
13.02.2019

**TEMA TEHNICA DE PROIECTARE- MONTAJ CONDUCTA BY-PASS PE
CONDUCTA INTRARE-IESIRE EFLUENT 319-S13**

1. DATE GENERALE:

1.1. Denumirea lucrarii: Montaj conducta by-pass pe conducta intrare-iesire efluent 319-S13.

1.3. Amplasament: instalatia TAME

1.4. Documente si documentatii de referinta: Scheme conducte instalatie instalatia TAME, PFD- instalatia TAME.

2. NECESITATE SI OPORTUNITATE: In prezent , temperatura intrare efluent in reactorul 319-R3 se mentine cu ajutorul racitorului 319-S13 , respectiv ventilul regulator 319-FIC-600 . Racitorul impreuna cu liniile aferente fiind supradimensionat , iar diferenta de temperatura a efluentului fiind de pana in 10 °C este necesar un debit foarte mic de apa de racire ceea ce conduce la colmatarea schimbatorului datorita debitului mic si a temperaturii ridicate de pe retur(aproximativ 50-60 °C) . Pe perioada rece pentru asigurarea contra inghetului la o deschiderea foarte mica a by-pass-ului pe apa de racire nu se mai asigura parametrii ceruti de proces, de aceea propunem montajul unei conducte de by-pass pe conducta intrare-iesire eflent aferente utilajului 319-S13.

3. DESCRIEREA SOLUTIEI PROPUSE:

3.1. Tehnologie: Montaj conducta by-pass pe conducta intrare-iesire efluent 319-S13.

3.2. Descrierea solutiei propuse pe categorii de lucrari:

(In cazul in care sunt necesare descrieri mai ample – schite privind amplasarea, scheme tehnologica etc – este obligatorie anexarea acestora la tema)

Nr. crt.	Categorii de lucrari	Descriere sumara	Documente existente	Observatii
1	Tehnologii	NU		
2	Utilaje	DA (conducta + ventil mecanic)		
3	Montaj utilaj si leg. conducte	DA		
4	Constructii beton	NU		
5	Constructii metalice	DA		
6	Instalatii apa-canal	NU		
7	Instalatii electrice ²⁾	NU		
8	Instalatii AMC ¹⁾	NU		
9	Utilitati (aer, azot, apa etc)	NU		
10	Instalatii de incalzire	NU		
11	Instalatii de ventilatie	NU		

12	Mecanizare ex:grinda monorai	NU		
13	Alte facilitati	NU		
14	Devize	DA		

1) Reglari, inregistrari, semnalizari, blocari

2) Surse de putere, blocari, iluminat, avertizare P.S.I. si paza, explozimetre, telefonie, legaturi echipotentiale etc.

3.3. Dotari:

3.4. Deseuri, noxe si masuri de protectie a mediului: conform normelor in vigoare pentru inst. TAME

3.5. Factori de risc si propuneri de masuri de tehnica securitii muncii:

Nu se modifica

4. SURSA DE FINANTARE: Buget Productie 9 - W

5. RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

- Numele si prenumele: Surlaru George

- Functia: Sef instalatie HDS-TAME-MTBE-Azot-Parc Metanol

- Telefon: 3560

- Termen executie proiect: 31.03.2019

6. AVIZARE:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
DIR. REPARATII SI MENTENANTA UTILAJE	Y. I. EROGOV	
TEHNOLOG SEF	CATALIN NICULESCU	
ING. SEF ADJ. PRODUCTIE	PARNAU DANIEL	
INSPECTOR DE SPECIALITATE – ING. MECANIC	DENYS MAKUSHEV	
ING. SEF METROLOG	ION ENE	
ING. SEF INDUSTRIE PRELUCRATOARE	MAXIM GRECOV	
SEF ARIE	GHEORGHE COMAN	

Intocmit :

Sef instalatie

Surlaru George / 3560

Date initiale pentru partea Tehnologica

Utilaje statice si dinamice.

1.	Utilajele care vor fi implicate in proiect	Nu sunt
2.	Parametrii de lucru ai utilajelor	Nu este cazul
3.	Inlocuirea utilajelor	Nu
4.	Utilajele care necesita inlocuire	Nu se vor inlocui utilaje
5.	Se vor modifica parametrii de lucru ai utilajelor	Nu
6.	Parametrii de lucru ai utilajelor noi	NU
7.	Utilaje suplimentare/noi	Nu
8.	Parametrii de lucru ai utilajelor suplimentare/noi	Nu este cazul
9.	Echipamente AMC pe utilajele existente	Nu sunt necesare
10.	Echipamente AMC noi pe utilajele existente	NU
11.	Racorduri noi pentru echipamente AMC	Nu
12.	Parametrii de blocare si alarmare pentru fiecare utilaj in parte	Nu este cazul
13.	Caracteristicile sistemelor de siguranta existente.	Nu sunt necesare
14.	Necesitatea calculului componentelor interioare ale utilajului	Nu este cazul
15.	Necesitatea inlocuirii componentelor interioare existente	Nu este cazul
16.	Utilajele pentru care este necesara refacerea calculului si inlocuirea componentelor interioare.	Nu este cazul
17.	Locul amplasarii utilajelor suplimentare/noi	Nu este cazul

Legaturi Conducte

1.	Necesitatea montajului conductelor noi	Da
2.	Locul conexiunilor conductelor noi	Instalatia TAME
3.	Parametrii de lucru ai conductelor existente care fac interconexiune cu cele noi	Fluid: Fractie C5+Metanol P=10 bar T=60-70 °C
4.	Parametrii de lucru ai conductelor noi	Nu e cazul
5.	Necesitatea inlocuirii conductelor existente.	Nu este cazul
6.	Specificatiile conductelor care se inlocuiesc	Nu este cazul
7.	Limitele inlocuirii conductelor	Nu este cazul
8.	Amplasarea conductelor	Instalatia TAME

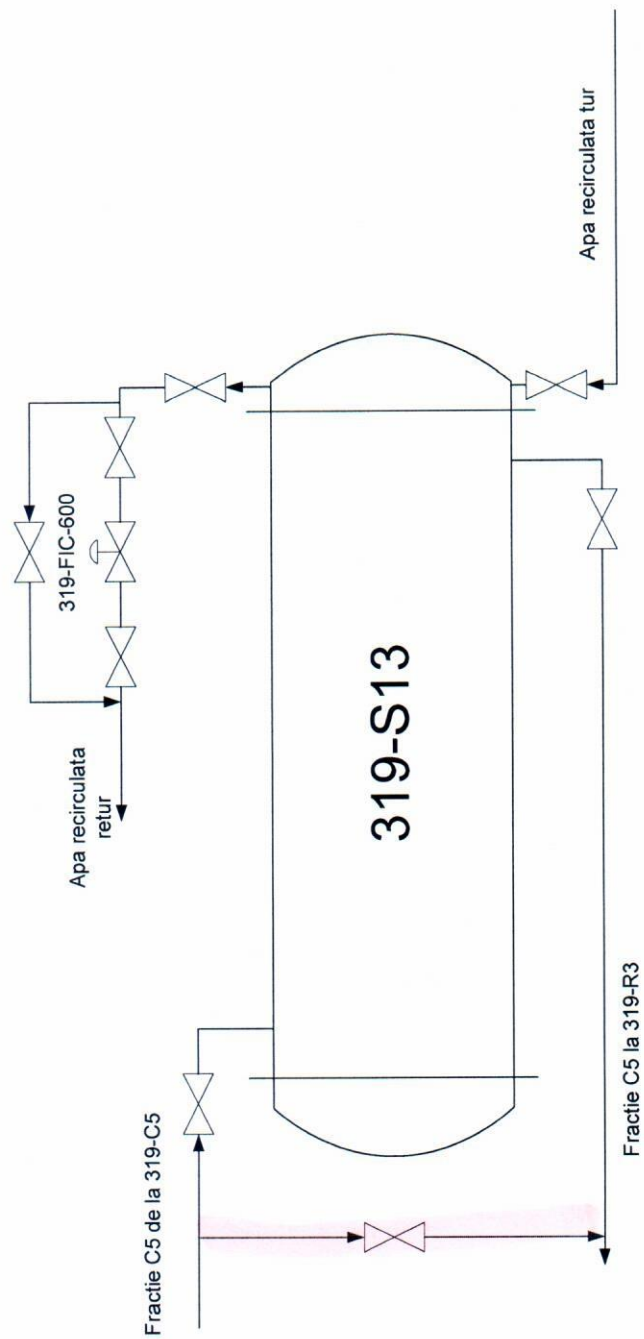
9.	Traseul conductei	conform schemei izometrice
10.	Existenta spatiului liber pe estacada necesar amplasarii conductei	Nu este cazul
11.	Necesitatea constructiei estacadelor noi	Nu este cazul

	Lista documentatiei obligatorii pentru partea de Tehnologie
	- desenele ale utilajelor existente
	- cartile tehnice ale utilajelor existente
	- plan amplasare a utilajelor .
	- plan zonare.

Toate campurile evidentiate cu rosu sunt obligatorii.

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
ING. TEHNOLOG SECTOR 2 PRODUCTIE	ANTON IONUT ANDREI	
SEF INSTALATIE HDS- TAME-MTBE-Azot-Parc Metanol	SURLARU GEORGE	



LEGENDA:

— LINIE NOUA

- - - LINIE EXISTENTA