



17.12.2018

TEMA TEHNICA DE PROIECTARE

1. DATE GENERALE:

1.1. Denumirea lucrarii: Inlocuire material existent cu un material superior in functie de fluidul de lucru al conductei APR-10-104-400/500

1.2. Instalatia (serviciul) beneficiara: Aria de Productie – Sector 3

1.3. Amplasament: Instalatia DG-MEA

1.4. Documente si documentatii de referinta:, P&ID DG_MEA.

2. NECESITATE SI OPORTUNITATE:

In timpul functionarii pe conducta APR-10-104-400/500 de la refierbatorul 10-S3 la coloana 10-C2 a aparut o neetanseitate la imbinarea in sudura a teului din prezenta izometrie.

In revizia din 2013 pe aceasta conducta s-a inlocuit teul Dn 500 existent cu un teu recuperat si flansa Dn 500-legatura conductei cu coloana

3. PRINCIPALELE CERINTE:

3.1. Elaborare proiect inlocuire conducta APR-10-104-400/500, S-10-218-200– conform Raport Inspectie nr 656/09.10.2018

3.2. Prezentare specificatii tehnice conducta noua APR-10-104-400/500,

4. DESCRIEREA SOLUTIEI PROPUSE:

4.1. Tehnologie: Elaborare proiect inlocuire conducta APR-10-104-400/500 – conform Raport Inspectie nr 656/09.10.2018

4.2. Descrierea solutiei propuse pe categorii de lucrari:

(In cazul in care sunt necesare descrieri mai ample – schite privind amplasarea, scheme tehnologica etc – este obligatorie anexarea acestora la tema)

Nr. crt.	Categorii de lucrari	Descriere sumara	Documente existente	Observatii
1	Tehnologii	DA		
2	Utilaje	NU		
3	Montaj utilaj si leg. conducte	DA		
4	Constructii beton	NU		
5	Constructii metalice	NU		

6	Instalatii apa-canal	NU		
7	Instalatii electrice ²⁾	NU		
8	Instalatii AMC ¹⁾	NU		
9	Utilitati (aer, azot, apa etc)	NU		
10	Instalatii de incalzire	NU		
11	Instalatii de ventilatie	NU		
12	Mecanizare ex:grinda monorai	NU		
13	Alte facilitati	NU		
14	Devize	DA		

1) Reglari, inregistrari, semnalizari, blocari

2) Surse de putere, blocari, iluminat, avertizare P.S.I. si paza, explozimetre, telefonie, legaturi echipotentiale etc.

4.3. Dotari: _____

4.4. Deseuri, noxe si masuri de protectie a mediului: Conform normelor in vigoare pentru instalatia DGRS-TG-SWS-RGF-Facle

4.5. Factori de risc si propuneri de masuri de tehnica securitatii muncii: Nu se modifica.

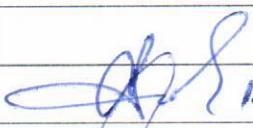
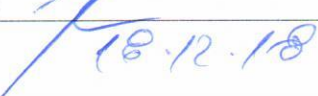
4. SURSA DE FINANTARE: Se va stabili in cadrul sedintei CTE

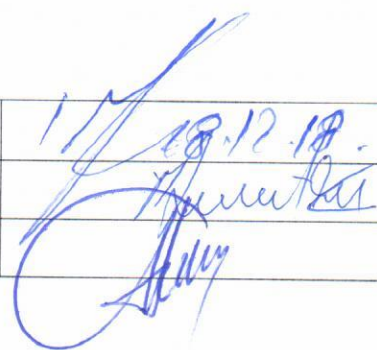
5. RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

- Numele si prenumele: Mitache Iulian
- Functia: Inginer tehnolog sector 3
- Telefon: 3750

- Termen executie proiect: 31.01.2019

7. AVIZARE:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
DIR. GEN. ADJ. REPARATII SI MENTENANTA UTILAJE	Y. I. EROGOV	
TEHNOLOG SEF	CATALIN NICULESCU	 18.12.2018
ING. SEF ADJ. PRODUCTIE	PARNAU DANIEL	
ING. SEF MECANIC	DENYS MAKUSHEV	 18.12.2018
ING. SEF METROLOG	ION ENE	 18.12.18

ING.SEF ENERGETICIAN	MAXIM GRECOV	
SEF ARIE	GHEORGHE COMAN	
SEF SIEF	ALEXANDRU VALENTIN	

Intocmit :

Ing. Tehnolog sector 3

Mitache Iulian / 3750

Date initiale pentru partea Tehnologica

Inlocuire material existent cu un material superior in functie de fluidul de lucru al conductei APR-10-104-400/500

1.	Utilajele care vor fi implicate in proiect	Nu sunt
2.	Parametrii de lucru ai utilajelor	P- 1barg; T- 120°C; Fluid de lucru MEA
3.	Inlocuirea utilajelor	NU
4.	Utilajele care necesita inlocuire	Nu se vor inlocui utilaje
5.	Se vor modifica parametrii de lucru ai utilajelor	Nu
6.	Parametrii de lucru ai utilajelor noi	Nu este cazul
7.	Utilaje suplimentare/noi	Nu este cazul
8.	Parametrii de lucru ai utilajelor suplimentare/noi	Nu este cazul
9.	Echipamente AMC pe utilajele existente	Nu sunt necesare
10.	Echipamente AMC noi pe utilajele existente	NU sunt necesare
11.	Racorduri noi pentru echipamente AMC	Nu este cazul
12.	Parametrii de blocare si alarmare pentru fiecare utilaj in parte	Nu este cazul
13.	Caracteristicile sistemelor de siguranta existente.	Nu sunt necesare
14.	Necesitatea calculului componentelor interioare ale utilajului	Nu este cazul
15.	Necesitatea inlocuirii componentelor interioare existente	Nu este cazul
16.	Utilajele pentru care este necesara refacerea calculului si inlocuirea componentelor interioare.	Nu este cazul
17.	Locul amplasarii utilajelor suplimentare/noi	Nu este cazul

Legaturi Conducte

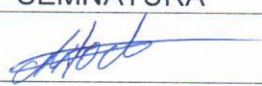
1.	Necesitatea montajului conductelor noi	Da
2.	Locul conexiunilor conductelor noi	Instalatia DGRS/ conform P&ID DG MEA.
3.	Parametrii de lucru ai conductelor existente care fac interconexiune cu cele noi	P- 1barg; T- 120°C; Fluid de lucru MEA
4.	Parametrii de lucru ai conductelor noi	P- 1barg; T- 120°C; Fluid de lucru MEA
5.	Necesitatea inlocuirii conductelor existente.	Uzura celei existente
6.	Specificatiile conductelor care se inlocuiesc	Vor fi intocmite de proiectant
7.	Limitele inlocuirii conductelor	Coloana 10-C2- Refierbator 10-S3
8.	Amplasarea conductelor	Instalatia DGRS
9.	Traseul conductei	Conform proiect

10.	Existenta spatiului liber pe estacada necesar amplasarii conductei	NU
11.	Necesitatea constructiei estacadelor noi	Nu este cazul

	Lista documentatiei obligatorii pentru partea de Tehnologie	
	- desenele ale utilajelor existente	
	- cartile tehnice ale utilajelor existente	
	- plan amplasare a utilajelor .	
	- plan zonare.	

Toate campurile evidentiate cu rosu sunt obligatorii.

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
ING. TEHNOLOG SECTOR 3	Mitache Iulian	
INSPECTOR N.P.	Cristian Mirel	
SEF INSTALATIE DGRS- TG-SWS-RGF	Mihalcea Vasile	

RAPORT DE INSPECTIE

Nr : 656 Data : 09.10.2017

1. INSTALATIA : DGRS
2. ECHIPAMENT : APR - 10 - 104 - 400/500
3. PARAMETRI :

Parametrii conform proiect / livret utilaj	Parametri reali de exploatare conform DCS
P = 1 bar ;	Fluid = sol MEA
T = 120 °C ;	

4. DEFECTIUNI CONSTATATE :

4.1. In timpul functionarii instalatiei s-a constatat de catre personalul operator scurgere produs prin izolatia conductei **APR - 10 - 104 - 400/500**, de la 10-S3 la 10-C2 in zona teului. Dupa dezizolare s-a curatat produsul de pe cordonul de sudura, s-a efectuat control cu PT conform foto, iar in urma acestuia au rezultat 2 neetanseitati de max 4-5mm pe cordonul de sudura, restul cordonului de sudura ne reprezentand indicatii. In revizia din 2013 s-au inlocuit conform RI 286/2013 teul Dn500 si flansa Dn500-legatura conductei cu coloana. Dupa reparatie s-a efectuat TT de detensionare (MT 08-4) si RT la toate sudurile (Nr.210/30.03.2013), acestea fiind admise.

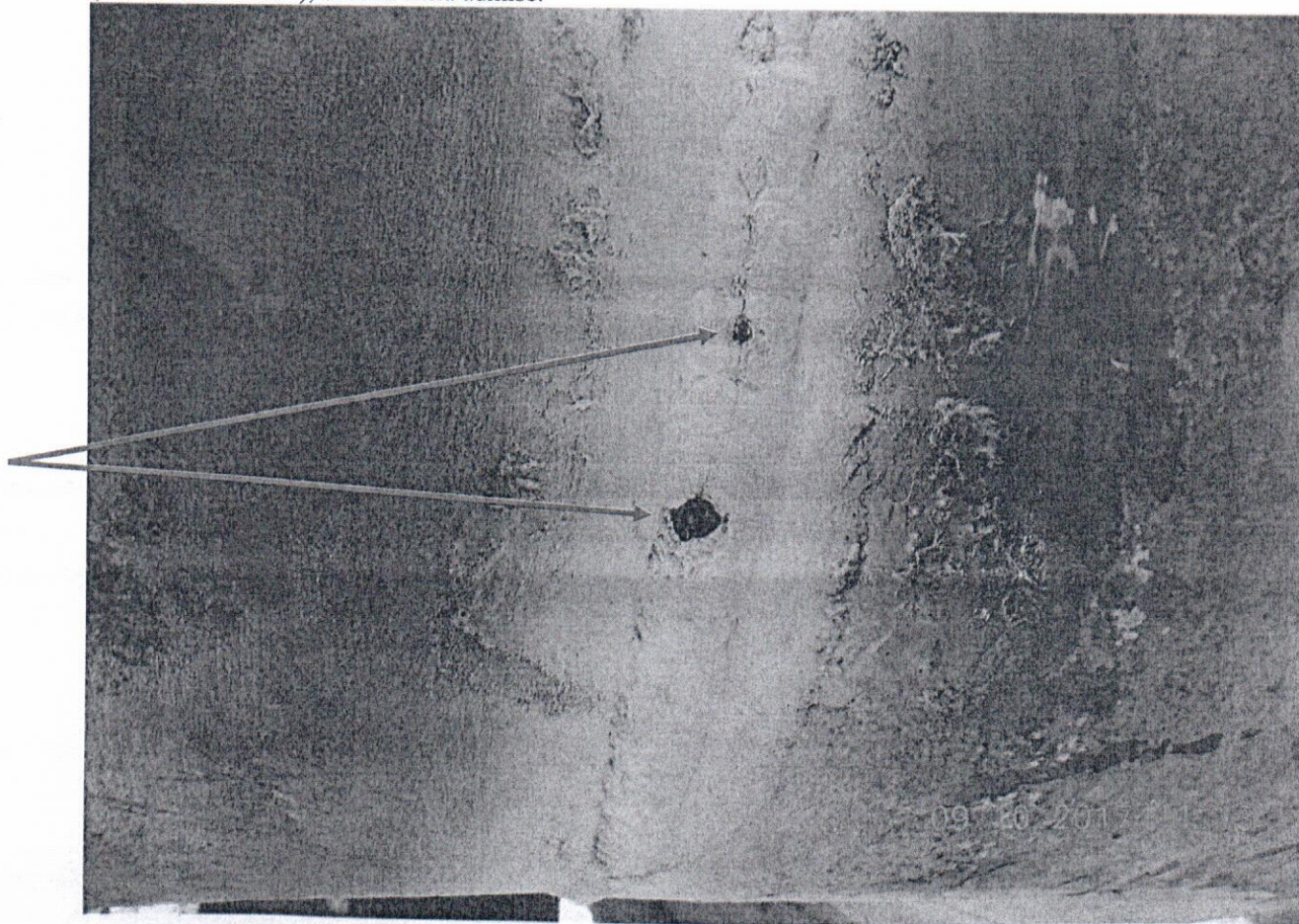


Foto 1



Foto 2

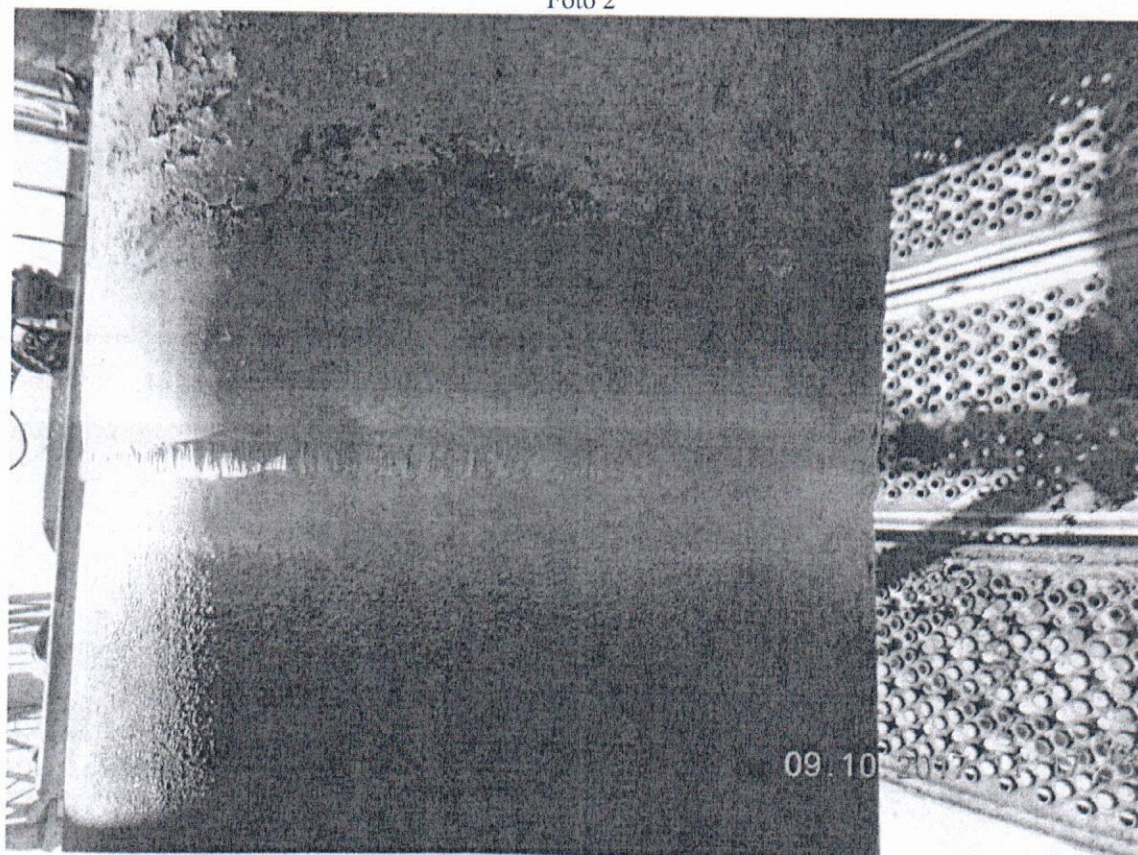


Foto 3

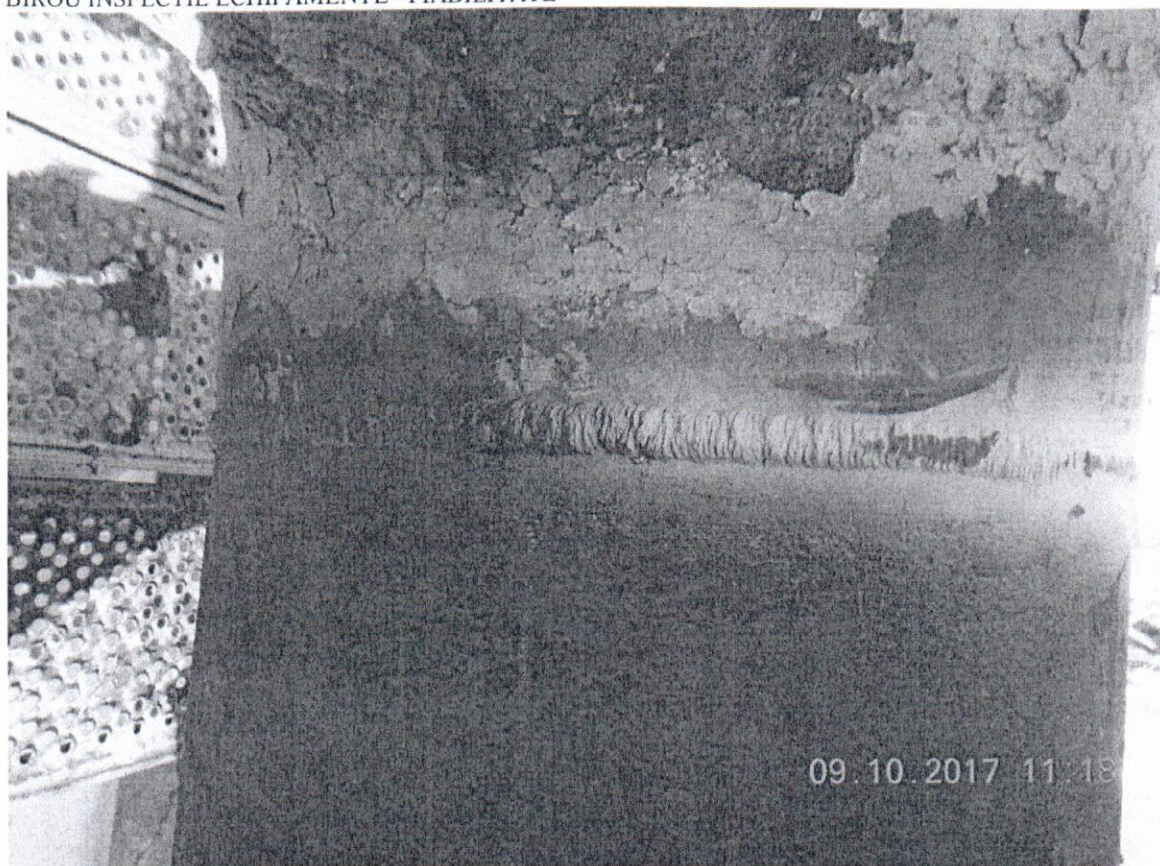


Foto 4

Istoric :

1999 – conducta noua TMUCB
2004 – inlocuire tronson Petromec
2009 – inlocuit cot prompt conform RI2187/08.10.2007
2013 – inlocuit teu si flansa conform RI 286/2013 Monticor (teu recuperat)
2017 – reparat sudura flansa conform RI 267/22.05.2015 Monticor

5. CAUZE POSIBILE : coroziune din cauza mediului de lucru (multitudine de reparatii)

6. REMEDIERE DEFECTIUNI :

6.1. Se va monta schela pentru efectuare controale NDT.
6.2. Se va remedia neetanseitatea provizoriu in baza unei tehnologii de reparatie intocmita de firma reparatoare.
6.3. Se va analiza de catre proiectant, la solicitarea instalatiei, compatibilitatea materilului conductei cu fluidul de lucru, si posibilitatea inlocuirii acesteia cu material superior in OT 2019.

7. TERMEN DE REALIZARE : 15.10.2017 remediere neetanseitate
OT 2019 inlocuire conducta conform analiza proiectant

8. RECOMANDARI SUPLIMENTARE : N/A

9. DOCUMENTE ANEXATE :

9.1. Schema izometrica

10. INTOCMIT : RSVTI

N.P. : CRISTIAN MIREL
SEMNATURA

11. AVIZAT : ING. SEF MECANIC

N.P. : MAKUSHEV DENYS
SEMNATURA