

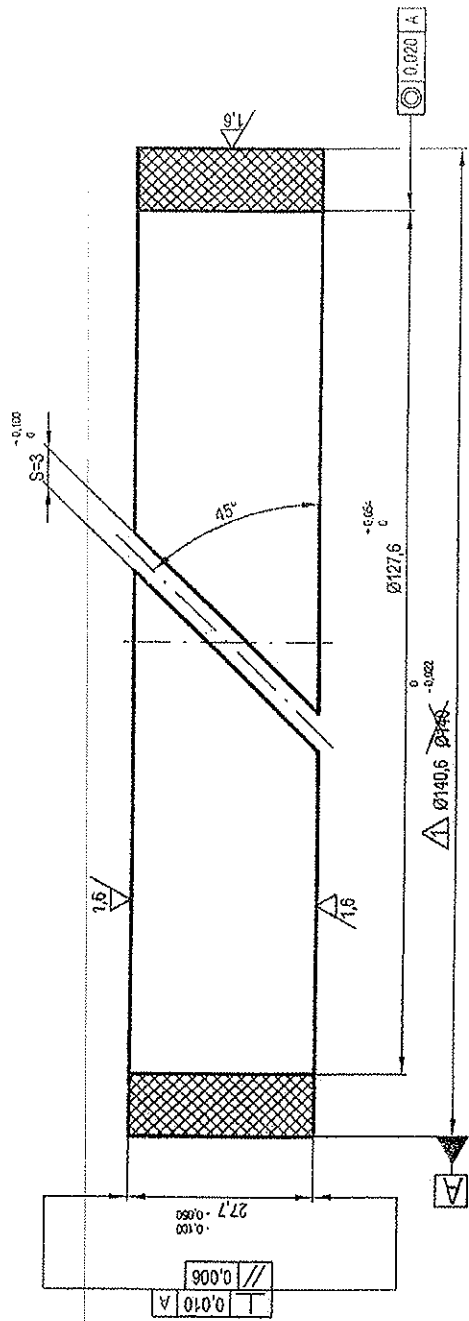


- VIZAT PENTRU EXECUTIE
SERVICIUL MECANIC PLK
VALABIL 2013

RELEVARE

[illegible]

DA/S-0374-29.04.14



CONDITII TEHNICE

1. Nu se admit abateri fata de cotele si conditiile tehnice impuse in desen
- *2. Piesa s-a dimensionat tinind cont de urmatoarele valori ale coeficientilor de dilatare:

$$\lambda_1 = 8,5 \times 10^{-5} \text{ - pentru fanta "S"}$$

$$\lambda_2 = 11,3 \times 10^{-5} \text{ - pentru latime}$$

pentru alte valori ale acestor coeficienti, furnizorul va transmite proiectantului datele reale in vederea redimensionarii

3. Tipul de material se stabileste de catre furnizor in functie de caracteristicile de functionare din tabel
4. Piesa va fi insotita de certificat de calitate care sa cuprinda si valorile coeficientilor de dilatare pe proba din semifabricatul din care se executa
5. Tolerante ISO 2768 - fh

VIZAT PENTRU EXECUTIE
SERVICIUL MECANIC PLK
VALABIL 2013

RELEVARE

Nr. rev.	Denumirea modificarii	Data	Proiectat	Desenat	Aprobat
04					
03					
02					
01	Revizua	25.10.2012	ing. Ion Eno	ing. Ion Eno	ing. Ion Eno
00	Prima editie	10.02.2011	ing. Ion Eno	ing. Ion Eno	ing. Ion Eno
S.C. DINAFIT S.R.L.					
Beneficiar: S.C. PETROTEL LUKOIL S.A.					
Aria: 2					
Scara					
%					
Denumirea desen					
SEGMENT GHIDARE tr. a1 - a					
Compresor K4 - AZOT					



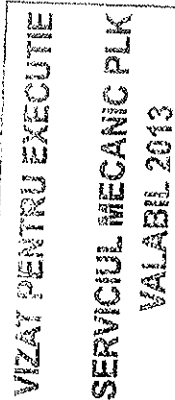
1. Nu se admit abateri fata de cotele si conditiile tehnice impuse in desen
- *2. Piesa s-a dimensionat tinind cont de urmatoarele valori ale coeficientilor de dilatare:
 $\lambda_1 = 8,5 \times 10^{-5}$ - pentru fanta "S"
 $\lambda_2 = 11,3 \times 10^{-5}$ - pentru latime
- pentru alte valori ale acestor coeficienti, furnizorul va transmite proiectantului datele reale in vederea redimensionarii
3. Tipul de material se stabileste de catre furnizor in functie de caracteristicile de functionare din tabel
4. Piesa va fi insotita de certificat de calitate care care sa cuprinda si valorile coeficientilor de dilatare pe proba din semifabricatul din care se executa
5. Tolerante ISO 2768 - fH

VIZAT PENTRU EXECUTIE
SERVICIUL MECANIC PLK
VALABIL 2013

14-01-13

RELEVARE

[illegible]



1. Nu se admit abateri fata de cotele si conditiile tehnice impuse in desen

 $\lambda = 8.5 \times 10^{-5}$ - nentru fanta "S" $\lambda_2 = 11,3 \times 10^{-6}$ - pentru latime

pentru alte valori ale acestor coeficienti, furnizorul va transmite proiectantului datele reale în vederea redimensionării

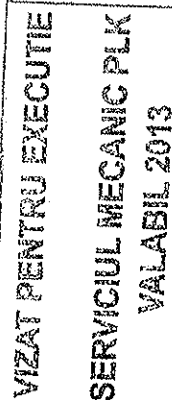
3. Tipul de material se stabileste de catre furnizor in functie de caracteristicile de functionare din tabel

4. Piesa va fi insoita de certificat de calitate care care sa cupinda si valorile coeficientilor de dilatare pe proba din semifabricatul din care se executa

5. Tolerante ISO 2768 - fH

RELEVARE

04						
03						
02						
01						
00	Prima nota	10.07.2012	ser. bn. Exo	Desenul	ser. bn. Exo	Agenda
Nr. rev.	Denumirea modificării	Data	Proiectul			
S.C. DINAFIT S.R.L.						
Beneficiar : S.C. PETROTEL LUKOIL S.A.		Nr. proiect :		Nr. desen :		Rev.
Aria : 2		Instalația : CC-HDS		DIN/BU 1839 - 00/ED		DIN/BU 1839 - 03 - 03/1A
Scara		Denumire desen		Orig. desen		Material
%		Ulitaj		Compresor K4 - A70T		



1. Nu se admit abateri fata de cotele si conditiile tehnice impuse in desen
2. Piesa s-a dimensionat tinind cont de urmatoarele valori ale coeficientilor de dilatare:

$\lambda_1 = 8,5 \times 10^{-5}$ - pentru fanta "S"

$\lambda_2 = 11,3 \times 10^{-5}$ - pentru laime

pentru alte valori ale acestor coeficienti, furnizorul va transmite proiectantului datele reale în vederea redimensionării

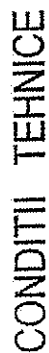
3. Tipul de material se stabileste de catre furnizor in functie de caracteristicile de functionare din tabel

4. Piesa va fi insoita de certificat de calitate care care sa cuprinda si valorile coeficientilor de dilatare pe proba din semifabricatul din care se executa

5. Tolerante ISO 2768 - fH

RELEVARE

[illegible]



1. Nu se admit abateri fata de cotele si conditiile tehnice impuse in desen
- *2. Piesa s-a dimensionat tinind cont de urmatoarele valori ale coeficientilor de dilatare:
 $\xi_1 = 8,5 \times 10^{-5}$ - pentru fanta "S"
 $\xi_2 = 11,3 \times 10^{-5}$ - pentru latime
- pentru alte valori ale acestor coeficienti, furnizorul va transmite proiectantului datele reale in vederea redimensionarii
3. Tipul de material se stabileste de catre furnizor in functie de caracteristicile de functionare din tabel
4. Piesa va fi insotita de certificat de calitate care care sa cuprinda si valorile coeficientilor de dilatare pe proba din semifabricatul din care se executa
5. Tolerante ISO 2768 - fH

VIZAT PENTRU EXECUTIE
SERVICIUL MECANIC PLK
VALABIL 2013

14.01.13

RELEVARE

[illegible]



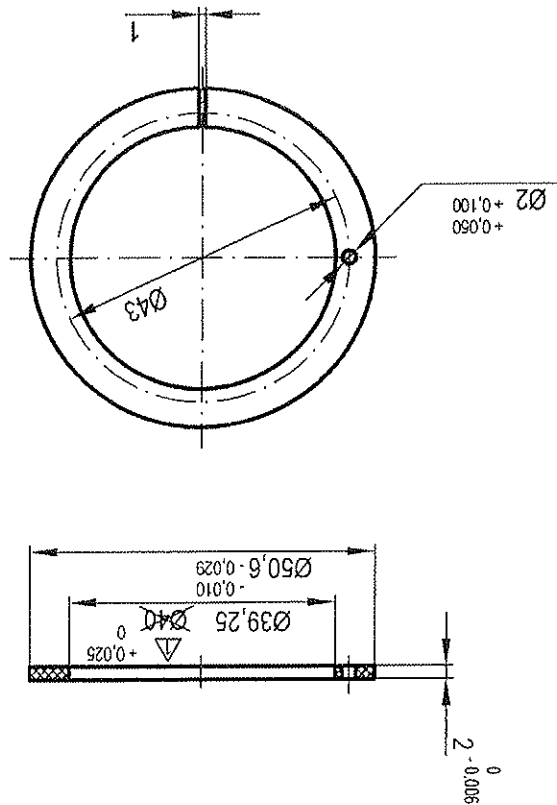
DAIS-0374-29.04.14

CONDITII TEHNICE

- Tolerante ISO 2768 - fit

VIZAT PENTRU EXECUTIE
SERVICIUL MECHANIC PLK
VALABIL 2013

1/6



RELEVARE

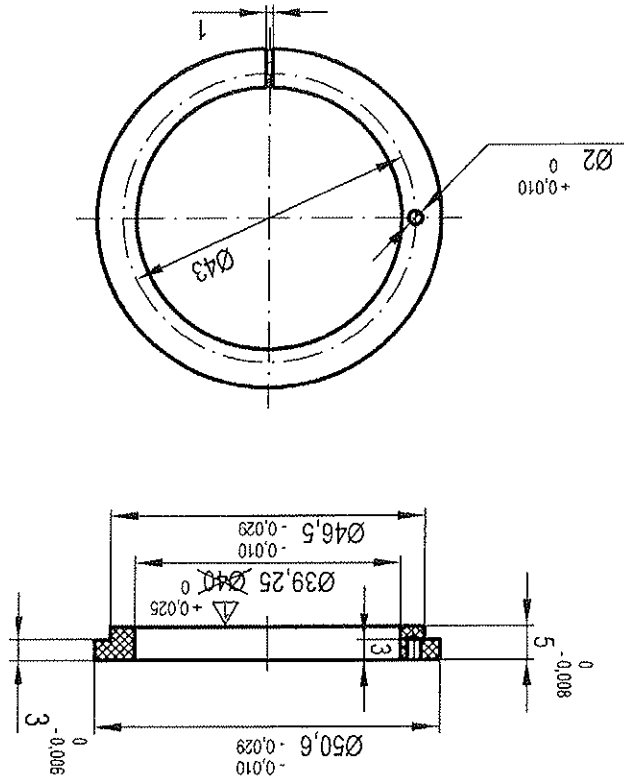
04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

CONDITII TEHNICE

- Tolerante ISO 2768 - H

VIZAT PENTRU EXECUTIE
12.03.2013
SERVICIUL MECANIC PLK
VALABIL 2013
1/6

RELEVARE



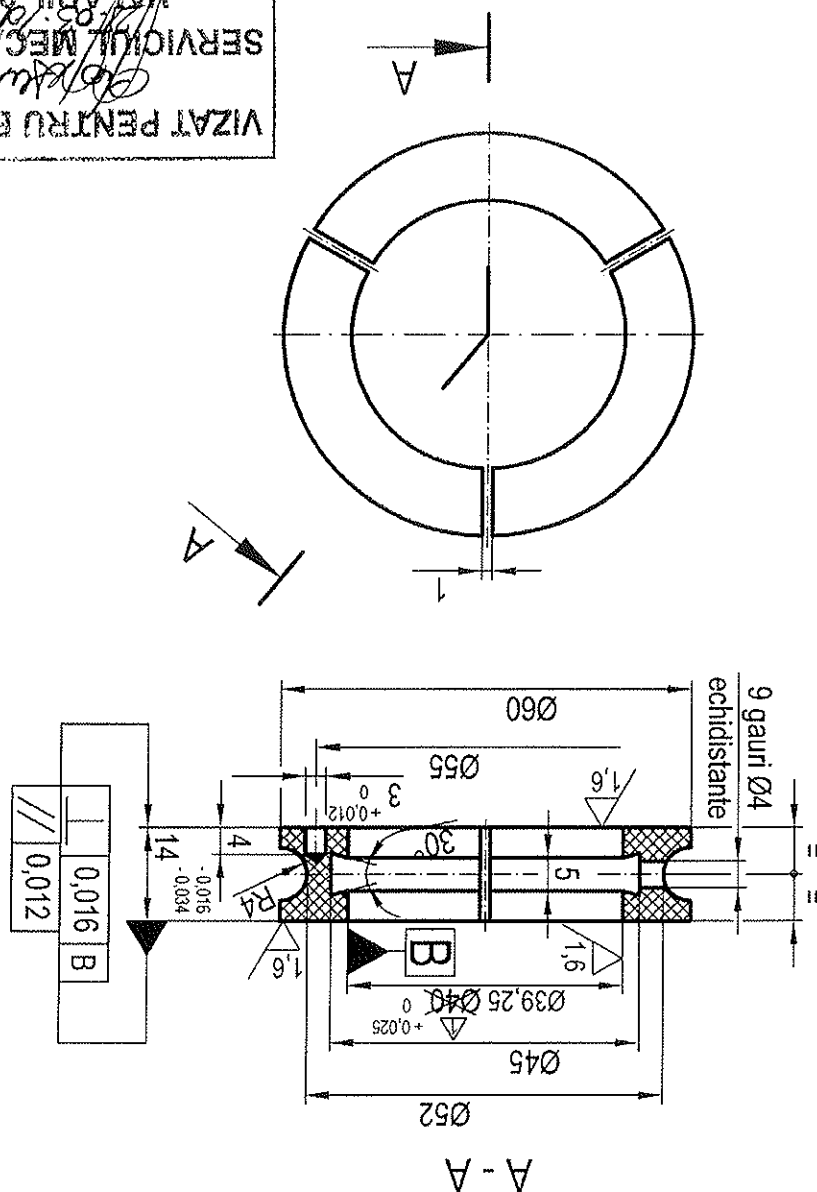
Nr. rev.	Denumirea modificarii	Data	Desenat	Verificat	Aprobat
00	Prima editie	14.01.2013	Ene Ion	Ene Ion	ing. Emil Grosu
01	Revizia A	16.03.2013	ing. Ion Ene	ing. Ion Ene	ing. Emil Grosu
02					
03					
04					

S.C. DINAFIT S.R.L.		Nr. proiect :	Nr. desen :	Rev.
Beneficiar : S.C. PETROTEL LUKOIL S.A.		Orig. desen		
Instalata : CC - HDS		Material		
Aria : 2		SG 505		
Denumire desen		Utilaj		
INEL ETANSARE GAZ		Compressor K4 - AZOT		

- Tolerante ISO 2768 - H

CONDITION III

VIZAT PENTRU EXECUTIE
SERVICIUL MECHANIC PLK
VALABIL 2013



CARCASA ETANSARE GAZ		Compressor K4 - AZOT	
Denumire desen		Utilaj	
Aria : 2		Instalatie : CC - HDS	
Beneficiar : S.C. PETROTEL LUKOIL S.A.		Orig. desen	
S.C. DINAFIT S.R.L.		Material	
Nr. proiect :		DIN/BU 1889 - 00/BD	
Nr. desen :		DIN/BU 1889 - 01 - 01/A	
Rev.		Aprobat	
Nr. rev.		Data	
Denumirea modificarii		Desenat	
Prima editie		Verificat	
16.03.2013		ing. Emil Grosu	

RELEVARE

1,6

Compozitia chimica a fontei

$C = 3,5 - 3,65\%$
 $Si = 2,7 - 2,9\%$
 $Mn = 0,6 - 0,8\%$
 $Cr = 0,2 - 0,4\%$
 $Mo = 0,1 - 0,3\%$
 $Cu = 0,2 - 0,4\%$
 $P = 0,3 - 0,5\%$
 $S_{max} = 0,09\%$
 $Duritate = 98 - 106 HB$
 $Modulul de elasticitate = 10000 N/cm^2$

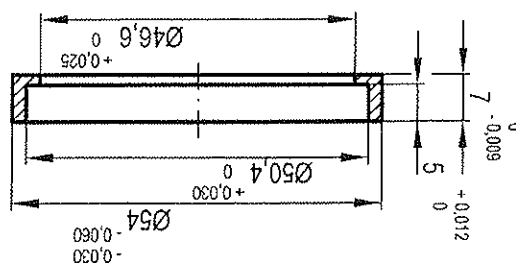
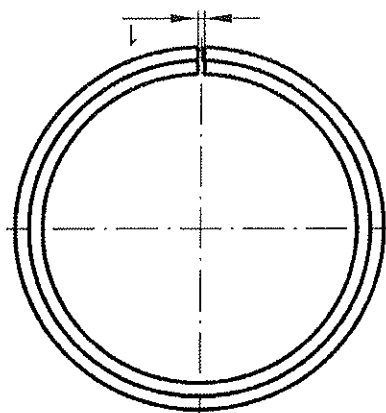
VIZAT PENTRU EXECUTIE

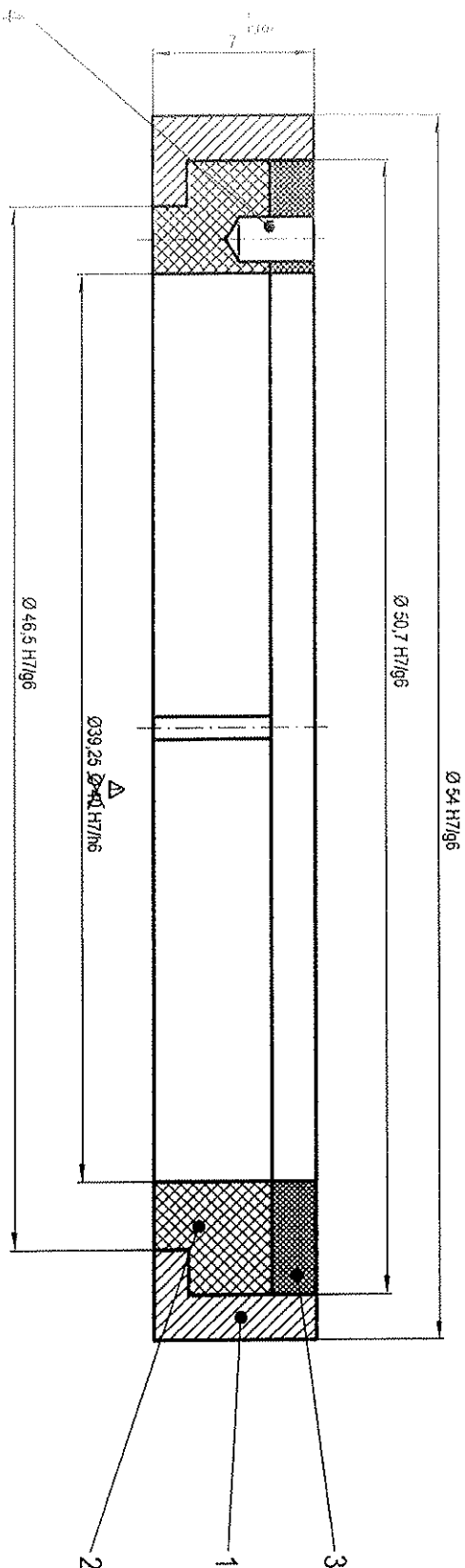
SERVICIUL MECANIC PLK

VALABIL 2013

- Tolerante ISO 2768 - fH

CONDITII TEHNICE





CONDITII TEHNICE

- Asamblarea inelelor de etansare in carcasa se va face astfel incit fantele acestora sa fie diametral opuse

RELEVARE

Poz	Denumire	Nr. desen (STAS)	Buc	Material	Observatii	Masa neta kg/buc
4	Stift	-	1	CuZn 37	STAS 95 - 80	
3	Inel etansare	DIN/BU 1889 - 01 - 03/A	1	SG 505		
2	Inel etansare	DIN/BU 1889 - 01 - 02/A	1	SG 505		
1	Carcasa	DIN/BU 1889 - 01 - 01/A	1	Fonta speciala pe comandă		

04						
03						
02	Revizii	16.02.2013	ing. Ion Ene			
01	Prima editie	14.07.2013	Ene Ion			
00						
Nr. rev.	Denumirea modificarii	Data	Desenat	Verificat	Int. Emis. Gazeu	Aprobat

S.C. DINAFIT S.R.L.

Beneficiar : S.C. PETROTEL LUKOIL S.A.

Arta : 2

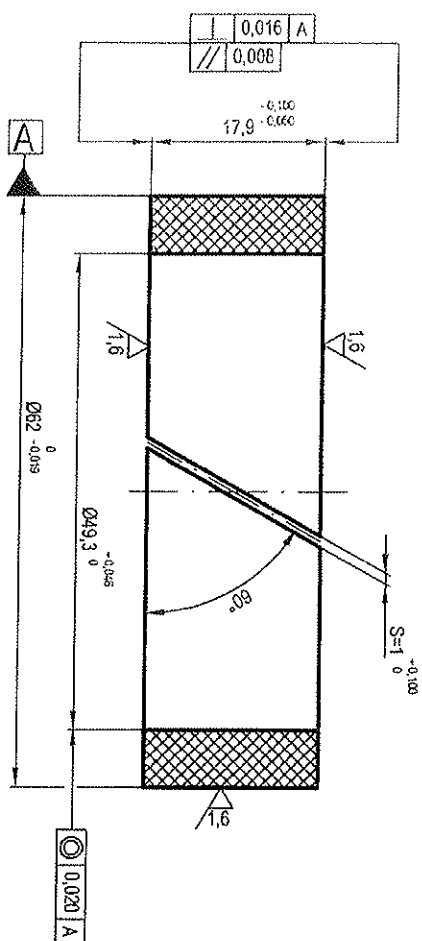
Scara : 1 : 1

Instalatia : CC-HDS

ETANSARE GAZ

Compresor K4 - AZOT

VIZAT PENTRU EXECUTIE
SERVICIUL MECANIC PLK
VALABIL 2013



CONDITII TEHNICE

1. Nu se admit abateri fata de cotele si conditiile tehnice impuse in desen
- *2. Piesa s-a dimensionat tinind cont de urmatoarele valori ale coeficientilor de dilatare:

$$\alpha_1 = 8,5 \times 10^{-6} \quad - \text{pentru fanta "S"}$$

$$\alpha_2 = 11,3 \times 10^{-6} \quad - \text{pentru latime}$$

- pentru alte valori ale acestor coeficienti, furnizorul va transmite proiectantului datele reale in vederea redimensionarii
3. Tipul de material se stabileste de catre furnizor in functie de caracteristicile de functionare din tabel
4. Piesa va fi insotita de certificat de calitate care cuprinda si valorile coeficientilor de dilatare pe proba din semifabricatul din care se executa
5. Tolerante ISO 2768 - fH

RELEVARE

VIZAT PENTRU EXECUTIE
SERVICIUL MECANIC PLK
VALABIL 2013

14.01.13

32/1/1

S.C. DINAFIT S.R.L.

Beneficiar : S.C. PETROTEL LUKOIL S.A.

Arta : 2 Instalata : CC-HDS

Scara

%

Nr. rev.	Denumirea modificarii	Data	Proiectat	Desenat	Int. Exec. G.	Int. Exec. G.	Int. Exec. G.
01	Prima editie	09.02.2012	ing. Ion Ene	ing. Ion Ene	ing. Emil G.		
02							
03							
04							

S.C. DINAFIT S.R.L.

Beneficiar : S.C. PETROTEL LUKOIL S.A.

Arta : 2 Instalata : CC-HDS

Scara

%

Nr. proiect :

DIN/BU 1889 - 00/BD

Org. desen

Material

Utilaj

Compresor KA-AZOT

1. Nu se admit abateri fata de cotele si conditiile tehnice impuse in desen
- *2. Piesa s-a dimensionat tinind cont de urmatoarele valori ale coeficientilor de dilatare:

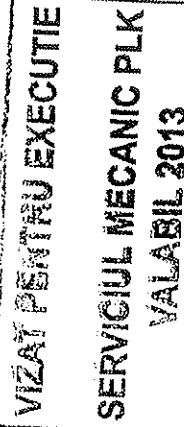
 $\lambda_f = 8.5 \times 10^{-5}$ - pentru fanta "S" $\omega_2 = 11,3 \times 10^5$ - pentru latime

pentru alte valori ale acestor coeficienti, furnizorul va transmite proiectantului datele reale în vederea redimensionării

3. Tipul de material se stabileste de catre furnizor in functie de caracteristicile de functionare din tabel

4. Piesa va fi insoita de certificat de calitate care sa cuprinda si valorile coeficientilor de dilatare pe proba din semifabricatul din care se executa

5. Tolerante ISO 2768 - gH



14.01.13

RELEVARE

[illegible]



1. Nu se admit abateri fața de cotele și condițiile tehnice impuse în desen
- *2. Piesa s-a dimensionat ținând cont de următoarele valori ale coeficienților de dilatare:

$4_1 = 8,5 \times 10^{-5}$ - centru fanta "S"

$$\zeta_2 = 11,3 \times 10^{-5}$$

pentru alte valori ale acestor coeficienti, furnizorul va transmite proiectantului datele reale în vederea redimensionării

3. Tipul de material se stabilește de către furnizor în funcție de caracteristicile de funcționare din tabel

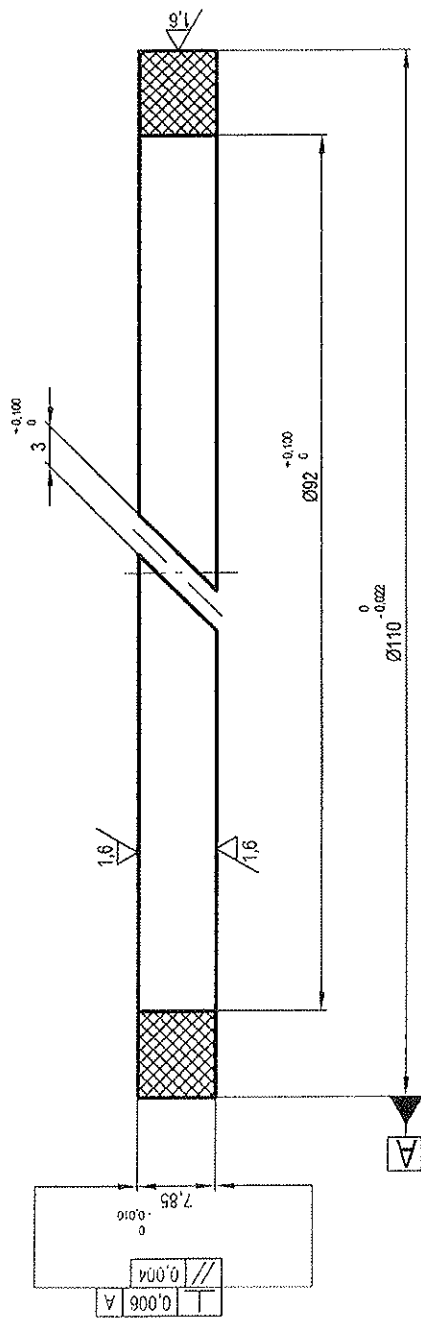
4. Piesa va fi insotita de certificat de calitate care care sa cuprinda si valorile coeficientilor de dilatare pe proba din semifabricatul din care se executa

5. Tolerante ISO 2768 - fH

VIZAY PENTRU EXECUTIE
SERVICIUL MECANIC PLK
VALABIL 2013

RELEVARE

04							V / V
03							
02							
01							
00							
	Prima editie	10.02.2012	sing. ton Eric	sing. ton Eric	Desenat	ing. Emil Gheorghe	*
Nr. rev.	Denumirea modificarii	Data	Protectat			Aprobat	
S.C. DINAFIT S.R.L.							
Beneficiar : S.C. PETROTEL LUKOIL S.A.							
Aria : 2	Instalatie : CC- HDS						
Scara	Denumire desen						Utilaj
%	SEGMENT GHIDARE tr. a II - a						Compresor K4 - AZOT



CONDITII TEHNICE

1. Nu se admit abateri fata de cotele si conditiile tehnice impuse in desen
2. Piesa s-a dimensionat tinind cont de urmatoarele valori ale coeficientilor de dilatare:
 $\lambda_1 = 8,5 \times 10^{-6}$ - pentru fanta "S"
 $\lambda_2 = 11,3 \times 10^{-6}$ - pentru latime
 pentru alte valori ale acestor coeficienti, furnizorul va transmite proiectantului datele reale in vederea redimensionarii
3. Tipul de material se stabileste de catre furnizor in functie de caracteristicile de functionare din tabel
4. Piesa va fi insotita de certificat de calitate care care sa cuprinda si valorile coeficientilor de dilatare pe proba din semifabricatul din care se executa
5. Tolerante ISO 2768 - fH

VIZAT PENTRU EXECUTIE
 SERVICIUL MECANIC PLK
 VALABIL 2013

14.01.13

RELEVARE

32/11

Nr. rev.	Denumirea modificarii	Data	Proiectat	Desenat	Aprobat
04					
03					
02					
01					
00	Prima editie	10.02.2012	sig. Ion Ene	sig. Ion Ene	ing. Emil Gheorghe
Nr. proiect : _____					
Nr. desen : _____					
Beneficiar : S.C. PETROTEL LUKOIL S.A.					
Aria : 2					
Scara					
%					
Denumirea desen					
SEGMENTCOMPRESIE tr. a II - a					
Utilaj					
Compresor K4 - AZOT					

[illegible]



1. Nu se admit abateri fata de cotele si conditiile tehnice impuse in desen
2. Piesa s-a dimensionat tinind cont de urmatoarele valori ale coeficientilor de dilatare:

- pentru fanta "S" $\lambda_1 = 8,5 \times 10^{-6}$
- pentru latime $\lambda_2 = 11,3 \times 10^{-6}$

pentru alte valori ale acestor coeficienti, furnizorul va transmite proiectantului datele reale în vederea redimensionării

3. Tipul de material se stabileste de catre furnizor in functie de caracteristicile de functionare din tabel

4. Piesa va fi insozita de certificat de calitate care care sa cuprinda si valorile coeficientilor de dilatare pe proba din semifabricatul din care se executa

5. Tolerante ISO 2768 - fH

VIZAT PENTRU EXECUTIE
SERVICIUL MECANIC PLK
VALABIL 2013

RELEVARE

32/A

[illegible]



VIZAT PENTRU EXECUTIE
SERVICIUL MECANIC PLK
12/03/2013
VALABIL 2013

[illegible]

CONDITII TEHNICE

- Tolerante ISO 2768 - fH
- Muchiile ascutite se vor tesu cu 1x45°



FISA DE MASURATORI

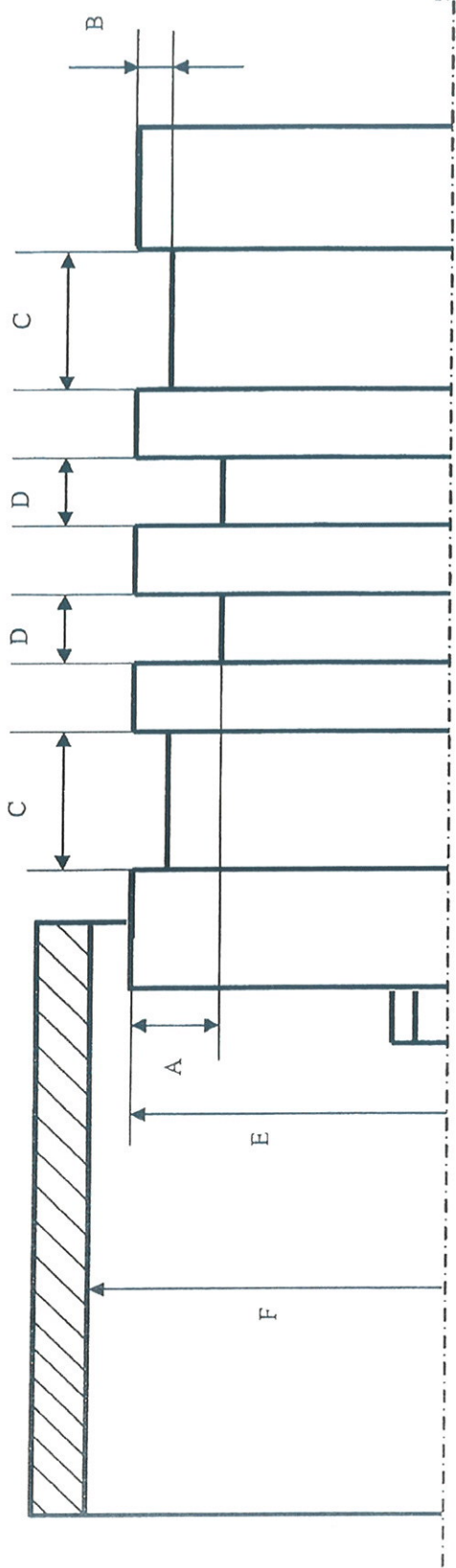
Reper: PISTON *H.III*
Utilaj: *K4 HDS*
Instalatie:

Comanda nr. *13500*

DAIS-0374-29.04.14

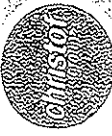
Nr. crt.	DIAMETRUL/VALOARE MASURATA	LA DEMONTARE			LA MONTAJ	
		Tr. III	Tr. II	Tr. IIa	Tr. III	T
1	A - adancime canal compresie	6,25			6,25	
2	B - adancime canal sprijin	5,5			5,5	
3	C - latime canal sprijin	18			18	
4	D - latime canal compresie	6			6	
5	E - diametrul piston	60			60	
6	F - diametrul cilindru	62,03			62,03	

Camasa cilindru noua



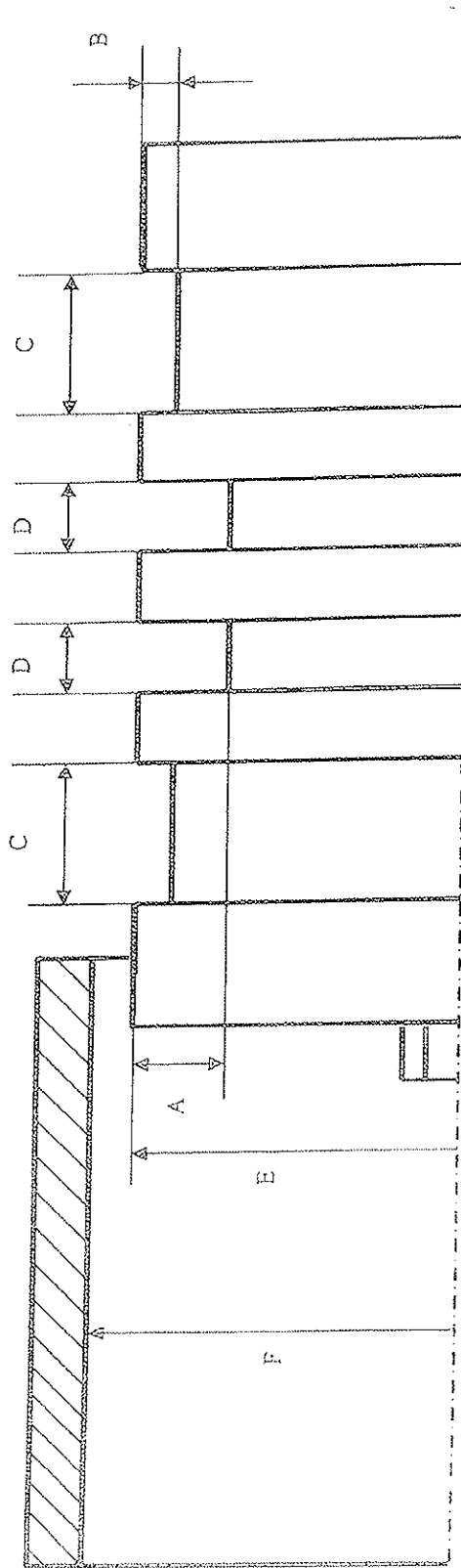
Controlat Inspector DINA FIT: _____
Verificat si completat maistru DINA FIT: _____
Masurat sef echipa DINA FIT: _____
DATA: _____

Nume. *Licuta Vasile* _____ Semnatura _____
Nume. *Gojnea Ghe* _____ Semnatura _____
Nume. *Ghinescu O* _____ Semnatura _____

	FISA DE MASURA		Comanda nr. 1350053
	Reper: PISTON		
	Utilaj: K4		
	Instalatie: HJS		

Nr. ord.	DIAMETRUL/VALOARE MASURATA	LA DEMONTARE		LA MONTAJ	
		Tr. I	Tr. II	Tr. I	Tr. II
1	A - adancime canal compresie	9	9,5	9	9,5
2	B - adancime canal sprijin	5	5,15	5	5,15
3	C - latime canal sprijin	28	20	28	20
4	D - latime canal compresie	8	8	8	8
5	E - diametrul piston	737	107,3	137	107,3
6	F - diametrul cilindru	1406	110,03	1406	110,03

Camasa cilindru noua tr-II



Controlat Inspector DINAFIT: *Licuta* ✓ Nume: *Licuta* Semnatura: *[Signature]*
 Verificat si completat inaltitudinea DINAFIT: Nume: *Gojnca* Semnatura: *[Signature]*
 Masurat sef echipa DINAFIT: Nume: *Ghinescu* Semnatura: *[Signature]*
 DATA: