

APROBAT:

Membru al Directoratului – Inginer Șef
Dan Danulescu

24.08 / _____ 2020

TEMA TEHNICA PENTRU
INTOCMIRE SPECIFICATIE ACHIZITIE SUPAPE DE SIGURANTA SECTOR 3
ARIA DE PRODUCTIE

1. DATE GENERALE

1.1. Denumirea lucrari: Intocmit specificatie achizitie supape siguranta propuse pentru inlocuire conform Raport Inspecție nr.1212 din data de 20.12.2019 in instalatiile din cadrul Sectorului 3 al Ariei de productie.

1.2. Scopul urmarit este acela de a se obtine:

Studiului de fezabilitate al solutiei (Basic Design)	DA ☐	NU ☒
Studiul detaliat al solutiei (FEED)	DA ☐	NU ☒
Proiect tehnic de detaliu pentru executie (DDE)	DA ☒	NU ☒
Proiect de autorizare / reautorizare	DA ☐	NU ☒
Proiect de reparatie	DA ☐	NU ☒

1.3. Instalatia (serviciul) beneficiara: Aria de Productie – Sector 3

1.4. Amplasament: CX-DGRS-TG-SWS-RGF

1.5. Documente si documentatii de referinta: Cartea supapei, Nota de constatare si Raport de Inspecție nr.1212 din data de 20.12.2019.

2. NECESITATE SI OPORTUNITATE

2.1 Intocmit specificatie achizitie supape siguranta propuse pentru inlocuire conform Raport Inspecție nr.1212 din data de 20.12.2019 in instalatiile din cadrul Sectorului 3 al Ariei de productie.

3. PRINCIPALELE CERINTE

3.1 Intocmit specificatie achizitie supape de siguranta pentru instalatiile din cadrul Sectorului 3 al Ariei de Productie conform RI nr. 1212 din 20.12.2019.

4. DESCRIEREA SOLUTIEI PROPUSE

Intocmit specificatie achizitie supape de siguranta pentru instalatiile din cadrul Sectorului 3 al Ariei de Productie conform RI nr. 1212 din 20.12.2019.

Nr. crt.	Categorii de lucrari	Descriere sumara	Inclus in scop	Anexa	Observatii
1	Tehnologii				
1.1.	Scheme de principiu		DA ☐ NU ☒		
1.2.	PFD, Bilant material si termic		DA ☐ NU ☒		
1.3.	P&ID		DA ☐ NU ☒		
1.4.	Diagrama Cauza-Efect		DA ☐ NU ☒		
1.5.	Studiu HAZOP		DA ☐ NU ☒		
1.6.	Manual de operare cu instructiunile pe faze		DA ☐ NU ☒		
1.7.	Caracterizarea fluxurilor tehnologice – calitate produse		DA ☒ NU ☐		Existente
2	Utilaje				
2.1.	Existente / Refolosite din existent		DA ☒ NU ☐		Cartea supapei
2.2.	Echipamente noi		DA ☒ NU ☐		
2.3.	Specificatii procurare		DA ☒ NU ☐		
2.4.	Analiza tehnica a ofertelor de tehnologii sau echipamente primite de la potentialii furnizori		Avizari oferte DA ☒ NU ☐		Emitere raport - clasament
3	Montaj utilaj si leg. conducte		DA ☐ NU ☒		
4	Constructii beton, edilitare si alte facilitati		DA ☐ NU ☒		
5	Constructii metalice		DA ☐ NU ☒		
6	Instalatii apa-canal		DA ☐ NU ☒		
7	Instalatii electrice		DA ☐ NU ☒		
Se marcheaza corepunzator in dreptul fiecarei categorii:					

		inalta tensiune > 0,6 kV inalta tensiune > 0,4 kV medie tensiune < 0,4 kV joasa tensiune < 24 V iluminat 220 V iluminat 12-24 V UPS Convertizoare frecventa Tablouri comanda forta Statii TRAFO Alte auxiliare, prize impamantare, etc	DA ☐ DA ☐ DA ☐ DA ☐ DA ☐ DA ☐ DA ☐ DA ☐ DA ☐ DA ☐	NU ☒ NU ☒ NU ☒ NU ☒ NU ☒ NU ☒ NU ☒ NU ☒ NU ☒ NU ☒			
8	Instalatii AMC		DA ☐ NU ☒				
9	Configurare hardware si software DCS-ESD		DA ☐ NU ☒				
10	Analizoare on-line, detectoare gaze		DA ☐ NU ☒				
11	Sisteme, retele, instalatii si dotari PSI		DA ☐ NU ☒				
10	Utilitati (aer, azot, apa etc)		DA ☐ NU ☒				
11	Instalatii de incalzire si/sau insotitori		DA ☐ NU ☒				
12	Instalatii de ventilatie si/sau climatizare		DA ☐ NU ☒				
13	Mecanizare ex: grinda monorai		DA ☐ NU ☒				
14	Memorii tehnice necesare obtinerii autorizatiilor, avizelor si/sau expertizelor		DA ☐ NU ☒				
15	Autorizatii ce trebuiesc furnizate in scopul proiectului	Se enumera si se marcheaza cele solicitate sa intre in scop: De constructie: De demolare : Urbanism: Acord Mediu: ISCIR: CNCIR: CNCAN: ISU: Altele:	DA ☐ DA ☐ DA ☐ DA ☐ DA ☐ DA ☐ DA ☐ DA ☐	NU ☒ NU ☒ NU ☒ NU ☒ NU ☒ NU ☒ NU ☒ NU ☒			
16	Alte facilitati						
17	Devize costuri pe discipline						

18	Devize cost total general				
----	---------------------------	--	--	--	--

4.3. Alte cerinte sau dotari solicitate: Nu sunt necesare.

5. DOCUMENTATIA CARE TREBUIE LIVRATA

NOTA - Tipul, calitatea si cantitatea documentatie indicata mai jos reprezinta continutul minim al pachetului care se solicita a fi livrat, functie de particularitatile lucrarii pot fi adaugate si alte tipuri de documente care sunt necesare indeplinirii scopului, tuturor cerintelor legale si de securitate a lucrarilor.

Furnizorul are obligatia sa indice in continutul ofertei tehnice documentatia suplimentara necesara a fi elaborata si livrata in pachetul de documentatie a proiectului.

1. Tehnologie			
1.1	Memoriu tehnic	DA ☐	NU ☒
1.2	Scheme de principiu	DA ☐	NU ☒
1.3	PFD, Bilant material si termic	DA ☐	NU ☒
1.4	P&ID	DA ☐	NU ☒
1.5	Diagrama Cauza Efect	DA ☐	NU ☒
1.6	Studiu HAZOP	DA ☐	NU ☒
1.7	Manual de operare cu instructiuni pe faze	DA ☐	NU ☒
1.8	Aviz verificare MEC	DA ☐	NU ☒
2. Conduce			
2.1	Memoriu tehnic	DA ☐	NU ☒
2.2	Lista conductelor la care se intervine	DA ☐	NU ☒
2.3	Lista conductelor noi	DA ☐	NU ☒
2.4	Identificarea, elaborarea si alocarea claselor de conducte, atat pentru cele noi cat si pentru cele existente	DA ☐	NU ☒
2.5	Lista punctelor Tie-In (conexiune vechi – nou)	DA ☐	NU ☒
2.6	Calcularea si dimensionarea conform SR EN13480	DA ☒	NU ☐
2.7	Elaborarea izometriilor model 2D & 3D	DA ☐	NU ☒
2.8	Lista necesar materiale, inclusiv suporti, stalpi sau estacade cu precizie de $\pm 10\%$	DA ☐	NU ☒
2.9	Documentatie necesara efectuarii expertizelor	DA ☐	NU ☒
2.10	Proiect de reparatii conducte semnat si stampilat RADTP si MEC	DA ☐	NU ☒
2.11	Avizele si autorizatiile autoritatilor romane (CNCIR, ANRE, etc)	DA ☐	NU ☒
2.12	Caiet de sarcini pentru constructor	DA ☐	NU ☒
3. Echipamente si utilaje			
3.1	Memoriu tehnic incluzind standardele de fabricatie	DA ☒	NU ☐
3.2	Program control de calitate si grafic urmarire pe etape fabricatie	DA ☐	NU ☒
3.3	Lista echipamentelor cu indicarea tag-name conform P&ID, caracteristicile principale de design si operare	DA ☒	NU ☐

3.4	Specificatii de procurare – Fise Tehnice	DA ☒	NU ☐
3.5	Documentatia si desenele de executie (DDE)	DA ☐	NU ☒
3.6	Conditii si cerinte privind protectia impotriva corozivitatii, eroziunii si pentru securitatea personalului	DA ☐	NU ☒
4. Instrumentatie – AMC, PLC, DCS si ESD			
4.1	Memoriu tehnic	DA ☐	NU ☒
4.2	Lista echipamentelor cu indicarea tag-name conform P&ID, domeniile, clasa precizie, tip, etc	DA ☐	NU ☒
4.3	Specificatiile de procurare si lista potentialilor producatori	DA ☐	NU ☒
4.4	Lista cu necesarul materiale pentru PIF si piesele de schimb pentru 2 ani exploatare	DA ☐	NU ☒
4.5	Jurnal de cabluri	DA ☐	NU ☒
4.6	Specificatii de cabluri	DA ☐	NU ☒
4.7	Trasee de cabluri	DA ☐	NU ☒
4.8	Scheme conexiuni	DA ☐	NU ☒
4.9	Lista I/O	DA ☐	NU ☒
4.10	Secificatii UPS (si hook-up)	DA ☐	NU ☒
4.11	Lista cu necesar materiale cu precizie de $\pm 10\%$	DA ☐	NU ☒
5. Electrice			
5.1	Memoriu tehnic	DA ☐	NU ☒
5.2	Lista echipamentelor cu indicarea tag-name conform P&ID si a principalelor caracteristici tehnice	DA ☐	NU ☒
5.3	Specificatiile de procurare si lista potentialilor producatori	DA ☐	NU ☒
5.4	Lista cu necesarul materiale pentru PIF si piesele de schimb pentru 2 ani exploatare	DA ☐	NU ☒
5.5	Jurnal de cabluri	DA ☐	NU ☒
5.6	Specificatii de cabluri (doar in cazul in care se insoteste electric)	DA ☐	NU ☒
5.7	Trasee de cabluri (doar in cazul in care se insoteste electric)	DA ☐	NU ☒
5.8	Scheme conexiuni (doar in cazul in care se insoteste electric)	DA ☐	NU ☒
5.9	Schema instalatiei de impamantare	DA ☐	NU ☒
5.10	Lista I/O	DA ☐	NU ☒
5.11	Secificatii UPS (si hook-up)	DA ☐	NU ☒
5.12	Lista cu necesar materiale cu precizie de $\pm 10\%$	DA ☐	NU ☒
5.13	Avizele si autorizatiile ANRE	DA ☐	NU ☒
6. Constructii metalice, beton si amenajarea teritoriului			
6.1	Memoriu tehnic incluzind standardele de fabricatie	DA ☐	NU ☒
6.2	Program control de calitate si graficul de urmarire pe etape executie	DA ☐	NU ☒
6.3	Planuri de amplasare fundatii, camine si trasee conducte subterane, drumuri	DA ☐	NU ☒
6.4	Documentatia si desenele de executie (DDE)	DA ☐	NU ☒
6.5	Lista cu necesar materiale cu precizie de $\pm 10\%$	DA ☐	NU ☒
6.6	Aviz verificare MDRAP A1, A2	DA ☐	NU ☒
6.7	Punctul de vedere al proiectantului privind executia lucrarii (conf. HG nr. 273/1994)	DA ☐	NU ☒

6.8	Asigura prezenta si prezinta punct de vedere la receptia de terminare a lucrarilor (conf. Legii nr. 10/1995 republicata)	DA ☐	NU ☒
6.9	Asigura prezenta si prezinta punct de vedere la receptia finala a lucrarilor (conf. Legii nr. 10/1995 republicata)	DA ☐	NU ☒
6.10	Intocmirea documentatiei DTAC sau DTAD, dupa caz	DA ☐	NU ☒

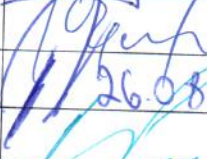
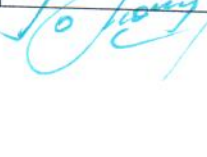
6. SURSA DE FINANTARE: RK 2021
7. RESPONSABIL PROIECT DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

- Numele si prenumele: Mitache Iulian
- Functia: Ing. Tehnolog Sector 3
- Telefon: 0733258830
- e-mail: IMitache@Petrotel.LUKoil.com

8. TERMEN EXECUTIE

- 8.1. Termenele de predare pe faze de executie *August 2020*
- 8.2. Termenul maxim de livrare al pachetului complet documentatie conform scopului stabilit prin prezenta tema este: *Septembrie 2020.*
- 8.3. Termenul maxim de livrare a pachetului complet de documentatie dupa efectuarea controlului de autor in varianta/revizia finala As-Built, este de maxim 10 zile lucratoare dupa PIF sau eliminarea oricaror observatii.

9. LISTA AVIZARE:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
DIR. GEN. CONSTRUCTII CAPITALE	Y. I. EROGOV	 26.08.2020
TEHNOLOG SEF	CATALIN NICULESCU	
ING. SEF ADJ. PRODUCTIE	PARNAU DANIEL	 26.08.20
ING. SEF MECANIC	DENYS MAKUSHEV	 26.08.20

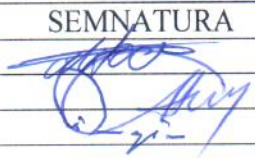
ING. SEF METROLOG	ION ENE	
ING.SEF ENERGETICIAN	MAXIM GRECOV	
SEF ARIE PRODUCTIE	NEGOITA ADRIAN	
SEF SIE	ALEXANDRU VALENTIN	
SEF SERVICIU SSM-SU	FLORENTIN DINU	
SEF SERVICIU PROTECTIA MEDIULUI	GHEORGHE DUCA	

Tema tehnica intocmita de:

- Numele si prenumele: Mitache Iulian
- Functia: Tehnolog sector 3
- Telefon: 3750
- e-mail: IMitache@Petrotel.LUKoil.com

Lista documentatiei necesare la elaborarea partii de Tehnologie		
1.	Desenele ale utilajelor existente	DA
2.	Cartile tehnice ale utilajelor existente	DA
3.	Plan amplasare a utilajelor .	DA
4.	Plan zonare.	DA

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
ING. TEHNOLOG SECTOR 3	Mitache Iulian	
INSPECTOR N.P.	Alexandru Valentin	
INGINER MECANIC	Giurgioiu Constantin	

RAPORT DE INSPECTIE

Nr. 1212 Data:20.12.2019

[Signature]
27.12.2019

1. INSTALATIA: PLK

2. ECHIPAMENT: Dispozitive de Siguranta/Supape de Siguranta PLK

Nr. Inventar:

3. PARAMETRI: Supape de Siguranta PLK

Parametrii conform proiect / livret utilaj	Parametri reali de exploatare conform DCS
Pm/t = bar	
Tm/t = °C	
Vm/t = m ³	
Fluid =	

4. DEFECTIUNI CONSTATATE:

Ultima reparatie: S-a efectuat la OT2019 si a constat in demontarea, repararea, verificarea, reglarea, si verificarea la deschidere-inchidere ONLINE a supapelor de siguranta.

Firma reparatoare: SC J. CHRISTOF E&P Services SRL;

Firma producatoare: TAI, LESER, Nuovo Pignone, ZALAU

Anul punerii in functiune a utilajului: 1976

In timpul Opririi Tehnologice in urma demontarii, verificarii si reglarii supapelor de siguranta pe standul de probe si in urma efectuarii verificarii in functionare la deschidere-inchidere a supapelor de siguranta cu echipamente de testare care permit măsurarea presiunii de declanşare a supapelor de siguranţă, la locul de funcţionare ON-LINE, s-au constatat urmatoarele:

a)- uzuri avansate ale elementelor interne (arcuri, burdufuri, tije actionare, scaune, talere, corpuri, capace) conform fiselor de constatare la demontare anexate prezentei, dupa cum urmeaza:

- Sector1 – total supape 30 buc (8 buc DAV3, 4 buc HPM, 11 buc HB, 4 buc RC, 1 buc CCR si 2 buc IZOM);

- Sector2 – total supape 15 buc (3 buc FG-CC, 9 buc TAME, 1 buc CC, 4 buc HDS);

- Sector3 – total supape 14 buc (1 buc RS; 2 buc DGRS, 11 buc Cx).

b)- imposibilitatea efectuării verificării în funcţionare la deschidere-inchidere a supapelor de siguranta cu dispozitivul On-line a supapelor, datorita fluxul tehnologic, spatiului insuficient de montare a dispozitivului de verificare Online Preventest, blocarii tijei de actionare, dimensional nu se preteaza pentru Online (cu Dn < 25mm) si constructiv (lipsa burduf pentru protectie), conform tabel anexat dupa cum urmeaza:

- Sector1 – total supape ONLINE 24 buc (12 buc DAV3, 4 buc HPM, 3 buc RC si 5 buc IZOM);

- Sector2 – total supape ONLINE 8 buc (1 buc FG-CC, 3 buc TAME, 3 buc CC, 1 buc HDS);

- Sector3 – total supape ONLINE 14 buc (1 buc RS; 2 buc DGRS, 11 buc Cx).

5. CAUZE POSIBILE:

- Durata mare de functionare – anul punerii in functionare 1976
- De montaj - Spatiu insuficient de montare a dispozitivului de verificare Online Preventest;
- Neconforme, blocare tija actionare supapa de siguranta;
- Constructiv - Nu se preteaza dimensional pentru Online (cu Dn < 25mm);
- Constructiv, lipsa burduf pentru protectie;

[Signature]

6. PROPUNERI REMEDIERE DEFECTIUNI:

Avand in vedere durata mare de functionare, uzurile avansate, imposibilitatea efectuării verificării în functionare la deschidere-inchidere a supapelor de siguranta cu echipamente de testare care permit măsurarea presiunii de declanşare ONLINE la dispozitivele de siguranta conform tabele anexate, se propun următoarele:

- Sect1: - inlocuire 27 buc Supape de Siguranta;
 - comandare 1 buc Burduf;
 - comandare 2 buc Arcuri.
- inlocuire 24 buc SS care nu se preteaza ONLINE;
- Sect2: -inlocuire 6 buc Supape de Siguranta;
 - comandare 9 Kit-uri reparatie (scaun, taler, ventil....);
- inlocuire 8 buc care nu se preteaza ONLINE;
- Sect3: -inlocuire 13 buc Supape de Siguranta;
 - comandare 1 buc burduf;
- inlocuire 2 buc SS care nu se preteaza ONLINE.

7. TERMEN DE REALIZARE:

RK2019

8. RECOMANDARI SUPLIMENTARE:

Toate supapele de siguranta propuse, vor fi prevazute cu burduf si cu tije de montare si actionare dispozitiv Online, (supape ce se preteaza pentru verificari la deschidere-inchidere ONLINE, cu dimensiunea minim DN25) si dublarea supapelor de siguranta acolo unde fluxul tehnologic nu ne permite verificari Online (produse murdare), conform teme tehnice si proiecte de inlocuire. Termen RK2021.

9. DOCUMENTE ANEXATE:

- Note de constatare la demontare SS;
- Tabele supape de siguranta;

10. INTOCMIT:RSVTI

N.P. Bratu Adrian

EMNATURA

11. INSPECTOR SEF-SEF SIE&F:

N.P. Alexandru Valentin

SEMNATURA

11. ING.COROZIUNE:

N.P. Gogulancea Vlad

EMNATURA

12. ING. SEF MECANIC:

N.P. Makushev Denys

SEMNATURA

13. SEF SERVICIU RK:

N.P. Dumitru Costel

SEMNATURA

25	TAI	SS9a	27241/77 (26841)	SS9a	3211 CL 2GB	200x153x250	V2	4	4	V2/V3, S4A,B(m) C2/CLC3	gaze	DA	T	133	18376	Pe stand	
26	TAI	SS1b	27233 (26834)	SS1b	3211 CL 2GB	200x153x250	C2	4	4		pacura,vap.bz .mot.	DA	T	164	21892.86	Pe stand	
27	TAI	SS9b	26842/77	SS9b	3211 CL 2GB	200x153x250	V2	4	4	V2/V3, S4A,B(m) S2B(t)	gaze	DA	T	133	18376	Pe stand	
28		SS2b	26849	SS2b		20x10x25	S2B(t)	22	22							Scaun si taler deteriorate	Recifiat scaun si taler
29		SS20b	26854	SS20b		20x10x25	S4B(t)	7	7	S4B(t)							
30	URSS	SS1A	6741/77	SS1A	CTHK 30	5080	P15A	18	18	P15A		NU					
31	URSS	SS2B	5042/76	SS2B	CTHK 30	5080	P15R	18	18	P15R		NU					
32	TAI	SS2B	27236/77	SS2B	3211 CL 2GB	200x153x250	AI,10	6,5	3	AI,10varf C2,	vap.bz.aburg aze	DA	T	162	21761.96	Pe stand	
33	TAI	SS1B	27234/77	SS1B	3211 CL 2GB	200x153x250	AI,10	6,5	3	AI,10varf C2,	vap.bz.aburg aze	DA	T	162	21761.96	Pe stand	
34			982471			80/100	V20	6	6	V20						Corp. Scaun, ghidaj taler colorate	Recifiat scaun si taler
35		SS7A	6846/77	SS7A		5080	02PM212	16	16	02PM212							
36	TAI	SS102	30567/77	SS102	3311 CL 1GU	100/150	V102	20,6	2,6	V102	H2S.steps.coc s		L	58	2779.09	Pe stand	
37	TAI	SS105	26988/77	SS105	3111 Y CL 2G	5080	V105	4	4	V105	condens		JY			Pe stand	
38	Nuovo Pignone	SS101	7222823/31-SV 301/1979	SS101	2531 KJB	80/100	V101	7,85	6	V101	rezid.de vid si mot.azea	DA	K	40,6	1294.5	Pe stand	
39		SS103	1709/83	SS103		25x15x40	S103	16,5	16,5	S103							Nu se executa
40		SS103a	SS103a	SS103a		15/25	P103a-inhibitor	14	14	P103a-inhibitor							Nu se executa
41	TAI	SSF102a	30569	SSF102a	3211Y TL 2G	5080	F102A		9	F102A	motorina		Y			Scaun si taler deteriorate	Recifiat scaun si taler
42	TAI	SS102b	30568	SS102b	3211Y TL 2G	5080	F102B		9	F102B	motorina		Y				
43	TAI	SSV106	23509	SSV106	3211 CL 2G	80/100	V106	4	4	V106			K				
44	LESER	02-SS-107	23000/76 (10143376/20007)	02-SS-107	3211 CL 2G (5262-2035)	80/100	Supraincalzitor abur 02-H1	15	15	Supraincalzitor abur 02-H1			K	45,5	1771.15	Pe stand	
45	IAIFO	SSF105	3149	SSF105		25x15x40	F105	18	18							Pe stand	
46		SSF101	2816	SSF101		25x15x40	F101	18	12	F101						Pe stand	
47	NOVOPIGNO NE	SSF106	7262942/50SV 9335A	SSF106		20/40	F106	18	7,5							Pe stand	

Specialist Ment. Mec
Bratu Adrian

Inspector Sef
Alexandru Valentin

Ing. Tehnolog Sector3
Mitache Iulian

TABEL NR.21
Cu neconformitatile din OT2019 a Supapelor de Siguranta din instalatia DGRS

Nr. crt	Fabricant	TAQ NO	Serie fabricatie	Pozitie montaj	Model(Art.-No.)	DN	PN	Locul de montaj	P max.	Pr	Utilitaje protejate	Fluid de lucru	Burduf	Tip adaptor flia	Tip scaun	Diametrul interior scaun [mm]	Diametrul exterior scaun [mm]	MSA(aria medie a scaunului) [mm ²]	Neconformitat OT2019	Propuneri Remediere RK2021	OBS
0	1	2	3	4	5	6	1/E	7	8	9	10	11	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	TAI	10551	24637/76	10551	3111 CL 30	100/150	1/E	10-V4	3,5	3,5	V1,V2,V3,V4,CL, S2,A,B,C(m)	MEA+H ₂ S	burduf						Pe stand		
2	TAI	10552	24620/76	10552	3111 CL 30	150/200		10-C2	3	3	C2,S1A1(TAS3(m),V5,S1A1,S1A2,S1A3(TLS1BLS1B2(T	H ₂ S+MEA+vap.H ₂ O	resort		Q	107,5	111,5	94,12/34			Nu se executa
3	TAI	10556a	24626/76	10556a		40/80		10-V15	2	2	10-V15	DEA	resort							OT1	Nu se executa
4	TAI	10557	24633/76	10557	3111 CL 30	150/200		10-C3	13,2	13,2	C3,V9,V10,V11	hidrocarboni DEA+H ₂ S	burduf		Q	109	124	9759,31		Pe stand	
5	TAI	10558	24634/76	10558	3111 CL 30	50/80		10-V12	5	5	V12,S6a,b(0	hidrocarboni DEA+H ₂ S,H ₂ O	burduf		J	38	44	1315,58			Nu se executa
6	TAI	10559	24635/76	10559	3111 CL 30	150/200		10-C4	3	3	C4,S6a,b(m),V13,S8(m)	DEA +H ₂ S 79%	burduf		R	128	137	13781,66			Nu se executa
7	TAI	10561/2a	24642/76	10561/2a		100/150		10-V16 10-109-80	2	2	V6,S4(m),C2,S1(m),S3(m)	H ₂ O+H ₂ S	burduf		P	80	86	5407,86		Pe stand	
8	Nuovo Pignone	10561/2b	4067 (72229423/34 SV 304 1979)	10561/2b	2511 PSB	100/150		10-V14 10-209-150	2	2	V14,S9(m),C4,S6 A,B(M),SN(T	H ₂ O proces+H ₂ S	burduf		Q						Nu se executa
9	TAI	10561/4a	24643/76	10561/4a	3111 CL 30	40/65		10-S12	2,5	2,5	S12(m)	H ₂ O+abur gaze	burduf		Q					Pe stand	
10	TAI	10561/4b	24644/76	10561/4b	3111 CL 30	40/65		10-S12	2,5	2,5	S12(m)	H ₂ O+abur gaze	burduf		Q					Pe stand	
11	TAI	10561/5	24621/76	10561/5	3111 CL 30	80/100		10-V17	6,44	0,44	V17	Apă	burduf		H	28	32	796,5		Pe stand	
12	Nuovo Pignone	10564	7222942/78 SV 9802/1979	10564	2511 KCB	40/80		10-NV32	4	4	NV32	Gaze combustibile	resort							Pe stand	
13	Nuovo Pignone	10564	7222762/166 SV 303	10564		40/50		10-NV30	3,5	3,5	NV30, NV31,NS30(m)	Apă acida gaze	burduf			28	32	706,5	Uzura corp. Scaun si laterale deteriorate	Necesita Inlocuire	Recificat
14	Nuovo Pignone	10564/2	7222623/18 SV 306 1979	10564/2	2511 KCB	50/80		10-NS11	10,2	10,2	NS11(M),NS10(M)	Condens gaze de proces	burduf		J	34		907,9		Scara	scaun si laterale
15	Nuovo Pignone Sarnelli	10564/3	800575/64 SV 263/64	10564/3	VSE 2	50/80		10-NS10	10,3	10,3	NS10(M),NS11(M)	Condens gaze de proces	resort		E						Nu se executa
16	Nuovo Pignone	10565/5	7222762/141 SV 105	10565/5	2511 KCB	80/100		10-ref PI B,C	10	10	10-ref PI B,C (p/trag din V5)	Solutia MEA	burduf		K	44	50	1734,06			Nu se executa
17		10564	24627/76	10564		20/25		10-S2 A,B,C	6	6	S2A,B,C(10								Scaun si laterale deteriorate	Necesita Inlocuire	Recificat
18		10565	24624/76	10565		25/50	16x16	10-S4	7	7	S4(1									Scara	scaun si laterale
19		10561/0	24636/76	10561/0		10/25		10-S7	7	7	S7(1									Pe stand	
20		10561/1	24637/76	10561/1		10/25		10-S9	7	7	S9(1									Pe stand	
21		10564/3	800575/64 SV 262/64	10564/3		50/80		10-NS10	10,3	10,3	NS10(M),NS11(M)									Pe stand	
22		10564/5	7262762/166 SV 302	10564/5		20/25		10-AR-400-50/10-NS30	6	6	10-AR-400-50/NS30(T									Pe stand	

Specialist Ment. Mec.
Bratu Adrian

Inspector Sef
Alexandru Valentin

Ing. Tehnolog Sector 3
Mitache Iulian

TABEL NR. 22

Cu neconformitatile din OT2019 a Supapelor de Siguranta din instalatia FRGC

Nr. crt	Fabrica	TAG NO	Serie	Pozitie	Model(Artic- No.)	DN	Locul de montaj	P max.	Pr	Utilaje protejate	Fluid de lucru	Temp [°C]	Burdaf	Tip adapto r tija	Tip scaun	Diametrul interior scaun	Diametrul exterior scaun	MSA(Aria medie a scaunului)	Neconformitati OT2019	Propuneri Remediere RK2021	OBS
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	ZALAU	21/2-NV1	35810/92	21/2-NV1	B1000-OC	100x60x150	Conducta compresor K1	6.5	2.5	NV1, NS1 (m), Aspir. II K1	Amestec gazos de hidrocarburi		resort	-	-	62	69.5	3393.6		Pe stand	
2	ZALAU	21/2-NK1	27088/92	21/2-NK1	B1000-OC	65x39x100	21/2 NK1	7.5	7.5	Ref. Ir. II NK1	Amestec gazos de hidrocarburi		resort	-	-	41	43.5	1401.27		Pe stand	
3	ZALAU	21/2-NV2	35811/92	21/2-NV2	B1000-OC	100x60x150	Conducta compresor K2	6.5	2.5	NV2, NS2(m), Aspir. II K2	Amestec gazos de hidrocarburi		resort	-	-	64	68	3419.45		Pe stand	
4	ZALAU	21/2-NK2	27082/92	21/2-NK2	B1000-OC	65x39x100	21/2 NK2	9	7.5	NK2-Ref. Ir. II	hidrocarburi		resort	-	-	40	44	1384.74		Pe stand	
5	ZALAU	21/2-V3	35812/92- 28027	21/2-V3	B1000-OC	100/150	V3	6.5	2.5	V3, Aspir. Ir. II K3, NS2(m), Aspir. Ir. II K3	Amestec gazos de hidrocarburi		resort	-	-	64	68	3419.45		Pe stand	
6	ZALAU	21/2-K3	27084/92	21/2-K3	B1000-OC	65x39x100	K3	9	7.5	NS3(M), NV2 K3- Ref. Ir. II	hidrocarburi		resort	-	-	40	44	1384.74		Pe stand	
7	TAI	21/2-NV6	38657/80	21/2-NV6	3211 CGB	40/50	NV6	4	4	NV6	Amestec gazos de hidrocarburi		resort	-	F					Pe stand	
8	TAI	21/2-NV5	40175/81	21/2-NV5	3111Y CL2G	100/150	NV5	8	7.5	NV5/NS4(M), N V4	Amestec gazos de hidrocarburi		resort	-	LY	48	54	2041.78	Nu se poate inlocui Supapa verifica Online	Pe stand	
9	TAI	21/2-NS4	7262942/18	21/2-NS4	SV 9306	20/25	NS4	7	4	NS4(0)-K1	Amestec gazos de hidrocarburi		resort							Pe stand	
10	TAI	21/2-NS1	7262792/14	21/2-NS1	SV 9306	20/25	NS1	7	4	NS1 (0)	Amestec gazos de hidrocarburi		resort							Pe stand	
11	TAI	21/2-NS2	7262942/17	21/2-NS2	SV 9306	20/25	NS2	7	4	NS2(0)-K2	Amestec gazos de hidrocarburi		resort							Pe stand	
12	TAI	21/2-NS3	7262942/27	21/2-NS3	SV 9312	20/25	NS3	7	4	NS3(0)-K3	Amestec gazos de hidrocarburi		resort							Pe stand	

Specialist Ment. Mec
Bratu Adrian

Inspector Sef
Alexandru Valentin

Ing. Tehnolog Sector3
Mitache Iulian

TABEL
Cu neconformitățile din OT2019 a Supapelor de Siguranță din instalația RS2

Nr. crt	Fabricant	TAG NO	Serie fabricație	Pozitie montaj (Simbol)	Model(Art.-No.)	DN	Locul de montaj	P max. [bar]	Pr [bar]	Utilaje protejate	Fluid de lucru	Temp [°C]	Burdur	Tip adaptor	Tip scaun	Diametrul interior scaun [mm]	Diametrul exterior scaun [mm]	MSA (Aria medie a scaunului) [mm ²]	Neconformități OT2019	Propuneri Remedieri RK.2021	OBS
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	LESER	301-PSV-005	10158028 /2007	301-PSV-005	5262.1444	50x28.3x80	301-V5	28	28	Tambur soba Klaus	HP abur	237.2	Nu		H	32	36	907.46		Pe stand	
2	LESER	301-PSV-006	10158029 /2007	301-PSV-006	5262.1444	50x28.3x80	301-V5	28	26.6	Tambur soba Klaus	HP abur	234.2	Nu		H	32	36	907.46		Pe stand	
3	LESER	301-PSV-007	10166984 /2007	301-PSV-007	5262.1444	50x28.3x80	301-S2(M)	7/3.5	7	301-S2(M)	LP abur	174	Nu		H	28.3		629		Pe stand	
4	LESER	301-PSV-008	10160261 /2007	301-PSV-008	5262.0314	40x18x50	301-S3(M)	7/3.5	7	301-S3(M)	LP abur	200	Nu		F	18		254.5		Pe stand	
5	LESER	301-PSV-009	10158030 /2007	301-PSV-009	5262.0024	25x14x50	301-S4(M)	28/3.5	28	301-S4(M)	LP abur	260			D	14		153.9		Pe stand	
6	LESER	301-TSV-001	10160260 /2007	301-TSV-001	5262.0022	25x14x50	301-S5(M)	7/7	7	301-S5(M)	LP abur	200			D	18		254.5		Pe stand	
7	LESER	301-PSV-003	10167137 /2007	301-PSV-003	5262.0022	25x14x50	301-V3	3.5	3.5	301-V3	Gaze proces	160				14		153.9	Burdur spart	Necesita Inlocuire Supapa	
8	LESER	301-PSV-002	10196853 /2007	301-PSV-002	52620312	40x18x50		3.5	3.5							18		254.5		Pe stand	

Specialist Ment. Mec
Bratu Adrian

Inspector Sef
Alexandru Valentin

Ing. Tehnolog Sector3
Mitache Iulian

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta 3P 11
 Producator : TAI MILANO
 Serie fabricatie/an 27261 / 1977 (26907)
 DN(I/E) 150 x 200 PN(I/E) 25 x 16 RA x RA
 Tag no. 55 3 F
 Pr (bar) 4
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie COEFARE Poz. de montaj R / A

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	separari	Curatare
2	Burduf		1		
3	Flansa intrare		1	Colamini	Curatare
4	Flansa iesire		1	Colamini	Curatare
5	Tija supapa		1	Colamini	Curatare
6	Scaun		1	betonut	Rechet
7	Taler		1	betonut	Rechet
8	Garnituri corp	$\phi 210 \times 195 \times 1$	2		
9	Garnituri capac mic	$\phi 110 \times 90 \times 1$	1		

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	$\phi 141$
D INTERIOR SCAUN(mm)	$\phi 135$
d 0 (mm)	120

Constatari:

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele
PUJA EMANUEL

Data:

18.03.2019

Executant

Numele si prenumele

STANISLAV RION

Nu se arestata - Inlocuire
(produt corp.)

5329/18.03

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta 3211
 Producator : TAI MILANO
 Serie fabricatie/an 27268 / 1977 (26868)
 DN(I/E) 100 x 80 PN(I/E) 25 x 16 R P x R P
 Tag no. SS 3 G
 Pr (bar) 4
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie COCOA 6 Poz. de montaj RIC

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Defectiuni	Curator
2	Burduf		1		
3	Flansa intrare		1	Defectiuni	Curator
4	Flansa iesire		1	Defectiuni	Curator
5	Tija supapa		1	Defectiuni	Curator
6	Scaun		1	Defectiuni	Rechizit
7	Taler		1	Defectiuni	Rechizit
8	Garnituri corp	<u>120 x 110 x 1</u>	2		
9	Garnituri capac mic	<u>110 x 90 x 1</u>	1		
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		<u>141</u>			
D INTERIOR SCAUN(mm)		<u>138</u>			
d O (mm)		<u>120</u>			

Constatari:

NOTA:

Beneficiar:
Numele si prenumele
PUIA EMANUEL

Data:

18.03.2019

Executant
Numele si prenumele

ZAMPATA DON

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta 3211
 Producator : TAI MILANO
 Serie fabricatie/an 26866 (26804)
 DN(I/E) 150x200 PN(I/E) 25x16 RFxRF
 Tag no. SS 3C
 Pr (bar) 4
 Burdof (DA/NU) NU
 Instalatie COVARA Poz. de montaj R1B

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Repararea	Christof
2	Burdof		1		
3	Flansa intrare		1	Repararea	Christof
4	Flansa iesire		1	Repararea	Christof
5	Tija supapa		1	Repararea	Christof
6	Scaun		1	Repararea	Reparat
7	Taler		1	Repararea	Reparat
8	Garnituri corp	$\phi 110 \times 190 \times 1$	2		
9	Garnituri capac mic	$\phi 110 \times 90 \times 1$	1		

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	$\phi 141$
D INTERIOR SCAUN(mm)	$\phi 135$
d 0 (mm)	120

Constatari:

NOTA:

Beneficiar:
Numele si prenumele
PUIA EMANUEL

Data:

18.03.2019

Prospunere Inlocuire
Supape

Executant
Numele si prenumele
DANIELA DOLU

5326/18.03

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta 3211 Y TL 26
 Producator : TAI MILANO
 Serie fabricatie/an 30509/1977
 DN(I/E) 2" x 3" PN(I/E) 300 x 150
 Tag no. SSF102A
 Pr (bar) 9 bar
 Burdof (DA/NU) NU
 Instalatie CX Poz. de montaj F102A

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire plesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc				
2	Burdof				
3	Flansa intrare				
4	Flansa iesire				
5	Tija supapa				
6	Scaun			uzat	rectif. lepuie
7	Taler			uzat	-a-
8	Garnituri corp	<u>Sigroflex</u> <u>PN5 X PN8 X 1m</u>	<u>2</u>	<u>uzat</u>	<u>inlocuita</u>
9	Garnituri capac mic	<u>PN5 X PN8 X 1m</u>	<u>1</u>	<u>uzat</u>	<u>inlocuita</u>

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	<u>Ø 45</u>
D INTERIOR SCAUN(mm)	<u>Ø 38</u>
d Ø (mm)	<u>25,5</u>

Constatarile:

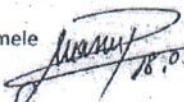
NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUIA EMANUEL

Data:


18.03.2019

Executant

Numele si prenumele

Marinache S.



Propunere de
 inlocuire supape

5234

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta _____
 Producator : СТПРК У (СССР)
 Serie fabricatie/an 9824/1971
 DN(I/E) 80x100 PN(I/E) 25 x 25 PA x RA
 Tag no. _____
 Pr (bar) 6 bar
 Burdof (DA/NU) NU
 Instalatie Cx Poz. de montaj V20

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Dezumeri	Probat, verificat
2	Burdof		1		
3	Flansa intrare		1	Dezumeri	Probat, verificat
4	Flansa iesire		1	Corozione	Reconditionat
5	Tija supapa		1	Corozione	Probat, verificat
6	Scaun		1	Corozione	Reconditionat
7	Taler		1	Corozione	Reconditionat
8	Garnituri corp <u>Garnit d120 x φ 16 x 1</u>		2	Uzate	Se confectioneaza
9	Garnituri capac mic <u>Garnit φ 66 x φ 50 x 1</u>		1	Uzate	Se confectioneaza
ARIA (mm ²)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)					
D INTERIOR SCAUN(mm)					
d 0 (mm)					

Constatari:

NOTA: Sopape necesita inlocuire.
Corodati: corp, scaun, taler, piesa ghidaj taler

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUIA EMANUEL

Data:

17.03.2019

Executant

Numele si prenumele

DIACONIC ADAM

Hr.

Proprietarul Inlocuirea
 supapei.
 Hr.

5283

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA

1910161

Tip supapa siguranta

4114 Y CL 2 G

Producator :

TAI MILANO

Serie fabricatie/an

26851 / 1948

DN(I/E)

3/4" x 1"

PN(I/E) NPT - P x NPT - P

Tag no.

SS 19A

Pr (bar)

6,9

Burdof (DA/NU)

NU

Instalatie

COCHARE

Poz. de montaj

S 10 A (T)

Pre-pop test(bar)

Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Constat	Constat, verificat
2	Burdof		1		
3	Flansa intrare		1		
4	Flansa iesire		1		
5	Tija supapa		1	Deform	Constat verificat
6	Scaun		1	Deteriorat	Refectat
7	Taler		1	Deteriorat	Refectat
8	Garnituri corp	AE 400	1	φ50xφ50x1	Constatat
9	Garnituri capac mic	AE 400	1	φ50xφ28x1	Constatat

ARIA (mm2)

D EXTERIOR SCAUN(mm)

φ 18

D INTERIOR SCAUN(mm)

φ 14

d 0 (mm)

10

Constatari:

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUIA EMANUEL

Data:

17.03.2019

Executant

Numele si prenumele

Ilie Florin

Aplic

Inapunele Inlocuire
supapă
Aplic

5281

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

Producator :

Serie fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdof (DA/NU)

Instalatie

FAT MILANO

26853

3/4" x 1"

SS 20A

7

NU

COCLARE

PN(I/E) NPT-F x NPT-F

Poz. de montaj

S 4 A (T)

Pre-pop test(bar)

Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc	Ø3 x 62 L=62	1	Corodare	URATAT-
2	Burdof	—	—	—	—
3	Flansa intrare	—	—	—	—
4	Flansa iesire	—	—	—	—
5	Tija supapa	—	1	Depuneri	Se curata
6	Scaun	—	1	Depuneri	Se rectifica
7	Taler	—	1	Depuneri	Se rectifica
8	Garnituri corp	AF-100 Ø70 x Ø56 x 2	1	Urata	Se confectioneaza
9	Garnituri capac mic	AF-100 Ø50 x Ø38 x 2	2	Urata	Se confectioneaza

ARIA (mm2)

D EXTERIOR SCAUN(mm)

D INTERIOR SCAUN(mm)

d Ø (mm)

Constatar:

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUIA EMANUEL

Data:

Lipse placuta de tinuturi

ARC - NECESITA INLOCUIRE

TALER ARC - NECESITA INLOCUIRE

17.03.2019

17.03.2019

/ sunt reglate strans la usor

Executant

Numele si prenumele

DIACONCI ADRIAN



5280

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta 4114 Y 022 G
 Producator : VAI MILANO
 Serie fabricatie/an 26850 / 1977
 DN(I/E) 3/4" x 1" PN(I/E) NPT-F x NPT-F
 Tag no. 02 SS 17
 Pr (bar) 7 bar 6,86
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie COCSTR Poz. de montaj 512 (T)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Dezincare corozie	Se unge cu vasco
2	Burduf		1		
3	Flansa intrare		1		
4	Flansa iesire		1		
5	Tija supapa		1	Dezincare	Se unge
6	Scaun		1	Deteriorat	Rectificat
7	Taler		1	Deteriorat	Rectificat
8	Garnituri corp	AF 400 Ø70xØ36x1	1	Clădită	Se confecționează
9	Garnituri capac mic	AF 400 Ø70xØ38x1	1	Clădită	Se confecționează
ARIA (mm2)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)		18			
D INTERIOR SCAUN(mm)		14			
d Ø (mm)		10			

Constatari:

NOTA: Taler și scaun rectificat la maxim
 necesită înlocuire.

Beneficiar:

 Numele și prenumele
 PUJA EMANUEL

Data:

17.03.2019

Executant

Numele și prenumele

DIACONU ADRIAN

Apr.

5288

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA

1910161

Tip supapa siguranta

Producator :

Serie fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burduf (DA/NU)

Instalatie

MILANO

26849

3/4 x 1"

SS 2B

22

NO

COCLARCE

PN(I/E) NAT + F x NAT - F

Poz. de montaj

S 2 B

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Depuneri	Curata, reevaluat
2	Burduf				
3	Flansa intrare				
4	Flansa iesire				
5	Tija supapa		1	Depuneri	Se curata, se reevalua
6	Scaun		1	Depuneri, uzura	Se rectifica
7	Taler		1	Depuneri	Se rectifica
8	Garnituri corp	Ø 40 x Ø 70 x 50 x 1	1		
9	Garnituri capac mic	Ø 30 x Ø 38 x 1	1		

ARIA (mm2)

D EXTERIOR SCAUN(mm)

D INTERIOR SCAUN(mm)

d 0 (mm)

Constatari:

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUIA EMANUEL

Data:

TALARE ARC CORODITE

Scaun g. tabl usate, rectificate ultima oara

decenta inlocuire supape.

17.03.2019

Executant

Numele si prenumele

DIACONU H. PRICHOI.

H. PRICHOI.

5287

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta
 Producator : MILANO
 Serie fabricatie/an 26848
 DN(I/E) 3/4" x 1" PN(I/E) NPT-F x NPT-A
 Tag no. SS 2A
 Pr (bar) 22
 Burduf (DA/NU) NU
 Instalatie COCARE Poz. de montaj S 2 A (T)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	Ardate	
2	Burduf		1	—	
3	Flansa intrare		1	—	
4	Flansa iesire		1	—	
5	Tija supapa		1	Ardate	
6	Scaun		1	Sotornat	Rechizit
7	Taler		1	Sotornat	Rechizit
8	Garnituri corp	70x56 x 1 mm			
9	Garnituri capac mic	50x39 x 1 mm			

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	18
D INTERIOR SCAUN(mm)	15
d 0 (mm)	10

Constatari: Surubii reglaje stransi la montaj.

NOTA: Necesita intretinere

Beneficiar:
Numele si prenumele Puiu 17.03.2019
PUIA EMANUEL

Data: 17.03.2019

Executant
Numele si prenumele

il. H.
Apk.

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta 3211
 Producator : TAI MILANO
 Serie fabricatie/an 27262 / 1999 (20802)
 DN(I/E) 150x200 PN(I/E) 25x16 PAxPA
 Tag no. SS 3A
 Pr (bar) 4
 Burdof (DA/NU) NU
 Instalatie BOCARCE Poz. de montaj RID

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	OK	
2	Burdof		1		
3	Flansa intrare		1	OK	
4	Flansa iesire		1	OK	
5	Tija supapa		1	OK	
6	Scaun		1	detonnet	Reef.pcat
7	Taler		1	detonnet	Reef.pcat
8	Garnituri corp	$\phi 210 \times \phi 185 \times 2$	3		
9	Garnituri capac mic	$\phi 90 \times \phi 75 \times 2$	1		

ARIA (mm ²)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	$\phi 32$
D INTERIOR SCAUN(mm)	$\phi 125$
d 0 (mm)	120

Constatari:

NOTA:

Beneficiar:

 Numele si prenumele
 PUJA EMANUEL

Data:

16.03.2019

Executant

Numele si prenumele

GHEORGHE



Insumarea inlocuirii cu
 suprafata zone prevazute cu
 burdof.

5289

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

Producator :

Serie fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdof (DA/NU)

Instalatie

PAT MILANO

20 3/4" B

3/4" x 1"

SS 15 B

20

NU

COCAERO

PN(I/E) NPT-F x NPT-F

Poz. de montaj

SIB (T)

Pre-pop test(bar)

Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc	Ø 32 x 22 x L 62 mm		Corodant	inlocuire
2	Burdof				
3	Flansa intrare				
4	Flansa iesire				
5	Tija supapa				
6	Scaun				
7	Taler				
8	Garnituri corp	Garnit 70 x 56 x 1 mm			
9	Garnituri capac mic	Garnit 50 x 38 x 1 mm			

ARIA (mm2)

D EXTERIOR SCAUN(mm)

D INTERIOR SCAUN(mm)

d Ø (mm)

18

14

10

Constatari: Surub reglare strins la maxim

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUJA EMANUEL

Data:

17.03.2019

Executant

Numele si prenumele

Ilie H.

Agn.

5297

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta
 Producator : TAI MILANO
 Serie fabricatie/an 24084 / 1986
 DN(I/E) 25x50 PN(I/E) 16x16 RF x RF
 Tag no. 10 SS 5
 Pr (bar) 7
 Burdof (DA/NU) NU
 Instalatie AGRS Poz. de montaj 10-S4 (T)

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc				
2	Burdof				
3	Flansa intrare			suprafata deteriorata uzata	stranjit
4	Flansa iesire			— a —	stranjit
5	Tija supapa				
6	Scaun			uzat	stranjit + lipuit
7	Taler			uzat	lipuit
8	Garnituri corp	garnituri albastre $\phi 70 \times \phi 55 \times 2 \text{ mm}$	1	uzat	inlocuit
9	Garnituri capac mic	garnituri albastre $\phi 52 \times \phi 38 \times 2 \text{ mm}$	1	uzat	inlocuit
ARIA (mm ²)					
D EXTERIOR SCAUN(mm)					
D INTERIOR SCAUN(mm)					
d 0 (mm)		.10			

Constatari:

NOTA:

Beneficiar:

 Numele si prenumele
 PUJA EMANUEL

Data:

17.03.2019

Propunere Inlocuirii
 supapei
 Executant
 Numele si prenumele
 Marinache S.
 Jpk.

5336/18.03

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revizion	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161

Tip supapa siguranta

Producator :

Serie fabricatie/an

DN(I/E)

Tag no.

Pr (bar)

Burdof (DA/NU)

Instalatie

PN(I/E) 25x18 RAX RF

Poz. de montaj 10-NY 370

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc		1	depanari	se curato
2	Burdof	2160 220 310	1	- u -	se curato se verifica
3	Flansa intrare		1	depanari	se curato
4	Flansa iesire		1	- u -	- u -
5	Tija supapa	φ12	1	depanari	se curato
6	Scaun		1	u7ot	se strungeste se repune
7	Taler		1	u7ot	- u -
8	Garnituri corp	φ100x80x1	3	u7ote	se compactioneaza
9	Garnituri capac mic	φ80x65x1	1	u7ote	- u -

ARIA (mm²)

D EXTERIOR SCAUN(mm)

D INTERIOR SCAUN(mm)

d 0 (mm)

Constatari:

NOTA:

Beneficiar:

Numele si prenumele
PUIA EMANUEL

Data:

Uzura corp

Taler includere camera - strujit
fataLipsa Maneta finisire
Presupunere de lubrifiere

Executant

Numele si prenumele

Soave C.

Ajr.

18.03.2019

5550

1162

 christof industries	NOTA DE CONSTATARE	Editia/Edition	1
		Revizia/Revision	0
		Pagina/Page	1 of 1
		FC 3871	

Nr COMANDA 1910161
 Tip supapa siguranta 5262-0222
 Producator : LESER
 Serie fabricatie/an 10167137 / 2007
 DN(I/E) 1X2" PN(I/E) 100x150 #
 Tag no. 301 PSV-003
 Pr (bar) 3,5
 Burduf (DA/NU) DA
 Instalatie RS Poz. de montaj 301-√3

Pre-pop test(bar)					
Nr.crt.	Denumire piesa/reper	Material/dimensiuni	Nr buc	Defectiuni constatate	Modalitate de rezolvare
1	Arc				
2	Burduf				
3	Flansa intrare				
4	Flansa iesire				
5	Tija supapa				
6	Scaun				Reparat
7	Taler				Reparat
8	Garnituri corp	80x60x2mm			
9	Garnituri capac mic	52x42x2mm			

ARIA (mm2)	
D EXTERIOR SCAUN(mm)	20
D INTERIOR SCAUN(mm)	12
d O (mm)	14

Constatari:

Burduf spart

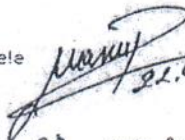
NOTA:

S-a montat dupa la capac

Beneficiar:

Numele si prenumele

PUIA EMANUEL



22.03.2019

Executant

Numele si prenumele

Toma Marea

Data:

22.03.2019

*ibe Florin**J*