cu aproximativ 4m<sup>3</sup>/h, dar se va reduce si consumul de apa recirculata la racitorul 319-S19.

#### 3. DESCRIEREA SOLUTIEI PROPUSE:

3.1. Tehnologie: Confectionat linie apa demineralizata din refularea pompei 09-YP2 la coloana 319-C1.

3.2. Descrierea solutiei propuse pe categorii de lucrari:

(In cazul in care sunt necesare descrieri mai ample – schite privind amplasarea, scheme tehnologica etc – este obligatorie anexarea acestora la tema)

| Nr. crt. | Categorii de lucrari           | Descriere sumara                                                       | Documente existente | Observatii |
|----------|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------|
| 1        | Tehnologii                     | Fluid – Apa demineralizata<br>Temperatura – 80°C<br>Pres lucru – 7 bar |                     |            |
| 2        | Utilaje                        | Da                                                                     |                     |            |
| 3        | Montaj utilaj si leg. conducte | Da                                                                     |                     |            |
| 4        | Constructii beton              | Nu este cazul                                                          |                     |            |

|    |                                    |                |  |  |
|----|------------------------------------|----------------|--|--|
| 5  | Constructii metalice               | Nu este cazul. |  |  |
| 6  | Instalatii apa-canal               | Nu este cazul. |  |  |
| 7  | Instalatii electrice <sup>2)</sup> | Nu este cazul  |  |  |
| 8  | Instalatii AMC <sup>1)</sup>       | Nu este cazul  |  |  |
| 9  | Utilitati (aer, azot, apa etc)     | Nu este cazul. |  |  |
| 10 | Instalatii de incalzire            | Nu este cazul  |  |  |
| 11 | Instalatii de ventilatie           | Nu este cazul. |  |  |
| 12 | Mecanizare ex:grinda monorai       | Nu este cazul. |  |  |
| 13 | Alte facilitati                    | Nu este cazul. |  |  |
| 14 | Devize                             | Nu este cazul. |  |  |

1) Reglari, inregistrari, semnalizari, blocari

2) Surse de putere, blocari, iluminat, avertizare P.S.I. si paza, explozimetre, telefonie, legaturi echipotentiale etc.

3.3. Dotari: Nu este cazul.

3.4. Deseuri, noxe si masuri de protectie a mediului: Deseurile rezultate in urma lucrarilor se vor depozita in locurile special amenajate si indicate beneficiar.

3.5. Factori de risc si propuneri de masuri de tehnica securitatii muncii:

#### 4. SURSA DE FINANTARE: Reparatii 2018

#### 5. RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

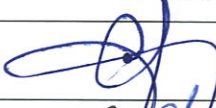
- Numele si prenumele: Anton Ionut Andrei

- Functia: Inginer Tehnolog Sector

- Telefon: 3416

- Termen executie proiect: 2018

## 6. AVIZARE:

| FUNCTIA                                     | NUMELE SI PRENUMELE | SEMNATURA                                                                                         |
|---------------------------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIR. REPARATII SI<br>MENTENANTA UTILAJE     | Y. I. EROGOV        | <br>12.04.2018 |
| TEHNOLOG SEF                                | CATALIN NICULESCU   | <br>05.04.2018 |
| ING. SEF ADJ. PRODUCTIE                     | PARNAU DANIEL       | <br>04.04.18.  |
| INSPECTOR DE SPECIALITATE –<br>ING. MECANIC | DENYS MAKUSHEV      | <br>04.04.18   |
| ING. SEF METROLOG                           | ION ENE             | <br>12.04.2018 |
| ING. SEF INDUSTRIE<br>PRELUCRATOARE         | MAXIM GRECOV        | <br>12.04.18   |
| SEF ARIE                                    | GHEORGHE COMAN      | <br>12.04.18   |



**Date initiale pentru partea Tehnologica**Confectionat linie apa demineralizata de la pompa 09-YP2 la coloana 319-C1**Utilaje statice si dinamice.**

|     |                                                                                                  |                                                                                 |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | Utilajele care vor fi implicate in proiect                                                       | <i>Sistem ungere al compresorului 09-GC1</i>                                    |
| 2.  | Parametrii de lucru ai utilajelor                                                                | <i>Fluid – Apa demineralizata<br/>Temperatura – 80°C<br/>Pres lucru – 7 bar</i> |
| 3.  | Inlocuirea utilajelor                                                                            | <i>Nu</i>                                                                       |
| 4.  | Utilajele care necesita inlocuire                                                                | <i>Nu</i>                                                                       |
| 5.  | Se vor modifica parametrii de lucru ai utilajelor                                                | <i>Nu</i>                                                                       |
| 6.  | Parametrii de lucru ai utilajelor noi                                                            | <i>Fluid – Apa demineralizata<br/>Temperatura – 40°C<br/>Pres lucru – 7 bar</i> |
| 7.  | Utilaje suplimentare/noi                                                                         | <i>Nu este cazul</i>                                                            |
| 8.  | Parametrii de lucru ai utilajelor suplimentare/noi                                               | <i>Nu este cazul</i>                                                            |
| 9.  | Echipamente AMC pe utilajele existente                                                           | <i>Nu este cazul</i>                                                            |
| 10. | Echipamente AMC noi pe utilajele existente                                                       | <i>Nu este cazul</i>                                                            |
| 11. | Racorduri noi pentru echipamente AMC                                                             | <i>Nu</i>                                                                       |
| 12. | Parametrii de blocare si alarmare pentru fiecare utilaj in parte                                 | <i>Nu este cazul</i>                                                            |
| 13. | Caracteristicile sistemelor de siguranta existente.                                              | <i>Nu este cazul</i>                                                            |
| 14. | Necesitatea calculului componentelor interioare ale utilajului                                   | <i>Nu</i>                                                                       |
| 15. | Necesitatea inlocuirii componentelor interioare existente                                        | <i>Nu</i>                                                                       |
| 16. | Utilajele pentru care este necesara refacerea calculului si inlocuirea componentelor interioare. | <i>Nu este cazul</i>                                                            |
| 17. | Locul amplasarii utilajelor suplimentare/noi                                                     | <i>La pompa 09-YP2</i>                                                          |



**Legaturi Conducte**

|     |                                                                                  |                                                                        |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | Necesitatea montajului conductelor noi                                           | La pompa 09-YP2                                                        |
| 2.  | Locul conexiunilor conductelor noi                                               | La pompa 09-YP2                                                        |
| 3.  | Parametrii de lucru ai conductelor existente care fac interconexiune cu cele noi | Fluid – Apa demineralizata<br>Temperatura – 80°C<br>Pres lucru – 7 bar |
| 4.  | Parametrii de lucru ai conductelor noi                                           | Fluid – Apa demineralizata<br>Temperatura – 40°C<br>Pres lucru – 7 bar |
| 5.  | Necesitatea inlocuirii conductelor existente.                                    | Nu este cazul                                                          |
| 6.  | Specificatiile conductelor care se inlocuiesc                                    | Nu este cazul                                                          |
| 7.  | Limitele inlocuirii conductelor                                                  | Nu este cazul                                                          |
| 8.  | Amplasarea conductei                                                             | - amplasata suprateran                                                 |
| 9.  | Traseul conductei                                                                | Se va alege de proiectant                                              |
| 10. | Existenta spatiului liber pe estacada necesar amplasarii conductei               | Nu este cazul                                                          |
| 11. | Necesitatea constructiei estacadelor noi                                         | Nu este cazul                                                          |

**Lista documentatiei obligatorii pentru partea de Tehnologie**

|  |                           |
|--|---------------------------|
|  | Specificatii pompa 09-YP2 |
|  |                           |
|  |                           |
|  |                           |
|  |                           |

Toate campurile evidentiate cu rosu sunt obligatorii.

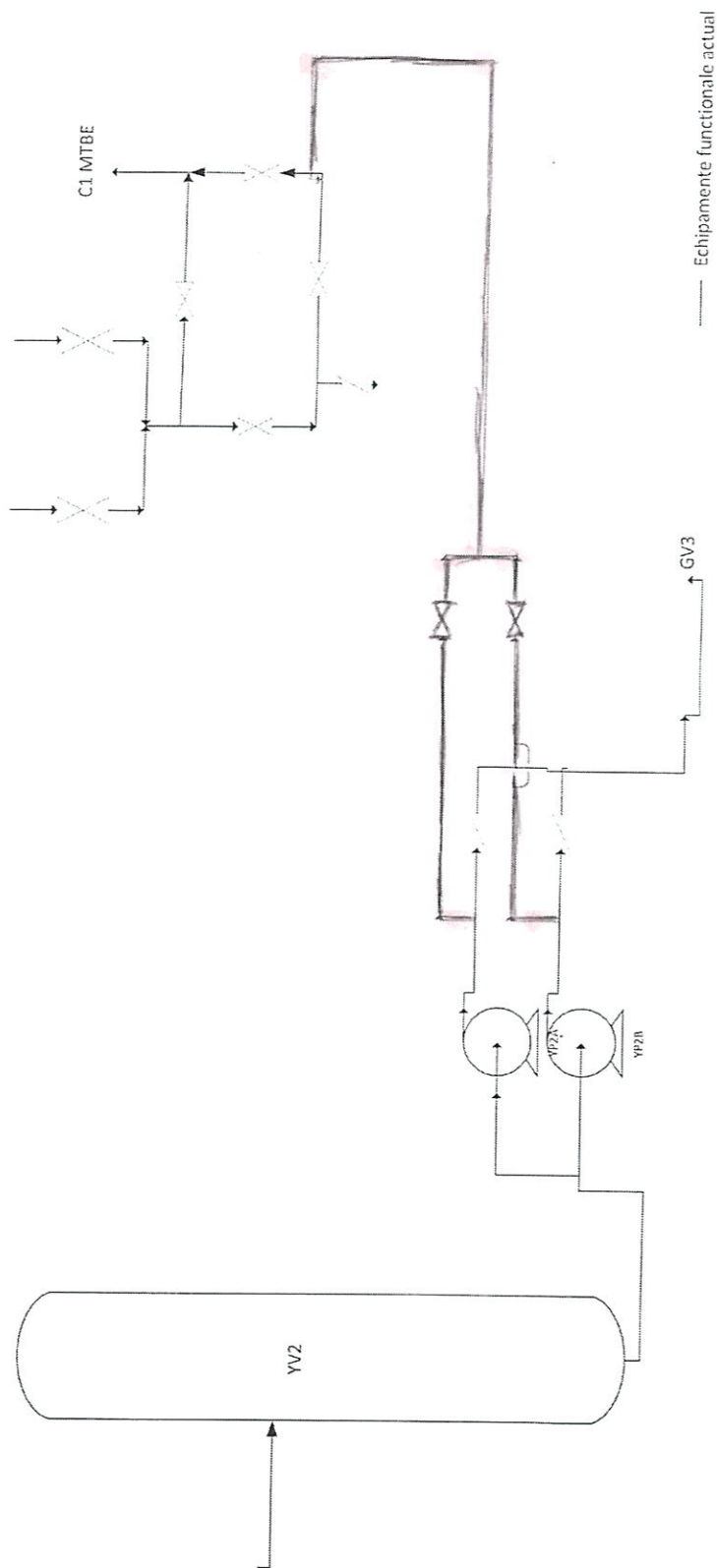
**RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:**

| Funcția                         | Numele si prenumele | Telefon | Semnatura |
|---------------------------------|---------------------|---------|-----------|
| Inginer Tehnolog Sector         | Anton Ionut         |         |           |
| Sef instalatie / serviciu       | Ionescu Mihai       |         |           |
| Ing. Proces – Serv. Tehnologic  | Enache Florin       |         |           |
| Reprezentant Birou Insp. Echip. | Alexandru Valentin  |         |           |



Aprobat  
Membru al Directoratului –  
Inginer Ser  
Dan Danulescu

### Schema linie apa demineralizata la Coloana 319-C1 MTBE



Intocmit: Inginer Tehnolog Sector 2  
Ionut Anton