

Alexa I.2.
[Signature]
05.10.2018

TEMA TEHNICA DE PROIECTARE

1. DATE GENERALE:

1.1. Denumirea lucrării: “ Realizarea proiectului de montaj stuturi prelevare probe si drenaj” pentru:

— Analizor on-line puritate Hidrogen recirculate vas 06V4 (tur vas 06 V4, exista stut plantat cu capac Ø ½”),

— Analizor on-line CFPP(Temperatura limita de filtrabilitate) pentru motorina hidrofinata(tur colector puncte de prelevare probe manual, iesirea pe cele 3 fire)si retur in linie de motorina hidrofinata inainte de separare pe fire(pentru retur exista stut cu ventil mecanic Ø ½”))

1.2. Instalatia (serviciul) beneficiara: Sector 1, Arie de Productie, Instalatia HPM

1.3. Amplasament: Instalatia HPM.

1.4. Documente si documentatii de referinta: Scheme conducte punct de prelevare probe motorina hidrofinata, P&ID vas 06-V4

2. NECESITATE SI OPORTUNITATE:

Pentru implementarea sistemului APC la instalatia HPM, este necesar un control laborios ai parametrilor de proces. Astfel se poate controla puritatea hidrogenului recirculat si se pot determina calitatile produselor si prin urmare se pot optimiza parametrii de lucru ai instalatiilor si reducerea cantitatii de aditivi de proces.

3. DESCRIEREA SOLUTIEI PROPUSE:

3.1. Tehnologie: montajul stuturi prelevare probe cu ventil mecanic astfel:

- tur colector puncte de prelevare probe manual, iesirea colector pe cele 3 fire Ø1/2
- montaj ventil mecanic Ø ½” pe vas 06 V4 la stut existent
- montaj ventile mecanice Ø ½” in T la actualul punct de prelevare probe hidrogen recirculat(linia de intrare in vas 06V4)

Approved
Executive Board Member
Chief Engineer
D. Danulescu

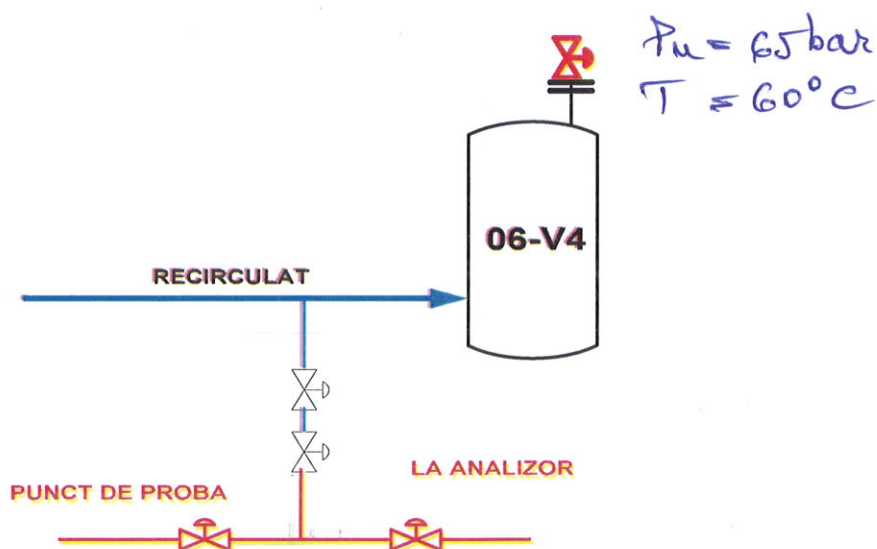
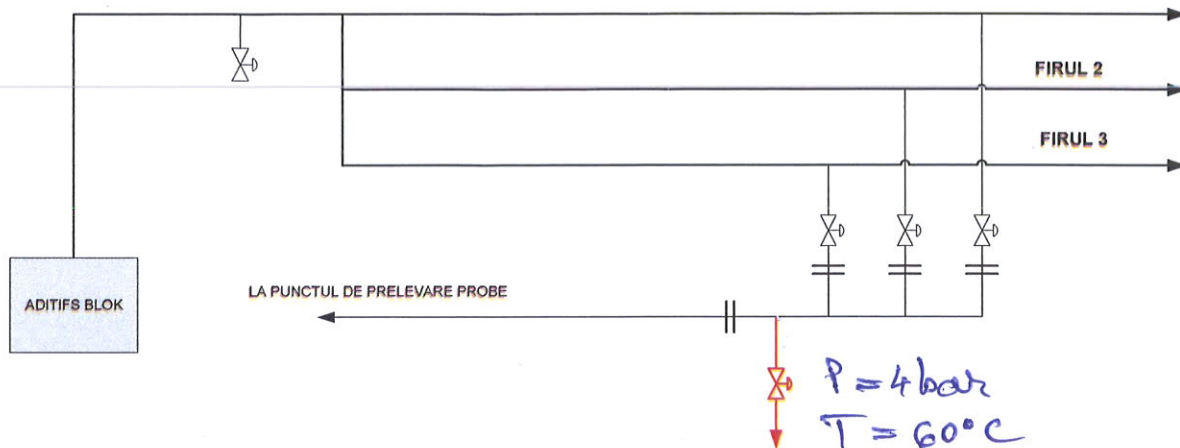
— EXISTENT
— DE EFECTUAT

MOTORINA LA PARC

FIRUL 1

FIRUL 2

FIRUL 3

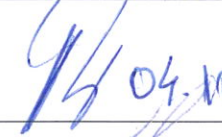
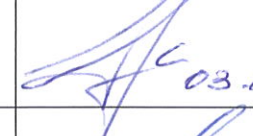
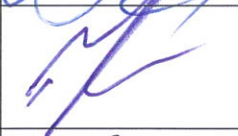
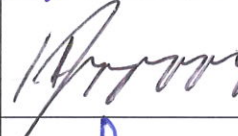
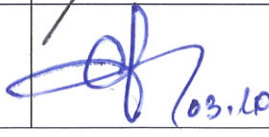


Ing. APC
C. Dumitrache

6. RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

- Numele si prenumele: Manea Emilian
 - Functia: Ing. Tehnolog Sector nr.1
 - Telefon: 3174
 - Termen executie proiect: 31.10.2018

7. AVIZARE:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
DIR. GEN. ADJ. REPARATII SI MENTENANTA UTILAJE	Y. I. EROGOV	
TEHNOLOG SEF	CATALIN NICULESCU	 04.10.2018
ING. SEF ADJ. PRODUCTIE	PIRNAU DANIEL	 04.10.18.
DIR. ADJ. REPARATII UTILAJE ING. SEF ENERGETIC	MAXIM GRECOV	 03.10.2018
ING. SEF MECANIC	DENYS MAKUSHEV	 03.10.2018
ING. SEF METROLOG	ION ENE	
SEF ARIE	GHEORGHE COMAN	
SEF SERV. CONSTRUCTII CAPITALE	CORNEL DRAGOMIR	 03.10.2018

ANEXA 1

3.2. Descrierea solutiei propuse pe categorii de lucrari:

(In cazul in care sunt necesare descrieri mai ample – schite privind amplasarea, scheme tehnologica etc – este obligatorie anexarea acestora la tema)

Nr. crt.	Categorii de lucrari	Descriere sumara	Documente existente	Observatii
1	Tehnologii	DA		
2	Utilaje	DA(Robinete mecanice)		
3	Montaj utilaj si leg. conducte	DA		
4	Constructii beton	NU		
5	Constructii metalice	NU		
6	Instalatii apa-canal	NU		
7	Instalatii electrice ²⁾	NU		
8	Instalatii AMC ¹⁾	NU		
9	Utilitati (aer, azot, apa etc)	NU		
10	Instalatii de incalzire	NU		
11	Instalatii de ventilatie	NU		
12	Mecanizare ex:grinda monorai	NU		
13	Alte facilitati	NU		
14	Devize	DA		

1) Reglari, inregistrari, semnalizari, blocari

2) Surse de putere, blocari, iluminat, avertizare P.S.I. si paza, explozimetre, telefonie, legaturi echipotentiale etc.

3.3. Dotari:

3.4. Deseuri, noxe si masuri de protectie a mediului: conform normelor in vigoare pentru inst. HPM.

3.5. Factori de risc si propuneri de masuri de tehnica securitatii muncii:

Nu se modifica

4. SURSA DE FINANTARE: Proiect investitii," Implementare proiect APC la Instalatia HPM"

Date initiale pentru partea Tehnologica

“ Realizarea proiectului de montaj si executie montaj stuturi prelevare probe si drenaj” pentru:

Analizor on-line puritate Hidrogen recirculate vas 06V4 (tur vas 06 V4, exista stut plantat cu capac Ø ½”),

Analizor on-line CFPP(Temperatura limita de filtrabilitate) pentru motorina hidrofinata(tur colector puncte de prelevare probe manual, iesirea pe cele 3 fire)si retur in linie de motorina hidrofinata inainte de separare pe fire(pentru retur exista stut cu ventil mecanic Ø ½”))

Utilaje statice si dinamice.

1.	Utilajele care vor fi implicate in proiect	<i>-Liniile iesirea colector pe cele 3 fire Ø1/2 -06 V4 la stut existent - actualul punct de prelevare probe hidrogen recirculat(linia de intrare in vas 06V4)</i>	
2.	Parametrii de lucru ai utilajelor (in conditiile actuale)	TUR <i>colector pe cele 3 fire T = 60 °C P = 4barg 06 V4 la stut existent T = 60 °C P = 65 barg actualul punct de prelevare probe hidrogen recirculat(linia de intrare in vas 06V4) T = 60 °C P = 65 barg</i>	RETUR
3.	Inlocuirea utilajelor	<i>Se vor planta stuturi cu ventil mecanic</i>	
4.	Utilajele care necesita inlocuire	<i>nu</i>	
5.	Se vor modifica parametrii de lucru ai utilajelor	<i>nu</i>	
6.	Parametrii de lucru ai utilajelor (in noile conditii)	<i>Nu se modifica</i>	
7.	Utilaje suplimentare/noi	<i>nu</i>	
8.	Parametrii de lucru ai utilajelor suplimentare/noi	<i>Nu sunt necesare</i>	
9.	Echipamente AMC pe utilajele existente	<i>Nu sunt necesare</i>	
10.	Echipamente AMC noi pe utilajele existente	<i>nu</i>	
11.	Racorduri noi pentru echipamente AMC	<i>Nu</i>	
12.	Parametrii de blocare si alarmare pentru fiecare utilaj in parte	<i>Nu sunt necesare</i>	
13.	Caracteristicile sistemelor de	<i>Nu este cazul</i>	

	siguranta existente.	
14.	Necesitatea calculului componentelor interioare ale utilajului	<i>nu</i>
15.	Necesitatea inlocuirii componentelor interioare existente	<i>Nu este cazul</i>
16.	Utilajele pentru care este necesara refacerea calculului si inlocuirea componentelor interioare.	<i>Nu este cazul</i>
17.	Locul amplasarii utilajelor suplimentare/noi	<i>Anexa I</i>

Legaturi Conducte

1.	Necesitatea montajului conductelor noi	<i>da</i>	
2.	Locul conexiunilor conductelor noi	<i>Conform Anexa I</i>	
3.	Parametrii de lucru ai conductelor existente care fac interconexiune cu cele noi	TUR colector pe cele 3 fire T= 60 °C P= 4barg 06 V4 la stut existent T= 60 °C P= 65 barg actualul punct de prelevare probe hidrogen recirculat(linia de intrare in vas 06V4) T= 60 °C P= 65 barg	RETUR Nu este cazul.
4.	Parametrii de lucru ai conductelor noi	TUR colector pe cele 3 fire T= 60 °C P= 4barg 06 V4 la stut existent T= 60 °C P= 65 barg actualul punct de prelevare probe hidrogen recirculat(linia de intrare in vas 06V4) T= 60 °C P= 65 barg	RETUR Nu este cazul
5.	Necesitatea inlocuirii conductelor existente.	<i>NU</i>	
6.	Specificatiile conductelor care se inlocuiesc	<i>Nu sunt conducte care vor fi inlocuite</i>	
7.	Limitele inlocuirii conductelor noi	<i>Nu sunt conducte care vor fi inlocuite</i>	
8.	Amplasarea conductei	<i>Nu necesita constructie sustinere</i>	
9.	Traseul conductei	<i>Nu este cazul</i>	
10.	Existenta spatiului liber pe estacada necesar amplasarii conductei	<i>da</i>	

11.	Necesitatea constructiei estacadelor noi	<i>nu</i>
-----	--	-----------

	<i>Lista documentatiei obligatorii pentru partea de Tehnologie</i>
	<i>- P&ID</i>

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

- Numele si prenumele: Manea Emilian
 - Functia: Ing Tehnolog Sector nr.1
 - Telefon: 3174

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
INGINER TEHNOLOG SECTOR 1	MANEA EMILIAN	
SEF INSTALATIE DAV3-HPM-F-ci-H2	ONCIU VALENTIN	

Date initiale pentru partea Constructii.

“ Realizarea proiectului de montaj si executie montaj stuturi prelevare probe si drenaj” pentru:

Analizor on-line puritate Hidrogen recirculate vas 06V4 (tur vas 06 V4, exista stut plantat cu capac Ø ½”),

Analizor on-line CFPP(Temperatura limita de filtrabilitate) pentru motorina hidrofinata(tur colector puncte de prelevare probe manual, iesirea pe cele 3 fire)si retur in linie de motorina hidrofinata inainte de separare pe fire(pentru retur exista stut cu ventil mecanic Ø½”)

1.	Necesitatea reparatiilor fundatiilor pentru utilajele la care se intervine	<i>nu e cazul</i>
2.	Dimensiunile fundatiilor	<i>nu e cazul</i>
3.	Volumul lucrarilor de reparatie a fundatiilor	<i>nu e cazul</i>
4.	Tipul propus al estacadei (pe chituci, pe stalpi, comuna cu trasee electrice)	<i>nu e cazul</i>
5.	Cerinte de baza pentru elementele estacadei (stalpi, scari, podete)	<i>nu e cazul</i>
6.	Materialul stalpilor estacadelor	<i>nu e cazul</i>
7.	Necesitatea protectiei antifoc al stalpilor estacadelor	<i>nu e cazul</i>
8.	Necesitatea podetelor de deservire	<i>Daca se monteaza la inaltima mai mare de 1.5 m necesita podet de deservire</i>
9.	Amplasarea podetelor de deservire	<i>Astfel incat sa poata fi manipulate toate ventilele</i>
10.	Tipul constructiei, categoria	<i>Podet de acces</i>
	Materialul peretilor, pardoselei, acoperisului	<i>Otel carbon</i>
	Data ultimului control tehnic al constructiei	
	Existenta unei note de constatare a starii tehnice al constructiei	<i>nu</i>
<i>Lista documentatiei obligatorii pentru partea de Tehnologie</i>		
	<i>- desene, planuri pentru partea de constructii</i>	
	<i>- planul traseelor estacadelor cu indicarea amplasarii scarilor si podetelor</i>	
	<i>- cartile tehnice ale constructiilor</i>	

Toate campurile evidentiata cu rosu sunt obligatorii.

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

- Numele si prenumele: Manea Emilian
 - Functia: Ing Tehnolog Sector nr.1
 - Telefon: 3174

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
EXPERT INGINER CONSTRUCTII	DANU VICTOR	
INGINER TEHNOLOG SECTOR 1	MANEA EMILIAN	
SEF INSTALATIE DAV3-HPM-F-ci-H2	ONCIU VALENTIN	

Date initiale pentru partea Automatizari.

“ Realizarea proiectului de montaj si executie montaj stuturi prelevare probe si drenaj” pentru:

Analizor on-line puritate Hidrogen recirculate vas 06V4 (tur vas 06 V4, exista stut plantat cu capac Ø ½”),

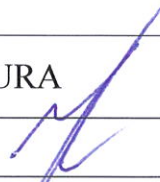
Analizor on-line CFPP(Temperatura limita de filtrabilitate) pentru motorina hidrofinata(tur colector puncte de prelevare probe manual, iesirea pe cele 3 fire)si retur in linie de motorina hidrofinata inainte de separare pe fire(pentru retur exista stut cu ventil mecanic Ø ½”)

1.	Tipul echipamentelor AMC in conformitate cu cerintele tehnologice	<i>Nu este necesara</i>
2.	Necesitatea efectuarii calculului de verificare a echipamentelor AMC	<i>Nu este necesara</i>
3.	Necesitatea inlocuirii echipamentelor	<i>Nu este necesara</i>
4.	Necesitatea si tipul incalzirii echipamentelor AMC	<i>Nu este necesara</i>
5.	Propunerea schemei logice al alarmelor si blocurilor	<i>Nu este necesara</i>
6.	Necesitatea extinderii DCS	<i>Nu este necesara</i>
7.	Modalitatea amplasare cabluri AMC	<i>Nu este necesara</i>
8.	Necesitatea extinderii SCADA	<i>Nu este necesara</i>
9.	Modalitatea amplasare cabluri SCADA	<i>Nu este necesara</i>
10.	Producator SCADA	
	<i>Lista documentatiei obligatorii pentru partea de AMC si Automatizari</i>	
	<i>- Schema traseelor AMC</i>	

Toate campurile evidentiata cu rosu sunt obligatorii.

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

- Numele si prenumele: Manea Emilian
 - Functia: Ing. Tehnolog Sector nr.1
 - Telefon: 3174

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
ING. SEF METROLOG	ION ENE	
INGINER TEHNOLOG SECTOR 1	MANEA EMILIAN	
SEF INSTALATIE DAV3-HPM-F-ci-H2	ONCIU VALENTIN	