

S.C. PETROTEL-LUKOIL S.A.
PLOIESTI

APROBAT,
MEMBRU AL DIRECTORATULUI- ING. SEF

TEMA TEHNICA DE PROIECTARE


21.08.2017

1. DATE GENERALE:

1.1. Denumirea lucrării: Inlocuire conducta PD-01-22,23,24,25,26,27,28.

1.2. Instalatia (serviciul) beneficiara: Aria de Productie – Sector 1

1.3. Amplasament: Instalatia DAV3

1.4. Documente si documentatii de referinta: P&ID DAV3.

2. NECESITATE SI OPORTUNITATE:

Conducta PD-01-22,23,24,25,26,27,28, dupa expertizare in urma masuratorilor de grosimi efectuate de firma TUV, i s-au acordat 4 ani la verificarea din 2015 si scoaterea din functiune din cauza valorilor mici de grosimi sub limita de functionare in conditii de siguranta. – conform Raport inspectie nr 292/10.05.2017

3. PRINCIPALELE CERINTE:

3.1. Elaborare proiect de inlocuit conducta. – conform Raport inspectie nr 292/10.05.2017

3.2. Prezentarea specificatiilor tehnice conductei care trebuie inlocuite.

4. DESCRIEREA SOLUTIEI PROPUSE:

4.1. Tehnologie: Realizarea unui proiect de montaj pentru inlocuit conducta – conform Raport inspectie nr 292/10.05.2017

4.2. Descrierea solutiei propuse pe categorii de lucrari:

(In cazul in care sunt necesare descrieri mai ample – schite privind amplasarea, scheme tehnologica etc – este obligatorie anexarea acestora la tema)

Se va executa si inlocui conducta in baza unui proiect executat de firma reparatoare si avizat de beneficiar in conformitate cu schema izometrica si fisa tehnica anexata.

Nr. crt.	Categorii de lucrari	Descriere sumara	Documente existente	Observatii
1	Tehnologii	NU		
2	Utilaje	NU		
3	Montaj utilaj si leg. conducte	DA		
4	Constructii beton	NU		
5	Constructii metalice	NU		
6	Instalatii apa-canal	NU		
7	Instalatii electrice ²⁾	NU		
8	Instalatii AMC ¹⁾	NU		
9	Utilitati (aer, azot, apa etc)	NU		
10	Instalatii de incalzire	NU		
11	Instalatii de ventilatie	NU		
12	Mecanizare ex:grinda monorai	NU		
13	Alte facilitati	NU		
14	Devize	DA		

1) Reglari, inregistrari, semnalizari, blocari

2) Surse de putere, blocari, iluminat, avertizare P.S.I. si paza, explozimetre, telefonie, legaturi echipotentiale etc.

4.3. Dotari: _____

4.4. Deseuri, noxe si masuri de protectie a mediului: Conform normelor in vigoare pentru instalatia DAV3

4.5. Factori de risc si propuneri de masuri de tehnica securitatii muncii: Nu se modifica.

4. SURSA DE FINANTARE:

5. RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

- Numele si prenumele: Manea Emilian
- Functia: Inginer tehnolog sector 1
- Telefon: _____

- Termen executie proiect: 01.09.2017

7. AVIZARE:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
DIR. GEN. ADJ. REPARATII SI MENTENANTA UTILAJE	Y. I. EROGOV	
TEHNOLOG SEF	CATALIN NICULESCU	17.08.17
ING. SEF ADJ. PRODUCTIE	PARNAU DANIEL	17.08.17
ING. SEF MECANIC	DENYS MAKUSHEV	23.08.17
ING. SEF METROLOG	ION ENE	23.08.17
ING. SEF ENERGETICIAN	MAXIM GRECOV	23.08.17
SEF ARIE	GHEORGHE COMAN	16.08.17

SEF SIE

Onciu Valentin

24.08.2017

Intocmit :

Sef inst

Onciu Valentin / 3343

Date initiale pentru partea Tehnologica

Utilaje statice si dinamice.

1.	Utilajele care vor fi implicate in proiect	Nu sunt
2.	Parametrii de lucru ai utilajelor	Nu este cazul
3.	Inlocuirea utilajelor	Nu
4.	Utilajele care necesita inlocuire	Nu se vor inlocui utilaje
5.	Se vor modifica parametrii de lucru ai utilajelor	Nu
6.	Parametrii de lucru ai utilajelor noi	NU
7.	Utilaje suplimentare/noi	Nu
8.	Parametrii de lucru ai utilajelor suplimentare/noi	Nu este cazul
9.	Echipamente AMC pe utilajele existente	Nu sunt necesare
10.	Echipamente AMC noi pe utilajele existente	NU
11.	Racorduri noi pentru echipamente AMC	Nu
12.	Parametrii de blocare si alarmare pentru fiecare utilaj in parte	Nu este cazul
13.	Caracteristicile sistemelor de siguranta existente.	Nu sunt necesare
14.	Necesitatea calculului componentelor interioare ale utilajului	Nu este cazul
15.	Necesitatea inlocuirii componentelor interioare existente	Nu este cazul
16.	Utilajele pentru care este necesara refacerea calculului si inlocuirea componentelor interioare.	Nu este cazul
17.	Locul amplasarii utilajelor suplimentare/noi	Nu este cazul

Legaturi Conducute

1.	Necesitatea montajului conductelor noi	Da
2.	Locul conexiunilor conductelor noi	Instalatia DAV3/ conform schemei din Tema tehnica
3.	Parametrii de lucru ai conductelor existente care fac interconexiune cu cele noi	Pres=16,5 bar Temp=260 °C
4.	Parametrii de lucru ai conductelor noi	NU
5.	Necesitatea inlocuirii conductelor existente.	Uzura cele existente
6.	Specificatiile conductelor care se inlocuiesc	Nu este cazul
7.	Limitele inlocuirii conductelor	Nu este cazul
8.	Amplasarea conductelor	Instalatia DAV3
9.	Traseul conductei	conform schemei din Tema tehnica
10.	Existenta spatiului liber pe estacada necesar amplasarii conductei	NU
11.	Necesitatea constructiei estacadelor noi	Nu este cazul

	Lista documentatiei obligatorii pentru partea de Tehnologie
	- desenele ale utilajelor existente

	- cartile tehnice ale utilajelor existente
	- plan amplasare a utilajelor .
	- plan zonare.

Toate campurile evidentiata cu rosu sunt obligatorii.

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

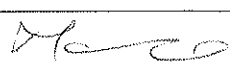
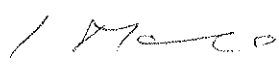
FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
ING. TEHNOLOG SECTOR 1 PRODUCTIE	MANEA EMILIAN	
SEF INSTALATIE DAV3- HPM-Fci H2	ONCIU VALENTIN	

Date initiale pentru partea Automatizari.

1.	Tipul echipamentelor AMC in conformitate cu cerintele tehnologice	Conform Anexei
2.	Necesitatea efectuarii calculului de verificare a echipamentelor AMC	Nu
3.	Necesitatea inlocuirii echipamentelor	Se vor cuprinde demontarea ,remontarea si punerea in functiune a echipamentelor existente pe aceste conducte ,iar in cazul schimbarii de clase ,racorduri acestea trebuiesc sa fie cuprinse in proiect .
4.	Necesitatea si tipul incalzirii echipamentelor AMC	In functie de cele existente
5.	Propunerea schemei logice al alarmelor si blocurilor	Nu este necesara
6.	Necesitatea extinderii DCS	Nu
7.	Modalitatea amplasare cabluri AMC	Conform existent
8.	Necesitatea extinderii SCADA	Nu este cazul
9.	Modalitatea amplasare cabluri SCADA	Nu este cazul
10.	Producator SCADA	Nu este cazul
Lista documentatiei obligatorii pentru partea de AMC si Automatizari		
Specificatii tehnice regulator de temperature diferentiala		

Toate campurile evidentiuate cu rosu sunt obligatorii.

RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
ING. SEF METROLOG	ION ENE	
ING. TEHNOLOG SECTOR 1 PRODUCTIE	MANEA EMILIAN	
SEF INSTALATIE DAV3- HPM- F-ci H2	ONCIU VALENTIN	

APROBAT,
INSPECTOR SEF - SEF BIE - FIABILIT
ALEXANDRU VALEN

Sunt
doz
foto a
Ma

RAPORT DE INSPECTIE

Nr : 292 Data : 10.05.2017

1. INSTALATIA : DAV
2. ECHIPAMENT : PD - 01 - 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28
3. PARAMETRI :

Parametrii conform proiect / livret utilaj	Parametri reali de exploatare conform DCS
P = 16.5 bar ;	Fluid = titei nedesalinat
T = 260 °C ;	Material OLT 35

4. DEFECTIUNI CONSTATATE :

4.1. Sistemul de conducte PD - 01 - 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, de la 01-PD-01 la 01-D1, 2, a fost expertizat in anul 2015. Acesta in urma verificarilor tehnice a primit durata de viata remanenta de 4 ani. Anul fabricatiei : 1975. Lungime aproximativa : 41m.

5. CAUZE POSIBILE : uzura normala

6. REMEDIERE DEFECTIUNI :

- 6.1. Se va inlocui sistemul de conducte in baza unui proiect intocmit de o firma de proiectare / firma constructoare si avizat de beneficiar conform PED 2014/68/UE (proiect de executie si declaratie CE).
6.2. Firma de proiectare va imprumuta de la SIE documentatia tehnica in vederea analizei si stabilirii impreuna cu seful de instalatie traseul conductelor.
6.3. Materialele necesare pentru executia lucrarii vor fi stabilite de proiectant.
6.4. Controalele NDT vor fi realizate de firma executanta cu personal autorizat.
6.5. Proba de presiune se va realiza in prezenta inspectorului CNCIR si a reprezentantului SIE.
6.6. Sistemul de conducte autorizat se va casa, placa de timbru se va distruge in prezenta RSVTI.

7. TERMEN DE REALIZARE : OT 2019

8. RECOMANDARI SUPLIMENTARE : N/A

9. DOCUMENTE ANEXATE :

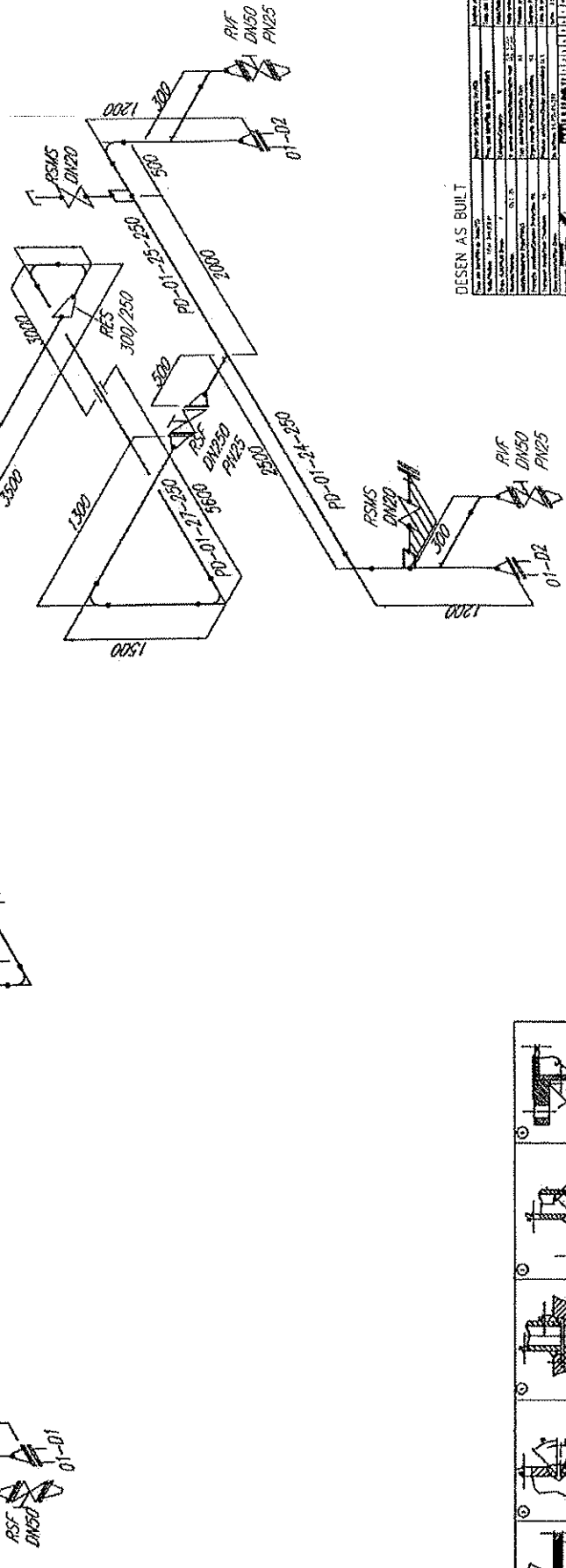
- 9.1. Schema izometrica informativa
9.2. Breviar de calcul

10. INTOCMIT : RSVTI

N.P. : CRISTIAN MIREL
SEMNATURA

11. AVIZAT : ING. SEF MECANIC

N.P. : MAKUSHEV DENYS
SEMNATURA

[illegible]



TUV
AUSTRIA
ROMANIA

BREVIAR DE CALCUL

PD-01-22, 23, 24, 25, 26, 27, 28-30/280

COMANDA

DAVS

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

334

335

336

337

338

339

340

3

				BREVET DE CALCUL																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Nr. crt.		SARCOL		MATERIAL		D _h		t		R _{h1}		R _{h2}		R _{h3}		R _{h4}		R _{h5}		R _{h6}		R _{h7}		R _{h8}		R _{h9}		R _{h10}		R _{h11}		R _{h12}		R _{h13}		R _{h14}		R _{h15}		R _{h16}		R _{h17}		R _{h18}		R _{h19}		R _{h20}		R _{h21}		R _{h22}		R _{h23}		R _{h24}		R _{h25}		R _{h26}		R _{h27}		R _{h28}		R _{h29}		R _{h30}		R _{h31}		R _{h32}		R _{h33}		R _{h34}		R _{h35}		R _{h36}		R _{h37}		R _{h38}		R _{h39}		R _{h40}		R _{h41}		R _{h42}		R _{h43}		R _{h44}		R _{h45}		R _{h46}		R _{h47}		R _{h48}		R _{h49}		R _{h50}		R _{h51}		R _{h52}		R _{h53}		R _{h54}		R _{h55}		R _{h56}		R _{h57}		R _{h58}		R _{h59}		R _{h60}		R _{h61}		R _{h62}		R _{h63}		R _{h64}		R _{h65}		R _{h66}		R _{h67}		R _{h68}		R _{h69}		R _{h70}		R _{h71}		R _{h72}		R _{h73}		R _{h74}		R _{h75}		R _{h76}		R _{h77}		R _{h78}		R _{h79}		R _{h80}		R _{h81}		R _{h82}		R _{h83}		R _{h84}		R _{h85}		R _{h86}		R _{h87}		R _{h88}		R _{h89}		R _{h90}		R _{h91}		R _{h92}		R _{h93}		R _{h94}		R _{h95}		R _{h96}		R _{h97}		R _{h98}		R _{h99}		R _{h100}		R _{h101}		R _{h102}		R _{h103}		R _{h104}		R _{h105}		R _{h106}		R _{h107}		R _{h108}		R _{h109}		R _{h110}		R _{h111}		R _{h112}		R _{h113}		R _{h114}		R _{h115}		R _{h116}		R _{h117}		R _{h118}		R _{h119}		R _{h120}		R _{h121}		R _{h122}		R _{h123}		R _{h124}		R _{h125}		R _{h126}		R _{h127}		R _{h128}		R _{h129}		R _{h130}		R _{h131}		R _{h132}		R _{h133}		R _{h134}		R _{h135}		R _{h136}		R _{h137}		R _{h138}		R _{h139}		R _{h140}		R _{h141}		R _{h142}		R _{h143}		R _{h144}		R _{h145}		R _{h146}		R _{h147}		R _{h148}		R _{h149}		R _{h150}		R _{h151}		R _{h152}		R _{h153}		R _{h154}		R _{h155}		R _{h156}		R _{h157}		R _{h158}		R _{h159}		R _{h160}		R _{h161}		R _{h162}		R _{h163}		R _{h164}		R _{h165}		R _{h166}		R _{h167}		R _{h168}		R _{h169}		R _{h170}		R _{h171}		R _{h172}		R _{h173}		R _{h174}		R _{h175}		R _{h176}		R _{h177}		R _{h178}		R _{h179}		R _{h180}		R _{h181}		R _{h182}		R _{h183}		R _{h184}		R _{h185}		R _{h186}		R _{h187}		R _{h188}		R _{h189}		R _{h190}		R _{h191}		R _{h192}		R _{h193}		R _{h194}		R _{h195}		R _{h196}		R _{h197}		R _{h198}		R _{h199}		R _{h200}		R _{h201}		R _{h202}		R _{h203}		R _{h204}		R _{h205}		R _{h206}		R _{h207}		R _{h208}		R _{h209}		R _{h210}		R _{h211}		R _h	