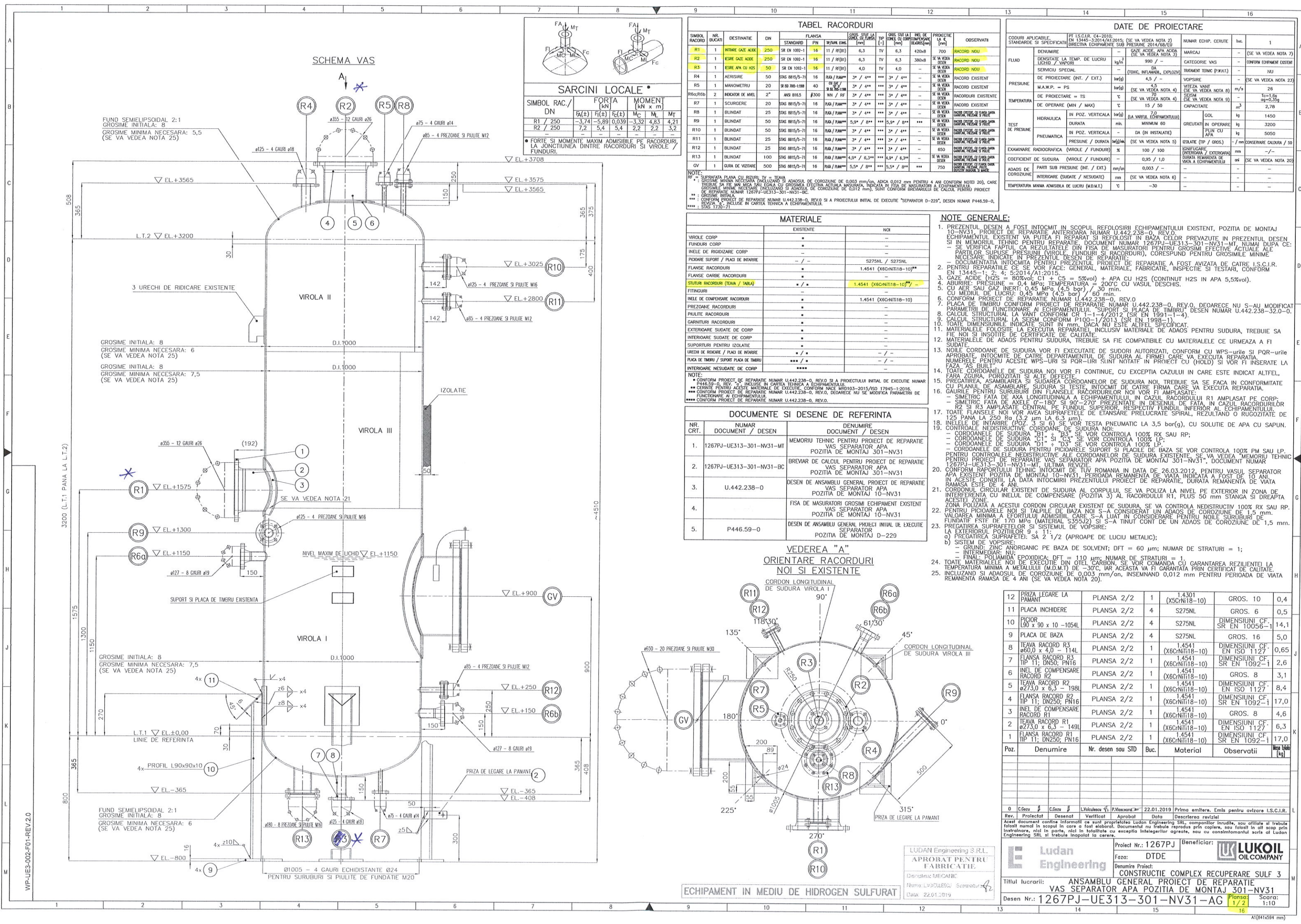




SARCINI LOCALE •

SIMBOL RAC./ DN	FORȚA [kN]	MOMENT [kN x m]				
	$F_A(\pm)$	$F_C(\pm)$	M_C	M_T		
R1 / 250	-3,74	-5,89	0,039	-3,32	4,83	4,21
R2 / 250	7,2	5,4	2,2	2,2	3,2	3,2

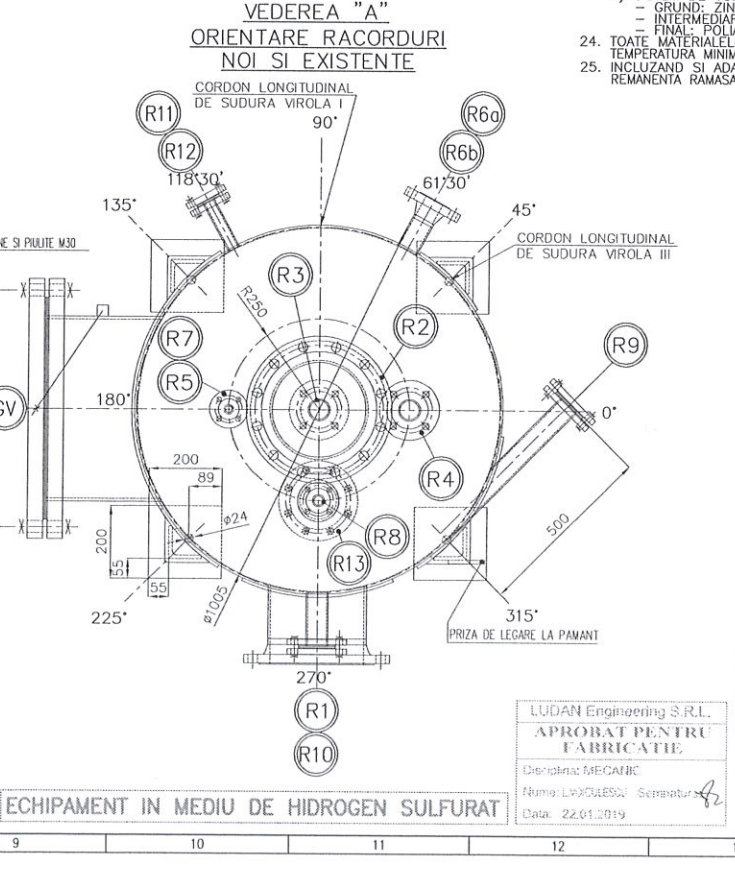
• FORȚE SI MOMENTE MAXIM ADMISIBILE PE RACORDURI LA JUNCȚIUNEA DINTRE RACORDURI SI VIROLE / FUNDURI.

TABEL RACORDURI											
SIMBOL RACORD	NR. BUCATI	DESTINATIE	DN	FLANSA		GROS. COROZ. LA INTRARE [mm]	GROS. COROZ. LA IESIRE [mm]	TIP	INEL DE COMPENSARE	PROIECTIE LA 45°	OBSERVATII
				STANDARD	PN						
R1	1	INTRARE GAZE ACIDE	250	SR EN 1092-1	16	11 / 8 (B0)	6,3	TV	6,3	420x8	RACORD NOU
R2	1	IESIRE GAZE ACIDE	250	SR EN 1092-1	16	11 / 8 (B0)	6,3	TV	6,3	380x8	RACORD NOU
R3	1	IESIRE APA CU H2S	50	SR EN 1092-1	16	11 / 8 (B0)	4,0	TV	4,0	-	RACORD NOU
R4	1	AERISIRE	50	STAS 8815/5-71	16	RUA / RUA	3* / 4**	3* / 4**	-	-	RACORD EXISTENT
R5	1	MANOMETRU	20	STAS 8815/5-71	16	RUA / RUA	3* / 4**	3* / 4**	-	-	RACORD EXISTENT
R6	2	INDICATOR DE INEL	2"	ANSI B16.5	3300	WN / RF	3* / 4**	3* / 4**	-	-	RACORDURI EXISTENTE
R7	1	SCURGERE	20	STAS 8815/5-71	16	RUA / RUA	3* / 4**	3* / 4**	-	-	RACORD EXISTENT
R8	1	BLINDAT	25	STAS 8815/5-71	16	RUA / RUA	3* / 4**	3* / 4**	-	-	RACORD EXISTENT
R9	1	BLINDAT	50	STAS 8815/5-71	16	RUA / RUA	5,9* / 8**	5,9* / 8**	***	-	RACORD EXISTENT
R10	1	BLINDAT	50	STAS 8815/5-71	16	RUA / RUA	5,9* / 8**	5,9* / 8**	***	-	RACORD EXISTENT
R11	1	BLINDAT	25	STAS 8815/5-71	16	RUA / RUA	3* / 4**	3* / 4**	-	-	RACORD EXISTENT
R12	1	BLINDAT	25	STAS 8815/5-71	16	RUA / RUA	3* / 4**	3* / 4**	-	-	RACORD EXISTENT
R13	1	BLINDAT	100	STAS 8815/5-71	16	RUA / RUA	4,9* / 6,3**	4,9* / 6,3**	-	-	RACORD EXISTENT
GV	1	CURA DE VOTARE	500	STAS 8815/5-71	16	RUA / RUA	5,5* / 8**	5,5* / 8**	***	-	RACORD EXISTENT

NOTE:
1. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
2. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
3. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
4. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
5. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
6. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
7. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
8. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
9. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
10. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
11. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
12. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
13. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
14. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
15. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
16. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
17. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
18. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
19. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
20. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
21. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
22. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
23. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
24. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
25. GROSIME MINIMA NECESARA INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.

MATERIALE	
EXISTENTE	NOI
VIROLE CORP	-
FUNDURI CORP	-
INEL DE RIGIDIZARE CORP	-
PIEDRE SUPTI / PLACI DE INTARIRE	-
FLANSE RACORDURI	1.4541 (X6CrNiTi18-10)**
FLANSE CARBE RACORDURI	-
STUTURI RACORDURI (TEAVA / TABLA)	1.4541 (X6CrNiTi18-10)**
FITINGURI	-
INEL DE COMPENSARE RACORDURI	1.4541 (X6CrNiTi18-10)
PREZOANE RACORDURI	-
PIULITE RACORDURI	-
GARNITURI RACORDURI	-
EXTERIOARE SUDATE DE CORP	-
INTERIOARE SUDATE DE CORP	-
SUPTURI PENTRU IZOLATIE	-
URECHI DE RIDICARE / PLACI DE INTARIRE	-
PLACA DE TIMBU / SUPT PLACA DE TIMBU	-
INTERIOARE NESUDATE DE CORP	-

DOCUMENTE SI DESENE DE REFERINTA	
NR. CRT.	DOCUMENT / DESEN
1.	1267PJ-UE313-301-NV31-MT MEMORIU TEHNIC PENTRU PROIECT DE REPARATIE VAS SEPARATOR APA POZITIA DE MONTAJ 301-NV31
2.	1267PJ-UE313-301-NV31-BC BREVIER DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE VAS SEPARATOR APA POZITIA DE MONTAJ 301-NV31
3.	U.442.238-0 DESEN DE ANSAMBLU GENERAL PROIECT DE REPARATIE VAS SEPARATOR APA POZITIA DE MONTAJ 10-NV31
4.	FISA DE MASURATORI GROSIMI ECHIPAMENT EXISTENT VAS SEPARATOR APA POZITIA DE MONTAJ 10-NV31
5.	P446.59-0 DESEN DE ANSAMBLU GENERAL PROIECT INITAL DE EXECUTIE SEPARATOR POZITIA DE MONTAJ D-229



DATE DE PROIECTARE	
CODURI APLICABILE:	STANDARDE SI SPECIFICATII
PT I.S.C.I.R. 04-2010; EN 13445-3:2014/A1:2015; DIRECTIVA ECHIPAMENTULUI SUB PRESIUNE 2014/68/EU	PT I.S.C.I.R. 04-2010; EN 13445-3:2014/A1:2015; DIRECTIVA ECHIPAMENTULUI SUB PRESIUNE 2014/68/EU
FLUID	DENUMIRE
PRESIUNE	DE PROIECTARE (INT. / EXT.)
TEMPERATURA	DE PROIECTARE = TS
TEST DE PRESIUNE	DE OPERARE (MIN / MAX)
EXAMINARE RADIOGRAFICA (VIROLE / FUNDURI)	COEFICIENT DE SUDURA (VIROLE / FUNDURI)
ADAOS DE COROZIUNE	INTERIOARE (SUDATE / NESUDATE)

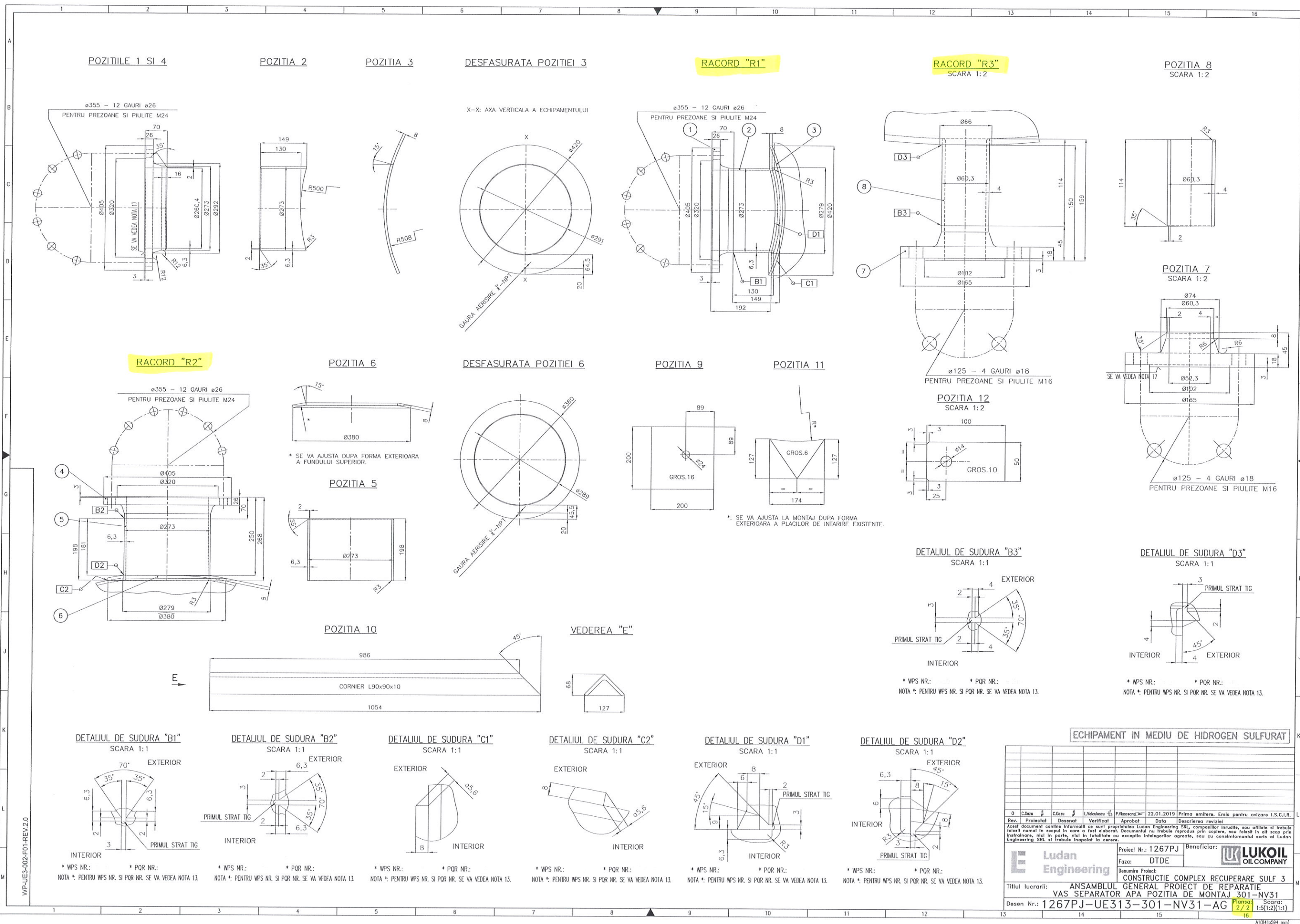
NOTE GENERALE:	
1.	PREZENTUL DESEN A FOST INTOCMIT IN SCOPUL REFOLOSIRII ECHIPAMENTULUI EXISTENT, POZITIA DE MONTAJ 10-NV31. PROIECT DE REPARATIE ANTERIOARA NUMAR U.442.238-0, REV.0. ECHIPAMENTUL EXISTENT SI PUTEA FI REPARAT SI REFOLOSIT IN BAZA CELOR PREZENTATE IN PREZENTUL DESEN SI IN MEMORIUL TEHNIC PENTRU PROIECT DE REPARATIE VAS SEPARATOR APA POZITIA DE MONTAJ 301-NV31-BC. SE VERIFICA FAPTUL CA REZULTATELE DIN FISA DE MASURATORI PENTRU GROSIMI EFECTIVE ACTUALE ALE PARTILOR SUPTRE PRESIUNII (VIROLE, FUNDURI SI RACORDURI), CORESPUND PENTRU GROSIMILE MINIME NECESARE INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, ADICA 0,012 mm PENTRU 4 ANI CONFORM NOTA 20, CARE TREBUIE SA FIE LUAT IN CALCUL SI INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,012 mm, SUNT CONFORM BREVETULUI DE CALCUL PENTRU PROIECT DE REPARATIE NUMAR 1267PJ-UE313-301-NV31-BC.
2.	PENTRU REPARATIILE CE SE VOR FACE: GENERAL, MATERIALE, FABRICATE, INSPECTIE SI TESTARI, CONFORM EN 13445-1, 2, 4; 5:2014/A1:2015.
3.	GAZE ACIDE (H2S = 80%vol, C1 + C5 = 5%vol) + APA CU H2S (CONTINUT H2S IN APA 5,5%vol).
4.	ABURIRE: PRESIUNE = 0,4 MPa; TEMPERATURA = 200°C CU VASUL DESCHIS.
5.	CU AER SAU GAZ INERT: 0,45 MPa (4,5 bar) / 60 min.
6.	CU MEDIUL DE LUCRU: 0,45 MPa (4,5 bar) / 60 min.
7.	CONFORM PROIECT DE REPARATIE NUMAR U.442.238-0, REV.0.
8.	PLACA DE TIMBU CONFORM PROIECT DE REPARATIE NUMAR U.442.238-0, REV.0. DEOARECE NU S-A MODIFICAT PARAMETRUL DE FUNCTIONARE AL ECHIPAMENTULUI, SUPT SI PLACA DE TIMBU DESIN NUMAR U.442.238-0, REV.0.
9.	CALCUL STRUCTURAL LA VANT CONFORM CR 1-1-4/2012 (SR EN 1991-1-4).
10.	CALCUL STRUCTURAL LA SEISM CONFORM P100-1/2013 (SR EN 1998-1).
11.	TOATE DIMENSIUNILE INDIcate SUNT IN INCHISURI SI IN ALTE SPECIFICATII.
12.	MATERIALELE FOLOSITE LA EXECUTIA REPARATIEI, INCLUSIV MATERIALE DE ADAOS PENTRU SUDURA, TREBUIE SA FIE NOI SI INSOTITE DE CERTIFICATE DE CALITATE.
13.	MATERIALELE DE ADAOS PENTRU SUDURA, TREBUIE SA FIE COMPATIBILE CU MATERIALELE CE URMEAZA A FI SUDATE.
14.	NOILE CORDOANE DE SUDURA VOR FI EXECUTATE DE SUDORI AUTORIZATI, CONFORM CU WPS-uri si PQR-uri APROBATE, INTOCMITE DE CATRE DEPARTAMENTUL DE SUDURA AL FIRMEI CARE VA EXECUTA REPARATIA. NUMEREL PENTRU ACESTE WPS-URI SI PQR-URI SUNT NOTATE IN PROIECT CU (HOLD) SI VOR FI INSERATE LA FAZA "AS BUILT".
15.	TOATE CORDOANELE DE SUDURA NOI VOR FI CONTINUE, CU EXCEPTIA CAZULUI IN CARE ESTE INDIAT ALTEL, FARA ZGURA, PORC, CRAC SI ALTE DEFECTE.
16.	PREGATIREA ASAMBLAREI SI SUDAREA CORDOANELOR DE SUDURA NOI TREBUIE SA SE FACA IN CONFORMATIE CU PLANUL DE ASAMBLARE SUDURA SI TESTE, INTOCMIT DE CATRE FIRMA CARE VA EXECUTA REPARATIA.
17.	GAURILE PENTRU SURUBURI DIN FLANSELE RACORDURILOR NOI VOR FI AMPLASATE:
18.	- SIMETRIC FATA DE AXA LONGITUDINALA A ECHIPAMENTULUI, DAR NU SI ALTE SPECIFICATII.
19.	- SIMETRIC FATA DE AXELE 0°-180° SI 90°-270° PREZENTATE IN DESENUL DE FATA IN CAZUL RACORDURILOR R2 SI R3 AMPLASATE CENTRAL PENTRU FUNDUL SUPERIOR, RESPECTIV FUNDUL INFERIOR AL ECHIPAMENTULUI.
20.	TOATE FLANSELE NOI VOR AVEA SUPRAFETEA DE ETANSARE PRELUCRATA SPIRAL, REZULTAND O RUGOZITATE DE 125 PANA LA 250 Ra (3,2 µm LA 6,3 µm).
21.	INELUL DE COMPENSARE (POZITIA 3) AL RACORDULUI R1, PLUS 50 mm STANGA SI DREAPTA ACESTEI ZONE.
22.	ZONA POLIZATA A ACESTUI CORDON CIRCULAR EXISTENT DE SUDURA, SE VA POLIZA LA NIVEL PE EXTERIOR IN ZONA DE INTERFERENTA CU INELUL DE COMPENSARE (POZITIA 3) AL RACORDULUI R1, PLUS 50 mm STANGA SI DREAPTA ACESTEI ZONE.
23.	PENTRU POLIZAREA NOI SI TALPILE DE BAZA NOI S-A CONSIDERAT UN ADAOS DE COROZIUNE DE 1,5 mm. VALOAREA MINIMA A EFORTULUI ADMISIBIL CARE S-A LUAT IN CONSIDERARE PENTRU NOILE SURUBURI DE FUNDATIE ESTE DE 170 MPa (MATERIAL S355J2) SI S-A TINUT CONT DE UN ADAOS DE COROZIUNE DE 1,5 mm.
24.	PREGATIREA SUPRAFETELOR SI SISTEMUL DE VOPSIRE:
25.	a) PREGATIREA SUPRAFETELOR SA 2 1/2 (APROAPE DE LUCIU METALIC); b) SISTEM DE VOPSIRE: - GRUND: ZINC ANORGANIC PE BAZA DE SOLVENT; DFT = 60 µm; NUMAR DE STRATURI = 1; - FINAL: POLIAMIDA EPOXIDICA; DFT = 110 µm; NUMAR DE STRATURI = 1; c) TEMPERATURA MINIMA A METALULUI (M.D.M.) DE 30°C, DAR ACEASTA VA FI GARANTATA PRIN CERTIFICAT DE CALITATE. d) INCLUZAND SI ADAOSUL DE COROZIUNE DE 0,003 mm/cm, INSEMANAND 0,012 mm PENTRU PERIOADA DE VIATA REMANENTA RAMASA DE 4 ANI (SE VA VEDEA NOTA 20).

Poz.	Denumire	Nr. desen sau STD	Buc.	Material	Observatii
12	PRIZA LEGARE LA PAMANT	PLANS 2/2	1	1.4301 (X5CrNi18-10)	GROS. 10
11	PLACA INCHIDERE	PLANS 2/2	4	S275NL	GROS. 6
10	PICIOR 180 x 90 x 10 - 1054L	PLANS 2/2	4	S275NL	DIMENSIUNI CF. SR EN 10056-1
9	PLACA DE BAZA	PLANS 2/2	4	S275NL	GROS. 16
8	TEAVA RACORD R3 Ø273,0 x 4,0 - 114L	PLANS 2/2	1	1.4541 (X6CrNiTi18-10)	DIMENSIUNI CF. EN ISO 1127
7	FLANSA RACORD R2 Ø273,0 x 6,3 - 198L	PLANS 2/2	1	1.4541 (X6CrNiTi18-10)	DIMENSIUNI CF. SR EN 1092-1
6	INEL DE COMPENSARE RACORD R2	PLANS 2/2	1	1.4541 (X6CrNiTi18-10)	GROS. 8
5	TEAVA RACORD R2 Ø273,0 x 6,3 - 198L	PLANS 2/2	1	1.4541 (X6CrNiTi18-10)	DIMENSIUNI CF. EN ISO 1127
4	FLANSA RACORD R2 TIP 11; DN250; PN16	PLANS 2/2	1	1.4541 (X6CrNiTi18-10)	DIMENSIUNI CF. SR EN 1092-1
3	INEL DE COMPENSARE RACORD R1	PLANS 2/2	1	1.4541 (X6CrNiTi18-10)	GROS. 8
2	TEAVA RACORD R1 Ø273,0 x 6,3 - 149L	PLANS 2/2	1	1.4541 (X6CrNiTi18-10)	DIMENSIUNI CF. EN ISO 1127
1	FLANSA RACORD R1 TIP 11; DN250; PN16	PLANS 2/2	1	1.4541 (X6CrNiTi18-10)	DIMENSIUNI CF. SR EN 1092-1

Ludan Engineering S.R.L.
APROBAT PENTRU FABRICATIE
Data: 22.01.2019

Ludan Engineering
Faza: DTDE
Denumire Proiect: CONSTRUCTIE COMPLEX RECUPERARE SULF 3
Titlu Lucrari: ANSAMBLU GENERAL PROIECT DE REPARATIE VAS SEPARATOR APA POZITIA DE MONTAJ 301-NV31
Desen Nr.: 1267PJ-UE313-301-NV31-AG
Planşa: 1/2
Scara: 1:10

LUKOIL OIL COMPANY
Beneficiar:
Proiect Nr.: 1267PJ



WP-UE3-002-F01-REV.2.0

A1(841x594 mm)