
13.04.2016

TEMA TEHNICA DE PROIECTARE

1. DATE GENERALE:

- 1.1. Denumirea lucrării: Automatizarea operatiei de pompare a metanolului din parc rezervoare metanol la vasul 319-V2 din instalatia MTBE si la instalatia Parc Rezervoare;
1.2. Instalatia beneficiara: Aria de Productie – Sector 2;
1.3. Amplasament: Instalatia HDS-TAME-MTBE-AZOT;
1.4. Documente si documentatii de referinta: PFD HDS-TAME-MTBE-AZOT;

2. NECESITATE SI OPORTUNITATE: In prezent operatia de pompare a metanolului din parc rezervoare metanol la vasul 319-V2 din instalatia MTBE si la instalatia Parc Rezervoare se face de catre Operatorul camp HDS-TAME-MTBE-Azot-Metanol. Intrucat manevrele pe care le efectueaza operatorul pentru efectuarea pomparii(deplasarea pana la si de la Parc Rezervoare Metanol la MTBE, manevrarea ventilelor mecanice, pornirea si oprirea pompei) necesita prezenta acestuia in Parc rezervoare Metanol aproximativ 3 h pe schimb propunem automatizarea operatiei de pompare a metanolului din parc rezervoare metanol la vasul 319-V2 din instalatia MTBE si la instalatia Parc Rezervoare astfel:

a. pornirea in regim automat a pompelor 319-P221 A,R functie de regulatorul 319-LIC-034(nivelul pe vasul 319-V2) pentru pomparile in vasul 319-V2. Valorile de Start/Stop dorite sunt:

- pentru pornirea pompei valoarea sa fie setata la 30%;
- pentru oprirea pompei valoarea sa fie setata la 80%;

b. pornirea, in regim manual, a pompelor 319-221 A,R din DCS si reglarea debitului cu ajutorul regulatorului 319-FIC-830 pentru pomparile la instalatia Parc Rezervoare, Aria AFPE;

c. vizualizarea starii pompelor 319-P221 A,R in DCS.

3. DESCRIEREA SOLUTIEI PROPUSE:

3.1. Tehnologie: Automatizarea operatiei de pompare a metanolului din parc rezervoare metanol la vasul 319-V2 din instalatia MTBE si la instalatia Parc Rezervoare.

3.2. Descrierea solutiei propuse pe categorii de lucrari:

Nr. crt.	Categorii de lucrari	Descriere sumara	Documente existente	Observatii
1	Tehnologii	NU		
2	Utilaje	NU		
3	Montaj utilaj si leg. conducte	NU		
4	Constructii beton	NU		
5	Constructii metalice	NU		
6	Instalatii apa-canal	NU		
7	Instalatii electrice ²⁾	DA		
8	Instalatii AMC ¹⁾	DA		

9	Utilitati (aer, azot, apa etc)	NU			
10	Instalatii de incalzire	NU			
11	Instalatii de ventilatie	NU			
12	Mecanizare ex:grinda monorai	NU			
13	Alte facilitati	NU			
14	Devize	DA			

1) Reglari, inregistrari, semnalizari, blocari

2) Surse de putere, blocari, iluminat, avertizare P.S.I. si paza, explozimetre, telefonie, legaturi echipotentiale etc.

3.3. Dotari: Nu sunt necesare

3.4. Deseuri, noxe si masuri de protectie a mediului: conform normelor in vigoare pentru inst. HDS-TAME-MTBE-AZOT.

3.5. Factori de risc si propuneri de masuri de tehnica securitatii muncii:
Nu se modifica

4. SURSA DE FINANTARE: Se va complete in cadru CTE

5. RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

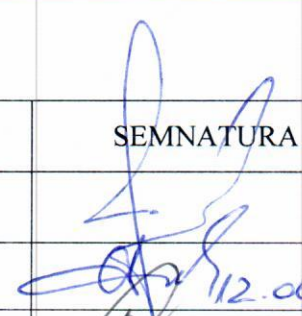
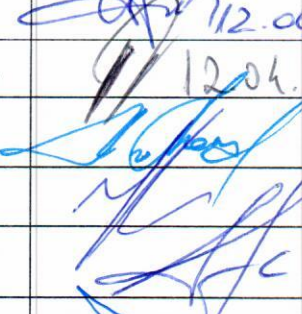
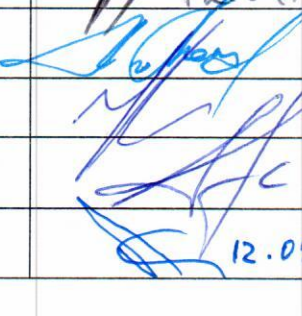
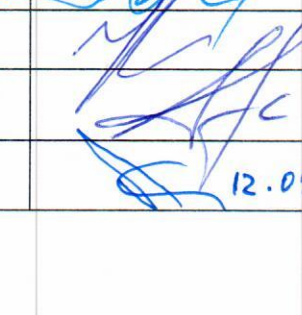
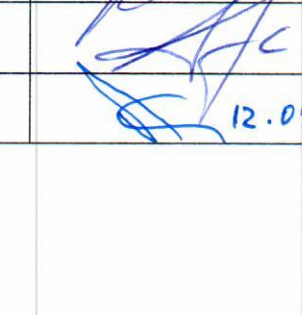
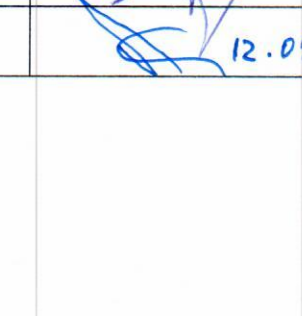
- Numele si prenumele: Chelba Adrian

- Functia: Sef instalatie HDS

- Telefon: 3560

- Termen executie: RK 2017

6. AVIZARE:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
DIR. GEN. ADJ. REPARATII SI MENTENANTA UTILAJE	Y. I. EROGOV	
TEHNOLOG SEF	CATALIN NICULESCU	 12.04.16
ING. SEF ADJ. PRODUCTIE	PARNAU DANIEL	 12.04.16
INSPECTOR DE SPECIALITATE INGINER MECANIC/SEF BIROU	DENYS MAKUSHEV	
INGINER SEF METROLOG -SEF BIROU	ION ENE	
INGINER SEF INDUSTRIE PRELUCRATOARE/SEF SERVICIU	MAXIM GRECOV	
SEF ARIE PRODUCTIE	GHEORGHE COMAN	 12.04.16.

Intocmit :

Sef instalatie HDS-TAME-MTBE-AZOT

Chelba Teodor Adrian/ 3560

Date initiale pentru partea Tehnologica

Utilaje statice si dinamice.

1.	Utilajele care vor fi implicate in proiect	Vasul 319-V2; Pompele 319-P221 A,R; Regulatele 319-LIC-034, 319-FIC-830;
2.	Parametrii de lucru ai utilajelor	
	P 221 A,R	Debit normal = 30 m ³ /h Pasp/Pref. = 0,4 / 5,5 bar g
3.	Inlocuirea utilajelor	Nu
4.	Utilajele care necesita inlocuire	Nu este cazul
5.	Se vor modifica parametrii de lucru ai utilajelor	Nu
6.	Parametrii de lucru ai utilajelor noi	Nu
7.	Utilaje suplimentare/noi	Nu
8.	Parametrii de lucru ai utilajelor suplimentare/noi	Nu este cazul
9.	Echipamente AMC pe utilajele existente	Nu sunt necesare
10.	Echipamente AMC noi pe utilajele existente	Nu
11.	Racorduri noi pentru echipamente AMC	Nu
12.	Parametrii de blocare si alarmare pentru fiecare utilaj in parte	Da
13.	Caracteristicile sistemelor de siguranta existente.	Nu sunt necesare
14.	Necesitatea calculului componentelor interioare ale utilajului	Nu este cazul
15.	Necesitatea inlocuirii componentelor interioare existente	Nu este cazul
16.	Utilajele pentru care este necesara refacerea calculului si inlocuirea componentelor interioare.	Nu este cazul
17.	Locul amplasarii utilajelor suplimentare/noi	Nu este cazul

Legaturi Conducte

1.	Necesitatea montajului conductelor noi	Nu
2.	Locul conexiunilor conductelor noi	Nu
3.	Parametrii de lucru ai conductelor existente care fac interconexiune cu cele noi	Nu
4.	Parametrii de lucru ai conductelor noi	Nu
5.	Necesitatea inlocuirii conductelor existente.	Nu
6.	Specificatiile conductelor care se inlocuiesc	Nu este cazul
7.	Limitele inlocuirii conductelor	Nu este cazul
8.	Amplasarea conductelor	Nu este cazul
9.	Traseul conductei	Nu este cazul
10.	Existenta spatiului liber pe estacada necesar amplasarii conductei	Nu este cazul
11.	Necesitatea constructiei estacadelor noi	Nu este cazul

	Lista documentatiei obligatorii pentru partea de Tehnologie	
	- desenele ale utilajelor existente	
	- cartile tehnice ale utilajelor existente	
	- plan amplasare a utilajelor .	
	- plan zonare.	

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

Funcția	Numele si prenumele	Telefon	Semnatura
ING. TEHNOLOG SECTOR 2 PRODUCTIE	Nitu Ion	3416	
Ing. Proces – Serv. Tehnologic	Enache Florin	3330	
SEF INSTALATIE HDS- TAME-MTBE-AZOT	Chelba Teodor Adrian	3560	