



12.04.2018

TEMA TEHNICA DE PROIECTARE

1. DATE GENERALE:

1.1. Denumirea lucrării: Montaj legaturi conducte by-pass racitor efluent 319-S17

1.3. Amplasament: instalatia TAME

1.4. Documente si documentatii de referinta: Scheme conducte instalatie instalatia TAME, PFD- instalatia TAME.

2. NECESITATE SI OPORTUNITATE: In prezent, temperatura intrare efluent in reactorul 319-R4 se mentine cu ajutorul racitorului 319-S17. Atunci cand temperatura ceruta de proces la intrare in reactorul 319-R4 depaseste 50°C, temperatura apei de racire la iesirea din racitor depaseste 46°C. Pentru protejarea schimbatorului si evitarea pietrificarii acestuia propunem montajul unei linii de by-pass pe partea de efluent si posibilitatea reglarii temperaturii la intrare in reactorul 319-R4.

3. DESCRIEREA SOLUTIEI PROPUSE:

3.1. Tehnologie: Montaj legaturi conducte by-pass si regulator pentru mentinerea temperaturii la iesire din racitorul 319-S17.

3.2. Descrierea solutiei propuse pe categorii de lucrari:

(In cazul in care sunt necesare descrieri mai ample – schite privind amplasarea, scheme tehnologica etc – este obligatorie anexarea acestora la tema)

Nr. crt.	Categorii de lucrari	Descriere sumara	Documente existente	Observatii
1	Tehnologii	NU		
2	Utilaje	DA (ventile mecanice)		
3	Montaj utilaj si leg. conducte	DA		
4	Constructii beton	DA		
5	Constructii metalice	NU		
6	Instalatii apa-canal	NU		
7	Instalatii electrice ²⁾	DA		
8	Instalatii AMC ¹⁾	DA		
9	Utilitati (aer, azot, apa etc)	DA		
10	Instalatii de incalzire	NU		
11	Instalatii de ventilatie	NU		
12	Mecanizare ex:grinda monorai	NU		



13	Alte facilitati	NU		
14	Devize	DA		

1) Reglari, inregistrari, semnalizari, blocari

2) Surse de putere, blocari, iluminat, avertizare P.S.I. si paza, explozimetre, telefonie, legaturi echipotentiale etc.

3.3. Dotari:

3.4. Deseuri, noxe si masuri de protectie a mediului: conform normelor in vigoare pentru inst. HDS

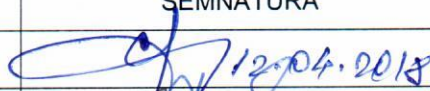
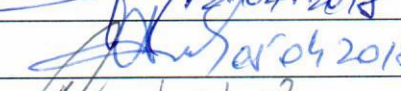
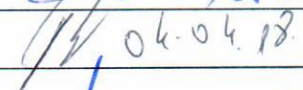
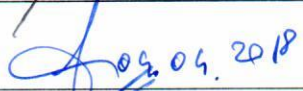
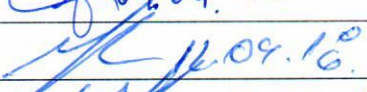
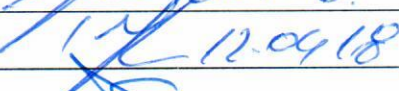

3.5. Factori de risc si propuneri de masuri de tehnica securitii muncii:
Nu se modifica

4. SURSA DE FINANTARE: Buget Productie

5. RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

- Numele si prenumele: Chelba Adrian
- Functia: Sef instalatie HDS
- Telefon: 3560
- Termen executie proiect: 30.06.2018

6. AVIZARE:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
DIR. REPARATII SI MENTENANTA UTILAJE	Y. I. EROGOV	 12.04.2018
TEHNOLOG SEF	CATALIN NICULESCU	 05.04.2018
ING. SEF ADJ. PRODUCTIE	PARNAU DANIEL	 04.04.18
INSPECTOR DE SPECIALITATE – ING. MECANIC	DENYS MAKUSHEV	 04.04.2018
ING. SEF METROLOG	ION ENE	 12.04.18
ING. SEF INDUSTRIE PRELUCRATOARE	MAXIM GRECOV	 12.04.18
SEF ARIE	GHEORGHE COMAN	



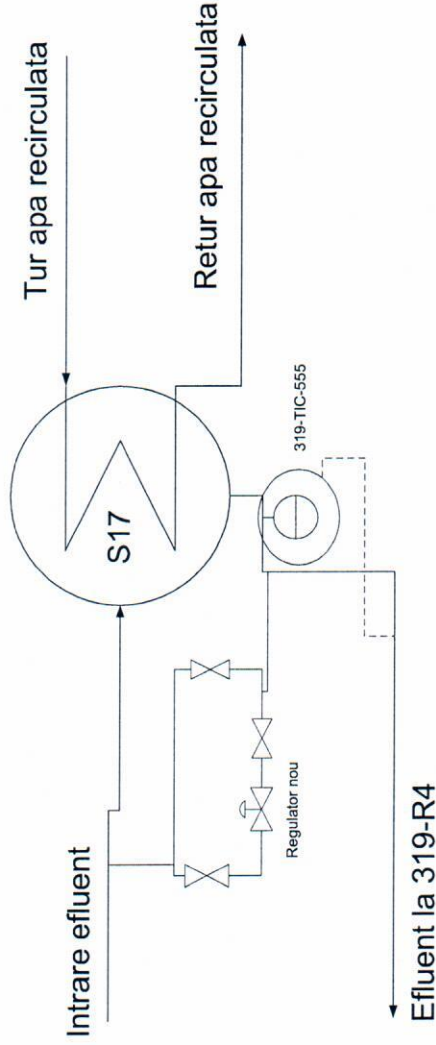
In. DAIS-0335-17.04.18



In. DAIS-0335-17.04.18

Aprobat,
DIR. GENERAL ADJUNCT- ING. SEF
DANULESCU DAN

Schema by-pass racitor 319-S17



Lista materiale:

- Teava Dn 50 – 6 ml
- RSF Dn 50 Pn25 – 3 buc
- Teu redus Dn 80/Dn 50 – 2 buc
- Ventil regulator Dn 50 – 1 buc
- FG Dn 50 – 8 buc
- Teu Dn 50 – 2 buc
- Cot 90°C Dn 50 – 3 buc

Intocmit: Chelba Adrian

Verificat: Coman Gheorghe

_____ NOU

_____ EXISTENT