
03.11.2016

TEMA TEHNICA DE PROIECTARE

1. DATE GENERALE:

1.1. Denumirea lucrării: Inlocuire robinet regulator 06-FV-002 (debit de alimentare materie prima HPM)

1.2. Instalatia (serviciul) beneficiara: Aria de Producție – Sector 1

1.3. Amplasament: Instalatia HPM

1.4. Documente si documentatii de referinta: PFD HPM,

1.5. Compozitia materiei prime:

Amestec de motorine de DAV3, CC si Cx

1.5. Calitatea materiei prime:

densitate = 845-865 kg/m³

sulf : 0.8-1.20 %m/m

2. NECESITATE SI OPORTUNITATE:

Urmare a proiectului de modernizare a instalatiei HPM din anul 2013 ce a cuprins montajul de echipamente interioare cu proprietati superioare de distributie ce a permis cresterea volumului zonei de reactie cu circa 15%, precum si a achizitiei de catalizator de ultima generatie, a aparut oportunitatea cresterii capacitatii nominale a instalatiei omonime.

In urma monitorizarii parametrilor de operare pe parcursul a 2 cicluri de functionare, s-a stabilit in calitate de factor limitativ al cresterii capacitatii instalatiei caracteristicile de debit ale robinetului regulator 06-FV-002. In scopul cresterii flexibilitatii in procesarea de materii prime cu potential ridicat in fractie 180-360 si a reducerii profitului nerealizat in conditiile marjei ridicate de procesare in rafinarii, se propune inlocuirea robinetului regulator 06-FV-002, astfel incat debitul reglat sa se situeze in domeniul 60-210 m³/h.

3. PRINCIPALELE CERINTE:

3.1. Calcul dimensionare, aprovizionare si montaj ventil regulator nou;

4. DESCRIEREA SOLUTIEI PROPUSE:

4.1. Tehnologie: elaborare specificatie tehnica pentru robinetul regulator 06-FV-002 conform cerintelor enumerate la pct. 2

4.2. Descrierea solutiei propuse pe categorii de lucrari:

(In cazul in care sunt necesare descrieri mai ample – schite privind amplasarea, scheme tehnologica etc – este obligatorie anexarea acestora la tema)

Nr. crt.	Categorii de lucrari	Descriere sumara	Documente existente	Observatii
1	Tehnologii	NU		
2	Utilaje	NU		
3	Montaj utilaj si leg. conducte	DA		
4	Constructii beton	NU		
5	Constructii metalice	NU		
6	Instalatii apa-canal	NU		
7	Instalatii electrice ²⁾	NU		
8	Instalatii AMC ¹⁾	DA		
9	Utilitati (aer, azot, apa etc)	NU		
10	Instalatii de incalzire	NU		
11	Instalatii de ventilatie	NU		
12	Mecanizare ex:grinda monorai	NU		
13	Alte facilitati	NU		
14	Devize	DA		

1) Reglari, inregistrari, semnalizari, blocari

2) Surse de putere, blocari, iluminat, avertizare P.S.I. si paza, explozimetre, telefonie, legaturi echipotentiale etc.

4.3. Dotari: Nu este cazul

4.4. Deseuri, noxe si masuri de protectie a mediului: Conform normelor in vigoare pentru instalatia HPM

4.5. Factori de risc si propuneri de masuri de tehnica securitatii muncii: Nu se modifica.

5. SURSA DE FINANTARE: Se va stabili in cadrul CTE

6. RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

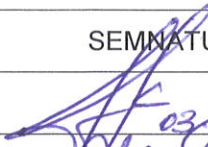
- Numele si prenumele: Manea Emilian

- Functia: Inginer tehnolog sector 1

- Telefon: _____

- Termen executie proiect: RK 2017

7. AVIZARE:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNAURA
DIR. REPARATII SI MENTENANTA UTILAJE	YU. I. EROGOV	 03.11.2016
TEHNOLOG SEF	C. NICULESCU	 03.11.2016
ING. SEF ADJ. PRODUCTIE	D. PARNAU	 03.11.16.
SEF ARIE PRODUCTIE	G. COMAN	 3.11.2016
ING. SEF MECANIC	D. A. MAKUSHEV	 03.11.2016
ING. SEF METROLOG	I. ENE	
ING. SEF INDUSTRIE PRELUCRATOARE	M. V. GREKOV	
SEF SECTOR	E. MANEA	 03.11.2016

Intocmit :

Ing Serv Tehnologie

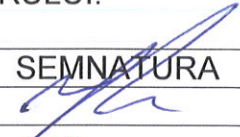
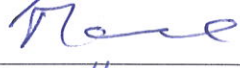
Dimitriev Ion / 3599

Date initiale pentru partea Automatizari.

1.	Tipul echipamentelor AMC in conformitate cu cerintele tehnologice	DA. Vezi specificatiile ventilului existent (Anexa B)
2.	Necesitatea efectuarii calculelor de verificare a echipamentelor AMC	DA
3.	Necesitatea inlocuirii echipamentelor	Robinet regulator 06-FV-002
4.	Necesitatea si tipul incalzirii echipamentelor AMC	Nu este cazul
5.	Propunerea schemei logice al alarmelor si blocurilor	Nu este necesara
6.	Necesitatea extinderii DCS	
7.	Modalitatea amplasare cabluri AMC	Nu este cazul
8.	Necesitatea extinderii SCADA	Nu este cazul
9.	Modalitatea amplasare cabluri SCADA	Nu este cazul
10.	Producator SCADA	Nu este cazul
	Lista documentatiei obligatorii pentru partea de AMC si Automatizari	
	Nu este cazul	

Toate campurile evidentiata cu rosu sunt obligatorii.

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
ING. SEF METROLOG	ION ENE	
ING. TEHNOLOG SECTOR 1 PRODUCTIE	MANEA EMILIAN	
SEF INSTALATIE DAV3- HPM-H2	ONCIU VALENTIN	

CUU : 36.618K-98-2 PAG: 1 UN 1

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATEA IPIP-S.A. SI NU POATE FI IN NICI UN FEL REPRODUS, MODIFICAT SAU TRANSMIS IN INTREGIME SAU PARTIAL UNEI ALTE PERSOANE SAU ORGANIZATII DECAT CU APROBAREA SCRISA A PROPRIETARULUI

		SPECIFICATIE DE PROIECT		NR. 36-0517/R.03-2	
INSTITUTUL DE PROIECTARE INSTALATII PETROLIERE STR. DILIGENTEI NR.18 PLOIESTI		ROBINETE DE REGLARE		PAG. 1 DIN 18 REV DATA INTOCMIT VERIFICAT APROBAT 06.2003 IC DIM BDA 07.2003 IC DIM BDA 06.2004 RSC DIM BDA	
COMANDA 157/2002 Ad.4/2003 06-PT/2 A9 BENEFICIAR S.C. PETROTEL-LUKOIL S.A INSTALATIA HIDROFINARE PETROL MOTORINA					
1	SIMBOL	06-FV-002	06-FV-005	06-FV-006	
2	PRODUCATOR	WETSO (tp 06P1804F40E11A121A)	WETSO (tp 357-P1)	WETSO (tp 357-P1)	
3	SIMBOLUL LINEI TEHNOLOGICE	06-PPM-3-250-100C	06-PPM-39-200-900F/16C	06-PPM-41-100-64C	
4	DESTINATIE	REFILARE 06-P1 PAID FILA 1	MOTORINA LA 06-MC1 PAID FILA 2	BENZINA DE LA 06-V2 PAID FILA 2	
5	Kv □; Cv □: Q _{NORM} Cv robinet	40.5 ÷ 69.9 REC. FURNIZOR	2.3 ÷ 28.2 REC. FURNIZOR	2.35 ÷ 3 REC. FURNIZOR	
6	DN CORP DN SUPAPA	4" REC. FURNIZOR	2" REC. FURNIZOR	1" REC. FURNIZOR	
7	PN (PRES. NOMINAL) FORMA(VEZI COD 4)	600# DE TRECERE	900# COLT	900# COLT	
8	MATERIAL	OTEL CARBON	ASTM A217 C5	OTEL CARBON	
9	RACORDURI (VEZI COD 5)	4" 600# RJ	3" 900# RJ	1" 900# RJ	
10	CAPAC(STD.,ARIPIGARE,ETC.) CUTIE DE ETANSE INTERIOARE	REC. FURNIZOR TEFLON	REC. FURNIZOR REC. FURNIZOR	REC. FURNIZOR TEFLON	
11	NR. DE SCAUNE CARACT. INTRINSECA	UNU*	%	REC. FURNIZOR %	
12	TIPUL OBTURATORULUI (MATERIAL) ACTIUNEA	ANSI 316SS STELITAT Nr.6	ANSI 316SS STELITAT Nr.6	ANSI 316SS STELITAT Nr.6	
13	INCHIS LA: DESCHIS LA:	0.2 1	0.2 1	0.2 1	
14	POZITIA LA UPSA ALIMENTARI CU ENERGIE	INCHIS	INCHIS	INCHIS	
15	TIPUL DISPOZITIVULUI DE ACTIONARE POZITIONER	MEMBRANA, PNEUMATIC (WFI-30.6-CB0)	MEMBRANA, PNEUMATIC (WFI-30.6)	MEMBRANA, PNEUMATIC (WFI-20.6)	
16	BY PASS MANOMETRE	DA 3	DA 3	DA 3	
17	LA SEMNALUL DE INTRARE DE:	mA 4 20	4 20	4 20	
18	SEMNALUL DE IESIRE ESTE:	BAR			
19	CONDITII DE LUCRU	NOTA 1	NOTA 1	NOTA 1	
20	FLUIDUL	MOTORINA	MOTORINA + H2S	BENZINA + H2S	
21	DEBIT : NORMAL MAXIM	164.5 181	189 208	19 23	
22	TEMPERATURA DE LUCRU (T.L.)	60	220	55	
23	GR.SPECIF.RELAT.: GAZE(AER=1) UCH(APA=1)	0.810	0.672	0.704	
24	PRES.DE LUCRU(P.L.): AMONTE AVAL BAR	max: 74.5 68.4 56.3	max: 58.2 45.3 4.3	max: 66 57.2 42.5	
25	ΔP: MAX. DE DIMENSIONARE BAR	87 4.1 (max 18.6) 18.2 (max 31.7)	65 51.7 35 4.1	65 62 53.2 38.3	
26	PRES.VAP.Θ T.L. BAR A VISC.Θ T.L. cSt	2.14	0.34	0.55	
27	PROPRIETATE FLUIDULUI	PRES. CRITICA BAR A			
28	GAZE ΘT.L.: Z Cp/Cv				
OBSERVATII : CLASA SCAPARI CONFORM ANSI B16.104:		IV	IV	IV	
* CONF. CONDITIILOR DE LUCRU SPECIFICATE					
1. APARATELE TREBUIE SA CORESPUNDA SPEC. STD. IPIP-S.A. Nr. SAU					
2. MONTAJUL CONFORM NORMEI IPIP-S.A. SAU					
3. APARATELE CORESPUND SCHEMEI DE CONDUCTE SI AUTOMATIZARI Nr. 30-0094.03-2 FILA 1/10-8/10					
COD 4 : DE TRECERE; IN UNGHII; CU 3 CAI; INCHIDERE RAPIDA; FLUTURE; SAU ALTELE					
COD 5 : NW,ND,FORM "D" DUPA DIN; 300RF; 600RTJ etc.DUPA ANSI,PN,DN, ETANSARE PU,etc. DUPA SR SAU ALTELE					
NOTE : 1. IN COMPLET CU: - CONVERTOR ELECTRO-PNEUMATIC, Exd I CT4, INTRARE 4-20mA, IESIRE 0.2-194R, P55, PRESETUPA PENTRU CABLU Ø9-11mm					
- FILTRU /REDUCTOR, CONDUITI PNEUMATICE 1/4"NPT; ALIMENTARE AER 6BAR					
3. UNITATE ZOOMOT: 65dB					