

06-04-2016

TEMA TEHNICA DE PROIECTARE

1. DATE GENERALE:

- 1.1. Denumirea lucrării: Transmitere în DCS indicatie presiune vase depozit azot si hidrogen;
1.2. Instalatia beneficiara: Aria de Productie – Sector 2;
1.3. Amplasament: Instalatia HDS-TAME-MTBE-AZOT;
1.4. Documente si documentatii de referinta: PFD HDS-TAME-MTBE-AZOT;

2. NECESITATE SI OPORTUNITATE: In prezent, presiunea vaselor din depozitul de azot este monitorizata de Operatorul camp HDS-TAME-MTBE-Azot-Metanol prin verificarea manometrelor de pe fiecare vas. Deoarece cu 01.10.2016 se desfiinteaza un post de operator camp HDS-TAME-MTBE-Azot-Metanol propunem montarea de traductoare de presiune cu transmitere în DCS pentru fiecare vas.

3. DESCRIEREA SOLUTIEI PROPUSE:

3.1. Tehnologie: Realizarea unui proiect de montaj traductoare de presiune cu indicatie în DCS pentru vasele de azot si hidrogen din instalatia HDS-TAME-MTBE-AZOT.

3.2. Descrierea solutiei propuse pe categorii de lucrari: Se vor monta traductoare de presiune cu indicatie în DCS în baza unui proiect executat de firma reparatoare si avizat de beneficiar în conformitate cu schema izometrica si fisa tehnica.

Nr. crt.	Categorii de lucrari	Descriere sumara	Documente existente	Observatii
1	Tehnologii	NU		
2	Utilaje	NU		
3	Montaj utilaj si leg. conducte	NU		
4	Constructii beton	NU		
5	Constructii metalice	NU		
6	Instalatii apa-canal	NU		
7	Instalatii electrice ²⁾	NU		
8	Instalatii AMC ¹⁾	DA		
9	Utilitati (aer, azot, apa etc)	NU		
10	Instalatii de incalzire	NU		
11	Instalatii de ventilatie	NU		
12	Mecanizare ex:grinda monorai	NU		
13	Alte facilitati	NU		

14	Devize	DA			
----	--------	----	--	--	--

1) Reglari, inregistrari, semnalizari, blocari

2) Surse de putere, blocari, iluminat, avertizare P.S.I. si paza, explozimetre, telefonie, legaturi echipotentiale etc.

3.3. Dotari: Nu este cazul

3.4. Deseuri, noxe si masuri de protectie a mediului: conform normelor in vigoare pentru inst. HDS-TAME-MTBE-AZOT.

3.5. Factori de risc si propuneri de masuri de tehnica securitatii muncii: Nu se modifica

4. SURSA DE FINANTARE: Se va stabili in CTE

5. RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

- Numele si prenumele: Chelba Adrian
 - Functia: Sef instalatie HDS
 - Telefon: 3560
 - Termen executie proiect: 01.10.2016
 07.

6. AVIZARE:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
DIR. GEN. ADJ. REPARATII SI MENTENANTA UTILAJE	Y. I. EROGOV	
TEHNOLOG SEF	CATALIN NICULESCU	<u>06.09.2016</u>
ING. SEF ADJ. PRODUCTIE	PARNAU DANIEL	<u>05.04.16.</u>
INSPECTOR DE SPECIALITATE INGINER MECANIC/SEF BIROU	DENYS MAKUSHEV	<u>06.09.2016</u>
INGINER SEF METROLOG -SEF BIROU	ION ENE	<u>05.09.2016</u>
INGINER SEF INDUSTRIE PRELUCRATOARE/SEF SERVICIU	MAXIM GRECOV	
SEF ARIE PRODUCTIE	GHEORGHE COMAN	

Intocmit :

Sef instalatie HDS-TAME-MTBE-AZOT

Chelba Teodor Adrian/ 3560

Date initiale pentru partea Tehnologica

Utilaje statice si dinamice.

1.	Utilajele care vor fi implicate in proiect	Vasele din depozitul de Azot si Hidrogen
2.	Parametrii de lucru ai utilajelor	Tmax= ambienta Pmax= 40bar
3.	Inlocuirea utilajelor	Nu
4.	Utilajele care necesita inlocuire	Nu se vor inlocui utilaje
5.	Se vor modifica parametrii de lucru ai utilajelor	Nu
6.	Parametrii de lucru ai utilajelor noi	Nu
7.	Utilaje suplimentare/noi	Nu
8.	Parametrii de lucru ai utilajelor suplimentare/noi	Nu este cazul
9.	Echipamente AMC pe utilajele existente	Nu sunt necesare
10.	Echipamente AMC noi pe utilajele existente	DA
11.	Racorduri noi pentru echipamente AMC	DA
12.	Parametrii de blocare si alarmare pentru fiecare utilaj in parte	Nu este cazul
13.	Caracteristicile sistemelor de siguranta existente.	Nu sunt necesare
14.	Necesitatea calculului componentelor interioare ale utilajului	Nu este cazul
15.	Necesitatea inlocuirii componentelor interioare existente	Nu este cazul
16.	Utilajele pentru care este necesara refacerea calculului si inlocuirea componentelor interioare.	Nu este cazul
17.	Locul amplasarii utilajelor suplimentare/noi	Nu este cazul

Legaturi Conducte

1.	Necesitatea montajului conductelor noi	Nu
2.	Locul conexiunilor conductelor noi	Nu
3.	Parametrii de lucru ai conductelor existente care fac interconexiune cu cele noi	Nu
4.	Parametrii de lucru ai conductelor noi	Nu
5.	Necesitatea inlocuirii conductelor existente.	Nu
6.	Specificatiile conductelor care se inlocuiesc	Nu este cazul
7.	Limitele inlocuirii conductelor	Nu este cazul
8.	Amplasarea conductelor	Nu este cazul
9.	Traseul conductei	Nu este cazul

10.	Existenta spatiului liber pe estacada necesar amplasarii conductei	Nu este cazul
11.	Necesitatea constructiei estacadelor noi	Nu este cazul

	Lista documentatiei obligatorii pentru partea de Tehnologie	
	- desenele ale utilajelor existente	
	- cartile tehnice ale utilajelor existente	
	- plan amplasare a utilajelor .	
	- plan zonare.	

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

Functia	Numele si prenumele	Telefon	Semnatura
ING. TEHNOLOG SECTOR 2 PRODUCTIE	Nitu Ion	3416	
Ing. Proces – Serv. Tehnologic	Enache Florin	3330	
SEF INSTALATIE HDS- TAME-MTBE-AZOT	Chelba Teodor Adrian	3560	