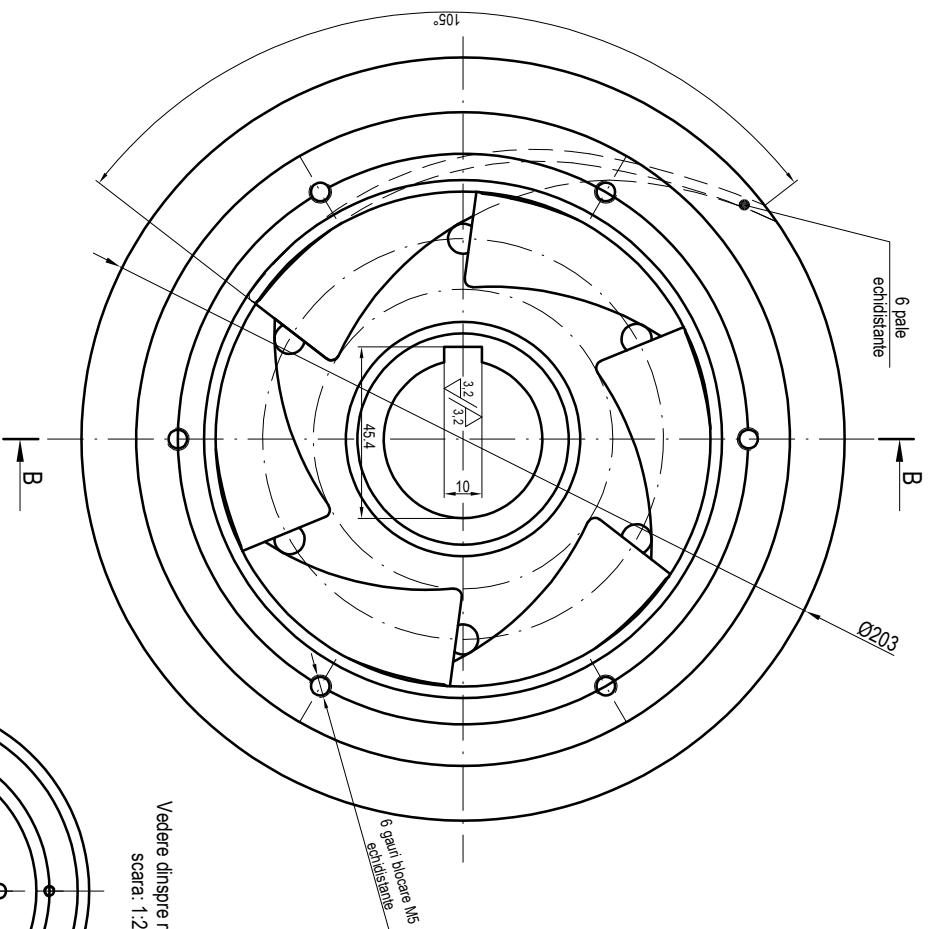
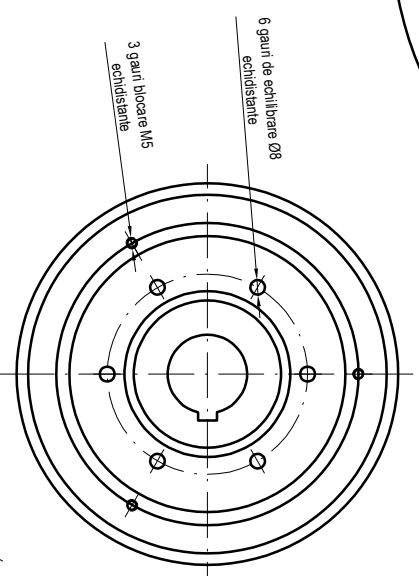




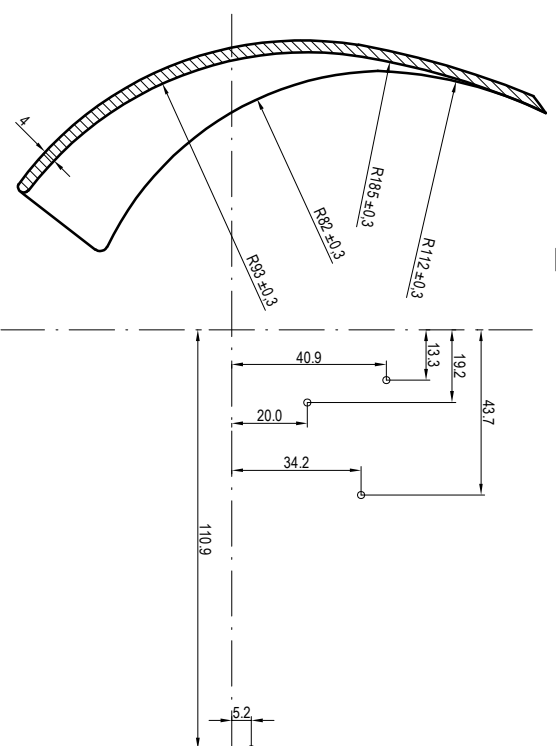
Vedere dinspre refulare
scara: 1:2



- Materialul utilizat ASTM A532 Clasa III Tip A înaltă albaștră cu 23-30 % Cr, duritate maximă 650 HB
- Toleranțe dimensionale brute după turnare - ISO 8062/3 (IDCIG8)
- Pesa turnată trebuie să fie controlată prin inspecție vizuală și lichide penetrante
- Tratamente termice post-turnare de eliminare a tensiunilor interne și stabilizarea microstructurii
- Muchiile ascuțite neindicatelor vor fi testate $1 \times 45^\circ$
- Toleranțe pentru celelalte rezultate din prelucrare mecanică ISO 2768 - mK
- Rolul și al finisajului static, conform SR ISO 1940-1, cu grad de echilibrare C = 6,3.
- Echilibrarea se va realiza prin îndepărtarea de material de pe suprafața „C”
- Grosimea straturilor îndepărtată nu va depăși 1,5 mm

Δ NOTĂ

- Documentația de calitate va include certificate de conformitate pentru material și rapoarte de control non-destructiv.

[illegible]