

[Signature]
12-04-2018

TEMA TEHNICA DE PROIECTARE

1. DATE GENERALE:

1.1. Denumirea lucrarii: Montaj legaturi conducte by-pass racitor Fr. C4 08-S2, 08-S3.

1.3. Amplasament: instalatia CC-FG

1.4. Documente si documentatii de referinta: Scheme conducte instalatie instalatia CC-FG, PFD- instalatia CC-FG.

2. NECESITATE SI OPORTUNITATE: In prezent, racirea fractiei C4 de la 09-GE16 la instalatia MTBE se realizeaza cu racitoarele 08-S2 si 08-S3. Deoarece temperatura fractiei C4 catre MTBE este de 45-50°C, apa recirculata la iesirea din racitor are o temperatura de peste 40°C. Pentru protejarea schimbatoarelor si evitarea pietrificarii acestora propunem montajul unei linii de by-pass pe partea de Fr.C4 si posibilitatea reglarii temperaturii la intrare in instalatia MTBE.

3. DESCRIEREA SOLUTIEI PROPUSE:

3.1. Tehnologie: Montaj legaturi conducte by-pass si regulator pentru mentinerea temperaturii la iesire din racitoarele 08-S2 si 08-S3.

3.2. Descrierea solutiei propuse pe categorii de lucrari:

(In cazul in care sunt necesare descrieri mai ample – schite privind amplasarea, scheme tehnologica etc – este obligatorie anexarea acestora la tema)

Nr. crt.	Categorii de lucrari	Descriere sumara	Documente existente	Observatii
1	Tehnologii	NU		
2	Utilaje	DA (ventile mecanice)		
3	Montaj utilaj si leg. conducte	DA		
4	Constructii beton	DA		
5	Constructii metalice	NU		
6	Instalatii apa-canal	NU		
7	Instalatii electrice ²⁾	DA		
8	Instalatii AMC ¹⁾	DA		
9	Utilitati (aer, azot, apa etc)	DA		
10	Instalatii de incalzire	NU		
11	Instalatii de ventilatie	NU		
12	Mecanizare ex:grinda monorai	NU		



In. DAIS-0335-1704.18

13	Alte facilitati	NU		
14	Devize	DA		

1) Reglari, inregistrari, semnalizari, blocari

2) Surse de putere, blocari, iluminat, avertizare P.S.I. si paza, explozometre, telefonie, legaturi echipotentiale etc.

3.3. Dotari:

3.4. Deseuri, noxe si masuri de protectie a mediului: conform normelor in vigoare pentru inst. HDS

3.5. Factori de risc si propuneri de masuri de tehnica securitatii muncii:
Nu se modifica

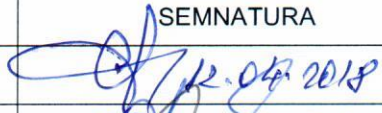
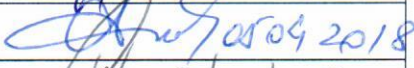
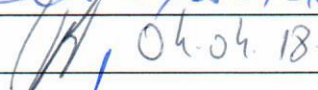
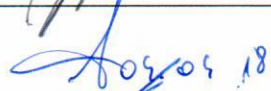
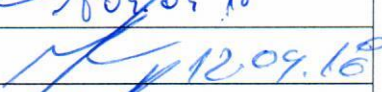
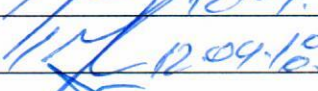
4. SURSA DE FINANTARE: Buget Productie

5. RESPONSABIL DIN PARTEA BENEFICIARULUI:

- Numele si prenumele: Chelba Adrian
- Functia: Sef instalatie HDS

- Telefon: 3560
- Termen executie proiect: 30.06.2018

6. AVIZARE:

FUNCTIA	NUMELE SI PRENUMELE	SEMNATURA
DIR. REPARATII SI MENTENANTA UTILAJE	Y. I. EROGOV	 12.09.2018
TEHNOLOG SEF	CATALIN NICULESCU	 05.09.2018
ING. SEF ADJ. PRODUCTIE	PARNAU DANIEL	 04.09.18.
INSPECTOR DE SPECIALITATE – ING. MECANIC	DENYS MAKUSHEV	 09.09.18
ING. SEF METROLOG	ION ENE	 12.09.18
ING. SEF INDUSTRIE PRELUCRATOARE	MAXIM GRECOV	 12.09.18
SEF ARIE	GHEORGHE COMAN	



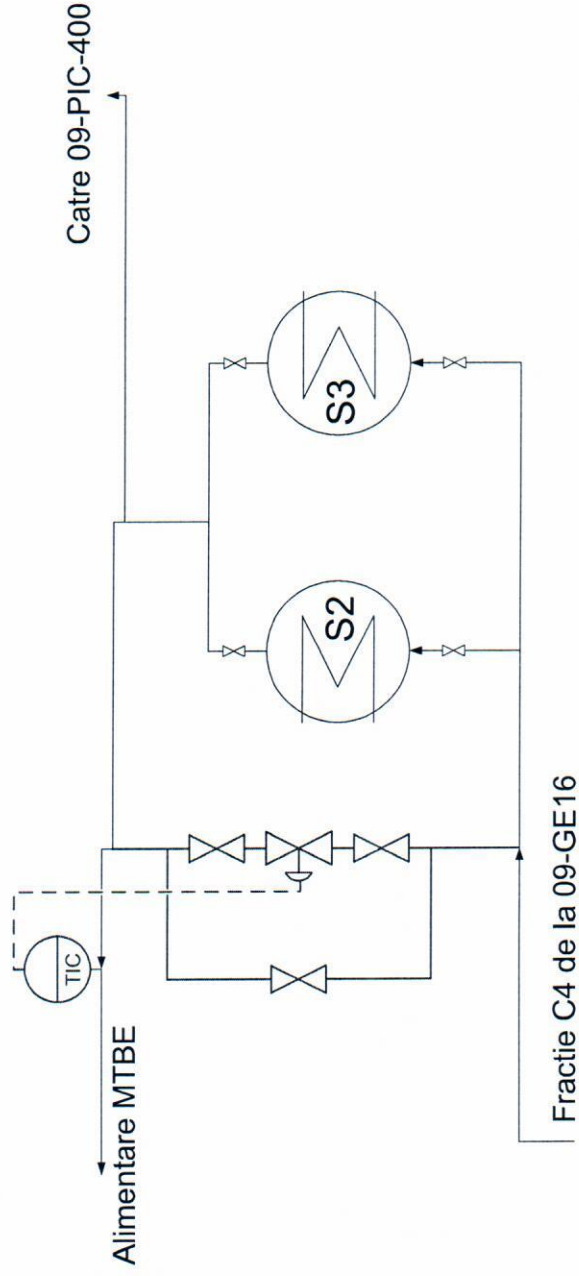
In. DAIS-0335-17.04.18



In. DAIS-0335-17.04.18

Aprobat,
DIR. GENERAL ADJUNCT- ING. SEF
DANULESCU DAN

Schema by-pass racitor 08-S2 si 08-S3



Lista materiale:

Teava Dn 50 – 12 ml
RSF Dn 50 Pn25 – 3 buc
Teu redus Dn 80/Dn 50 – 2
buc
Ventil regulator Dn 50 – 1 buc
FG Dn 50 – 8 buc
Teu Dn 50 – 2 buc
Cot 90°C Dn 50 – 2 buc

Intocmit: Chelba Adrian

Verificat: Coman Gheorghe

_____ NOU

_____ EXISTENT