
28.09.2018

TEMA TEHNICA DE PROIECTARE

1. DATE GENERALE:

- 1.1. Denumirea lucrarii: Inlocuire gaze cu hidrogen de la etansarea uscata a compresorului 04-K1, cu azot de inalta presiune.
- 1.2. Instalatia (serviciul) beneficiara: Aria de Productie – Sector 1
- 1.3. Amplasament: Instalatia RC
- 1.4. Documente si documentatii de referinta: P&ID RC Plan amplasare instalatia RC, documentatie etansare uscata de la compresor 04-K1, documentatie compresor 04-K1, parametrii tehnologici de functionare a etansarii uscate.

2. NECESITATE SI OPORTUNITATE:

Pentru evitarea deteriorarii etansarii uscate primare si din cauza temperaturii gazelor cu hidrogen, se propune inlocuirea acestora cu azot de inalta presiune.

3. PRINCIPALELE CERINTE:

3.1 Tehnologie: In urma modificarilor din cadrul reviziei din 2013 in locul etansarii umede de la compresorul 04-K1, s-au montat etansari uscate furnizate de firma Eagle Burgmann Mechanical Seal in conformitate cu proiectul elaborate de firma Elliott Turbomachinery SA. Gazele bogate in hidrogen din refularea compresorului 04-K1 intra in panoul de control prin filtre si apoi intra prin labirinti si etansarea primara, iar gazul secundar (azot) intra in etansarea secundara. Din cauza gazelor cu hidrogen din refularea compresorului 04-K1 care nu sunt intotdeauna uscate apar probleme in functionarea etansarii. De aceea se propune inlocuirea gazelor cu hidrogen din etansarea primara cu azot uscat de inalta presiune, pentru evitarea deteriorarii etansarii si compresorului 04-K1.

3.2. Descrierea solutiei propuse pe categorii de lucrari:

(In cazul in care sunt necesare descrieri mai ample – schite privind amplasarea, scheme tehnologica etc – este obligatorie anexarea acestora la tema)

Nr. crt.	Categorii de lucrari	Descriere sumara	Documente existente	Observatii
1	Tehnologii	Da		
2	Utilaje	Nu e cazul		
3	Montaj utilaj si leg. conducte	Nu e cazul		
4	Constructii beton	Se va analiza de catre proiectant		

5	Constructii metalice	Se va analiza de catre proiectant		
6	Instalatii apa-canal	NU		
7	Instalatii electrice ²⁾	NU		
8	Instalatii AMC ¹⁾	Se va analiza		
9	Utilitati (aer, azot, apa etc)	Azot de inalta presiune		
10	Instalatii de incalzire	Se va analiza		
11	Instalatii de ventilatie	NU		
12	Mecanizare ex:grinda monorai	NU		
13	Alte facilitati	NU		
14	Devize	DA		

1) Reglari, inregistrari, semnalizari, blocari

2) Surse de putere, blocari, iluminat, avertizare P.S.I. si paza, explozimetre, telefonie, legaturi echipotentiale etc.

4.3. Dotari: _____

4.4. Deseuri, noxe si masuri de protectie a mediului: Conform normelor in vigoare pentru instalatia RC,

4.5. Factori de risc si propuneri de masuri de tehnica securitatii muncii: Nu se modifica.

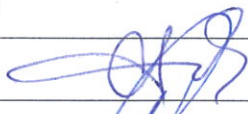
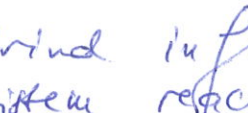
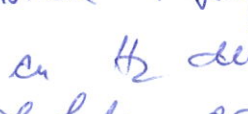
4. SURSA DE FINANTARE:

5. RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

- Numele si prenumele: Manea Emilian
- Functia: Inginer Tehnolog
- Telefon: _____

- Termen executie proiect:

6. AVIZARE:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
DIR. GEN. ADJ. REPARATII SI MENTENANTA UTILAJE	Y. I. EROGOV	
TEHNOLOG SEF	CATALIN NICULESCU	 28.09.2018 *
ING. SEF ADJ. PRODUCTIE	PARNAU DANIEL	 28.08.18
ING. SEF MECANIC	DENYS MAKUSHEV	 28.03.2018
ING. SEF METROLOG	ION ENE	 28.09.18.
ING. SEF ENERGETICIAN	MAXIM GRECOV	 28.09.2018
SEF ARIE	GHEORGHE COMAN	 28.09.18
SEF SIE	ALEXANDRU VALENTIN	 28.09.18.

- * Se va consulta UOP privind influenta a cca 60-60 Nm³/h N₂ in sistem recepie.
- * Se va analiza solutia cu H₂ din fabrica b cu remarca ca exista posibilitatea sa aceshe se contina urme CO, CO₂ si de asemenea H₂O!