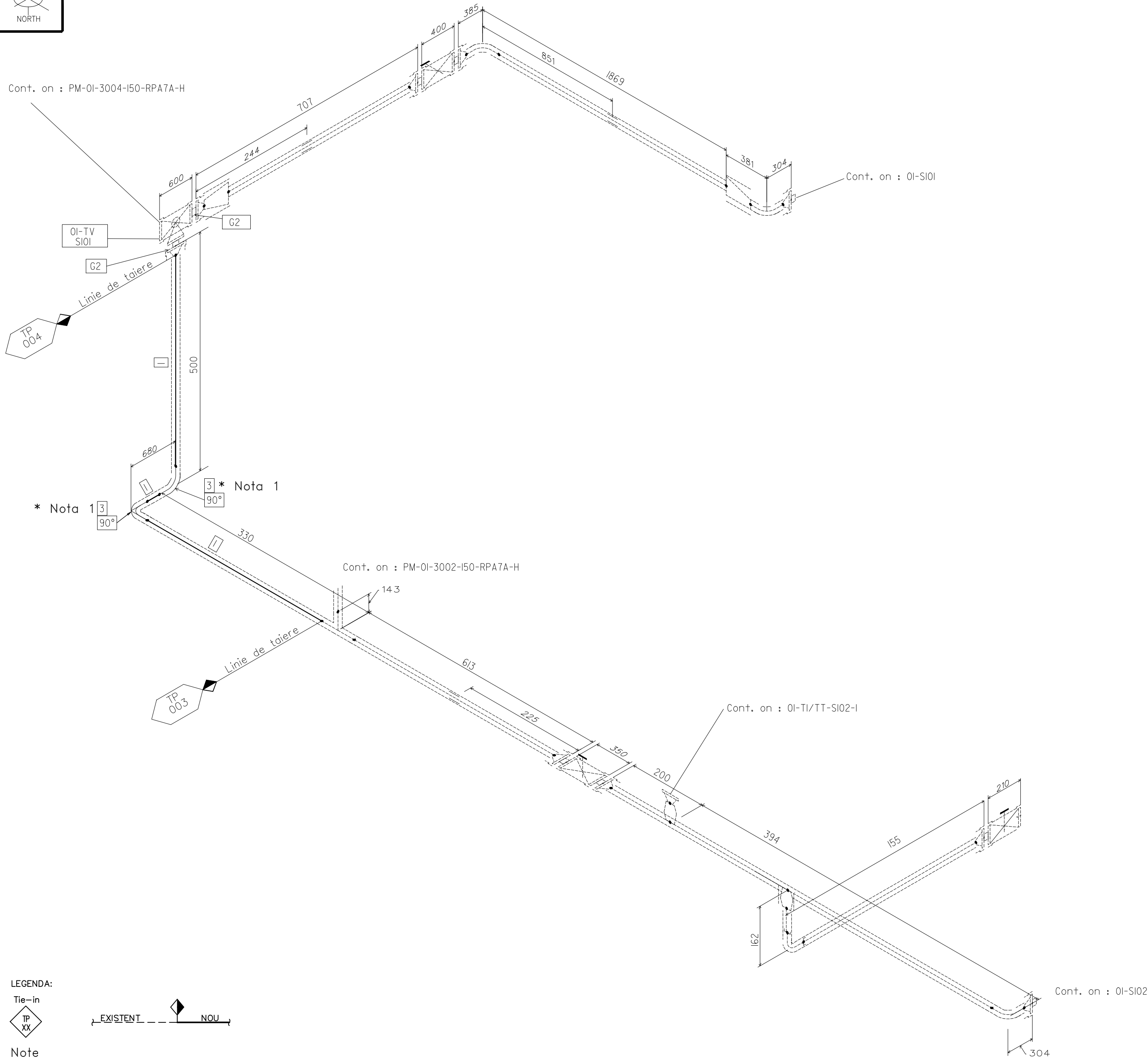
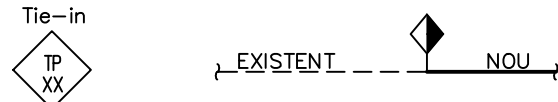


Cont. on : PM-01-3004-I50-RPA7A-H



LEGENDA:



Note
1. Cotul se va refolosi din traseul existent

NOTE:

1. Inainte de a se realiza asamblarea finala a conductei executantul are obligatia de a realiza masuratori in teren, in vederea asigurarii corespundentei dintre izometrie si teren.
2. Locul sudurii de montaj si a placutei de timbru se va stabili de catre executant.
3. In situatia in care suportarea liniilor DNS0 si mai mici nu este indicata va fi facuta de executant.
4. Panta de montaj se va asigura catre punctele de drenare
5. CTA = Cota teren amenajat
6. Toate cotele de nivel sunt referinta CTA
7. Dimensiunile sunt in mm daca nu este altfel specificat.

LIMITE	DE LA	01-S102	FLUID DE LUCRU	PM	PROIECTARE	TEMP. [°C]	250	DOCUMENTE DE REFERINTA:
LA	01-S101		FLUID SPECIAL	NU		PRES. [bar]	12	SCHEMA TEHNOLOGICA
	TIP	H	GRUPA DE FLUID (PED)	1	OPERARE	TEMP. [°C]	158	30-0004.04; 30-0093.03
	Gr. [mm]	70	CAT. CONDUCTA (PED)	II		PRES. [bar]	7,8	RPA7A
INSOTITORI	NU		CONTROL NEDISTRUCTIV			FLUID	APA	SPEC. VOPSITORIE
	GROSIME DE INLOCUIRE TEAVA		TIP	Rx	PRESIUNE			1331PJ-UE217-100-001
DN	200		[%]	100	DE TEST	PRES. [bar]	24	SISTEM DE STRES
Gr. [mm]	3.2		NACE	NU		TEMP. [°C]	20	DA
					PWHT			SUPORTURI
								1331PJ-UE213-100-001
								PLANURI AMPLASARE CONDUCTE:
								1331PJ-UE206-100-001

LISTA MATERIALE

Nr.	DN	DESCRIERE	MATERIAL	STANDARD	CANTITATE	GREUTATE [kg]
1	150	TV.FARA SUDURA,SERIA1,(168.3x7.1)	P235GH+N	EN 10220	550	
2	200	GARNIT. SPIROMET.,PN25,B1, 4,5mm	X5CrNi18-10	EN 1514-2	2	
3	150	COT 90° 3D FARA SUDURA,(BW), TIP B, SERIE4,(168.3x7.1)	P235GH	EN 10253-2	× Nota 1	

Nr.	DN	DESCRIERE	MATERIAL	STANDARD	CANTITATE	GREUTATE [kg]
00	M.Ghita	R.Dobre	L.Nare	11.09.2019	Aprobat pentru construire	
Rev.	Proiectat	Desenat	Verificat	Data	Descrierea reviziei	
		Nume	Signature	Data	Proiect Nr.: 1331PJ	Beneficiar:
Proiectat		L.Vasile		03.12.2019	Faza: DTDE	
Desenat		L.Vasile		03.12.2019	Denumire Proiect: INCALZIREA APEI DEMINERALIZATE PRIN	
Verificat		L.Nare		03.12.2019	RECUPERAREA CALDURII DE PROCES DIN SECTOARELE 1 SI 2	
Aprobat		R.Falup		03.12.2019		



Numar linie: PM-01-3003-200-RPA7A-H

Desen Nr.: 1331PJ-UE207-100-100

Fila:
1 / 1