
28.03.2018

TEMA TEHNICA DE PROIECTARE

1. DATE GENERALE:

1.1. Denumirea lucrarii: Modificare izometrie linii mansonate scurgere sulf din condensatoarele de sulf 301-S1; 301-S2; 301-S3

1.2. Instalatia (serviciul) beneficiara: Aria Productie- instalatia RS II

1.3. Amplasament: instalatia - RS

1.4. Documente si documentatii de referinta: Scheme conducte instalatie RS II , fisa tehnica condensator 301-S1; 301-S2, 301-S3, fisa tehnica linii mansonate scurgere sulf in cuva de sulf .

2. NECESITATE SI OPORTUNITATE: In prezent datorita multitudinii de schimbari de sens a liniilor mansonate pentru scurgerea sulfului din condensatoarele 301-S1; 301-S2, 301-S3 au fost necesare montajul a unui numar foarte mare de segmente de conducta, teuri si cruci cu capace pentru interventie in caz de infundare a liniilor .

Toate acestea cresc frecventa aparitiei neetanseitatilor dintre linia de sulf si mansonul de abur ceea ce duce la:

- formarea dopurilor de sulf si implicit reducerea incarcarii instalatiei;
- degradarea izolatiei termice in timpul interventiei;
- cresterea riscului de accidentare a personalului operator in timpul manevrelor de desfundare linii;
- imposibilitatea mentinerii in limite a noxelor la cosul incineratorului.

3. DESCRIEREA SOLUTIEI PROPUSE:

3.1. Tehnologie:Reproiectarea liniilor mansonate de scurgere sulf din condensatoarele 301-S1;301-S2;301-S3 din punct de vedere al materialului din care este confectionata conducta cat si al izometriei acesteia (reducerea numarului de treceri de la un nivel la altul, reducerea numarului de segmente, teuri si cruci cu capace)

3.2. Descrierea solutiei propuse pe categorii de lucrari:

(In cazul in care sunt necesare descrieri mai ample – schite privind amplasarea, scheme tehnologica etc – este obligatorie anexarea acestora la tema)

Nr. crt.	Categorii de lucrari	Descriere sumara	Documente existente	Observatii
1	Tehnologii	DA		
2	Utilaje	NU		
3	Montaj utilaj si leg. conducte	DA		
4	Constructii beton	NU		
5	Constructii metalice	DA		
6	Instalatii apa-canal	NU		

7	Instalatii electrice ²⁾	NU		
8	Instalatii AMC ¹⁾	NU		
9	Utilitati (aer, azot, apa etc)	NU		
10	Instalatii de incalzire	Linie mansonata incalzita cu abur joasa presiune (izolatie termica vata +tabla)		
11	Instalatii de ventilatie	NU		
12	Mecanizare ex:grinda monorai	NU		
13	Alte facilitati	NU		
14	Devize	DA		

1) Reglari, inregistrari, semnalizari, blocari

2) Surse de putere, blocari, iluminat, avertizare P.S.I. si paza, explozimetre, telefonie, legaturi echipotentiale etc.

3.3. Dotari:

3.4. Deseuri, noxe si masuri de protectie a mediului: conform normelor in vigoare pentru inst. DGRS-TG-SWS-RGF

3.5. Factori de risc si propuneri de masuri de tehnica securitii muncii:

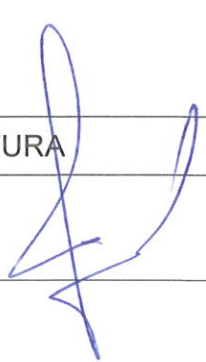
Nu se modifica

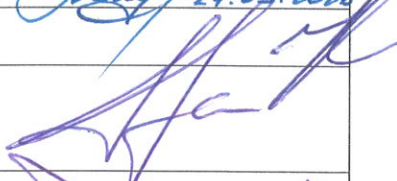
4. SURSA DE FINANTARE: Proiect reparatii curente pentru reducerea costurilor cu reparatia si inlocuirea conductelor mansonate.

6. RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

- Numele si prenumele: Mitache Iulian
- Functia: ing tehnolog Sector nr.3
- Telefon: 3750
- Termen executie proiect: 10.04.2016

7. AVIZARE:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
DIR. GEN. ADJ. REPARATII SI MENTENANTA UTILAJE	Y. I. EROGOV	

TEHNOLOG SEF	CATALIN NICULESCU	17 24.03.2018
ING. SEF ADJ. PRODUCTIE	PIRNAU DANIEL	
ING. SEF MECANIC	DENYS MAKUSHEV	 24.03.2018
ING. SEF METROLOG	ION ENE	
DIR. ADJ. REPARATII SI MENTENANTA UTILAJE- ING. SEF ENERGETIC	MAXIM GRECOV	
SEF ARIE	GHEORGHE COMAN	 23.03.16

Date initiale pentru partea Tehnologica
Modificare izometrie linii mansonate scurgere sulf din condensatoarele de sulf 301-S1; 301-S2; 301-S3

Utilaje statice si dinamice.

1.	Utilajele care vor fi implicate in proiect	Condensator sulf 301-S1;301-S2; 301-S3; Cuva colectare sulf lichid
2.	Parametrii de lucru ai utilajelor	Condensator sulf 301-S1; P=0.7barg; T=250 ⁰ C Condensator sulf 301-S2; P=0.6barg; T= 150 ⁰ C Condensator sulf 301-S3; P=0.5barg; T=150 ⁰ C
3.	Inlocuirea utilajelor	nu
4.	Utilajele care necesita inlocuire	Nu se vor inlocui utilaje
5.	Se vor modifica parametrii de lucru ai utilajelor	nu
6.	Parametrii de lucru ai utilajelor noi	Nu se proiecteaza si aprovizioneaza utilaje noi
7.	Utilaje suplimentare/noi	nu
8.	Parametrii de lucru ai utilajelor suplimentare/noi	Nu se proiecteaza si aprovizioneaza utilaje noi
9.	Echipamente AMC pe utilajele existente	Nu sunt necesare
10.	Echipamente AMC noi pe utilajele existente	Nu sunt necesare
11.	Racorduri noi pentru echipamente AMC	nu
12.	Parametrii de blocare si alarmare pentru fiecare utilaj in parte	Nu sunt modificari
13.	Caracteristicile sistemelor de siguranta existente.	Nu sunt necesare
14.	Necesitatea calculului componentelor interioare ale utilajului	nu
15.	Necesitatea inlocuirii componentelor interioare existente	nu
16.	Utilajele pentru care este necesara refacerea calculului si inlocuirea componentelor interioare.	Nu este cazul
17.	Locul amplasarii utilajelor suplimentare/noi	Nu este cazul

Legaturi Conducte

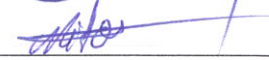
1.	Necesitatea montajului conductelor noi	da
2.	Locul conexiunilor conductelor noi	Linie scurgere 301-S1 la cuva de sulf lichid; Linie scurgere 301-S2 la cuva de sulf lichid; Linie scurgere 301-S3 la cuva de sulf lichid;
3.	Parametrii de lucru ai conductelor existente care fac interconexiune cu cele noi	P = 0.6 barg circuit sulf; P = 6 barg circuit abur; T=150 ⁰ C circuit sulf; T=180 ⁰ C circuit abur; Dn40, Pn 25; Fluid de lucru condens; Este necesara izolarea liniei
4.	Parametrii de lucru ai conductelor noi	P = 0.6 barg circuit sulf; P = 6 barg circuit abur; T=150 ⁰ C circuit sulf; T=180 ⁰ C circuit abur; Dn40, Pn 25; Fluid de lucru condens; Este necesara izolarea liniei
5.	Necesitatea inlocuirii conductelor existente.	nu
6.	Specificatiile conductelor care se inlocuiesc	Nu este cazul.
7.	Limitele inlocuirii conductelor	Nu este cazul
8.	Amplasarea conductei	- amplasata pe estacada

9.	Traseul conductei	<i>Se va descrie traseul propus, se va anexa o schita</i>
10.	Existenta spatiului liber pe estacada necesar amplasarii conductei	<i>da</i>
11.	Necesitatea constructiei estacadelor noi	<i>nu</i>

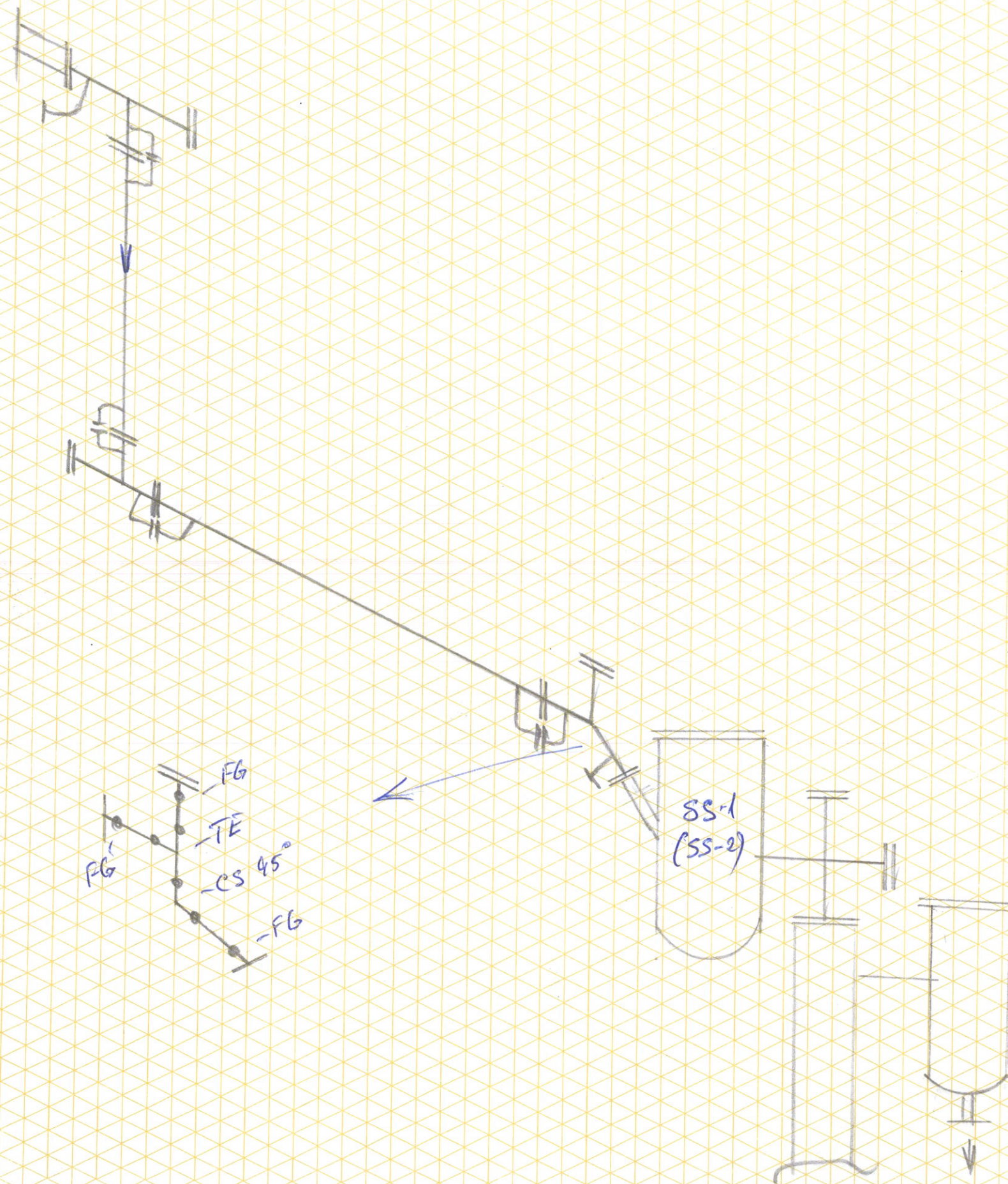
	<i>Lista documentatiei obligatorii pentru partea de Tehnologie</i>
	- <i>P&ID</i>
	- <i>desenele ale utilajelor existente</i>
	- <i>cartile tehnice ale utilajelor existente</i>
	- <i>cartile tehnice ale conductelor existente</i>
	- <i>planul general cu indicarea traseelor noi si existente (subterane si supraterane) sau plan amplasare a utilajelor si a estacadelor existente.</i>
	- <i>plan zonare.</i>

Toate campurile evidentiate cu rosu sunt obligatorii.

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
SPECIALIST MENTENANTA MECANICA	CRISTIAN MIREL	
ING. TEHNOLOG ARIE PRODUCTIE	MITACHE IULIAN	
SEF INSTALATIE DGRS- TG-SWS-RGF	MIHALCEA VASILE	

A circular diagram with six arrows pointing outwards from the center, labeled 'SUS' at the top and 'JOS' at the bottom.



		Beneficiar:		Plan de referință			
C.I.	Instalația:						
	Obiect						
LINIA							
De la.....până la.....							
Nr.cod material	Nr. de traseu	Dn	Dimensiuni	Material	Cantitate	Nr. STAS sau N.I	Greutate
	Pn.	mm					
ȚEVI							
ARMĂTURI							
COTURI, CURBE							
REDUCȚII, TEURI, CRUCI							
FLANȘE							
DIVERSE							
Nr. crt	Descrierea reviziei			Data	Întocmit	Contr.	
Nr. DESEN				REVIZIA			



RUVA SULF.

C.I.	Beneficiar:	Plan de referință					
	Instalația:						
	Obiect						
LINIA							
De la.....până la.....							
Nr.cod material	Nr. de traseu	Dn mm	Dimensiuni	Material	Cantitate	Nr. STAS sau N.I	Greutate
	Pn.						
ȚEVI							
ARMĂTURI							
COTURI, CURBE							
REDUCTȚII, TEURI, CRUCI							
FLANȘE							
DIVERSE							
Nr. crt	Descrierea reviziei				Data	Întocmit	Contr.
Nr. DESEN				REVIZIA			