



S. 1593 DAIS 19.12.16 A.
PLOIESTI

APROBAT,
MEMBRU AL DIRECTORATULUI
- ING. SEF

[Signature]
06.12.2016

TEMA TEHNICA DE PROIECTARE

1. DATE GENERALE:

1.1. Denumirea lucrării: Montat scari acces ventile HPM F-ci H2 conform notelor de control 1408 DAIS 07.11.2016 si 1432 DAIS 10.11.2016

1.2. Instalatia (serviciul) beneficiara: Aria de Productie – Sector 1

1.3. Amplasament: Instalatia HPM-f-ci h2

1.4. Documente si documentatii de referinta: PFD HPM,

Nota int 1432 DAIS 10.11.2016

Nota int 1408 DAIS 07.11.2016

2. NECESITATE SI OPORTUNITATE:

Siguranta operatorilor la manevrele executate in instalatii

3. PRINCIPALELE CERINTE:

3.1. Elaborare proiect de executie

3.2. Prezentarea tipului materialului

4. DESCRIEREA SOLUTIEI PROPUSE:

- Montat scara de acces si platforma pentru manevrarea in conditii de siguranta la ventilul de pe conducta de motorina , la intrarea in regulatorul 01 PV 1101
- Montat scara de acces si platforma pentru manevrarea in conditii de siguranta la ventilul de pe conducta de motorina recirculata
- Montat scara de acces si platforma pentru manevrarea in conditii de siguranta la ventilul de pe conducta de motorina fir 1
- Montat scara de acces si platforma pentru manevrarea in conditii de siguranta la ventilul de pe conducta gaze de rafinarie pentru F-ca nr 2
- Montat scara de acces si platforma pentru manevrarea in conditii de siguranta la ventilele din zona vas 77 V110 stalpii 111-112 (gaz metan, N2 inalta – joasa, facla de joasa) si stalpii 115-116 apa recirculata si N2 fabrica H2 nr 2

4.1. Tehnologie: Realizarea unui proiect de executie pentru Montat scara conform standardelor

4.2. Descrierea solutiei propuse pe categorii de lucrari:

(In cazul in care sunt necesare descrieri mai ample – schite privind amplasarea, scheme tehnologica etc – este obligatorie anexarea acestora la tema)

Nr. crt.	Categorii de lucrari	Descriere sumara	Documente existente	Observatii
1	Tehnologii	NU		
2	Utilaje	NU		
3	Montaj utilaj si leg. conducte	NU		
4	Constructii beton	NU		
5	Constructii metalice	DA		
6	Instalatii apa-canal	NU		
7	Instalatii electrice ²⁾	NU		
8	Instalatii AMC ¹⁾	NU		
9	Utilitati (aer, azot, apa etc)	NU		
10	Instalatii de incalzire	NU		
11	Instalatii de ventilatie	NU		
12	Mecanizare ex:grinda monorai	NU		
13	Alte facilitati	NU		
14	Devize	DA		

1) Reglari, inregistrari, semnalizari, blocari

2) Surse de putere, blocari, iluminat, avertizare P.S.I. si paza, explozimeetre, telefonie, legaturi echipotentiale etc.

4.3. Dotari: _____

4.4. Deseuri, noxe si masuri de protectie a mediului: Conform normelor in vigoare pentru instalatia HPM

4.5. Factori de risc si propuneri de masuri de tehnica securitatii muncii: Nu se modifica.

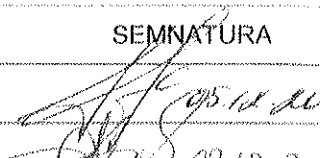
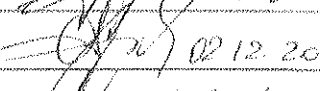
5. SURSA DE FINANTARE: BUGET PROIECTE DE REPARATIE

6. RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

- Numele si prenumele: Manea Emilian
- Functia: Inginer tehnolog sector 1
- Telefon: _____

- Termen executie proiect: 05.01.2017

7. AVIZARE:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
DIR. GEN. ADJ. REPARATII SI MENTENANTA UTILAJE	Y. I. EROGOV	 05.12.2016
TEHNOLOG SEF	CATALIN NICULESCU	 02.12.2016
ING. SEF ADJ. PRODUCTIE	PARNAU DANIEL	 02.12.16
ING. SEF MECANIC	DENYS MAKUSHEV	 10.12.2016
ING. SEF METROLOG	ION ENE	 06.12.16
ING. SEF ENERGETICIAN	MAXIM GRECOV	 28.11.2016
SEF ARIE	GHEORGHE COMAN	 28.11.2016

Date initiale pentru partea Tehnologica

Utilaje statice si dinamice.

1.	Utilajele care vor fi implicate in proiect	Nu
2.	Parametrii de lucru ai utilajelor	nu
3.	Inlocuirea utilajelor	Nu
4.	Utilajele care necesita inlocuire	Nu se vor inlocui utilaje
5.	Se vor modifica parametrii de lucru ai utilajelor	Nu
6.	Parametrii de lucru ai utilajelor noi	Nu se proiecteaza si aprovizioneaza utilaje noi
7.	Utilaje suplimentare/noi	Nu
8.	Parametrii de lucru ai utilajelor suplimentare/noi	Nu se proiecteaza si aprovizioneaza utilaje noi
9.	Echipamente AMC pe utilajele existente	Nu sunt necesare
10.	Echipamente AMC noi pe utilajele existente	Nu sunt necesare
11.	Racorduri noi pentru echipamente AMC	Nu
12.	Parametrii de blocare si alarmare pentru fiecare utilaj in parte	Nu este cazul
13.	Caracteristicile sistemelor de siguranta existente.	Nu sunt necesare
14.	Necesitatea calculului componentelor interioare ale utilajului	Nu este cazul
15.	Necesitatea inlocuirii componentelor interioare existente	Nu este cazul
16.	Utilajele pentru care este necesara refacerea calculului si inlocuirea componentelor interioare.	Nu este cazul
17.	Locul amplasarii utilajelor suplimentare/noi	Nu este cazul

Legaturi Conducte

1.	Necesitatea montajului conductelor noi	NU
2.	Locul conexiunilor conductelor noi	nu
3.	Parametrii de lucru ai conductelor existente care fac interconexiune cu cele noi	Temperatura: Presiune:
4.	Parametrii de lucru ai conductelor noi	Temperatura : Presiune:
5.	Necesitatea inlocuirii conductelor existente.	nu
6.	Specificatiile conductelor care se inlocuiesc	Nu este cazul
7.	Limitele inlocuirii conductelor	Nu este cazul
8.	Amplasarea conductelor	Instalatia HPM
9.	Traseul conductei	conform schemei din Tema tehnica
10.	Existenta spatiului liber pe estacada necesar amplasarii conductei	Nu este cazul
11.	Necesitatea constructiei estacadelor noi	Nu este cazul

	Lista documentatiei obligatorii pentru partea de Tehnologie
	- desenele ale utilajelor existente
	- cartile tehnice ale utilajelor existente
	- plan amplasare a utilajelor ,
	- plan zonare.

Toate campurile evidentiata cu rosu sunt obligatorii.

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

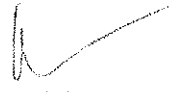
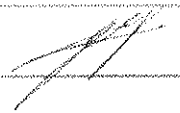
FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
ING. TEHNOLOG SECTOR 1 PRODUCTIE	MANEA EMILIAN	
SEF INSTALATIE DAV HPM	ONCIU VALENTIN	

Date initiale pentru partea Constructii.

1.	Necesitatea reparatiilor fundatiilor pentru utilajele la care se intervine	NU
2.	Dimensiunile fundatiilor	Nu este cazul
3.	Volumul lucrarilor de reparatie a fundatiilor	Nu sunt necesare
4.	Tipul propus al estacadei (pe chituci, pe stalpi, comuna cu trasee electrice)	Nu este cazul
5.	Cerinte de baza pentru elementele estacadei (stalpi, scari, podete)	Nu este cazul
6.	Materialul stalpilor estacadelor	Nu este cazul
7.	Necesitatea protectiei antifoc al stalpilor estacadelor	NU
8.	Necesitatea podetelor de deservire	NU
9.	Amplasarea podetelor de deservire	Nu sunt necesare
10.	Tipul constructiei, categoria	Nu este cazul
11.	Materialul peretilor, pardoselei, acoperisului	Nu este cazul
12.	Data ultimului control tehnic al constructiei	Nu este cazul
13.	Existenta unei note de constatare a starii tehnice al constructiei	Nu este cazul
Lista documentatiei obligatorii pentru partea de Tehnologie		
14.	- desene, planuri pentru partea de constructii	
15.	- planul traseelor estacadelor cu indicarea amplasarii scarilor si podetelor	
16.	- cartile tehnice ale constructiilor	
17.		

Toate campurile evidentiate cu rosu sunt obligatorii.

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

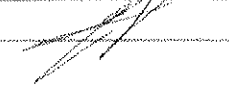
FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
SPECIALIST MENTENANTA MECANICA	CRISTIAN MIREL	
ING. TEHNOLOG ARIE PRODUCTIE	MANEA EMILIAN	
SEF INSTALATIE DAV HPM	ONCIU VALENTIN	

Date initiale pentru partea Automatizari.

1.	Tipul echipamentelor AMC in conformitate cu cerintele tehnologice	NU
2.	Necesitatea efectuarii calculelor de verificare a echipamentelor AMC	NU
3.	Necesitatea inlocuirii echipamentelor	Nu este cazul
4.	Necesitatea si tipul incalzirii echipamentelor AMC	Nu este cazul
5.	Propunerea schemei logice al alarmelor si blocarilor	Nu este necesara
6.	Necesitatea extinderii DCS	NU
7.	Modalitatea amplasare cabluri AMC	NU
8.	Necesitatea extinderii SCADA	Nu este cazul
9.	Modalitatea amplasare cabluri SCADA	Nu este cazul
10.	Producator SCADA	Nu este cazul
Lista documentatiei obligatorii pentru partea de AMC si Automatizari		
Specificatii tehnice regulator de presiune		

Toate campurile evidentiate cu rosu sunt obligatorii.

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

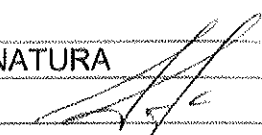
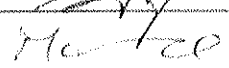
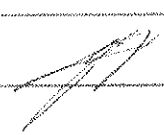
FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
ING. SEF METROLOG	ION ENE	
ING. TEHNOLOG SECTOR 1 PRODUCTIE	MANEA EMILIAN	
SEF INSTALATIE HPM	ONCIU VALENTIN	

Date initiale pentru partea Electrica.

1.	<i>Necesitatea conectarii utilajelor noi</i>	<i>NU</i>
2.	<i>Inlocuirea echipamentelor electrice existente va duce la majorarea puterii</i>	<i>NU</i>
3.	<i>Existenta rezervei de putere in statia electrica</i>	<i>Nu este cazul</i>
4.	<i>Locul conectarii cablului nou in statia electrica</i>	<i>Nu este necesar</i>
5.	<i>Tip traseu cablu nou</i>	<i>Nu este necesar</i>
6.	<i>Necesitatea amentajarii trasee noi pentru montajul cablurilor</i>	<i>Nu este necesar</i>
7.	<i>Necesitatea inlocuirii motoarelor electrice la utilajele existente</i>	<i>NU</i>
<i>Lista documentatiei obligatorii pentru partea Electrica</i>		
<i>- trasee cabluri existente</i>		
<i>- scheme electrice</i>		

Toate campurile evidentiata cu rosu sunt obligatorii.

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

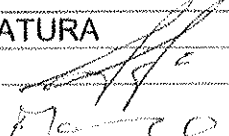
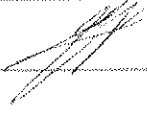
FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
ING.SEF ENERGETICIAN	MAXIM GRECOV	
ING. TEHNOLOG ARIE PRODUCTIE	MANEA EMILIAN	
SEF INSTALATIE HPM-F- CII H2	ONCIU VALENTIN	

Date initiale pentru partea HVAC (Incalzire, Ventilatie si Aer conditionat).

1.	Locul conectarii insotitorilor cu abur	Nu este necesar
2.	Sursa de abur	Nu este necesara
3.	Sursa de Azot	Nu este necesara
4.	Sursa aer AMC	Nu este necesara
5.	Sursa aer tehnic	Nu este necesara
6.	Parametrii tehnici pentru fiecare utilitate in parte	Nu sunt necesari
7.	Tip traseu conducte din punctul racordarii	
8.	Necesitatea echipamentelor de ventilatie suplimentare	NU
9.	Volumul incaperilor	NU
10.	Selectarea echipamentelor in urma calculelor efectuate	NU
11.	Locul amplasarii echipamentelor de ventilatie	Nu este necesara
12.	Necesitatea conditionarii / Incalzirii aerului	Nu este necesara
Lista documentatiei obligatorii pentru partea de HVAC (Incalzire, Ventilatie si Aer conditionat).		
	- documentatia de executie pentru conducte si echipamente	
	- cartile tehnice ale conductelor existente	

Toate campurile evidentiata cu rosu sunt obligatorii.

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

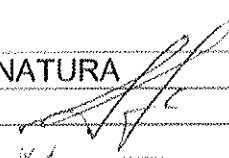
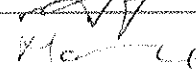
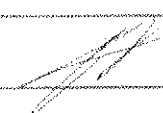
FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
ING.SEF ENERGETICIAN	MAXIM GRECOV	
ING. TEHNOLOG	MANEA EMILIAN	
SECTOR 1 PRODUCTIE		
SEF INSTALATIE HPM-FCII H	ONCIU VALENTIN	

Date initiale pentru partea Apa, Canalizare.

1.	Tipul alimentarii cu apa	Nu este necesara.
2.	Locurile posibile de racordare	Nu este cazul
3.	Parametrii tehnici in locul posibilei racordari, pentru fiecare tip de alimentare cu apa	Nu este cazul
4.	Material conducta necesar/recomandat	Nu este cazul
5.	Tipul traseului de conducte din punctul posibilei racordari	Nu este cazul
6.	Calculul hidraulic	NU
7.	Tipul scurgerilor/canalizarii	Nu este cazul
8.	Amplasarea posibilei racordari la canalizare	Nu este cazul
9.	Material conducta necesar/recomandat	Nu este cazul
10.	Tipul traseului de conducte din punctul posibilei racordari	Nu este cazul
11.	Calculul hidraulic	NU
12.	Selectarea echipamentelor in urma calculelor efectuate	NU
13.	Necesitatea suportii, chituci, estacade.	NU
Lista documentatiei obligatorii pentru partea de Apa, Canalizare		
	- planul general cu indicarea traseelor noi si existente (subterane si supraterane) sau plan amplasare a utilajelor si a estacadelor existente.	
	- documentatia de executie pentru partea de alimentare cu apa si canalizare	
	- plan zonare.	

Toate campurile evidentiate cu rosu sunt obligatorii.

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

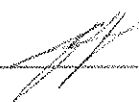
FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
ING.SEF ENERGETICIAN	MAXIM GRECOV	
ING. TEHNOLOG ARIE PRODUCTIE	MANEA EMILIAN	
SEF INSTALATIE DAV HPM-FCII H	ONCIU VALENTIN	

Date initiale pentru partea IT & C.

1.	Tipul comunicatiilor	Nu este cazul
2.	Tipul alarmei/semnalizarii	Nu este cazul
3.	Locul conexiunii comunicatii, alarme/semnalizari	Nu este cazul
4.	Cerinte specifice pentru retele de comunicatii, semnalizari	Nu este cazul
5.	Cerinte specifice pentru echipamente	Nu este cazul
6.	Tip traseu cabluri	Nu este cazul
Lista documentatiei obligatorii pentru partea de IT & C		
- documentatia de executie pentru retele de comunicatii		

Toate campurile evidentiata cu rosu sunt obligatorii.

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

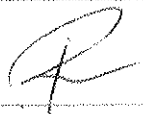
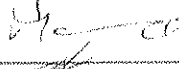
FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
ING. SEF METROLOG	ION ENE	
ING. TEHNOLOG ARIE PRODUCTIE	MANEA EMILIAN	
SEF INSTALATIE DAV HPM	ONCIU VALENTIN	

Date initiale pentru partea PSI.

1.	Tipul sistemului PSI	Nu este cazul
2.	Punctul racordarii la conducta apa PSI	Nu este cazul
3.	Punctul racordarii la conducta abur	Nu este cazul
4.	Punctul racordarii la conducta spuma	Nu este cazul
5.	Punctul racordarii la conducta de azot	Nu este cazul
6.	Parametrii tehnici in punctul racordarii pentru fiecare mediu in parte	Nu este cazul
7.	Tipul traseului de conducte din locul racordarii	Nu este cazul
8.	Necesitatea armaturilor si echipamentelor AMC suplimentare, alarme.	NU
9.	Volumul incaperilor	Nu este cazul
10.	Se va monta echipament asemanator cu cel instalat	NU
11.	Amplasarea echipamentelor PSI, hidrantilor, etc.	Nu este cazul
12.		
Lista documentatiei obligatorii pentru partea PSI		
- documentatia de executie pentru partea de PSI		
- plan zonare.		
- planul general cu indicarea traseelor noi si existente (subterane si supraterane) sau plan amplasare a utilajelor si a estacadelor existente.		

Toate campurile evidentiate cu rosu sunt obligatorii.

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
SEF SERV. INTERN DE PREVENIRE SI PROTECTIE	DINU FLORENTIN	
ING. TEHNOLOG ARIE PRODUCTIE	MANEA EMILIAN	
SEF INSTALATIE HPM	ONCIU VALENTIN	

Intocmit :

Sef instalatie

Onciu Valentin



PETROTEL-LUKOIL S.A.



Int 1408 DAIS 07.11.16

Catre
Sef Arie de productie
G. Coman

Director General Adjunct Reparatii si
Mentenanata Utilaje
I. Erogov

Privind control SSM-SU la Sector 1

NOTA INTERNA

In data de 04.11.2016, s-a efectuat control SSM-SU la Aria de Productie – Sector 1, inst. DAV-HPM. Deficiente constatate, masurile si termenele stabilite pentru remediere sunt mentionate in nota de control anexata. Conducerea Ariei de Productie are obligatia de a remedia neconformitatile la termenele stabilite, de a stabili masuri compensatorii pana la rezolvarea definitiva a acestora si de a transmite la Serviciul Intern de Prevenire si Protectie pana la data de 18.11.2016, stadiul de realizare.

Membru al Directoratului - Inginer
Scf

D. Danulescu



Dinu
3258



NOTA DE CONTROL

În data de 04.11.2016, s-a efectuat control SSM-SU la inst. DAV3-HPM, constatându-se următoarele:

1. La inst. DAV3 - presetupa neconforma la doza pentru conexiuni conductor incalzire aferenta pompei 01-P17A - foto 1;
 - Masura: se va elimina neconformitatea;
 - Termen: 18.11.2016.
2. La inst DAV3 nu este asigurata manevrarea operativa si in conditii de siguranta a robinetului montat pe conducta de motorina, la intrarea in regulatorul 01-PV-1101 - foto 2;
 - Masura: se vor întreprinde demersurile necesare eliminării riscului;
 - Termen: 18.11.2016.
3. La inst DAV3, nu este asigurata deplasarea în conditii de siguranta a lucratorilor în zona vas 01-V3- schimbatoare 01-S4, datorita unor conducte scoase din functiune, amplasate pe platforma - foto 3;
 - Masura: se vor întreprinde demersurile necesare eliminării riscului;
 - Termen: 18.11.2016.
4. La camera de comanda a instalatiilor din sectorul 1, trotuarul este surpat pe latura de vest a cladirii, existand riscul de accidentare a lucratorilor, prin împiedicare - foto 4;
 - Masura: se vor întreprinde demersurile necesare eliminării riscului;
 - Termen: 18.11.2016.
5. „Permisele pentru lucrari cu gaze si spatii inchise” emise pentru reparatii la utilajele 01-S27 si 01-C3 nu au schemele de blindare semnate de seful de instalatie, iar permisul nr. 18/01.11.2016 nu a fost inchis dupa finalizarea lucrarilor la utilajul 01-C3 - foto 5ab;
 - Masura: se vor elimina neconformitatile;
 - Termen: 18.11.2016.
6. Nu s-au completat toate datele cerute în formularele permiselor de lucru - la punctul 13 nu sunt mentionate documentele anexate permisului (p-v instruire, p-v predare amplasament, raport încercare, permis de lucru cu foc, dupa caz) - foto 6;
 - Masura: se vor elimina neconformitatile;
 - Termen: imediat

Responsabil urmarire realizare masuri: inspector SSM-SU Seridon D.

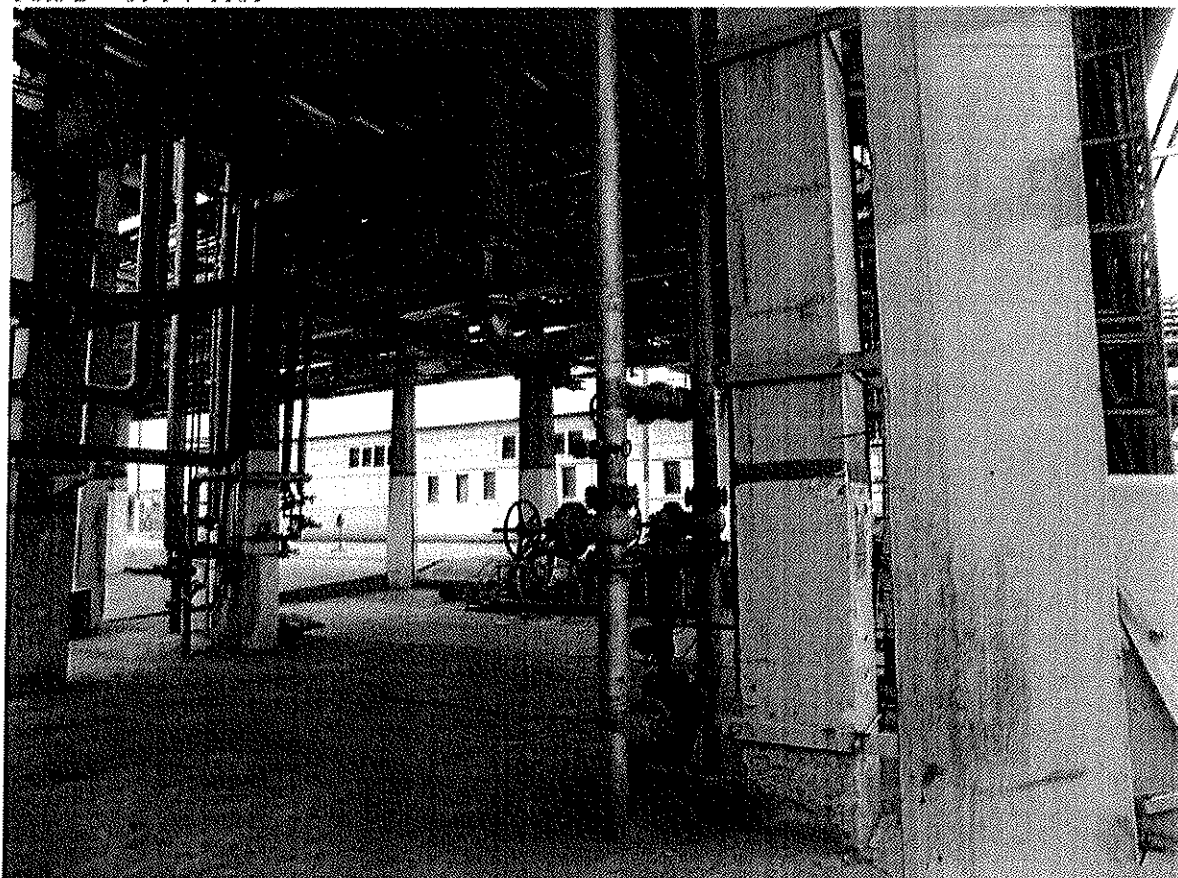
Intocmit:

inspector SSM-SU, Seridon D.

Foto 1 -- 01-P17A



Foto 2 -- 01-PV-1101



PETROTEL-LUKOIL S.A.



Int 1432 DAIS 10.11.16

Catre
Sef Arie de productie
G. Coman

Director General Adjunct Reparatii si
Mentenanata Utilaje
I. Erogov

Privind control SSM-SU la Sector 1

NOTA INTERNA

In data de 10.11.2016, s-a efectuat control SSM-SU la Aria de Productie – Sector 1, inst. DAV-HPM. Deficientele constatate, masurile si termenele stabilite pentru remediere sunt mentionate in nota de control anexata. Conducerea Ariei de Productie are obligatia de a remedia neconformitatile la termenele stabilite, de a stabili masuri compensatorii pana la rezolvarea definitiva a acestora si de a transmite la Serviciul Intern de Prevenire si Protectie pana la data de 24.11.2016, stadiul de realizare.

Membru al Directoratului - Inginer
Sef



D. Danulescu



1432 DAIS 10.11.16

NOTA DE CONTROL

În data de 10.11.2016, s-a efectuat control SSM-SU la inst. DAV3-HPM, constatându-se următoarele:

1. La inst. Fb. Hidrogen 1, manometrul 77-PI-610 fără geam, neverificat metrologic și fără indicatorul roșu al parametrului maxim măsurat - foto 1;

- Măsura: se va elimina neconformitatea;
- Termen: imediat.

2. La inst. Fb. Hidrogen 1, pentru accesul lucrătorilor pe platformă se utilizează un podet improvizat, necorespunzător dimensional, care nu este fixat rigid de platformă, existând riscul de accidentare al lucrătorilor prin alunecare / cadere - foto 2;

- Măsura: se vor întreprinde demersurile necesare eliminării riscului;
- Termen: 24.11.2016.

3. La inst. HPM nu sunt asigurate condițiile de operare în siguranță și cu operativitate (deplasarea se face pe conducte), a unor robineti montați pe conductele tehnologice astfel:

a) robinetii montați pe conductă de motorină recirculată - foto 3a;

b) robinetul montat pe conductă de motorină fir 1 - foto 3b;

- Măsura: se vor întreprinde demersurile necesare eliminării riscurilor de cadere a lucrătorilor de la înălțime și de alunecare;

- Termen: 24.11.2016.

4. La inst. Fb. Hidrogen 2, nu sunt asigurate condițiile de operare în siguranță și cu operativitate a robinetului de drenaj a conductei de gaze combustibile la Fb. Hidrogen 2 - foto 4;

- Măsura: se vor întreprinde demersurile necesare asigurării condițiilor de operare în siguranță a echipamentelor și de eliminare a riscului de cadere de la înălțime;

- Termen: 24.11.2016.

5. Permisul de lucru nr. 41/02.11.2016, prelungit în data de 04.11. nu respecta prevederile instrucțiunii IP-SSM-009, fiind emis pentru realizarea mai multor lucrări, la utilaje diferite, din instalații diferite (78-R101, 01-F1B, 01-P14R) iar la punctul 13 nu sunt menționate documentele anexate permisului (p-v instruire, p-v predare amplasament, raport încercare, permis de lucru cu foc, după caz) - foto 5;

- Măsura: se vor respecta prevederile referitoare la emiterea permiselor; permisul 41/02.11.2016 va fi închis și arhivat.

- Termen: permanent și imediat.

6. În urma verificării fișelor de instruire individuale în domeniile SSM și SU ale lucrătorilor din instalația DAV-HPM, s-au constatat următoarele:

- nesemnăt în rubrica de verificare a cunoștințelor la instruirea periodică din fișa SSM / SU;

Maglîi M., Zamfir C., Stoica N., Stanca Ed., Gheorghe Fl.;

- lipsa vizei CMP și/sau testare psihologică în fișele SSM noi ale lucrătorilor: Doletc V, Mahika N.;

- fișe SSM / SU care trebuie înlocuite, fiind epuizate rubricile la instruirea periodică / suplimentară / lucrări periculoase: Manu T., Popa Gh.;

- nu sunt selectate pentru a fi arhivate fișele de instruire individuală SSM și SU care nu mai au rubrici pentru realizarea instructajelor / testărilor;

- Măsuri:

- se vor transmite la Dispensar fișele de instruire SSM pentru înscrierea vizelor privind efectuarea controlului medical periodic și testarea psihologică; la fișele de instruire SSM vor fi atasate copiile fișelor de aptitudine;

- se vor elimina celelalte neconformități constatate;

- Termen: imediat

Responsabil urmărire realizare măsuri: inspector SSM-SU Scridon D.

Intocmit:

inspector SSM-SU, Scridon D.

Foto 1 -- 77-PI-610

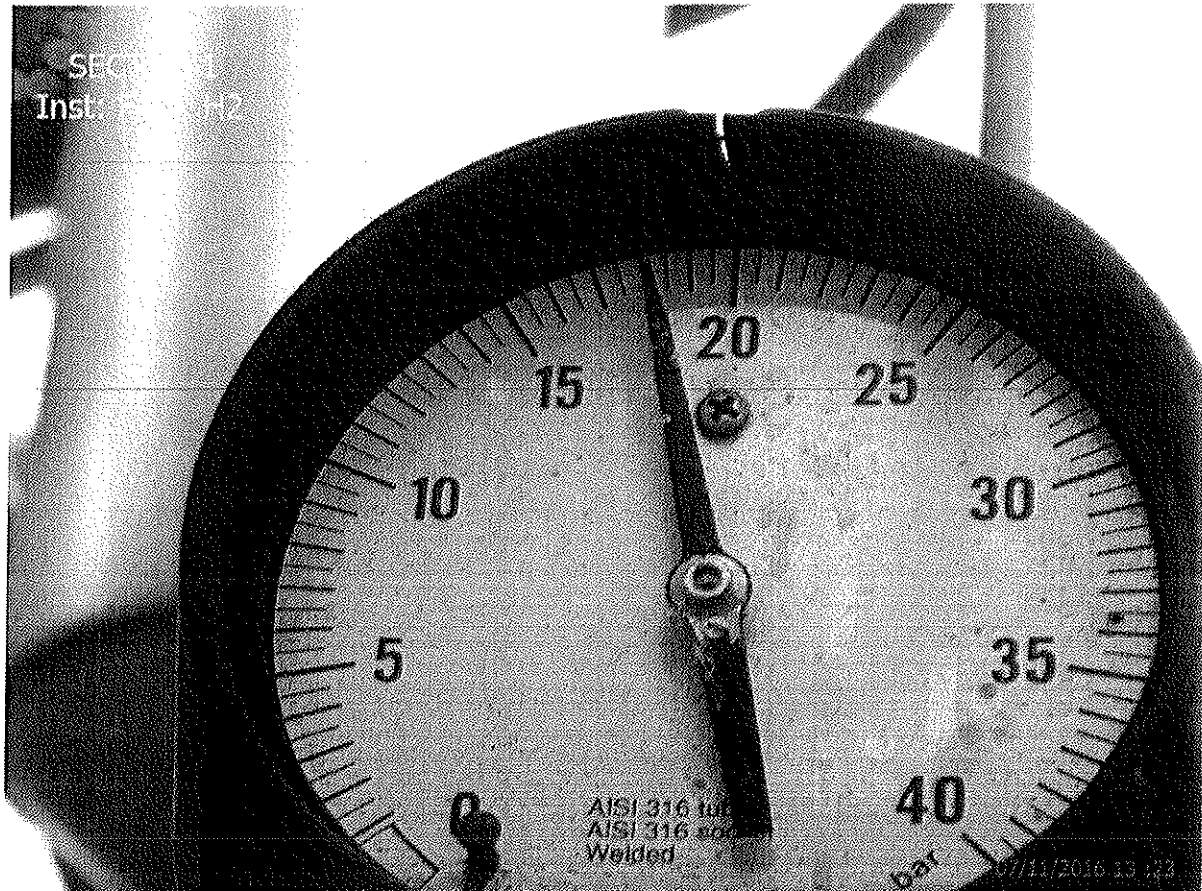


Foto 2 -- Fb Hidrogen 1

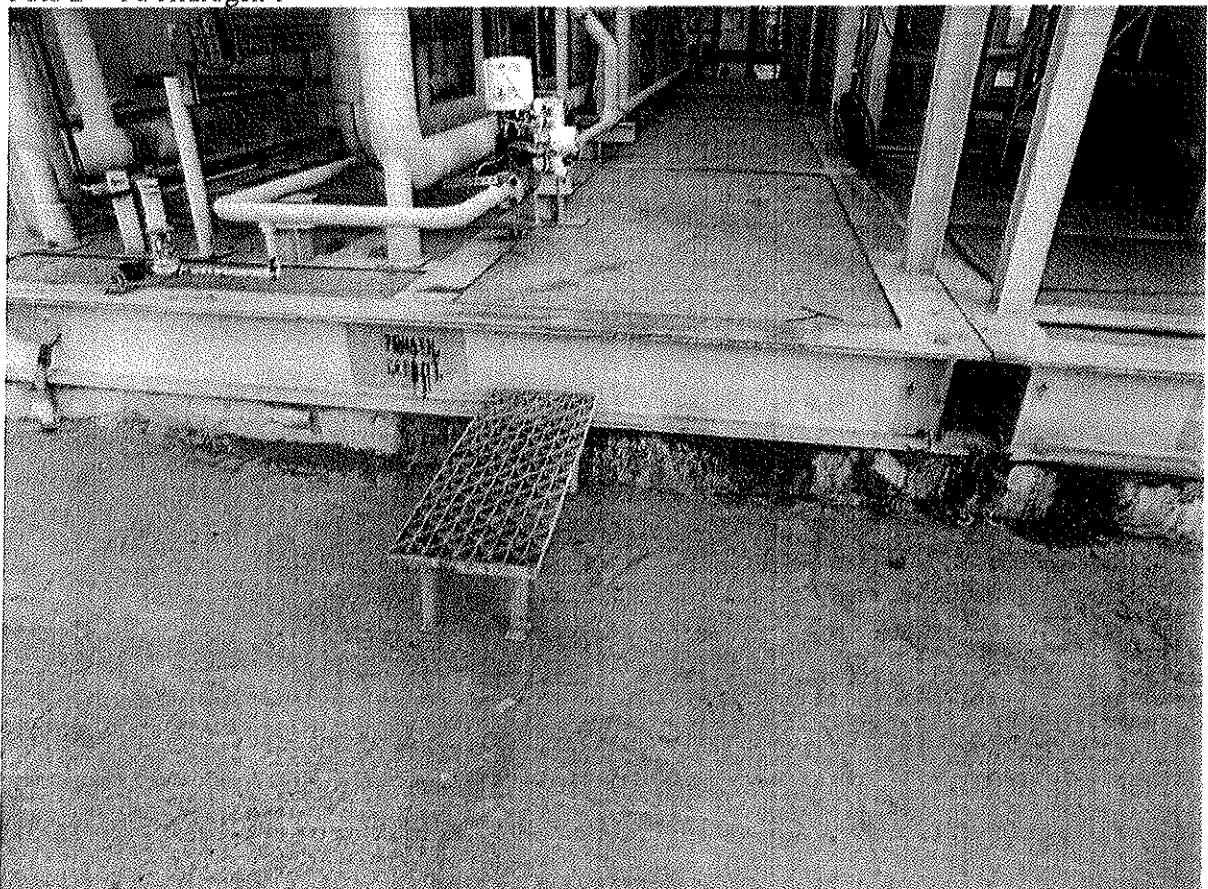


Foto 3a – HPM - recirculare

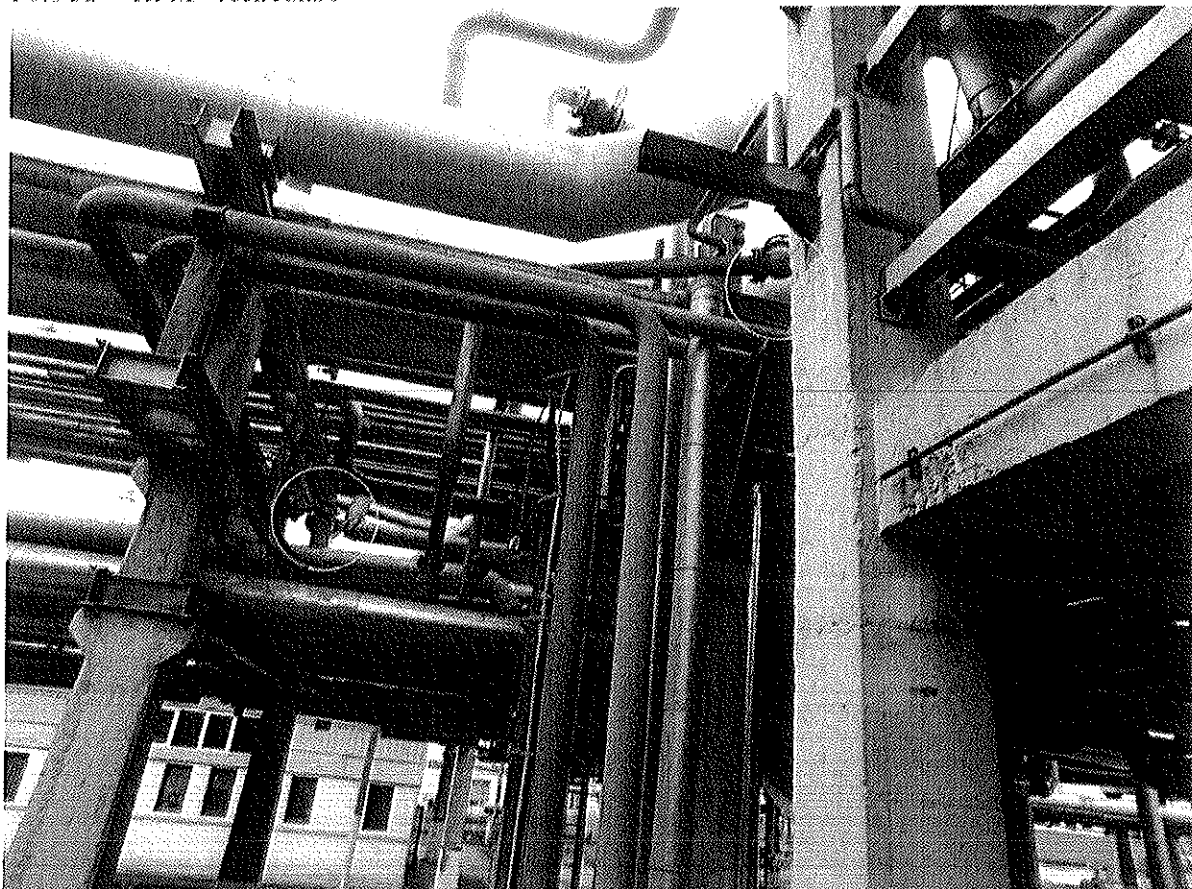


Foto 3b – HPM, fir 1 motorina

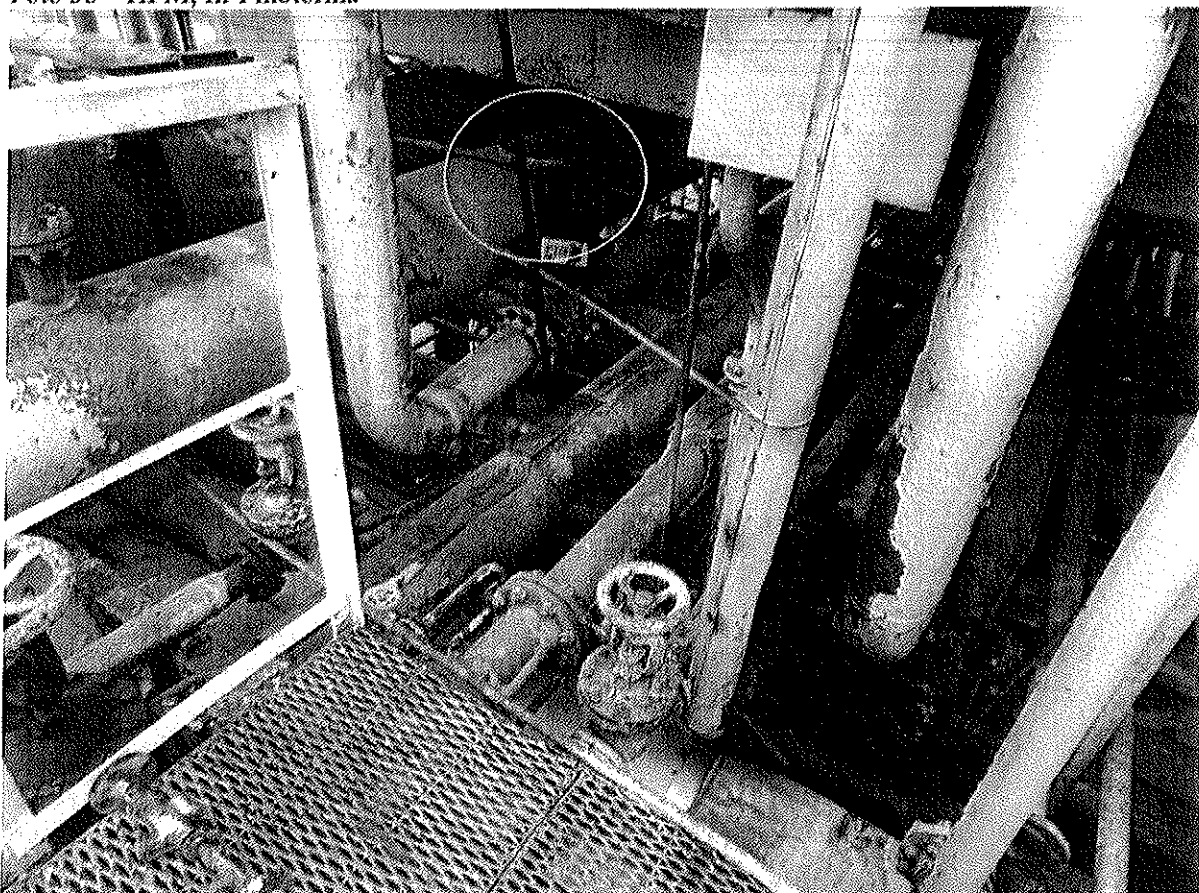


Foto 4 – Fb H2-2

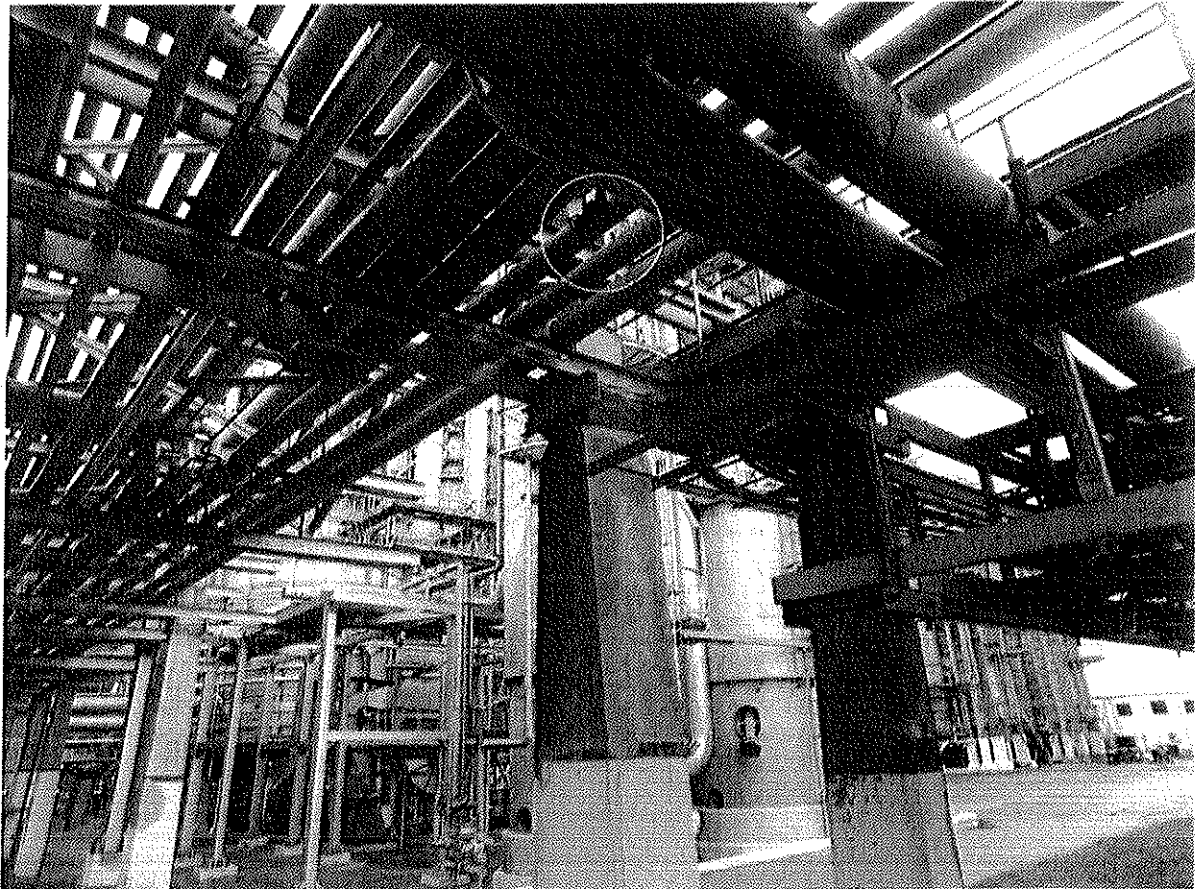


Foto 5 – DAV3

